

ГОСТ Р 50495—93  
(ИСО 364—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.  
ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ  
С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ**

**РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

БЗ 1—93/96

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

УДК 677.054.838.25:006.354

Группа Г62

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.**

**ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ  
РАМКАМИ**

**ГОСТ Р  
50495—93**

**Размеры**

Textile machinery and accessories. Twin wire  
healds for weaving machines with heald  
frames. Dimensions

**(ИСО 364—83)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## 2. РАЗМЕРЫ

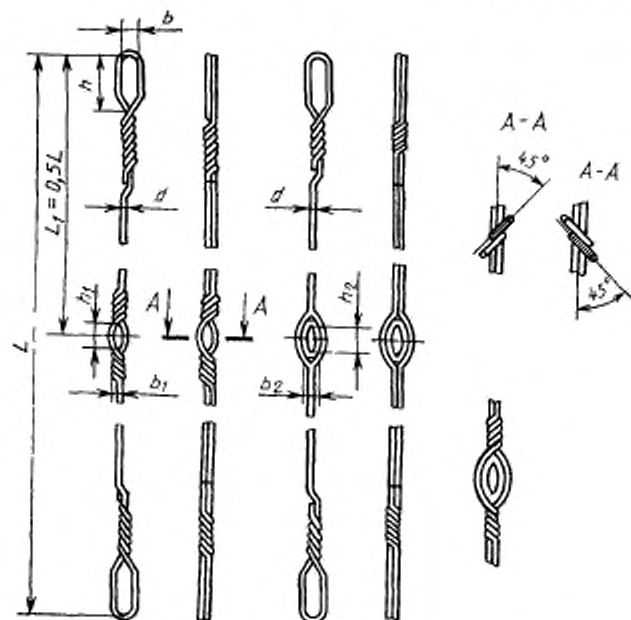
## ТИП F

с витым  
глазком

## ТИП M

с вставным  
глазком

На верхнем конце  
ушка должна быть  
маркировка  
Направление глазка  
открыто открыто  
вправо,  $R$  влево,  $L^*$



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя глазок

$b$ —внутренняя ширина ушка;  $b_1$ —внутренняя ширина витого глазка;  $b_2$ —внутренняя ширина вставного глазка;  $d$ —толщина проволоки;  $h$ —внутренняя длина ушка;  $h_1$ —внутренняя длина витого глазка;  $h_2$ —внутренняя длина вставного глазка;  $L_1$ —расстояние между ушками;  $L_1^*$ —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

\* Галева, открытые вправо,  $R$ , предпочтительны.

\*\* Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть задано.

таблица 1

Основные размеры				Координатные размеры													
Рас- сто- я- ние между уш- ка- ми $L$	Толщина провода		Тип	Размер ушек	Расстояние между ушками $L$												
	$d$	по- мер*			$F$ внутр. глазок $b_1 \times b_2$	$M$ вставной глазок $b_1 \times b_2$		номер*	$A \times B$	280	300	330	350	420	450	480	520
280	0,25	34	5×1	2,6×0,9	1010 R	16×4				×							
300	0,3	32	6×1,5	2,6×0,9	1010 R	16×4		×	×								
	0,35	30	6×1,5	3,2×1,3	1015 R	16×4		×	×	×							
380	0,4	28	7×2	4×1,5	1020 R	16×4		×	×	×	×	×	×				
				6,2×2,8	355 R			×	×	×	×	×	×	×			
420	0,5	26	8×2,5	5,6×2,7	387 R	16×4		×	×	×	×	×	×	×	×		
				6,6×3,9	1080 R	16×4		×	×	×	×	×	×	×	×		
450	0,6	24	—	6,6×3,9	1080 R	16×4				×	×	×	×	×			
480	0,7	22	—	8×4,2	390 R	16×4				×	×	×	×			×	
				10×6,3	450 R				×	×	×	×			×		
520										×	×	×	×			×	
	0,9	20	—	10×6,3	450 R	18×5 22×6,5										×	
							18×5 22×6,5										×

\* Дан для информации.

### 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка сдвоенного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

- а) наименование;
- б) ссылку на настоящий стандарт;
- в) тип с витым глазком *F* или со вставным глазком *M*;
- г) направление витого глазка или вставного глазка *L* или *R*;
- д) толщину проволоки;
- е) расстояние между ушками;
- ж) размеры ушек;
- з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.

Например:

Обозначение сдвоенного металлического галева со вставным глазком (типа *M*)  $4 \times 1,5$  мм, открыто вправо (*R*), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка  $16 \times 4$  мм:

*Сдвоенное металлическое галево 364 — MR 0,4 × 330 —  
16 × 4 — 4 × 1,5 ГОСТ Р 50495—93.*

### ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

#### 1. Размеры

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм			
d	$b_1 \times b_2$	$b_3 \times b_4$	L
0,34	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5	265; 280; 305; 330; 355; 380; 440
0,4	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×2,0 5,6×2,7 6,0×3,0	265; 280; 305; 320; 330; 335; 350; 355; 380; 420; 440; 480
0,6	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5 4,0×2,0 5,2×2,3 6,0×3,0 8,0×4,0	265; 280; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710
0,8	—	6,0×3,0 8,0×4,0 12,0×6,0 710	265; 280; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 685; 710

Примечание. Размеры ушек гаек: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр гайки должен находиться в середине гайки. По согласованию с потребителем допускается смещение центра гайки. По согласованию с потребителем допускается изготовлять гайки без крутки около гайки.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

#### РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. И. Мокина

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 41

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металлические для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор Л. М. Нахимова  
Технический редактор В. Н. Прусакова  
Корректор В. М. Смирнова

Сдано в набор 21.02.93. Подл. в печ. 12.05.93. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.  
Уч.-изд. л. 0,29. Тир. 202 экз. С 180.

Ордин «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тяж. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 129