

ОКП 22 2933 0200

УДК

УТВЕРЖДЕНО

Группа Л 93

организацией

22.06.88

СОГЛАСОВАНО

2908 РХ

с базовой организацией

по стандартизации

14.06.88

112230/03

12.07.88

Изменение № 3

ТУ 6-02-777-73

"Жидкость ПМС-2/5Л"

Срок введения с 01.01.89 г.

СОГЛАСОВАНО

с потребителем

09.06.88

Верн



Вступил в силу с 01.01.89 г.
Подпись и дата

Титульный лист. Срок действия до 01.01.90.

Вводная часть. Последний абзац. Исключить.

Раздел I. Вводная часть. Изложить в новой редакции: "Жидкость ПМС-2/5Л должна выпускаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, и соответствовать требованиям настоящих технических условий".

Пункт I.1. Таблица технических требований. Изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость	ГОСТ 20841.1-75
2. Механические примеси	отс	ГОСТ 20841.1-75
3. Вязкость кинематическая при 20°C, сСт	15-19	ГОСТ 33-82 и по п.4.2. наст. ТУ
4. pH водной вытяжки	6-7	по п.4.3. наст. ТУ
5. Массовая доля основного вещества (линейного пентасилоксана), %, не менее	84	по п.4.5. наст. ТУ
6. Массовая доля примесей, %, не более	16	по п.4.5. наст. ТУ
в том числе:		
-массовая доля примесей, кипящих ниже основного вещества (цис- и транс-метилфенилциклотрисилоксанов), не более	I	по п.4.5. наст. ТУ
-массовая доля примесей, кипящих выше основного вещества		

Изм. № 3, 1100.0, и дата

Изм. № 3, 1100.0, и дата

Изменение №3 ТУ 6-02-777-73

Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Жидкость ПМС-2/5Л	Лист	Лист	Листов
Разраб.				1А	2	6
И.контр.						
У.т.б.						

(дисилоксана, циклотетра-
силоксана, линейного гек-
сасилоксана), не более 15 по п.4.5. наст. ТУ

7. Предельное остаточное дав-
ление, мм рт.ст., не более $2 \cdot 10^{-6}$ по п.4.6. наст. ТУ

Примечание: 1. Показатель по п.3 определяется 1 раз в квартал, так как гарантируется технологией.
2. Контрольные испытания проводятся на заводе-изготовителе.

Пункт 1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9980-75 на ГОСТ 9980.3-86.

Пункт 1.3. Дополнить абзацем: "Транспортную маркировку производит в соответствии с ГОСТ 14192-77. На транспортную тару должен быть нанесен знак опасности №9, в сопроводительной документации должен быть указан шифр 921, ГОСТ 19433-81."

Раздел 2. Первый абзац. Заменить слова "не токсична" на "не опасна".

Пункт 4.1. Исключить.

Пункт 4.2. Изложить в новой редакции:

"4.2. Вязкость кинематическую определяют по ГОСТ 33-82 с дополнением: допускается применять термостатирующие устройства, термостаты и термометры, обеспечивающие температуру с погрешностью не более $\pm 0,25$ °С".

Пункт 4.5. Изложить в новой редакции:

"4.5. Определение массовой доли основного вещества и примесей

4.5.1. Аппаратура и материалы:

-хроматограф лабораторный марки ЛХМ-72 или любой другой с детектором по теплопроводности с порогом чувствительности не менее 10^{-3} % объемных,

-колонки хроматографические длиной 2 м, диаметром от 3 мм до 4 мм,

-электронагреватель с закрытой спиралью,

-линейка металлическая, ГОСТ 427-75,

-микрошприц типа МШ-10,

Изменение № 3 ТУ 6-02-777-73

Взам.	Инв.	№ докум.	Подп.	Дата

- секундомер, ГОСТ 5072-79,
- чашка выпарительная, ГОСТ 9147-80, №6,
- стакан В-1-150 ТС, ГОСТ 25336-82,
- колонки металлические осушительные длиной 30 см, диаметром 5 см,
- магний хлористый безводный (ангидрон), ТУ 6-09-3880-75,
- фаза неподвижная: силиконовый каучук марки СКТ (массовая доля 10%), силиконовый каучук марки Е-301 (массовая доля 5%), кремнийорганическая жидкость ПМС-100 (массовая доля 25%) ГОСТ 13032-77, готовый сорбент для хроматографии 5%S Е-30 на хроматроне N-AW с частицами размером (0,25-0,315) мм,
- носители твердые силианизированные: хроматрон N-AW, порошок -2, фракция размером (0,250-0,315) мм, целит С-545, фракция размером (60-80) меш или (80-100) меш,
- гелий, ТУ 51-940-80,
- спирт этиловый, ГОСТ 18300-72,
- фосфора пятиокись, ТУ 6-09-4173-76,
- гептан нормальный, ГОСТ 25828-83,
- эфир диэтиловый, ОСТ 84-2006-82,
- ацетон, ГОСТ 2603-79,
- пемза дробленая, ТУ 6-09-3651-74, зернением (4-5) мм,

4.5.2. Подготовка к испытанию

Подготовку к испытанию проводят по ГОСТ 20841.7-75.

Режим работы прибора:

- температура термостата колонок, °С - 270 ± 10 ,
- температура испарителя, °С - 320 ± 10 ,
- температура детектора, °С - 290 ± 10 ,
- ток моста детектора, ма - 130 ± 10 ,
- скорость газа-носителя, см³/мин - 50 ± 10 ,
- величина дозы, мм³ - 3 ± 1 ,
- скорость движения диаграммной ленты, мм/ч от 720 до 600,
- время анализа, мин - 30.

Взам. инв. № _____ Инв. № _____ Дата _____
 Инв. № _____ Подп. и дата _____

Изменение №3 ТУ 6-02-771-73

Изм.	Искл.	№ докум.	Подп.	Дата

4.5.3. Проведение испытания

Хроматограф приводят в рабочее состояние в соответствии с прилагаемой инструкцией. После выхода прибора на режим, что характеризуется устойчивой нулевой линией на шкале I МВ самопишущего потенциометра, в испаритель хроматографа вводят микрошприцем пробу анализируемого вещества и одновременно включают секундомер для определения времени удерживания определяемых компонентов. Перед вводом пробы сухой чистый шприц промывают не менее 10 раз анализируемой пробой.

4.5.4. Обработка результатов

—качественную идентификацию определяемых компонентов проводят по ГОСТ 20841.8-79,

—массовую долю основного вещества и примесей (X) в процентах определяют методом внутренней нормализации по площадям пиков и вычисляют по формуле

$$X = \frac{S_x \cdot 100}{\sum_{i=1}^n S_i} ; \text{ где}$$

S_x — площадь пика определяемого компонента, см²,

$\sum_{i=1}^n S_i$ — сумма площадей всех пиков, см².

Площади пиков основного вещества и примесей (S) в см² вычисляют по формуле

$$S = h \cdot a \cdot n , \text{ где}$$

h — высота пика, см,

a — ширина пика, измеренная на середине его высоты, см,

n — коэффициент ослабления сигнала.

4.5.5. За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, абсолютное значение расхождения между которыми не должно превышать значения допустимого расхождения, равного 0,4% для основного вещества и высококипящих примесей и 0,1% для легкокипящих примесей, при $r=0,95$."

Пункт 4.6. Вводная часть. Второй абзац. Дополнить словами: " или $H=0,15$ ".

Пункт 4.6.1. По тексту после марки насоса "ЦВЛ-100" записать: "или Н-0,15"; черт.1 и далее по тексту заменить марку вакуумметра термометрического ВТ-2 на ВИТ-3.

Пункт 4.6.4. Шестой абзац. Изложить в новой редакции:

"Через 1 час после включения нагревателя насоса измеряют давление в системе манометром ПМИ-2. Порядок замера давления соответствует инструкции к прибору ВИТ-3" и далее по тексту.

Раздел 5, пункт 5.3. Дополнить словами: "в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта".

Изм. №	№ подл.	Подп. и дата	Взнос. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата

Изм.	Искл.	№ докум.	Подп.	Дата