

ИЗМЕНЕНИЯ, УТВЕРЖДЕННЫЕ К НАЦИОНАЛЬНЫМ СТАНДАРТАМ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

25 МАШИНОСТРОЕНИЕ

ОКС 25.100.70

Изменение № 1 ГОСТ Р 52370—2005 Порошки из природных алмазов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23.04.2019 № 166-ст

Дата введения — 2019—12—01

Титульный лист дополнить обозначением: «(ISO 6106:2013, NEQ)».

Предисловие. Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 6106:2013 «Материалы абразивные. Контроль размера зерна суперабразивов» (ISO 6106:2013 «Abrasive products — Checking the grain size of superabrasives», NEQ) в части требований зернистости шлифпорошков».

Содержание. Приложение Л — исключить.

Раздел 2. Ссылку на ГОСТ 6613—86 исключить;

заменить ссылки:

ГОСТ Р 12.3.023—80 на «ГОСТ 32406—2013 Инструмент алмазный и из кубического нитрида бора. Требования безопасности»;

ГОСТ 7328—2001 на «ГОСТ OIML R 111-1—2009 Государственная система обеспечения единства измерений. Гири классов E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₁₋₂, M₂, M₂₋₃ и M₃. Часть 1. Метрологические и технические требования»;

ГОСТ 18300—87 на «ГОСТ Р 55878—2013 Спирт этиловый технический гидролизный ректифицированный. Технические условия»;

ГОСТ 24104—2001 на «ГОСТ Р 53228—2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;

ГОСТ 19126—79 на ГОСТ 19126—2007;

ГОСТ 29298—92 на ГОСТ 29298—2005;

ГОСТ 13739—78. Наименование дополнить словами: «Методы испытаний»;

дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р 51568—99 (ИСО 3310-1—90) Сита лабораторные из металлической проволочной сетки. Технические условия».

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слова: «размер зерен от 1000 до 40 мкм (от 18 до 400 меш в системе ИСО)» на «размер зерен от 1180 до 45 мкм (от 16 до 400 меш)»;

третий абзац. Заменить значение: «от 40 мкм» на «от 45 мкм».

Пункт 4.6. Второй абзац. Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Шлифпорошок из природных алмазов марки А8К100 узкого диапазона зернистостей 501:

А8К100 501 ГОСТ Р 52370—2005

То же, широкого диапазона зернистостей 502:

А8К100 502 ГОСТ Р 52370—2005

То же, узкого диапазона зернистостей 35/40 меш:

А8К100 35/40 меш ГОСТ Р 52370—2005

То же, широкого диапазона зернистостей 35/45 меш:

А8К100 35/45 меш ГОСТ Р 52370—2005

Микропорошок из природных алмазов марки АМ зернистостью 45/0

Микропорошок АМ 45/0 ГОСТ Р 52370—2005».

Пункт 5.1. Таблица 1. Для алмазных порошков марок «А8К65, А7К65, А6К65, А5К65, А4К65», «А7К50, А6К50, А5К50, А4К50, А3К50» в графе «Характеристика порошка» после слов «из обломков кристаллов» дополнить словами: «, в том числе полученных путем дробления алмазов»;

для алмазных порошков марок «А5К32, А4К32, А3К32, А2К32», «А5К20, А4К20, А3К20, А2К20», «А5К15, А4К15, А3К15, А2К15, А1К15» в графе «Характеристика порошка» после слов «пластинчатой формы» дополнить словами: «, в том числе полученных путем дробления алмазов»;

исключить марку алмазного порошка «А» и ее описание;

для алмазного порошка марки «АМ» в графе «Характеристика порошка» заменить слова: «в результате дробления с размером зерен от 40 мкм и менее» на «в результате дробления зернистостью 45/0».

Пункт 5.2.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Зернистость шлифпорошков должна соответствовать указанной в таблице 2»;

таблицу 2 изложить в новой редакции:

«Таблица 2

Обозначение зернистости	Зернистость, меш	Зернистость, мкм	Размер сита (размер стороны ячейки сита в свету), мкм, при котором						
			не менее 99,9 % зерен должны проходить через сито	крупная фракция задерживает- ся на сите в количестве, %, не более		основная фракция задержива- ется на сите в количестве, %, не менее		количество проходящего шлифпорошка не более, %	мелкая фракция в количестве не более 2 % прохо- дит через сито
				размер сита	%	размер сита	%		
Широкий диапазон зернистостей									
1182	16/20	1180/850	1700 (1830)	1180 (1280)	8 (5)	850 (850)	90 (93)	8 (5)	600 (600)
852	20/30	850/600	1180 (1280)	850 (915)	8 (5)	600 (600)	90 (93)	8 (5)	425 (425)
712	25/35	710/500	1000 (1080)	710 (770)	8 (5)	500 (505)	90 (93)	8 (5)	355 (360)
602	30/40	600/425	850 (915)	600 (645)	8 (5)	425 (425)	90 (93)	8 (5)	300 (302)
502	35/45	500/355	710 (770)	500 (541)	8 (5)	355 (360)	90 (93)	8 (5)	250 (255)
427	40/50	425/300	600 (645)	425 (455)	8 (5)	300 (202)	90 (93)	8 (5)	212 (213)
357	45/60	355/250	500 (541)	355 (384)	8 (5)	250 (255)	90 (93)	8 (5)	180 (181)
302	50/70	300/212	425 (455)	300 (322)	8 (5)	212 (213)	90 (93)	8 (5)	150 (151)
252	60/80	250/180	355 (384)	250 (271)	8 (5)	180 (181)	90 (93)	8 (5)	125 (127)
Узкий диапазон зернистостей									
1181	16/18	1180/1000	1700 (1830)	1180 (1280)	8 (5)	1000 (1010)	90 (93)	8 (5)	710 (710)
1001	18/20	1000/850	1400 (1530)	1000 (1080)	8 (5)	850 (850)	90 (93)	8 (5)	600 (600)
851	20/25	850/710	1180 (1280)	850 (915)	8 (5)	710 (710)	90 (93)	8 (5)	500 (505)
711	25/30	710/600	1000 (1080)	710 (770)	8 (5)	600 (600)	90 (93)	8 (5)	425 (425)
601	30/35	600/500	850 (915)	600 (645)	8 (5)	500 (505)	90 (93)	8 (5)	355 (360)
501	35/40	500/425	710 (770)	500 (541)	8 (5)	425 (425)	90 (93)	8 (5)	300 (302)
426	40/45	425/355	600 (645)	425 (455)	8 (5)	355 (360)	90 (93)	8 (5)	250 (255)
356	45/50	355/300	500 (541)	355 (384)	8 (5)	300 (302)	90 (93)	8 (5)	212 (213)
301	50/60	300/250	425 (455)	300 (322)	8 (5)	250 (255)	90 (93)	8 (5)	180 (181)
251	60/70	250/212	355 (384)	250 (271)	8 (5)	212 (213)	90 (93)	8 (5)	150 (151)
213	70/80	212/180	300 (322)	212 (227)	8 (5)	180 (181)	90 (93)	8 (5)	125 (127)
181	80/100	180/150	250 (271)	180 (197)	10 (7)	150 (151)	87 (90)	10 (7)	106 (107)

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ Р 52370—2005)

Окончание таблицы 2

Обозначение зернистости	Зернистость, меш	Зернистость, мкм	Размер сита (размер стороны ячейки сита в свету), мкм, при котором						
			не менее 99,9 % зерен должны проходить через сито	крупная фракция задерживается на сите в количестве, %, не более		основная фракция задерживается на сите в количестве, %, не менее		количество проходящего шлифпорошка не более, %	мелкая фракция в количестве не более 2 % проходит через сито
				размер сита	%	размер сита	%		
151	100/120	150/125	212 (227)	150 (165)	10 (7)	125 (127)	87 (90)	10 (7)	90 (90)
126	120/140	125/106	180 (197)	125 (139)	10 (7)	106 (107)	87 (90)	10 (7)	75 (75)
107	140/170	106/90	150 (165)	106 (116)	11 (8)	90 (90)	85 (88)	11 (8)	63 (65)
91	170/200	90/75	125 (139)	90 (97)	11 (8)	75 (75)	85 (88)	11 (8)	53 (57)
76	200/230	75/63	106 (116)	75 (85)	11 (8)	63 (65)	85 (88)	11 (8)	45 (49)
64	230/270	63/53	90 (97)	63 (75)	11 (8)	53 (57)	85 (88)	11 (8)	38 (41)
54	270/325	53/45	75 (85)	53 (65)	15 (12)	45 (49)	80 (83)	15 (12)	(32)
46	325/400	45/38	63 (75)	45 (57)	15 (12)	38 (41)	80 (83)	15 (12)	(28)
<p>Примечания</p> <p>1 Размеры в скобках указаны для гальванических сит.</p> <p>2 По согласованию с заказчиком для зернистостей 230/270 и более допускается содержание основной фракции не менее 80%.</p>									

Пункт 5.2.3, таблицу 3 исключить.

Пункт 5.2.4. Заменить обозначение: «40/0» на «45/0».

Пункт 5.3.1 изложить в новой редакции:

«5.3.1 Зерновой состав шлифпорошков должен соответствовать указанному в таблице 2»;

таблицу 4 исключить.

Пункт 5.3.2, таблицу 5 исключить.

Пункт 5.4.1. Заменить обозначение пункта: *5.4.1 на 5.4.1;

сноску * исключить;

заменить слова: «в таблицах 6 и 7» на «в таблице 7»;

таблицу 6 исключить;

таблицу 7 изложить в новой редакции:

«Таблица 7

Обозначение зернистости	Зернистость, меш	Размер ячейки сита, мкм	Показатель статической прочности, Н, не менее, для марок с индексом прочности											
			K15	K20	K32	K50	K65	K80	K100	K125	K160	K200	K250	K300
Широкий диапазон зернистостей														
1182	16/20	1180/850	44	58	93	146	190	234	292	365	467	584	730	876
852	20/30	850/600	35	46	74	115	149	183	229	286	366	457	571	685
712	25/35	710/500	31	41	66	102	134	162	202	253	324	410	456	556
602	30/40	600/425	27	36	57	89	115	141	176	220	282	362	440	528
502	35/45	500/355	23	31	50	78	100	123	154	192	246	312	383	460
427	40/50	425/300	20	26	42	66	85	105	131	164	210	262	327	392
357	45/60	355/250	18	23	37	59	77	95	118	148	189	230	295	354
302	50/70	300/212	16	21	33	53	69	85	105	132	168	198	263	316
252	60/80	250/180	14	18	29	46	60	74	92	115	147	164	230	276
Узкий диапазон зернистостей														
1181	16/18	1180/1000	47	63	100	158	205	253	313	393	506	632	790	948
1001	18/20	1000/850	40	54	86	135	175	216	270	336	430	537	671	805
851	20/25	850/710	37	50	80	125	162	199	249	311	398	497	621	745
711	25/30	710/600	32	42	68	106	138	170	212	265	339	424	600	638
601	30/35	600/500	29	39	63	98	127	157	196	245	313	391	489	587
501	35/40	500/425	24	32	51	79	103	127	159	198	254	317	396	470
426	40/45	425/355	22	29	47	73	95	117	146	182	233	291	364	437
356	45/50	355/300	20	24	38	60	78	96	120	150	192	240	300	360
301	50/60	300/250	17	22	36	56	73	89	112	140	179	234	280	336
251	60/70	250/212	14	19	31	48	64	78	98	123	157	196	245	294
213	70/80	212/180	13	18	29	45	58	71	89	111	—	—	—	—
181	80/100	180/150	12	16	25	39	51	63	79	99	—	—	—	—
151	100/120	150/125	11	14	23	36	47	58	72	90	—	—	—	—
126	120/140	125/106	9	12	19	30	39	48	60	75	—	—	—	—
107	140/170	106/90	8	11	17	26	34	42	52	65	—	—	—	—
91	170/200	90/75	7	9	15	23	31	38	47	59	—	—	—	—
76	200/230	75/63	7	9	14	22	29	36	45	56	—	—	—	—
64	230/270	63/53	6	8	12	19	25	31	39	49	—	—	—	—
54	270/325	53/45	5	7	11	17	23	28	35	44	—	—	—	—

».

(Продолжение Изменения № 1 к ГОСТ Р 52370—2005)

Пункт *5.9 изложить в новой редакции:

«5.9 Доля зерен размерами от 106 до 45 мкм в микропорошках не должна превышать 10 % от количества измеренных зерен»;

сноску * к пункту 5.9 исключить.

Пункт 6.2. Заменить ссылки: «5.1, 5.2.2—5.2.4, 5.3.1, 5.3.2 и 5.4.1» на «5.1, 5.2.2, 5.2.4 и 5.4.1».

Пункт 7.10 — исключить.

Подраздел 7.11. Первый абзац дополнить словами:

«Допускается использование делителя проб».

Пункт 7.12. Заменить ссылки: «по 7.1—7.10» на «7.1—7.9».

Пункт 7.14. Заменить ссылку: ГОСТ 12.3.023 на ГОСТ 32406.

Пункт 8.2 дополнить абзацем:

«Допускается по согласованию с потребителем иная расфасовка порошков».

Приложение А. Заменить ссылки:

«ГОСТ 6613 на ГОСТ Р 51568;

ГОСТ 24104 на ГОСТ Р 53228;

ГОСТ 7328 на ГОСТ OIML R 111-1;

ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878».

Пункт А.3.1. Одиннадцатый абзац. Заменить слова: «обеспечивающих определение массы взвешиванием алмазной навески с пределом допустимой погрешности $\pm 0,005$ г» на «класса точности не ниже F2»;

последний абзац изложить в новой редакции:

«секундомер или иной таймер с погрешностью не более 2 %».

Пункт А.6.1. Исключить абзац:

«Предел допустимой погрешности массовой доли фракций не должен превышать:

± 2 % — для крупной фракции;

± 3 % — для основной фракции;

± 1 % — для мелкой фракции (на поддоне)».

Приложение Б. Пункт Б.3.1. Пятый абзац изложить в новой редакции:

«обоймы с пластинами из твердого сплава ВК 6 с параметром шероховатости рабочей поверхности не более 0,4 мкм по ГОСТ 2789»;

шестой абзац — исключить;

заменить ссылку: ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878.

Пункт Б.4.1. Заменить значение: «80/63» на «90/75».

Приложение В. Пункт В.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878;

пункт В.4.1. Заменить обозначение пункта: *В.4.1 на В.4.1;

сноску * к пункту В.4.1 исключить;

третий абзац. Заменить значения: «от 100/80 до 50/40» на «от 106/90 до 45/0»;

четвертый абзац. Заменить значения: «1000/800 » 630/500» на «1180/1000 » 600/500»;

пятый абзац. Заменить значения: «500/400 » 250/200» на «500/425 » 250/212»;

шестой абзац. Заменить значения: «200/160 » 125/100» на «212/180 » 125/106».

Приложение Г. Заменить ссылки:

«ГОСТ 24104 на ГОСТ Р 53228;

ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878»;

пункт Г.3.1. Пятый абзац изложить в новой редакции:

«- набор гирь по ГОСТ OIML R 111-1 класса точности не ниже F2»;

пункт Г.5.4 изложить в новой редакции:

«Г.5.4 Погрешность определения массы растворимых примесей в шлифпорошках не должна превышать ± 10 % общей массы примесей».

Приложение Д. Заменить ссылку:

«ГОСТ 24104 на ГОСТ Р 53228»;

пункт Д.3.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- набор гирь по ГОСТ OIML R 111-1 класса точности не ниже F2».

Приложение Е. Заменить ссылки:

«ГОСТ 24104 на ГОСТ Р 53228»;

ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878»;

пункт Е.3.1. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«- набор гирь по ГОСТ OIML R 111-1 класса точности не ниже F2»;

пункт Е.4.1. Первый абзац. Заменить значение: «0,2 ± 0,0005 г» на «1,0000 ± 0,0005 г»;

второй абзац изложить в новой редакции:

«Погрешность определения массы несгораемых примесей в микропорошках не должна превышать ± 10 % измеряемой массы примесей».

Приложение Ж. Пункт Ж.1.1. Заменить значение: 40 мкм на 45 мкм;

пункт Ж.2.1. Заменить значение: 40/0 на 45/0;

пункт Ж.3.1. Четвертый абзац. Исключить слово: «одинадцатиклавишный»;

восьмой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878;

пункт Ж.5.1. Второй абзац. Заменить значение: 80 мкм на 90 мкм;

пункт Ж.6.1. Первый абзац. Заменить значения: 40 мкм на 45 мкм (2 раза);

второй абзац. Заменить значение: (> 40 мкм) на (> 45 мкм).

Приложение И. Заменить ссылки:

«ГОСТ 24104 на ГОСТ Р 53228;

ГОСТ 7328 на ГОСТ OIML R 111-1;

ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878»;

пункт И.3.1 Восьмой абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 6613 с номерами сеток: 004; 005; 0063; 008; 01; 0125; 0160; 02; 025; 0315; 04; 05; 063; 08; 1,0; 1,2» на «ГОСТ Р 51568 с номерами сеток 38; 45; 53; 63; 75; 90; 106; 125; 150; 180; 212; 250; 300; 355; 425; 500; 600; 710; 850; 1; 1,18».

Приложение К. Пункт К.3.1. Второй абзац. Заменить слова: «МБМ-89» на «стереоскопический МБС-10»;

восьмой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 18300 на ГОСТ Р 55878;

пункт К.4.1. Третий абзац. Заменить значения: «от 800/630 » 500/400» на «от 850/710 » 500/425»;

четвертый абзац. Заменить значения: «400/315 » 250/200» на «425/325 » 250/212»;

пятый абзац. Заменить значения: «200/160 » 125/100» на «212/180 » 125/106»;

шестой абзац. Заменить значения: «100/80 » 50/40» на «106/90 » 53/45».

Приложение Л — исключить.

(ИУС № 7 2019 г.)