

ГОСТ 15586—93

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т

**СИСТЕМЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ
ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ**

**НОМИНАЛЬНЫЕ, РАБОЧИЕ
И ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ДАВЛЕНИЯ**

Издание официальное

Б3 1—95

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к**

ГОСТ 15586—93

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 15586—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1995 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 15586—81, ГОСТ 17239—71

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандarta России.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**СИСТЕМЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ**

Номинальные, рабочие и испытательные давления

**ГОСТ
15586—93**Systems of pneumatic flying vehicles.
Nominal, work and test pressures

ОКСТУ 7551

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на пневматические системы летательных аппаратов, для которых рабочим телом являются сжатые газы, и устанавливает рабочие и испытательные давления в этих системах и их элементах.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Значения рабочих давлений $P_{раб}$, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), сжатого газа баллонов выбирают из ряда: 21 (210), 28 (280) и 35 (350).

2. Номинальные значения рабочих редуцированных давлений $P_{номин}$, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), для функциональных подсистем выбирают из ряда:

0,0050	(0,050)			
0,0100	(0,100)	0,100 (1,00)	1,00 (10,0)	10,0 (100)
0,0125	(0,125)	0,125 (1,25)	1,25 (12,5)	12,5 (125)
—	—	—	—	15,0 (150)
0,0160	(0,160)	0,160 (1,60)	1,60 (16,0)	— —
0,0200	(0,200)	0,200 (2,00)	2,00 (20,0)	— —
—	—	—	—	21,0 (210)
0,0250	(0,250)	0,250 (2,50)	2,50 (25,0)	— —
—	—	—	—	28,0 (280)
0,0320	(0,320)	0,320 (3,20)	3,20 (32,0)	— —
0,0400	(0,400)	0,400 (4,00)	4,00 (40,0)	— —
0,0500	(0,500)	0,500 (5,00)	5,00 (50,0)	— —
0,0630	(0,630)	0,630 (6,30)	6,30 (63,0)	— —
0,0800	(0,800)	0,800 (8,00)	8,00 (80,0)	— —
0,0900	(0,900)	—	—	— —

Издание официальное



С. 2 ГОСТ 15586—93

3. Элементы пневмосистем подвергают опрессовке пробным гидравлическим давлением $P_{пр}$, равным: для баллонов, изготовленных из материала с соотношением $\frac{c_b}{\sigma_t} \geq 1,8$, — $1,25 P_{раб}$, где c_b — временное сопротивление разрыву; σ_t — предел текучести;
для остальных баллонов — $1,5 P_{раб}$;
для компенсаторов — $1,25 P_{номин}$;
для остальных элементов — $1,5 P_{номин}$.

Если опрессовка в элементах пневмосистемы приводит к их разрегулированию, то допускается опрессовывать перед сборкой только корпусные детали.

4. Испытание на герметичность проводят пробным пневматическим давлением $P_{ли}$, равным:
для баллонов — $1 + 1,15 P_{раб}$;

для остальных элементов — $1,0 P_{номин}$.

5. Для испытаний по пп. 4 и 5 время выдержки под испытательным давлением — не менее 5 мин.

6. Испытание на разрушение проводят давлением жидкости $P_{разр}$, равным:
для баллонов с неограниченным сроком нахождения под давлением — не менее $2,6 P_{раб}$;
для баллонов, находящихся под давлением до 30 лет, — не менее $2,4 P_{раб}$;
для баллонов, находящихся под давлением до 10 лет, — не менее $2,25 P_{раб}$;
для баллонов, находящихся под давлением не более 1 года, — не менее $2,0 P_{раб}$;
для всех остальных элементов пневмосистем — не менее $3 P_{номин}$.

7. Испытание предохранительных устройств на срабатывание (регулирование) проводят испытательным давлением $P_{ср}$, равным:
начало открытия — не менее $1,15 P_{номин}$;

полное открытие — не более $1,25 P_{номин}$;

закрытие — не менее $1,10 P_{номин}$.

8. Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в приложении.

* В случае установки предохранительных устройств в линии высокого давления (до редуктора) $P_{номин}$ необходимо заменить на $P_{раб}$.

ГОСТ 15586—93 С. 3

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ,
И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
Рабочее давление сжатого газа баллона	Максимальное избыточное давление, возникающее при нормальном протекании рабочего процесса в диапазоне рабочих температур, без учета допустимого кратковременного повышения давления во время действия предохранительных устройств
Рабочее редуцированное давление	Пониженное избыточное давление рабочего тела, которое поддерживается в определенных пределах при помощи редукционного устройства
Отпрессовка	Испытание элементов пневмосистем на прочность и плотность (на отсутствие остаточных деформаций, приводящих к отказу при срабатывании, на отсутствие трещин, пористости, раковин и других дефектов в материале деталей)

Редактор Т.С. Шеко
Технический редактор О.Н. Никитина
Корректор М.С. Кабанова
Компьютерная верстка Е.Н. Мартемьянова

Сдано в набор 14.09.95 Подписано в печать 02.10.95 Усл.печ.л. 0,47
Усл.кр.-отт. 0,47 Уч.-изд. л. 0,30 Тираж 264 экз. С2846 Зак. 6091

ИИК Издательство стандартов
107076, Москва, Козыревский пер., 14

ЛР № 021007 от 10.08.95

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИИК Издательство стандартов — тип Московский печатник
Москва, Лялин пер., 6