

ОКП 22 2999 0100

УДК

Группа Д-93

Зарегистрировано во ВНИИСОТ

За № _____

" ____ " ____ 199 г.



директора

Н.Поливанов

1992 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 5

ТУ 6-02-777-73

Бидкость КСМС-2/5 Л

Срок введения с " 01 " 01 1993 г.

Согласовано

Научно-исследовательский институт вакуумной техники им. С.А.Векшинского

Зам. главного инженера
письмом № 1505/16А
Ю.П.Петров

" 13 " 08 1992 г.

Начальник ИМОСК

[Signature] Г.И.Лавфиленок

" 22 " 06 1992 г.

Начальник лаборатории

[Signature] В.В.Зверев

" 25 " 06 1992 г.

112.230/05-1.185

Государственный комитет стандартов
Совета Министров СССР

Зарегистрировано

Выдан в регистр " 14 " 09 1992

за ГР № 8325/05

Цанковский химзавод

Главный инженер
письмом
06.22.214 С.А.Сидоров

" 13 " 07 1992 г.

1992

90к. 1712

Срок действия до 01.01.95.

Пункт 1.3. Исключить слова: "На транспортную тару должен быть нанесен знак опасности 9, в сопроводительной документации должен быть указан шифр 921, ГОСТ 19433-81."

Пункт 4.6. дополнить пунктом 4.6.6. в редакции: "4.6.6. Проведение испытаний на промышленной установке."

Перед испытанием насос промыть бензином, продуть воздухом и прогреть до 60-70 °С в течение 20 мин.

Охладить насос до комнатной температуры.

Залить корпус насоса 100 мл жидкости КММС-2/5л, не вставляя в корпус насоса паропровод.

Поставить на место паропровод, произвести сборку насоса и закрепить в кронштейн.

Соединить вакуумным шлангом механический и высоковакуумный насосы.

Установить лампы ПЛТ-2 и ПЛМ-2.

Включить механический насос и откачать систему до $2 \cdot 10^{-2}$ мм.рт.ст.

Установить мощность электрообогрева 350 ватт. Как только стрелка шкалы термоманометра ВТ-3 зашкалит вправо-впустить воду на охлаждение насоса. Через 45 мин после подачи воды включить лампу ПЛМ-2 и в течение 5 минут произвести замер вакууметром ВИТ-3.

Последующие измерения давления производить через каждый час, при этом перед каждым измерением манометр ПЛМ-2 выдержать 5 мин в режиме "Прогрев".

Испытание прекратить после того, как будет достигнут предельный вакуум или по истечении пяти часов работы насоса."

Взам. инв. № _____ Инв. № дудл. Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата

Изм. Листв. № докум. Подп. Дата	Изменение № 5		
Разраб. Калдаров М.А.	Лист	Лист	Листов
Проб.	1	2	3
И.контр. Чиб.	ТУ 6-02-777-73 Жидкость КММС-2/5л		

По тексту технических условий заменить ссылки:ГОСТ 6265-74 на
ТУ 7506804-97-90,ГОСТ 16485-70 на ГОСТ 16485-70 на ГОСТ 16485-87,
ГОСТ 18300-72 на ГОСТ 18300-87.

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
Изм. №				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изменение № 5				3