

ОКП 23 1362 0158 00

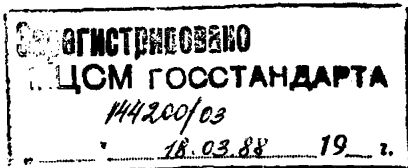
УДК 666.29

Группа Л 24

Зарегистрировано в МЦСМ

ГР №

" _____ " _____ 198 г



УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора
по качеству НИО "Спектр"

В.В. Задымов

16.02. 1988 г

ИЗМЕНЕНИЕ № 3 ТУ 6-10-1052-75

"Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая"

Дата введения 01.07.88 г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

НИО "Загорский завод по производству лакокрасочных материалов"

В.Г. Шапкин



Главный инженер Загорского
лакокрасочного завода

Е.М. Фадеев

1988 г

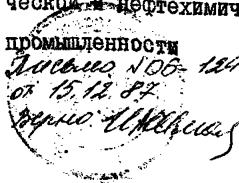


ЦК профсоюза рабочих хими-
ческой и нефтехимической

промышленности

Договор № 06-1245/17.2
от 15.12.87

В.И. Шелест



Начальник отдела стандарти-
зации ЗЛКЗ

Р -

А.В. Сергеева

12.11

1988 г

Продолжение титульного листа

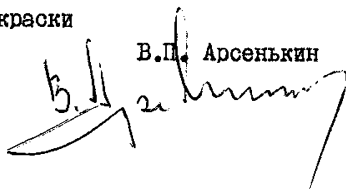
Изменение № 3

ТУ 6-10-1052-75

СОГЛАСОВАНО

Главный метролог Союз-
краски

В.П. Арсенькин



Инженер отдела стандарти-
зации ЭЛКЗ

И.А. Шмалыко И.А. Шмалыко
09.11.87

Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 28.06.93 г.

Дополнительно включить: "Проверены в 1988 г."

Вводная часть, выражение: "Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям первой категории качества" исключить.

Раздел I изложить в новой редакции:

"I.1. Эмаль ВЛ-5I5 красно-коричневая должна изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

I.2. Эмаль должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в табл. I."

Таблица I. Графа "Наименование показателя"

п. 3, слова "ВЗ-4" заменить на "ВЗ-246, диаметр сопла 4 мм (ВЗ-4)" и далее по всему тексту технических условий вискозиметр "ВЗ-4" заменить на "ВЗ-246, диаметр сопла 4 мм (ВЗ-4)".

п. 5, изложить в новой редакции: "Время высыхания до степени 3 при температуре $(115 \pm 5)^{\circ}\text{C}$, ч".

п. 8, слова "к действию" заменить на "к статистическому воздействию". Далее по всему тексту технических условий заменить слова "к действию" на "к статистическому воздействию".

п. 9, слова "Водостойкость плёнки" заменить на "Стойкость плёнки к статическому воздействию воды". Далее по тексту технических условий слова "водостойкость плёнки" заменить на "стойкость плёнки к статическому воздействию воды".

Графа "Норма", п. I изложить в новой редакции: "Матовая ровная поверхность".

п. 5, исключить одно значение "I".

Графа "Методы испытаний", п. 5 после ссылки ГОСТ 19007-73 дополнить "и п. 3.6. настоящих ТУ".

п. 7, после ссылки на ГОСТ 4765-73 дополнить "и п. 3.8. настоящих ТУ".

п. 9, после ссылки на ГОСТ 9.403-80 дополнить "метод А", далее по тексту.

2.1. Заменить ссылку ГОСТ 9980-80, раздел I на ГОСТ 9980.I-86. Раздел 2 дополнить п.п. 2.2., 2.3., 2.4..

"2.2. Каждая партия эмали должна подвергаться приёмо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в табл. I, кроме показателей по п.п. 8 и 9.

2.3. Отдельные партии эмали (не менее трёх) должны подвергаться периодическим испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в таблице I, не реже одного раза в пять лет.

2.4. Показатели "Стойкость плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси" и "Стойкость плёнки к статическому воздействию воды" проверяются раз в год.

3.1. Изложить в новой редакции: "Отбор проб по ГОСТ 9980.2-86".

3.2. Первый абзац. После слов "на стеклянных пластинках" изложить в новой редакции: "9x12-I,2 по ГОСТ 683-85".

Четвёртый абзац, слово "пластинки" заменить на "подложки".

6-ой, 7-ой, 8-ой абзацы изложить в новой редакции: "Для определения цвета, внешнего вида, времени высыхания, твёрдости и прочности плёнки при ударе эмаль наносят в 2-3 слоя краскораспылителем типа КРУ-I или любого другого типа, при давлении сжатого воздуха в сети 3,0-3,5 атм..

Для определения стойкости плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси и воды эмаль на стержни наносят окунанием в два слоя. Время стекания 60 с. Образующуюся на конце стержня каплю снять фильтровальной бумагой.

Каждый слой выдерживают 1 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, затем сушат 1 ч при температуре $(115 \pm 5)^\circ\text{C}$. Время выдержки перед испытаниями после горячей сушки 2 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

При определении цвета, внешнего вида, твердости, времени высыхания, стойкости плёнки к статическому воздействию бензино-толуольной смеси и воды толщина плёнки после высыхания должна быть 45 ± 5 мкм.

При определении прочности плёнки при ударе толщина плёнки после высыхания должна быть 35 ± 5 мкм.

Толщину покрытия определяют микрометром типа МР-25 (ГОСТ 4381-87). Допускается применение других толщиномеров с пределом допускаемой погрешности ± 2 мкм. Образцы сушат в сушильном шкафу любого типа, обеспечивающем погрешность поддержания и регулирования температуры $\pm 2^\circ\text{C}$.

3.3. Изложить в редакции: "Цвет и внешний вид высушенной плёнки эмали определяют визуально при естественном или искусственном дневном рассеянном свете.

В спорных случаях определение цвета и внешнего вида проводят при естественном дневном свете.

Испытуемые образцы должны находиться на расстоянии 300-500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключая блеск поверхности".

3.5. Выражение "инфракрасной лампой" заменить на "лампой ИКЗ 220-500 ГОСТ 13874-83". Дополнить: "Взвешивание производят на технических весах любого типа с погрешностью взвешивания не более 0,02 г".

Раздел 3, включить п.п. 3.6. и 3.8.

"3.6. При определении времени высыхания допускается бумагу удалять с поверхности покрытия любым способом, не приводящим к видимым повреждениям плёнки.

3.8. При определении прочности плёнки при ударе пластинку располагают накраской вверх".

4.1. Ссылку ГОСТ 9980-80 заменить на ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

4.2. Изложить в новой редакции: "Упаковка эмали ВЛ-515 по ГОСТ 9980.3-86 (группа 6). Допускается применение тары без внутреннего полиэтиленового покрытия.

По согласованию с потребителем допускается применение поддонов-резервуаров яличных металлических специализированных для жидких лакокрасочных материалов (ТУ 6-10-2124-87).

4.3. Изложить в новой редакции: "При маркировке на транспортную тару наносят манипуляционные знаки: "Боится нагрева" и "Герметичная упаковка" по ГОСТ 14192-77, знак опасности по ГОСТ 19433-81, класс опасности 3, классификационный шифр 3313".

Раздел "Гарантии изготовителя" изложить в новой редакции:

"5.1. Изготовитель гарантирует соответствие эмали ВЛ-515 требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

5.2. Гарантийный срок хранения эмали 6 месяцев со дня изготовления.

Раздел "Требования безопасности" изложить в новой редакции:

"6.1. Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами входящих в её состав растворителей: этилцеллозольва, этилового спирта.

Данные приведены в таблице 2.

Пары растворителей, входящих в состав эмали, могут образовывать в зоне рабочего помещения взрывоопасные концентрации. При непосредственном попадании эмаль раздражает кожу. Возможные пути поступления токсичных веществ в организм работающего: ингаляционный, через кожные покровы и органы пищеварения.

Таблица 2

Наименование компонентов	Агрегатное состояние	Характеристика токсичности	Класс опасности	ПДК мг/м ³	Действие на организм при превышении ПДК	Пожаро- и взрывоопасные характеристики			
						Температура °С	Пределы воспламенения		Концентрационные
						вспышки	самовоспламенение	температурные °С	объемные %
Этилцеллозоль	п	4	200	Оказывает наркотическое действие. Раздражает слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей. Высокие концентрации могут вызвать поражение почек.	слабое	43	235	36-59	2,6-15,7
Спирт этиловый	п	4	1000	Вещество опасное. При длительном воздействии больших доз может вызвать тяжелые органические заболевания нервной системы, пищеварительного тракта, сердечно-сосудистой системы, печени.	малоопасное. При длительном воздействии больших доз может вызвать тяжелые органические заболевания нервной системы, пищеварительного тракта, сердечно-сосудистой системы, печени.	13	404	11-41	3,6-19,0

6.2. Все работы по производству, испытанию и применению эмали ВЛ-515 должны проводиться в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией (местной и общей приточно-вытяжной) по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, в которой вредные вещества не должны превышать установленные допустимые концентрации в соответствии с ГОСТ 12.1.005-76.

6.3. При работе с эмалью необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным комитетом Совета Министров по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС и ГОСТ 12.4.011-75.

6.4. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали должны проводиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

6.5. При производстве и применении эмали образуются твердые, газообразные и жидкие отходы, которые могут вызвать загрязнения атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения выбросами паров растворителей должен быть организован контроль концентрации токсичных компонентов в выбросах.

В случае наличия установленной нормы предельно-допустимых выбросов (ПДВ), утвержденной в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02-78, должен быть организован постоянный контроль за её соблюдением. При превышении установленной концентрации токсичных компонентов в выбросах или нормы ПДВ должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках.

Все твердые и жидкие отходы, образующиеся после фильтрации, промывки оборудования и коммуникаций в виде загрязненных растворов и использованных фильтров должны собираться в закрытые ёмкости и вывозиться для уничтожения в специально отведенные места по согласованию с органами Санадзора и Гостехнадзора.

6.6. В случае загорания растворителей средства пожаротушения химическая и воздушно-механическая пены, тонкораспыленная вода, инертные газы. Для тушения небольших пожаров применяются порошковые огнетушители".

Раздел "Перечень технической документации" заменить ссылки:

ГОСТ 4381-80 на ГОСТ 4381-87

ГОСТ 9980-80 на ГОСТ 9980.1-86 - ГОСТ 9980.5-86

ГОСТ 683-75 на ГОСТ 683-85

Дополнить:

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

ГОСТ 12.1.005-76 ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования.

ГОСТ 14192-74 Маркировка грузов.

ГОСТ 13874-83 Лампы накаливания зеркальные. Технические условия.

ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная.

ТУ 6-10-2124-87 Поддоны-резервуары ящичные металлические специализированные для жидких лакокрасочных материалов.

Приложение I

Справочное

Перечень приборов и материалов, применяемых в анализах

Пластинки стеклянные по ГОСТ 683-85 размером 9х12-1,2

Пластинки из холоднокатанной листовой стали марок 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523-70, размером 70 х 150 мм, толщиной 0,5 мм

Стальные стержни по ГОСТ 7417-75 длиной 100 мм, диаметром 13,0-15,0 мм

Растворитель Р-60 (ТУ 6-10-1256-72)

Микрометр МР-25 (ГОСТ 4381-87)

Лампа ИКЗ 220-500 (ГОСТ 13874-83)

Вискозиметр типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм по ГОСТ 9070-75

Бензин Б-70 (ТУ 38-101913-82)

Толуол (ГОСТ 14710-82, ГОСТ 9980-76)

Дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72)

Фильтровальная бумага (ГОСТ 12026-76)