

ГОСТ 19860—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**КОНУСЫ ВНУТРЕННИЕ  
И НАРУЖНЫЕ КОНУСНОСТЬЮ 7:24**

**ДОПУСКИ**

**Издание официальное**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск**

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** Российской Федерацией  
ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного  
Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, ме-  
трологии и сертификации 15.03.94

**За принятие проголосовали:**

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

**3** Постановлением Комитета Российской Федерации по стандарти-  
зации, метрологии и сертификации от 28.06.95 № 329 межгосу-  
дарственный стандарт ГОСТ 19860—93 введен в действие не-  
посредственно в качестве государственного стандарта Россий-  
ской Федерации с 1 января 1996 г.

**4 ВЗАМЕН** ГОСТ 19860—74

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории  
Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Допуски угла и формы конусов . . . . .	2

КОНУСЫ ВНУТРЕННИЕ И НАРУЖНЫЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 7:24

Допуски

Internal and external 7:24 tapers.  
Tolerances

---

Дата введения 1996—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на конусы по ГОСТ 15945 с конусностью 7:24 обозначением от 30 до 80 и устанавливает допуски углов и формы конусов от 3 до 7 степени точности. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

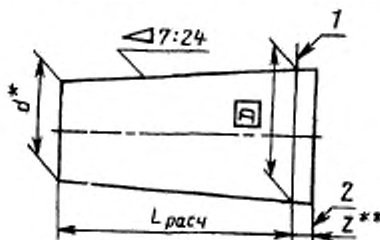
В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8908—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Нормальные углы и допуски углов

ГОСТ 15945—82 Конусы внутренние и наружные конусностью 7:24. Размеры

## 3 ДОПУСКИ УГЛА И ФОРМЫ КОНУСОВ

3.1 Размеры и допуски углов наружных и внутренних конусов должны соответствовать указанным на рисунке и в таблице 1.



\* Размер для справок.

\*\* Z — базорасстояние конуса задается в стандартах на конкретную продукцию

1 — основная плоскость; 2 — базовая плоскость

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение конуса	D	d	L <sub>расч.</sub>	Допуск угла, мкм, конуса AT <sub>D</sub> по ГОСТ 8908				
				3	4	5	6	7
30	31,750	17,750	48	2,5	4	6	10	15
35	38,100	21,767	56	2,5	4	6	10	15
40	44,450	25,492	65	3,0	5	8	12	20
45	57,150	32,942	83	3,0	5	8	12	20
50	69,850	40,100	102	4,0	6	10	16	25
55	88,900	51,858	127	4,0	6	10	16	25
60	107,950	60,700	162	5,0	8	12	20	30
65	133,350	74,433	202	5,0	8	12	20	30
70	165,100	92,183	250	6,0	10	16	25	40
75	203,200	113,658	307	6,0	10	16	25	40
80	254,000	138,208	394	8,0	12	20	30	50

Условное обозначение конусов — по ГОСТ 15945 с добавлением степени точности конуса по настоящему стандарту, например:

Конус 50 AT5 ГОСТ 15945—82

3.2 Предельные отклонения базорасстояния конуса Z следует выбирать из ряда:  $\pm 0,4$ ;  $\pm 0,2$ ;  $\pm 0,1$ ;  $\pm 0,05$  мм.

3.3. Допуски формы конусов должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение конуса	Наименование допуска	Допуск формы, мкм, для степеней точности				
		3	4	5	6	7
30; 35	Допуск прямолинейности	0,6	1,0	1,6	2,5	4
40; 45		0,8	1,2	2,0	3,0	5
50; 55		1,0	1,6	2,5	4,0	6
60; 65		1,2	2,0	3,0	5,0	8
70; 75		1,6	2,5	4,0	6,0	10
80		2,0	3,0	5,0	8,0	12
30, 35; 40, 45; 50; 55; 60; 65; 70; 75; 80	Допуск круглости	0,6	1,0	1,6	2,5	4
		0,8	1,2	2,0	3,0	5
		1,0	1,6	2,5	4,0	6

ГОСТ 18860—93

---

УДК 621.9:006.354      ОКС 25 080      Г81      ОКП 39 0000

Ключевые слова. конусы внутренние, конусы наружные, конусность 7 24, допуски угла конуса, допуски формы

---

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 18.07.95    Подп. в печ. 24.08.95    Усл. л. л. 0,47    Усл. кр. отт. 0,47  
Уч. изд. л. 0,35    Тир. 250 экз.    С. 2759

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
ЛР № 021007 от 10.08.95  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256    Зак. 1702  
ПЛР № 040138