

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

**ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ.  
ПАТРОНЫ ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН  
РАЗМЕРЫ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ОБОЗНАЧЕНИЕ**

Издание официальное



ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

113-

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Машины текстильные и вспомогательное  
оборудование

**ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ. ПАТРОНЫ  
ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН**

Размеры, методы контроля и обозначение  
Textile machinery and accessories. Cylindrical  
tubes. Tubes for textured yarns

**ГОСТ Р**  
**ИСО 3914/4—93**

ОКП 96 7141

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает требования к размерам, методам контроля и обозначению цилиндрических патронов для структурной высокообъемной пряжи.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2. ССЫЛКА**

ГОСТ 29256—91 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны цилиндрические. Размеры».

**3. РАЗМЕРЫ**

Внутренний диаметр и длина патрона показаны на черт. 1, 2, а их значения приведены в таблице. Размеры, не приведенные на черт. 1, 2 и в таблице, устанавливаются по согласованию потребителя с изготовителем.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

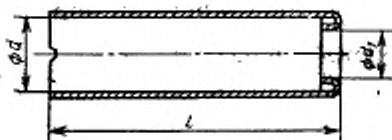
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Цилиндрический патрон с плоским торцом  
(исполнение 1)



Черт. 1

Цилиндрический патрон с закатанным верхним торцом  
(исполнение 2)



Черт. 2

мм

Внутренний диаметр $d \pm 0,2$	Длина $l \pm 1$	Диаметр $d_1 \pm 0,5$
69	190*	56
	230	
	250*	
	290	
75*	300*	63

\* Не рекомендуется использовать при разработке новых типов патронов.

Примечание. В случае потребности в дополнительных значениях диаметров и длин их можно выбирать из ряда значений, приведенных в ГОСТ 29256.

#### 4. ХАРАКТЕРИСТИКИ

При заказе патронов должны быть установлены следующие требования к ним:

- материалу (бумага или пластмасса);
- обработке (с пропиткой или без пропитки);
- толщине стенки.

Остальные требования устанавливаются по согласованию потребителя с изготовителем.

#### 5. КОНТРОЛЬ ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА И ДЛИНЫ ПАТРОНА

Для контроля внутреннего диаметра патрона следует применять калибр по типу «проходной—непроходной».

Для контроля предельных отклонений длины патрона следует применять средства, предназначенные для измерения длины, например штангенциркуль.

#### 6. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение цилиндрических патронов для эластичных волокон должно включать в себя следующие данные:

- а) наименование патрона: «цилиндрический патрон»;
- б) исполнение (1 или 2);
- в) внутренний диаметр ( $d$ );
- г) длину ( $l$ );
- д) обозначение государственного стандарта.

Пример

Цилиндрический патрон для эластичных волокон исполнения 1 с внутренним диаметром  $d=69$  мм и длиной  $l=290$  мм имеет следующее обозначение:

*Цилиндрический патрон 1—69×290 ГОСТРИСО 3914/4—93*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 15.03.93 № 80  
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста ИСО 3914/4—89 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Цилиндрические патроны. Часть 4. Патроны для эластичных волокон» и полностью ему соответствует
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 29256—91	2; 3

Редактор *Л. В. Афанасенко*  
 Технический редактор *О. Н. Никитина*  
 Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 29.03.93. Подл. в печ. 17.06.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.  
 Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 273 экз. С 283.

Ордела «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак 183