

ГОСТ Р 50651-94

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БАЛЛОНЧИКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

Издание официальное

Б3 11-93/658

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ВНИИИМASH
- 2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Госстандарта России от 03.03.94 № 53
- 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БАЛЛОНЧИКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ

Требования безопасности и методы испытаний

Gas cylinders for domestic siphons.
Safety requirements and test methods

Дата введения 1995-01-01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на баллончики, наполненные жидким углекислым газом (CO₂), по ГОСТ 8050 и предназначенные для приготовления газированных напитков в бытовых сифонах по ГОСТ Р 50650.

Требования настоящего стандарта являются обязательными. Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 503-81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 7247-90 Бумага для упаковывания пищевых продуктов на автоматах. Технические условия

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8050-85 Двуокись углерода газообразная и жидккая. Технические условия

ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов

ГОСТ 20292-74 Приборы мерные лабораторные стеклянные. Бюretки, пипетки. Технические условия

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Вновь изготовленные и перезаряженные баллончики должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

3.2. Основные параметры баллончиков должны соответствовать указанным ниже:

вместимость, дм ³ , не менее	0,01
масса корпуса баллончика, г	30,0±0,5
масса наполненного баллончика, г, не менее . . .	35,5

3.3 Для изготовления деталей баллончика должна применяться холоднокатаная лента из низкоуглеродистой стали 08 кп-ОМ-2-2 по ГОСТ 503.

Допускаются другие виды материалов из числа разрешенных Госкомсанэпиднадзором России.

3.4 Корпус баллончика должен выдерживать внутреннее давление 12×10^6 Па (117,6 кгс/см²).

3.5 Отклонение от осиности как внутренней, так и наружной поверхностей горловины с осью наружной поверхности корпуса баллончика — не более 0,2 мм.

3.6 Наружная поверхность корпусов баллончиков не должна иметь вмятин глубиной более 0,5 мм, раковин, плен и трещин.

3.7 Внутренняя поверхность баллончиков перед наполнением должна быть обезжирена, промыта и высушена. Допускаются отдельные следы окислов и пятна, возникающие при очистке баллончиков.

3.8 Выступание пробок за торцевую плоскость горловины баллончика не должно превышать 0,5 мм.

3.9 Центральная часть дна пробки в собранном баллончике должна иметь диаметр не менее 2,6 мм и толщину дна не более 0,7 мм.

Углубление внешней стороны дна пробки относительно торцевой плоскости горловины баллона должно быть (3±1) мм.

3.10 Перезарядке подлежат баллончики, не имеющие трещин, повреждений кольцевидных канавок в горловине.

3.11 На каждой коробке с баллончиками должны быть на-несены:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделий;
- число баллончиков;
- условия хранения;
- порядок приема-сдачи баллончиков от потребителя;
- артикул изделия;
- обозначение настоящего стандарта;
- знак соответствия по ГОСТ Р 50460.

3.12. Наружный диаметр горловины вновь изготовленных баллончиков $\varnothing 8,9 \pm 0,2$, а перезаряженных баллончиков — $\varnothing 8,9^{+0,4}_{-0,2}$.

3.13. Конструкция баллончиков должна обеспечивать безопасность в течение всего срока службы баллончиков.

3.14. В каждый ящик с коробками должен быть вложен упаковочный лист с данными, указанными в 3.11, кроме подпунктов г, е. В упаковочный лист должны быть внесены дата наполнения (месяц, год) и клеймо ОТК.

3.15. Маркировка ящика — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от влаги», «Боится нагрева», «Осторожно, хрупкое», а также даты наполнения баллончиков.

3.16. Баллончики должны упаковываться по 10 шт. в коробки, изготовленные из картона по ГОСТ 7933 или по ГОСТ 7247, а также из других материалов, обеспечивающих сохранность изделия и прочность упаковки.

3.17. Масса брутто единицы упаковки — по согласованию с заказчиком.

3.18. Баллончики должны храниться в закрытых сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1 Условия проведения испытаний

4.1.1. Испытаниям в процессе производства должна быть подвергнута каждая партия баллончиков в следующем объеме: на соответствие требованию 3.2 (в части массы наполненного баллончика) — 100%;

на соответствие требованиям 3.1; 3.4; 3.6; 3.8 — 0,1% от партии, но не менее 100 шт.;

на соответствие требованию 3.9 — не менее 2 шт. от партии.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

Партия баллончиков — число баллончиков, предъявленных к приемке по одному документу.

4.1.2. Проверка на соответствие требованиям 3.2 (в части массы корпусов баллончиков); 3.5 проводится предприятием — изготовителем корпусов баллончиков. При перезарядке баллончиков проверку соответствия указанным требованиям допускается не проводить. Проверка проводится в процессе производства и при периодических испытаниях.

Проверка на соответствие требованиям 3.2 (в части массы наполненных баллончиков); 3.7 проводится всеми предприятиями.

4.1.3. При периодических испытаниях, которые должны проводиться не реже одного раза в два года, следует проверять не менее 100 баллончиков на соответствие всем требованиям стандарта.

4.1.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний по 3.2 (в части массы наполненных баллончиков) более чем у 5% баллончиков; по любому из остальных параметров более чем у 2% баллончиков из числа отобранных, проводятся повторные испытания удвоенного количества других баллончиков.

Результаты повторного испытания являются окончательными.

4.2 Массу корпусов баллончиков (3.2) следует определять взвешиванием на специальном стенде с точностью до 0,1 г или на лабораторных весах, обеспечивающих указанную точность. Наполненные баллончики перед взвешиванием выдерживают не менее 3 сут при температуре не ниже 20°C.

4.3 Вместимость баллончиков V в кубических дециметрах (3.2) следует определять измерением объема воды, залитой в баллончики, с помощью мерной тары по ГОСТ 20292 с точностью до 0,1 см^3 .

4.4. Соответствие требованию 3.5 следует проверять измерительным инструментом, обеспечивающим погрешность измерения до 0,1 мм.

Углубление пробки измеряют от торцевой плоскости горловины до дна пробки без учета выступания пробки. Толщину и диаметр центральной части дна пробки в собранном баллончике (3.9) измеряют на разрезанном баллончике. Количество разрезанных баллончиков должно быть не менее 2 шт. от партии.

4.5. Прочность корпусов баллончиков (3.4) следует проверять на специальном стенде созданием гидравлического давления внутри баллончиков 12×10^6 Па (117,6 кгс/см²) и выдержкой баллончиков при давлении не менее 1 мин. При этом корпус баллончика не должен давать течи и изменять свои первоначальные размеры.

4.6. Наличие на наружной поверхности баллончиков вмятин, раковин, плен и трещин (3.6) проверяется визуально; глубина вмятин измеряется набором щупов на поверочной плите по ГОСТ 10905—86.

4.7. Качество очистки внутренней поверхности (3.7) контролируется в процессе изготовления визуально с помощью фенолфталеина; при этом наличие следов окислов и пятен проверяется на разрезанном баллончике одновременно с проверкой по 4.4.

4.8. Проверка баллончиков на соответствие 3.10 проводится визуально сравнением с образцом, утвержденным ОТК предприятия.

УДК 663.057-464-181-4:006.354

У16

Ключевые слова: баллончики, сифоны, напитки, двуокись углерода

ОКП 96 9753

**Редактор И. В. Виноградская
Технический редактор Л. А. Кузнецова
Корректор А. С. Черноусова**

Сдано в наб. 24.03.94. Подп. в печ. 18.04.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 252 экз. С 1227.

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Липкин пер., 9. Зак. 111**