

Изменение № 1 ГОСТ 11011—64 Нефть и нефтепродукты. Метод определения фракционного состава в аппарате АРН-2

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.02.80 № 952 срок введения установлен

с 01.06.80

Вводную часть после слова: «перегонкой» дополнить словами: «на аппарате АРН-2».

Вводную часть дополнить новым абзацем:

«На аппарате АРН-2 перегоняют нефти до температуры 500°С. Перегонку высокосмолистых, высокосернистых и высокопарафинистых нефтей прекращают при 450—480°С во избежание разложения».

Пункт 1. Шестой абзац. Исключить слова «на высоту 80—100 мм»; после слов «крупную насадку» дополнить словами: «в количестве 150 см³»; после слов «мелкую насадку» дополнить словами: «в количестве 1400 см³»; дополнить словами: «Во избежание уплотнения к мелкой насадке добавляют 250—270 см³ крупной. Объем насадки измеряют цилиндром по ГОСТ 1770—74»; пункт после 10 абзаца дополнить новым: «Верх кубика, верх колонки и переточную трубку головки конденсатора изолируют теплоизоляционным материалом. Кроме того, переточную трубку от крана Д (черт. 1) до приемника снаб-

(Продолжение см. стр. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11011—64)

жают электрообогревом, для включения которого используют розетку 41 (черт. 2)»;

14 абзац. Заменить температуру: 360°С на 380—400°С;

17 абзац изложить в новой редакции:

«В манометр наливают керосиновую фракцию».

Пункт 1 дополнить словами:

«Секундомер любого типа. Цилиндр вместимостью 50 или 100 см³ по ГОСТ 1770—74»;

Заменить ссылки: ГОСТ 1012—54 на ГОСТ 1012—72; ГОСТ 5955—51 на ГОСТ 5955—75; ГОСТ 9572—63 на ГОСТ 9572—77; ГОСТ 8448—61 на ГОСТ 8448—78; ГОСТ 4753—49 на ГОСТ 4753—68.

Пункт 2 после слов «к испытанию» дополнить словами: «В исследуемом образце нефти предварительно определяют массовую долю растворенного в ней газа, включая C₄H₁₀ по ГОСТ 13379—77».

Пункт 3 дополнить словами:

«После 25—30 перегонок на аппарате АРН-2, с учетом качества перегоняемых нефтей, 1—3 раза в год насадку в колонке обновляют. Для этого из колонки высыпают всю насадку, прокалывают ее в муфельной печи при температуре 500—600°С до удаления кокса, затем охлаждают, перебирают и засыпают в колонку. В случае необходимости добавляют новую насадку, приготовленную в соответствии с размерами, указанными в п. 1, на 3—4 мм ниже верха колонки».

(Продолжение см. стр. 49)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11011—64)

Пункт 4. Восьмой абзац дополнить словами:

«Обогрев стенки печи не включают во избежание разложения паров перегоняемой нефти»;

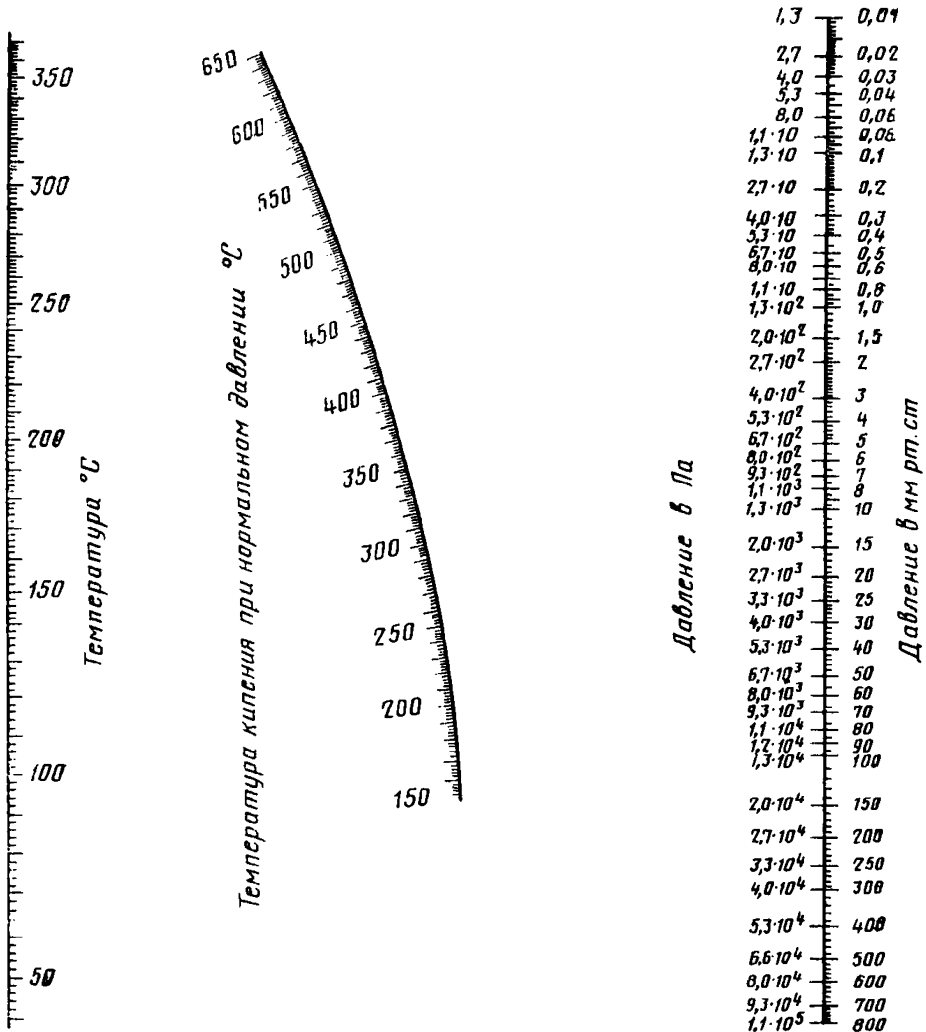
12 и 13 абзацы изложить в новой редакции:

«Перегонку нефти проводят со скоростью 3—4 см³/мин при загрузке 3 дм³ и 2—2,5 см³/мин при загрузке 1,9 дм³. Скорость перегонки контролируют с помощью секундомера и измерения объема дистиллята в приемниках или цилиндры. Заданную скорость регулируют краном и электрообогревом печи и колонки при постоянном перепаде давления в дифференциальном манометре.

При нормальном режиме работы аппарата разность температуры в парах и в кубике во время отбора бензиновых фракций должна быть выше 100°С.

Чертеж 4 заменить новым

Номограмма для пересчета температур кипения в вакууме к температурам кипения при нормальном давлении. (Г. О. Р.)



(Продолжение см. стр. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11011—64)

Пункт 5. Первый абзац после слов «по номограмме» дополнить словами: 10P;

седьмой абзац изложить в новой редакции:

«При нормальном режиме работы аппарата разность температур жидкости в кубике и паров в головке конденсатора должна быть: для керосиновых фракций 80—100°С, для дизельных и масляных фракций 40—80°С.

Показания дифференциального манометра (мм керосинового столба) при отборе керосино-газойлевых и масляных фракций не должны превышать 100 мм»;

13 абзац. Заменить значение: 10 на 10—12.

Пункт 5 дополнить новым абзацем:

«При проведении вакуумной перегонки в тот же день сразу после атмосферной отключают обогрев колонки и кубика (опускают печь). После того, как в кубике температура понизится до 180—200°С, включают вакуумнасос и создают вакуум в системе, постепенно доводя его до остаточного давления 10—12 мм рт. ст. При замедлении скорости перегонки включают обогрев кубика и колонки».

(ИУС № 4 1980 г.)