

# ИЗМЕНЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ К МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫМ СТАНДАРТАМ

## 55 УПАКОВКА И РАЗМЕЩЕНИЕ ГРУЗОВ

МКС 55.040

**Изменение № 1 ГОСТ 32626—2014 Средства укупорочные полимерные. Общие технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 120-П от 30.07.2019)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС 14749**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: BY, KG, RU, TJ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации<sup>1)</sup>**

Раздел 2. Исключить ссылку: «ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования\*»;

ГОСТ 5717.1—2014. Исключить знак сноски —\*\*;

исключить сноски:

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 54470—2011 «Тара стеклянная для консервной пищевой продукции. Общие технические условия»;

заменить ссылку: «ГОСТ 6968—65 Кислота уксусная лесохимическая. Технические условия» на «ГОСТ 61—75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия»;

дополнить ссылками:

«ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 33366.1—2015 (ISO 1043-1:2011) Пластмассы. Условные обозначения и сокращения. Часть 1. Основные полимеры и их специальные характеристики

ГОСТ 13830—97 Соль поваренная пищевая. Общие технические условия\*\*»;

дополнить сноской:

«—————

\*\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51574—2018 «Соль пищевая. Общие технические условия»;

ГОСТ 12.0.001—82. Наименование дополнить знаком сноски — \*;

дополнить сноской:

«—————

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.0.001—2013 «Система стандартов безопасности труда. Основные положения»;

ГОСТ 17.2.3.02—2014. Наименование изложить в новой редакции: «Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями».

Примечание изложить в новой редакции:

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если

<sup>1)</sup> Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2020—06—01.

документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Раздел 3 дополнить пунктами:

**3.4 корпус колпачка:** Основная цилиндрическая часть колпачка, определяемая площадью боковой наружной поверхности.

**3.5 корпус пробки:** Основная часть пробки, которая полностью входит в горловину бутылки.

**3.6 комбинированные укупорочные средства:** Полимерные укупорочные средства с комплектующими частями или элементами из стекла, металла, дерева и т. д.

**3.7 укупорочные средства из термоэластопластов (термопластичных эластомеров):** Изделия из полимерных материалов, изготовленные методом литья под давлением, которые при температуре эксплуатации обладают высокоэластичными свойствами (т.е. свойствами резин)».

Пункт 6.2.1 Таблица 2. Графа «Наименование показателя качества». Позиция 4. Исключить слово: «избыточному»;

графа «Требования». Позиция 4. Исключить слово: «избыточному»;

графа «Вид укупорочного средства». Позиция 8. Дополнить обозначением (после VI): VII;

сноска \* к таблице 2. Дополнить словами:

«TPE (термопластичный эластомер) — не более 0,0005 г;

TPO (термопластичный олефиновый эластомер) — не более 0,0005 г;

TPS (термопластичный стирольный эластомер) — не более 0,0001 г».

Пункт 6.3.3 изложить в новой редакции:

«6.3.3 Материалы, применяемые для изготовления полимерных укупорочных средств, не должны выделять в контактирующие с ними модельные среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ. Полимерные укупорочные средства должны соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в приложениях 1 и 2 технического регламента [1], и/или требованиям, установленным законодательством государства, принявшего настоящий стандарт».

Подраздел 6.3 дополнить пунктом 6.3.4:

«6.3.4 При изготовлении пробок из термоэластопластов применяют следующие материалы:

TPE — термопластичный эластомер;

TPO — термопластичный олефиновый эластомер;

TPS — термопластичный стирольный эластомер».

Пункт 6.4.1 дополнить абзацем:

«Маркирование укупорочных средств из полимерных материалов приведено в приложении Б».

Пункт 6.4.3 изложить в новой редакции:

«6.4.3 При наличии технологических и конструктивных возможностей, определяемых изготовителем, маркировку наносят непосредственно на укупорочные средства, а при их отсутствии соответствующую информацию указывают в сопроводительной документации на укупорочные средства».

Пункт 8.3. Таблица 4. Графа «Контролируемый показатель». Строка «Сопротивление внутреннему избыточному давлению». Исключить слово: «избыточному».

Пункты 9.4, 9.11.1. Заменить ссылку: ГОСТ 24104 на ГОСТ OIML R 76-1.

Подраздел 9.5 изложить в новой редакции:

«Испытанию подвергают 10 образцов полимерных укупорочных средств. Испытания проводят на контрольных образцах бутылок (банок). Определение герметичности упаковки проводят в соответствии с требованиями стандартов и/или технической документации одним из нижеследующих способов».

Пункт 9.5.1. Заменить слова: «пробками типов I—V» на «пробками типов III—V».

Пункт 9.5.4. Заменить слова: «в течение 48—72 ч» на «в течение 48 ч».

Подраздел 9.6. Наименование. Исключить слово: «избыточному»;

изложить в новой редакции:

«Испытанию подвергают не менее 10 образцов пробок типов I и II. Испытания проводят на контрольных образцах бутылок».

Подраздел 9.8 изложить в новой редакции:

#### **9.8 Определение химической стойкости**

Испытанию подвергают не менее 8 шт. крышек для консервирования.

Испытание проводят при полном погружении всей поверхности образца крышки. Химическую стойкость проверяют погружением крышки на 10 мин в водный раствор, содержащий 2 % уксусной

кислоты по ГОСТ 61 и 2 % поваренной соли по ГОСТ 13830, предварительно нагретый до температуры  $(60 \pm 5)$  °С. Затем крышки вынимают из раствора, промывают холодной водой и насухо протирают. После испытания изделие должно оставаться без видимых изменений по сравнению с контрольным образцом, а раствор при этом должен быть бесцветным, прозрачным и без осадка».

Пункт 9.14 изложить в новой редакции:

«9.14 Органолептические показатели полимерных укупорочных средств определяют в соответствии с требованиями, указанными в приложении 1.1 технического регламента [1], и/или требованиями, установленными законодательством государства, принявшего настоящий стандарт».















Приложение А. Наименование изложить в новой редакции: «**Приложение А (рекомендуемое) Идентификация материала изделия**»;

пункт А.1 изложить в новой редакции:

«А. 1 Цифровой код, буквенное обозначение (аббревиатура) и идентификационный код полимерного материала, из которого изготавливают полимерные укупорочные средства, указаны в таблице А.1»;

таблицу А.1 изложить в новой редакции:

«Таблица А.1

Цифровой код	Наименование и аббревиатура материала	Идентификационный код материала	
		вариант А	вариант Б
1	Полиэтилентерефталат (Polyethylene Terephthalate) <b>PET; PETE</b>		
2	Полиэтилен высокой плотности (High Density Polyethylene) <b>PE-HD; HDPE</b>		
3	Поливинилхлорид (Polyvinyl Chloride) <b>PVC; V</b>		
4	Полиэтилен низкой плотности (Low Density Polyethylene) <b>PE-LD; LDPE</b>		
5	Полипропилен (Polypropylene) <b>PP</b>		
6	Полистирол (Polystyrene) <b>PS</b>		
7	Другие (Прочие) <b>Other *</b>		
* Для термоэластопластов (TPE, TPO, TPS) применяют также обозначение «Other» и идентификационный код «7».			

».

Рисунок А.1 заменить новым:

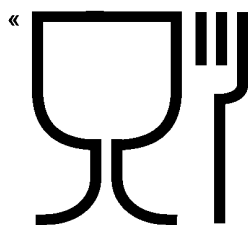


Рисунок А.1 — Для укупорочных средств, контактирующих с пищевой продукцией».

Стандарт дополнить приложением Б:

**«Приложение Б  
(рекомендуемое)**

**Маркирование укупорочных средств из полимерных материалов**

Код идентификации полимерного материала — цифровое обозначение материала. Идентификационный код пластмассы, являющийся международным кодом, применяют для обозначения материала, из которого изготовлено изделие, и упрощения процедуры сортировки изделия перед отправкой на переработку для вторичного использования. Цифру, обозначающую код идентификации пластмассы, помещают внутри петли Мебиуса (треугольника), а под треугольником размещают аббревиатуру, обозначающую тип пластмассы в соответствии с таблицей А.1 и ГОСТ 33366.1.



Б.1 Идентификацию укупорочных средств из полимерных материалов для их маркировки проводят следующим образом:

- 1 Определяют вид и тип изделия (колпачок, крышка, пробка и т.д.).
- 2 Полимерный материал, из которого изготовлен корпус укупорочного средства, идентифицируют по таблице А.1 и/или определяют его аббревиатуру (прописные буквы сокращенного термина) по ГОСТ 33366.1.
- 3 При маркировке укупорочного средства указывают обозначение полимерного материала, из которого изготовлен только корпус изделия, при этом другие материалы, из которых изготовлены комплектующие детали, не учитывают, так как они являются составной частью укупорочного средства и системы укупорки упаковки, которая при вскрытии нарушается (разрушается).

**Примечание** — Колпачок винтовой из полиэтилена высокой плотности (HDPE) с рассекателем из полистирола (PS) маркируют по материалу корпуса колпачка, не учитывая материал, из которого изготовлен рассекатель, являющийся составной частью укупорочного средства:



4 Для изделия, изготовленного из смеси пластмасс полиолефинового класса (при наличии в смеси небольшого процента другого полиолефина), допускается при маркировке общей смеси использовать аббревиатуру базовой пластмассы и ее идентификационный цифровой код, т.е. для HDPE — «2», для LDPE — «4», а для PP — «5». Если изделие изготовлено из смеси HDPE и LDPE в количественном соотношении массы — 50 % HDPE и 50 % LDPE, то его допускается маркировать идентификационным кодом пластмассы с цифрой «2» или «4», так как оба материала относят к классу полиолефинов.

5 Цифровым идентификационным кодом «7» маркируют все изделия из полимерных материалов, которые не попадают в диапазон с «1» по «6», или изделия, состоящие из композиции различных полимерных материалов

(кроме смесей пластмасс полиолефинового класса), или изделия из пластмассы со встроенными частями (элементами) из стекла, металла и дерева, или изделия, изготовленные из термоэластопластов, и обозначают как «other».

6 Изделия, маркированные цифровым кодом «7», не могут быть переработаны и подлежат захоронению или сжигаются».

Библиографию изложить в новой редакции:

**«Библиография»**

- [1] Технический регламент «О безопасности упаковки»  
Таможенного союза  
ТР ТС 005/2011

(ИУС № 11 2019 г.)