

ПРОКЛАДКИ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ
БЛОКОВ МОЛОТОВЫХ ШТАМПОВ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 19586—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19586—80

© ИПК Издательство стандартов, 1995

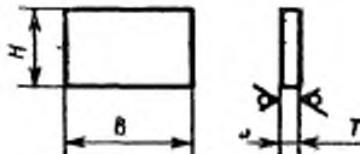
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ПРОКЛАДКИ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ БЛОКОВ
МОЛОТОВЫХ ШТАМПОВ****Конструкция****ГОСТ****19586—93**Washers of general purpose adjusting hammer dies.
Design**ОКП 39 6311****Дата введения 01.01.95**

Настоящий стандарт распространяется на прокладки, предназначенные для регулирования вставок в универсальных блоках молотовых штампов по ГОСТ 13983—93.

Требования пунктов 1—3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$$6,3 \checkmark(\checkmark)$$


Размеры, мм

Масса падающих частей молота, кг	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>T</i>
630 и 1000	27	17	0,5
			1,0
			1,5
			2,0
2000	32	22	0,5
			1,0
			1,5
			2,0
3150	37	27	0,5
			1,0
			1,5
			2,0

Пример условного обозначения прокладки на блок 630/1,2 размерами *H*=17 мм, *T*=0,5 мм:

Прокладка 630×17×0,5/1,2 ГОСТ 19586—93

2. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050.

3. Технические требования — по ГОСТ 21546.

4. Масса прокладок приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Масса прокладок для универсальных блоков
молотовых штампов**

Обозначение прокладки	Масса, кг, не более
630×17×0,5/1, 2	0,02
630×17×1,0/1, 2	0,04
630×17×1,5/1, 2	0,06
630×17×2,0/1, 2	0,08
1000×17×0,5/1, 2	0,02
1000×17×1,0/1, 2	0,04
1000×17×1,5/1, 2	0,06
1000×17×2,0/1, 2	0,08
2000×22×0,5/1, 2	0,03
2000×22×1,0/1, 2	0,05
2000×22×1,5/1, 2	0,07
2000×22×2,0/1, 2	0,10
3150×27×0,5/1, 2	0,04
3150×27×1,0/1, 2	0,08
3150×27×1,5/1, 2	0,13
3150×27×2,0/1, 2	0,17

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 13983—93	Вводная часть
ГОСТ 21546—88	3

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13983—93	
Блоки универсальные молотовых штампов для призматических вставок. Конструкция	1
ГОСТ 19585—93	
Вставки-заготовки призматические для универсальных блоков молотовых штампов. Конструкция	19
ГОСТ 19586—93	
Прокладки для универсальных блоков молотовых штампов. Конструкция	25

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Н. И. Ильинцева*

Сдано в наб. 23.06.95 Подп. в печ. 13.07.95 Усл. печ. л. 1,86 Усл. кр.-отт. 1,86
Уч.-изд. л. 1,17 Тир. 349 экз. С 2609.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московских, 256. Закл. 1256
ПЛР № 040138