

ГОСТ Р 50495—93
(ИСО 364—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ
С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 1—93/36

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

УДК 677.054.838.25:006.354

Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.

ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ
РАМКАМИ

ГОСТ Р

50495—93

Размеры

Textile machinery and accessories. Twin wire
healds for weaving machines with heald
frames. Dimensions

(ИСО 364—83)

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

С. 2 ГОСТ Р 50495-93

2. РАЗМЕРЫ

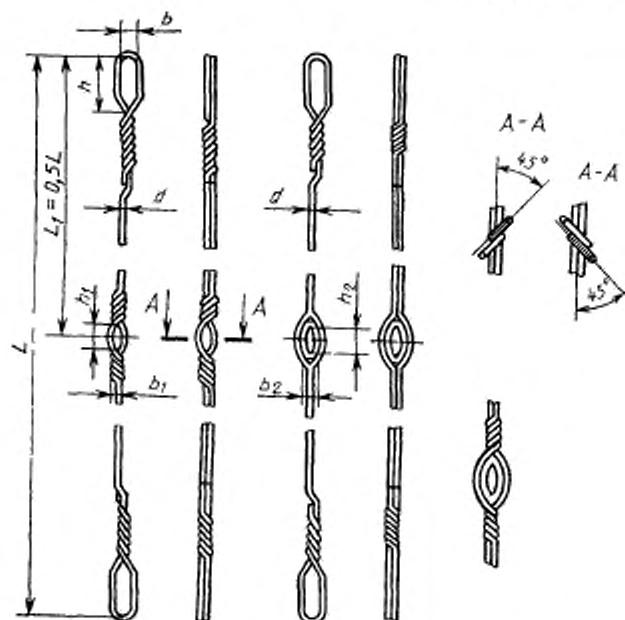
ТИП F

с витым
глазком

ТИП M

с вставным
глазком

На верхнем конце
ушка должна быть
маркировка
Направление глазка
открыто открыто
вправо, R влево, L^*



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя
глазок

b —внутренняя ширина ушка; b_1 —внутренняя ширина витого глазка; b_2 —внутренняя ширина вставного глазка; d —толщина проволоки; h —внутренняя длина ушка; b_1 —внутренняя длина витого глазка; b_2 —внутренняя длина вставного глазка; L_1 —расстояние между ушками; L_1^* —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

* Галева, открытые вправо, R , предпочтительны.

** Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не
в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть за-
дано.

Расстояние между ушками, мм	Основные размеры				Координатные размеры						
	Расстояние между ушками, мм	Толщина пробоков	Тип		Размер ушек	Расстояние между ушками					
			<i>F</i> штамп <i>a₁ × b₁</i>	<i>M</i> уставной ГОСТ 30404		280	300	330	350	420	450
280	0,25	34	5×1	2,6×0,9	1010 <i>R</i>	16×4					
	0,3	32	6×1,5	2,6×0,9	1010 <i>R</i>	16×4	×	×			
300	0,35	30	6×1,5	3,2×1,3	1015 <i>R</i>	16×4	×	×			
380	0,4	28	7×2	4×1,5	1020 <i>R</i>	16×4	×	×	×		
	0,5	26	8×2,5	5,6×2,8	355 <i>R</i>		×	×	×		
420				5,6×2,7	38 ¹ <i>R</i>	16×4	×	×	×		
450	0,6	24	—	6,6×3,9	1080 <i>R</i>	16×4	×	×	×		
	0,7	22	—	8×4,2	390 <i>R</i>	16×4	×	×	×		
480				10×6,3	390 <i>R</i> 450 <i>R</i>		×	×	×		
520				—	450 <i>R</i>	18×5 22×6,5					
	0,9	20	—	10×6,3			XX				

* Дан для информации.

С. 4 ГОСТ Р 50495—93

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка сдвоенного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

- а) наименование;
- б) ссылку на настоящий стандарт;
- в) тип с витым глазком *F* или со вставным глазком *M*;
- г) направление витого глазка или вставного глазка *L* или *R*;
- д) толщину проволоки;
- е) расстояние между ушками;
- ж) размеры ушек;
- з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.

Например:

Обозначение сдвоенного металлического галева со вставным гладком (типа *M*) $4 \times 1,5$ мм, открыто вправо (*R*), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка 16×4 мм:

Сдвоенное металлическое галево 364 — MR 0,4 × 330 —
16 × 4 — 4 × 1,5 ГОСТ Р 50495—93.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

1. Размеры

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

d	мм			L
	$a_1 \times b_1$	$a_2 \times b_2$	$a_3 \times b_3$	
0,34	3,5×1,5	3,2×1,6	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 380; 440	
	5,0×2,0	4,0×1,5		
	6,0×3,0			
	7,0×2,0			
0,4	3,5×1,5	3,2×1,3	285; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 380; 420; 440; 480	
	5,0×2,0	4,0×2,0		
	6,0×3,0	5,6×2,7		
	8,0×2,5	6,0×3,0		
0,5	3,5×1,5	3,2×1,3	265; 280; 285; 305; 335; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460;	
	5,0×2,0	4,0×1,5	480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710	
	6,0×3,0	4,0×2,0		
	7,0×2,0	5,2×2,3		
0,6	3,5×1,5	3,2×1,3	265; 280; 285; 305; 335; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460;	
	5,0×2,0	4,0×1,5	480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710	
	6,0×3,0	4,0×2,0		
	7,0×2,0	5,2×2,3		
0,8	3,5×1,5	3,2×1,3	265; 280; 285; 305; 330; 335; 360; 380; 385; 410; 420; 450;	
	5,0×2,0	4,0×1,5	480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710	
	6,0×3,0	4,0×2,0		
	8,0×4,0	8,0×3,0		
—	—	6,0×3,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 360; 380; 385; 410; 420; 450;	
	—	8,0×4,0	480; 500; 510; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710	
	—	12,0×6,0		
	—	—		

Примечание. Размеры ушек галев: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр глазка должен находиться в середине галея. По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка. По согласованию с потребителем допускается изготовлять галев без круглых окон глазка.

С. 6 ГОСТ Р 50495—93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314
«Текстильные машины и оснастка»**

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. И. Мокина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Госстандарта России от 10.02.93 № 41**

**Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения
международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные
и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металличес-
кие для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнитель-
ными требованиями, отражающими потребности народного хо-
зяйства**

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *Л. М. Нахимова*
Технический редактор *В. Н. Пруссакова*
Корректор *В. М. Смирнова*

**Сдано в набор 21.02.93. Подл. в печ. 12.05.93. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 262 экз. С 180.**

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер. 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лихий пер., 6. Зак. 129**