

ГОСТ Р 50779.52—95

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ
ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ
КАЧЕСТВА ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ
ПРИЗНАКУ

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
М о с к в а

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 125 «Стандартизация статистических методов управления качеством», Нижегородским научно-исследовательским центром контроля и диагностики технических систем (НИЦ КД)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 2 июня 1995 г. № 283

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1996
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Определения	3
4 Общие требования	5
5 Статистический приемочный контроль поставщика	8
6 Статистический приемочный контроль потребителя	13
7 Допустимые планы и схемы контроля	13
8 Правила принятия решений	14
9 Исходные данные для планирования статистического приемочного контроля	15
10 Каталог допустимых планов и схем контроля поставщика и потребителя	15
11 Выбор плана или схемы контроля поставщиком	20
12 Выбор планов контроля потребителем	22
Приложение А Каталог допустимых планов и схем статистического приемочного контроля по альтернативному признаку	24
Приложение Б Примеры применения таблиц каталога допустимых планов и схем контроля	226
Приложение В Применение ГОСТ 18242	229

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий стандарт устанавливает требования к нормированию качества партий штучной продукции, порядок применения и правила выбора планов и схем статистического приемочного контроля (СПК) по альтернативному признаку на основе каталога планов и схем контроля.

Регламентируемые настоящим стандартом требования к планам и схемам СПК предназначены для обеспечения корректных взаимоотношений между поставщиком, потребителем и третьей стороной в части качества поставок совокупностей продукции партиями.

Стандарт включает в себя каталог одноступенчатых и двухступенчатых планов и схем СПК, на основе которого для установленных и (или) согласованных исходных данных поставщик, потребитель и третья сторона могут получить конкретные планы и (или) схемы СПК для контроля качества партий продукции различного объема.

Настоящий стандарт предназначен для применения при:

- составлении договоров на поставку и технических условий на продукцию, поставляемую партиями;
- разработке стандартов предприятия, методик и инструкций по выборочному контролю, испытаниям и приемке продукции;
- разработке инструкций для проведения СПК в случае рассмотрения в Государственном арбитраже или суде дел, касающихся качества продукции;
- разработке методик проведения СПК для государственных и общественных инспекций по качеству;
- организации внутрифирменной приемки.

Стандарт также распространяется на контроль продукции при организации взаимоотношений между производственными подразделениями одного предприятия.

Настоящий стандарт входит в комплекс государственных стандартов «Статистические методы» и согласуется с ГОСТ Р 50779.30—95, который рассматривает процедуры контроля, осуществляемые поставщиком, потребителем и третьей стороной, как единую согласованную систему.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Статистические методы

ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ ПРИЗНАКУ

Statistical methods.
Acceptance sampling by attributes

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандарт распространяется на статистический приемочный контроль качества по альтернативному признаку, проводимый:

- поставщиком (приемочный контроль, окончательный контроль готовой продукции, приемка, сертификация продукции в форме заявления изготовителя);
- потребителем (входной контроль, инспекционный контроль, эксплуатационный контроль, приемка продукции представителем потребителя);
- третьей стороной (сертификация продукции, инспекция и надзор за соблюдением требований стандартов, контроль при арбитражном и судебном рассмотрении дел, касающихся качества продукции, а также контроль по заказу поставщика или потребителя).

Стандарт также распространяется на контроль продукции при организации взаимоотношений между производственными подразделениями одного предприятия.

Настоящий стандарт подлежит применению при:

- составлении договоров, технических условий и иных документов, определяющих взаимоотношения поставщика и потребителя, когда в договоре на поставку (контракте) предусматривается поставка про-

ГОСТ Р 50779.52—95

дукции партиями с проведением СПК готовой продукции для доказательства соответствия ее качества требованиям договора или иных документов;

- разработке разделов «Методы контроля» и «Правила приемки» технических условий;
- разработке стандартов предприятия, методик контроля и иных документов поставщика, потребителя и третьей стороны;
- создании систем качества в соответствии с ГОСТ 40.9001, ГОСТ 40.9002 или ГОСТ 40.9003.

Требования данного стандарта следует применять в тех случаях, когда поставщик в одностороннем порядке или поставщик и потребитель в договоре устанавливают критерии качества партий в виде нормативного уровня несоответствий NQL.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 40.9001—88¹⁾ Система качества. Модель для обеспечения качества при проектировании и/или разработке, производстве, монтаже и обслуживании

ГОСТ 40.9002—88¹⁾ Система качества. Модель для обеспечения качества при производстве и монтаже

ГОСТ 40.9003—88¹⁾ Система качества. Модель для обеспечения качества при окончательном контроле и испытаниях

ГОСТ 15895—77²⁾ Статистические методы управления качеством продукции. Термины и определения

ГОСТ 18242—72³⁾ Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля⁴⁾

ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 24238—84 Резисторы постоянные. Общие технические условия

ГОСТ Р 50779.30—95 Статистические методы. Приемочный контроль качества. Общие требования

¹⁾ С 31.08.2001 г. действует ГОСТ Р ИСО 9001—2001.

²⁾ С 01.07.2001 г. действуют ГОСТ Р 50779.10—2000, ГОСТ Р 50779.11—2000.

³⁾ С 01.07.2000 г. действует ГОСТ Р 50779.71—99.

⁴⁾ Применение ГОСТ 18242 — в приложении В.

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены следующие термины [определения ряда терминов (из ГОСТ Р 50779.30) уточнены для области применения настоящего стандарта].

Несоответствие — невыполнение установленного требования.

П р и м е ч а н и я

1 В некоторых случаях установленные требования совпадают с пользовательскими потребностями покупателя. В других ситуациях они могут не совпадать, отличаясь большей или меньшей жесткостью, или точная связь между ними может быть не полностью известна или непонятна.

2 Несоответствия, как правило, классифицируют по степени значимости.

Несоответствующая единица продукции — единица продукции, имеющая одно или более несоответствий.

Уровень несоответствий в партии продукции — показатель качества партии продукции, выраженный либо в виде процента несоответствующих единиц продукции в партии, либо в виде числа несоответствий на сто единиц продукции в партии.

П р и м е ч а н и е — Допускается применение уровня несоответствий в виде доли несоответствующих единиц продукции и в виде числа несоответствий на единицу продукции. Перевод доли несоответствующих единиц продукции в процент несоответствующих единиц продукции и числа несоответствий на единицу продукции в число несоответствий на сто единиц продукции осуществляется умножением значения на 100. В тексте настоящего стандарта используются только понятия «процент несоответствующих единиц продукции» и «число несоответствий на сто единиц продукции».

Процент несоответствующих единиц продукции — число несоответствующих единиц продукции среди предъявленных, деленное на общее число предъявленных единиц продукции и умноженное на 100.

Число несоответствий на 100 единиц продукции — число несоответствий, содержащихся в предъявленных единицах продукции, деленное на общее число предъявленных единиц продукции и умноженное на 100 (в любой единице продукции возможны одно или несколько несоответствий).

Нормативный уровень несоответствий NQL — граничное значение уровня несоответствий в партии, определяющее критерий ее качества. Партию, уровень несоответствий в которой не превышает NQL, признают приемлемой для поставки и использования по назначению.

Риск потребителя при контроле поставщика — максимальная вероятность принятия по результатам контроля поставщика решения о соответствии для партии продукции, не соответствующей требованиям к ее качеству, при заданном поставщиком плане контроля.

Риск поставщика при контроле потребителя — максимальная вероятность принятия по результатам контроля потребителя решения о несоответствии для партии продукции, соответствующей требованиям к ее качеству, при заданном потребителем плане контроля.

П р и м е ч а н и я

1 В данном стандарте требование к качеству партии продукции определяется через значение NQL.

2 Риск потребителя при контроле поставщика определяется значением оперативной характеристики плана поставщика в точке NQL.

3 Риск поставщика при контроле потребителя определяется значением оперативной характеристики плана потребителя в точке NQL.

Средний по схеме риск потребителя при контроле поставщика — средняя по схеме контроля поставщика с учетом правила переключения вероятность принятия решения о соответствии для партии, не соответствующей требованию к ее качеству, из последовательности партий продукции.

П р и м е ч а н и е — Средний по схеме риск потребителя при контроле поставщика равен среднему значению оперативных характеристик планов схемы контроля поставщика в точке NQL с учетом вероятностей контроля произвольной партии по каждому из планов схемы при заданном правиле переключения.

Нормативное значение риска потребителя β_0 — граничное значение риска (среднего по схеме риска) потребителя при контроле поставщика, установленное в договоре, нормативном или ином документе. Определяет ограничение на риск (средний по схеме риск) потребителя при контроле поставщика.

Степень доверия — характеристика, определяющая весомость априорных, дополнительных и косвенных доказательств способности поставщика обеспечить выполнение требований к качеству партий продукции.

П р и м е ч а н и я

1 Степень доверия определяет, насколько можно доверять информации поставщика о выполнении требований к качеству партий до проведения статистического приемочного контроля и, соответственно, какие объемы контроля еще необходимы, чтобы при положительных результатах контроля практически иметь полную уверенность в том, что партия продукции соответствует установленным требованиям.

2 Статистический приемочный контроль является одним из основных, но не единственным доказательством верности информации поставщика о качестве продукции.

Другими доказательствами могут быть результаты оценки или сертификации систем качества, продукции, производств, данные истории качества, результаты других видов контроля, опыт предыдущих поставок, репутация поставщика и т. п.

Нормативное значение риска поставщика α_0 — граничное значение риска поставщика при контроле потребителя, установленное в договоре, нормативном или ином документе. Определяет ограничение на риск поставщика при контроле потребителя.

Допустимые планы или схема СПК поставщика — план или схема контроля, удовлетворяющие ограничению на риск потребителя при контроле поставщика.

Допустимый план СПК потребителя — план контроля, удовлетворяющий ограничению на риск поставщика при контроле потребителя.

Интервалы уровней несоответствий — интервалы значений фактического или ожидаемого входного уровня несоответствий в поступающих на контроль партиях, используемые поставщиком для выбора плана или схемы СПК из числа допустимых.

План выборочного контроля — совокупность данных об объемах выборок и контрольных нормативах.

Оперативная характеристика плана выборочного контроля — выраженная уравнением, графиком или таблицей зависимость вероятности приемки партии продукции от величины, характеризующей ее качество, для данного плана выборочного контроля.

В стандарте также использованы термины и определения по ГОСТ 15895.

4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Система планов и схем статистического приемочного контроля по альтернативному признаку, правила выбора которых приведены в настоящем стандарте, предназначена для организации поставщиком, потребителем и третьей стороной контроля партий продукции на соответствие или несоответствие установленным требованиям к их качеству и выбора согласованных планов и схем контроля.

4.2 Показатели качества партий продукции

4.2.1 Настоящий стандарт применим в случае, когда контролируемым показателем качества партии продукции является уровень несоответствий. Уровень несоответствий может выражаться либо в виде процента несоответствующих единиц продукции в партии, либо в виде числа несоответствий на 100 единиц продукции в партии.

П р и м е ч а н и е — В некоторых случаях настоящий стандарт может быть применен при контроле дефектов продукции. При этом достаточно термины «несоответствующий» и «несоответствие» заменить на «дефектный» и «дефект».

4.3 Нормирование показателей качества партий продукции

4.3.1 Критерий качества партий продукции следует задавать в виде ограничений на значения нормативных уровней несоответствий NQL для отдельных видов или групп несоответствий.

4.3.2 Значения NQL, установленные в таблицах каталога приложения А настоящего стандарта, являются предпочтительными значениями NQL. Для других значений NQL данные таблицы неприменимы.

4.3.3 Нормативные уровни несоответствий NQL должны быть установлены:

а) при контрактных ситуациях — в договоре на поставку или в протоколе соглашения между потребителем и поставщиком, или технических условиях при ссылке на них в договоре или протоколе соглашения или в ином документе, определяющем взаимоотношения потребителя и поставщика;

б) при выпуске продукции без контракта — в стандартах предприятий, в технических условиях и документах системы качества;

в) при внутрифирменном применении — в документах системы качества.

При отсутствии установленных значений нормативных уровней несоответствий правила настоящего стандарта для выбора планов и схем СПК по альтернативному признаку неприменимы.

П р и м е ч а н и е — При составлении договора на поставку потребитель вправе предусмотреть превентивные меры по компенсации поставщиком потерь потребителя, обусловленных нормируемым уровнем несоответствий, например поставку дополнительного числа единиц продукции («запас количества по качеству»), скидки с оптовых цен и т. д.

4.3.4 Партия продукции должна быть признана сторонами пригодной к поставке, а также к использованию по назначению потребителем, если фактический уровень несоответствий в партии не превышает установленного нормативного значения NQL.

4.4 Требования к контролю поставщика и потребителя

4.4.1 Поставщик перед поставкой партии обязан доказать, в том числе используя СПК по альтернативному признаку, что фактический уровень несоответствий в этой партии (изолированной или в очередной партии из последовательности партий) не превышает установленное значение NQL.

П р и м е ч а н и е — Доказательство поставщиком соответствия не сводится только к проведению приемочного контроля предъявляемых партий. Доказательство может включать в себя предъявление сертификата на продукцию и систему качества, информацию о зарегистрированных данных контроля, приемах управления процессами, данных входного контроля и т. д. В зависимости от имеющейся на данный момент дополнительной информации непосредственный контроль предъявляемых партий (план контроля поставщика) для целей доказательства соответствия может быть ужесточен, оставлен без изменения, ослаблен или отменен потребителем.

4.4.2 Потребителю для предъявления претензий к поставщику необходимо результатами контроля доказать, что фактический уровень несоответствий в поставленной ему партии превышает NQL.

П р и м е ч а н и е — При доказательстве несоответствия потребитель не может предъявить претензии поставщику без непосредственного проведения контроля поставленной партии продукции. Этот контроль может быть проведен до начала использования продукции как самим потребителем, так и третьей стороной по заказу потребителя, а также в процессе использования или эксплуатации при соблюдении всех правил и ограничений хранения и использования, установленных поставщиком, если иное не указано в договоре.

4.4.3 Если поставщик и (или) потребитель для доказательства соответствия (несоответствия) фактического уровня несоответствий в изолированных партиях или партиях из последовательности партий требованиям в виде установленных значений NQL используют СПК по альтернативному признаку, то планы и схемы СПК поставщика и (или) потребителя должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта.

4.4.4 Решение о пригодности партии продукции к поставке потребителю или предъявлению представителю потребителя принимают на основании положительных результатов контроля всех видов и (или) групп контролируемых признаков по планам поставщика, удовлетворяющим требованиям настоящего стандарта (см. 5.1).

4.4.5 Решение о возможности предъявления претензий к поставщику потребитель принимает только на основании отрицательных результатов контроля хотя бы по одному виду или группе контролируемых признаков по планам потребителя, удовлетворяющим требованиям настоящего стандарта (см. 6.1).

4.4.6 Применение поставщиком схем СПК должно быть предусмотрено в договоре или нормативном документе.

При выпуске продукции без контракта контроль по схеме СПК может быть установлен поставщиком и указан в технических условиях.

ГОСТ Р 50779.52—95

4.5 Применение СПК третьей стороной — по ГОСТ Р 50779.30.

4.6 Правила отбора единиц продукции в выборку — в соответствии с ГОСТ 18321.

4.7 Действия с несоответствующей продукцией

4.7.1 При контроле поставщика несоответствующие единицы продукции, обнаруженные в выборке из принятых партий, должны быть заменены на годные.

Партии, забракованные при контроле поставщика, должны быть отделены от принятых, соответствующим образом идентифицированы и подвергнуты разбраковке. Обнаруженные несоответствующие единицы продукции необходимо заменить или устраниить в них несоответствия.

При повторном предъявлении на контроль ранее отклоненной партии (в том числе отклоненной потребителем) ее следует рассматривать как изолированную. План контроля должен удовлетворять требованиям 5.1.5.

4.7.2 При контроле потребителя несоответствующие единицы продукции, обнаруженные в выборке, независимо от того, какое решение принято в отношении всей партии, могут быть возвращены поставщику для замены или устранения несоответствий, если иное не указано в договоре.

Партии, забракованные при контроле потребителя, по усмотрению могут быть разбракованы за счет поставщика или возвращены поставщику с возмещением ущерба потребителю, если иные правила не определены договором.

5 СТАТИСТИЧЕСКИЙ ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПОСТАВЩИКА

5.1 Ограничение риска другой стороны (риска потребителя при контроле поставщика)

5.1.1 План и схемы СПК, применяемые поставщиком, должны удовлетворять ограничению на риск потребителя при контроле поставщика. В контрактных ситуациях право назначения ограничения на риск потребителя при контроле поставщика принадлежит потребителю. Это ограничение указывают в договоре на поставку или ином документе, являющемся обязательным приложением к договору.

При выпуске продукции без контракта ограничение на риск потребителя при контроле поставщика может устанавливать орган по сертификации, выдавший сертификат на продукцию или систему качества. В иных случаях при выпуске продукции без контракта ограничение на риск потребителя при контроле поставщика должен устанавливать поставщик в технических условиях. Поставщик должен указывать в документации установленное ограничение на риск потребителя или соответствующую степень доверия (таблица 1). Поставщику при этом следует учитывать требования обществ защиты прав потребителя, иных общественных организаций потребителей.

5.1.2 Для целей применения настоящего стандарта ограничение на риск потребителя при контроле поставщика указывают либо в виде нормативного значения риска потребителя β_0 , либо в виде степени доверия к поставщику в соответствии с таблицей 1. Иные значения β_0 и степени доверия в настоящем стандарте не применяются.

5.1.3 Выбор степени доверия необходимо осуществлять в зависимости от всей дополнительной информации о поставщике и качестве его продукции. Описание ситуаций для выбора степеней доверия или β_0 в таблице 1 является рекомендуемым.

П р и м е ч а н и я

1 Специальная степень Т1 (нормативное значение риска потребителя $\beta_0 = 0$) означает отказ от применения или запрещение применения поставщиком выборочного контроля и переход к сплошному контролю готовой продукции перед поставкой потребителю. Эта степень может быть применена только в специальных ситуациях, определенных условиями договора или иными документами.

2 Повышение степени доверия означает увеличение потребителем нормативного значения риска потребителя при контроле поставщика. Однако это не означает снижения гарантий качества поставляемой продукции. Гарантии качества обеспечиваются в этом случае иными средствами поставщика, повлиявшими на повышение доверия со стороны потребителя.

3 Установление потребителем степени доверия Т7 (нормативное значение риска потребителя $\beta_0 = 1$) означает разрешение на поставку партий готовой продукции без приемочного контроля поставщика по полному доверию.

4 Поставщику при заключении договоров следует предпринять все возможные меры для предоставления потребителю (а при сертификации продукции — органу по сертификации) информации о своих возможностях обеспечения качества с целью повысить доверие с его стороны.

5 Потребителю (органу по сертификации) не следует необоснованно стремиться к установлению малых значений β_0 (низких степеней доверия), так как это приводит к увеличению объемов выборки при контроле поставщика, повышению себестоимости продукции и может повлиять на ее цену.

ГОСТ Р 50779.52—95

Таблица 1

Степень доверия	Нормативное значение риска потребителя β_0
T1 — требование сплошного контроля продукции перед поставкой потребителю	0
T2 — отсутствие надежной информации о возможностях поставщика обеспечить требуемое качество или информация о низком качестве его поставок, отрицательные отзывы других потребителей	0,1
T3 — отсутствие сертификата на продукцию и систему обеспечения качества, отсутствие собственного опыта заказов у данного поставщика, отсутствие процедур статистического управления технологическими процессами, но при учете косвенной положительной информации от других потребителей или обществ потребителей	0,25
T4 — отсутствие у поставщика сертификата на систему обеспечения качества, но при наличии сертификата на продукцию и продолжительного периода поставок продукции удовлетворительного качества, положительная оценка системы качества самим потребителем, внедрение статистического управления технологическими процессами на отдельных этапах производства	0,5
T5 — наличие сертификата на систему обеспечения качества по ГОСТ 40.9003, применение поставщиком процедур статистического управления технологическими процессами, долговременные поставки высококачественной продукции и т. д.	0,75
T6 — наличие у поставщика сертификата на систему обеспечения качества по ГОСТ 40.9001 или ГОСТ 40.9002, применение поставщиком процедур статистического управления технологическими процессами, положительный опыт собственных заказов у данного поставщика и т. п.	0,9
T7 — наличие у поставщика сертификата на систему обеспечения качества по ГОСТ 40.9001, сертификата на производство, безупречная репутация поставщика, применение поставщиком процедур статистического регулирования технологических процессов, длительный период поставки продукции без претензий и т. п.	1,0 (поставка готовой продукции без контроля поставщика)

5.1.4 Если нормативное значение риска потребителя не установлено, то необходимо применять значение $\beta_0 = 0,25$ (степень доверия Т3).

5.1.5 При выборе плана поставщика для повторного контроля ранее отклоненных партий (в том числе возвращенных от потребителя) степень доверия снижается на одно значение по отношению к установленной.

5.2 Особенности применения схем СПК поставщиком

5.2.1 Схемы СПК следует применять в ситуациях, когда партии продукции произведены в одинаковых условиях и обеспечена стабильность качества от партии к партии.

В этом случае информация о результатах контроля предыдущих партий может быть использована для корректировки степени доверия к поставщику и, соответственно, планов контроля в схемах СПК.

П р и м е ч а н и е — При использовании схем СПК в рамках настоящего стандарта решение о приемке всегда принимают в отношении каждой отдельно взятой партии, а не в отношении среднего уровня качества процесса. Результаты контроля предыдущих партий используют лишь как дополнительную информацию для корректировки степени доверия.

5.2.2 Для схемы СПК установленное в соответствии с правилами 5.1 ограничение на риск потребителя при контроле поставщика является ограничением на средний по схеме риск с учетом правил переключения. Настоящий стандарт включает в себя схемы СПК с нормальным и ослабленным контролем.

5.2.3 Переход от нормального контроля к ослабленному соответствует повышению степени доверия потребителя к поставщику.

Переход от ослабленного контроля к нормальному означает понижение степени доверия.

П р и м е ч а н и е — В схемах СПК настоящего стандарта риск потребителя для планов ослабленного контроля выше установленного значения β_0 , а для планов нормального контроля — ниже β_0 .

5.2.4 В таблице 2 указаны риски потребителя при контроле поставщика для планов нормального и ослабленного контроля схем СПК.

В таблице 3 установлены правила переключения с одного плана схемы СПК на другой.

ГОСТ Р 50779.52—95

Таблица 2 — Риски потребителя при контроле поставщика для планов нормального и ослабленного контроля схем СПК поставщика

Степень доверия	Ограничение на средний по схеме риск потребителя	Риск потребителя, не более	
		при нормальном контроле	при ослабленном контроле
T2	0,10	0,096	0,250
T3	0,25	0,211	0,500
T4	0,50	0,400	0,750
T5	0,75	0,500	0,910
T6	0,90	0,750	0,929

Таблица 3 — Правила переключения для схем СПК поставщика

Степень доверия	Правила переключения	
	с нормального на ослабленный контроль в случае приемки подряд, партий	с ослабленного на нормальный контроль в случае отклонения, партий
T2	2	2 из 5
T3	2	2 из 5
T4	3	2 из 5
T5	4	2 из 5
T6	5	2 из 5

Примечание — Переход с ослабленного на нормальный контроль осуществляется при отклонении любых двух партий из пяти последовательно (подряд) поступающих на контроль, т. е. если между двумя отклоненными партиями менее трех принятых подряд.

5.3 Собственный риск стороны, проводящей контроль (риск поставщика при контроле поставщика)

При контроле поставщика существует вероятность принять решение о несоответствии в отношении партии, качество которой соответствует установленным требованиям, т. е. с фактическим (входным) уровнем несоответствий не выше NQL. Данная вероятность затрагивает интересы только поставщика, и он имеет право ограничивать ее в одностороннем порядке при выборе плана контроля.

Таблицы настоящего стандарта позволяют поставщику подобрать такие выборочные планы и схемы, чтобы риск поставщика при контроле поставщика не превышал 0,05, а в некоторых случаях — 0,1 (см. 11.2 и 11.4).

6 СТАТИСТИЧЕСКИЙ ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПОТРЕБИТЕЛЯ

6.1 Ограничение риска другой стороны (риска поставщика при контроле потребителя)

Планы СПК потребителя в настоящем стандарте удовлетворяют нормативному значению риска поставщика (ограничению на риск поставщика при контроле потребителя) $\alpha_0 = 0,05$.

6.2 Собственный риск стороны, проводящей контроль (риск потребителя при контроле потребителя)

При контроле потребителя существует вероятность принять решение о соответствии в отношении партии, качество которой не соответствует установленным требованиям, т. е. с фактическим уровнем несоответствий выше NQL. Данная вероятность затрагивает интересы только потребителя и ее ограничение (ограничение риска потребителя при контроле потребителя) производится им в одностороннем порядке при выборе плана контроля.

Анализ значений риска потребителя при контроле потребителя для планов из таблиц настоящего стандарта следует проводить по значениям соответствующих оперативных характеристик или с использованием таблиц допустимых одноступенчатых планов поставщика согласно 12.5.

7 ДОПУСТИМЫЕ ПЛАНЫ И СХЕМЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Допустимость планов и схем СПК

Планы и схемы, удовлетворяющие ограничениям, указанным в 5.1 и 6.1 при установленном NQL, являются допустимыми для применения соответствующей стороной. Таблицы настоящего стандарта позволяют каждой стороне получить допустимые планы или схемы для ряда предпочтительных значений NQL, β_0 (степени доверия) и $\alpha_0 = 0,05$.

7.2 Допустимые планы и схемы СПК поставщика

План СПК поставщика является допустимым, если риск потребителя при контроле поставщика не превышает установленного нормативного значения.

Схема СПК поставщика является допустимой, если средний по схеме риск потребителя при контроле поставщика не превышает установленного нормативного значения β_0 .

7.3 Допустимые планы СПК потребителя

Планы СПК потребителя, установленные в настоящем стандарте, являются допустимыми для $\alpha_0 = 0,05$.

7.4 Согласованность планов и схем СПК поставщика и потребителя

Планы и схемы СПК, полученные по правилам настоящего стандарта, различны для поставщика и потребителя, но согласуются между собой.

Согласованность выборочных процедур поставщика и потребителя означает, что практически исключаются ситуации, когда стороны могут принять противоположные решения в отношении партии одного и того же качества из-за статистической невоспроизводимости выборки. Согласованность обеспечивается системой требований, изложенных в 5.1 и 6.1.

7.5 Планы и схемы СПК поставщика, потребителя или третьей стороны для значений NQL , β_0 , α_0 , приемочных и браковочных чисел, не представленных в таблицах каталога настоящего стандарта, могут быть применены, если они аттестованы на допустимость или получены с помощью специализированных сертифицированных программных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50779.30.

8 ПРАВИЛА ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЙ

8.1 Принятие поставщиком решений о возможности поставки партии

Решение о возможности поставки отдельной партии потребителю в отношении тех показателей, которые контролировались поставщиком по альтернативному признаку, следует принимать в случае положительных результатов контроля всех этих показателей по допустимым планам или планам допустимых схем СПК поставщика.

8.2 Принятие потребителем решений о претензиях к поставщику по результатам СПК

При применении потребителем СПК по альтернативному признаку претензии к поставщику по качеству поступивших партий продукции могут быть предъявлены на основании результатов контроля по допустимым планам потребителя при наличии решения о несоответствии качества партии хотя бы для одного установленного NQL .

9 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ СТАТИСТИЧЕСКОГО ПРИЕМОЧНОГО КОНТРОЛЯ

9.1 СПК поставщика

Для получения плана или схемы СПК поставщика по таблицам каталога настоящего стандарта необходимы следующие данные:

- 1) нормативный уровень несоответствий (NQL);
- 2) степень доверия (Т) или нормативное значение риска потребителя (β_0);
- 3) объем партии;
- 4) тип плана (одноступенчатый, двухступенчатый) или схема;
- 5) оценка ожидаемого фактического (входного) уровня несоответствий в предъявленной изолированной партии или очередной партии из последовательности партий или среднего качества процесса при применении схемы СПК.

Причина — Объем партии должен быть назначен ответственным органом поставщика без ограничений с учетом 10.2 настоящего стандарта. Объемы партий определяются условиями и возможностями поставки. Поставщик может объединять при предъявлении на контроль несколько партий, при этом решения по результатам СПК принимают в отношении объединенной партии.

9.2 СПК потребителя

Для получения одноступенчатого плана контроля потребителя по таблицам каталога настоящего стандарта необходимы следующие данные:

- 1) нормативный уровень несоответствий (NQL);
- 2) объем партии;
- 3) объем выборки.

Причина — Объем партии продукции при контроле потребителя должен соответствовать объему поставленной поставщиком партии. Разделение партии поставки на части или их объединение для целей приемочного контроля у потребителя допускается, если это установлено в договоре.

10 КАТАЛОГ ДОПУСТИМЫХ ПЛАНОВ И СХЕМ КОНТРОЛЯ ПОСТАВЩИКА И ПОТРЕБИТЕЛЯ

10.1 Состав таблиц

Каталог таблиц планов и схем СПК приведен в приложении А.

Примеры применения таблиц каталога приведены в приложении Б. Каталог содержит таблицы допустимых одноступенчатых и двухступенчатых планов и схем контроля поставщика и допустимых одноступенчатых планов потребителя, которые рассчитаны:

- на основе гипергеометрического распределения — для контроля несоответствующих единиц продукции;
- на основе распределения Пуассона для контроля числа несоответствий на 100 единиц продукции.

Для выбора таблиц из планов и схем контроля приложения А следует использовать таблицы 4 и 5.

10.2 Допустимые одноступенчатые планы для различных объемов партий

Одноступенчатые планы СПК для контроля процента несоответствующих единиц продукции рассчитаны для различных объемов партии.

Двухступенчатые и одноступенчатые планы для контроля числа несоответствий на 100 единиц продукции могут быть использованы при контроле партий любого объема.

10.3 Описание таблиц допустимых планов и схем контроля поставщика

Таблицы составлены для степеней доверия T_2 — T_6 (т. е. кроме T_1 при $\beta_0 = 0$ и T_7 при $\beta_0 = 1$). Столбцы таблиц соответствуют значениям нормативного уровня несоответствий NQL в процентах несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на 100 единиц продукции.

В левом столбце таблиц приведены значения границ интервалов уровней несоответствий в процентах несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на 100 единиц продукции для использования оценки ожидаемого фактического (входного) уровня несоответствий или среднего качества процесса при выборе поставщиком планов контроля из числа допустимых.

П р и м е ч а н и я

1 Верхняя граница интервалов уровней несоответствий для планов настоящего стандарта соответствует вероятности приемки партий не менее 0,95 (в ряде случаев не менее 0,9).

2 Если объем выборки, полученный по таблицам, превышает объем контролируемой партии, то следует изменить исходные данные для планирования или, если это невозможно, применить сплошной контроль.

10.4 При отсутствии в клетке таблиц СПК поставщика параметров плана необходимо:

- в верхней правой части таблиц перейти к плану по стрелке;
- в нижней левой части таблиц применить либо ближайший сверху в данном столбце план контроля без гарантии вероятности приемки партии не менее 0,95, либо сплошной контроль.

Таблица 4

Вид показателя качества партии продукции	Объем партии	Номер таблицы одноступенчатых планов и схем контроля поставщика для степеней доверия									
		T2			T3			T4			
		План	Схема		План	Схема		План	Схема		
Нормальный контроль	Ослабленный контроль	Нормальный контроль	Ослабленный контроль	Нормальный контроль	Ослабленный контроль	Нормальный контроль	Ослабленный контроль				
Процент несоставленных партий	До 25 вкл.	A.1	A.41	A.42	A.2	A.43	A.44	A.3	A.45	A.46	
	От 26 до 50 вкл.	A.6	A.51	A.52	A.7	A.53	A.54	A.8	A.55	A.56	
	» 51 » 90 »	A.11	A.61	A.62	A.12	A.63	A.64	A.13	A.65	A.66	
	» 91 » 150 »	A.16	A.71	A.72	A.17	A.73	A.74	A.18	A.75	A.76	
	» 151 » 280 »	A.21	A.81	A.82	A.22	A.83	A.84	A.23	A.85	A.86	
	» 281 » 500 »	A.26	A.91	A.92	A.27	A.93	A.94	A.28	A.95	A.96	
	» 501 » 1200 »	A.31	A.101	A.102	A.32	A.103	A.104	A.33	A.105	A.106	
	Свыше 1200	A.36	A.111	A.112	A.37	A.113	A.114	A.38	A.115	A.116	
Число несоставленных партий на 100 единиц продукции	Любой объем партии	A.131	A.136	A.137	A.132	A.138	A.139	A.133	A.140	A.141	

ГОСТ Р 50779.52—95

Окончание таблицы 4

Вид показателя качества партии продукции	Объем партии	Номер таблицы одноступенчатых планов и схем контроля поставщика для степеней доверия								Номер таблицы планов контроля потребителя	
		T5				T6					
		План	Схема		План	Схема		План	Схема		
			Нормальный контроль	Ослабленный контроль		Нормальный контроль	Ослабленный контроль				
Процент несоставляющих единиц продукции	До 25 вкл. От 26 до 50 вкл. » 51 » 90 » » 91 » 150 » » 151 » 280 » » 281 » 500 » » 501 » 1200 » Свыше 1200	A.4 A.9 A.14 A.19 A.24 A.29 A.34 A.39	A.47 A.57 A.67 A.77 A.87 A.97 A.107 A.117	A.48 A.58 A.68 A.78 A.88 A.98 A.108 A.118	A.5 A.10 A.15 A.20 A.25 A.30 A.35 A.40	A.49 A.59 A.69 A.79 A.89 A.99 A.109 A.119	A.50 A.60 A.70 A.80 A.90 A.100 A.110 A.120	A.146 A.147 A.148 A.149 A.150 A.151 A.152 A.153			
Число несоставляющих единиц продукции на 100 единиц продукции	Любой объем партии	A.134	A.142	A.143	A.135	A.144	A.145		A.154		

Таблица 5

Объем выборки на второй ступени контроля	Номер таблицы двухступенчатых планов контроля для степеней доверия				
	T2	T3	T4	T5	T6
Равный объему выборки на первой ступени	A.121	A.122	A.123	A.124	A.125
Удвоенный	A.126	A.127	A.128	A.129	A.130

10.5 Таблицы допустимых одноступенчатых планов поставщика

В клетках таблиц приведены параметры одноступенчатых планов: в верхней строке клетки — приемочное число, в нижней — объем выборки.

10.6 Таблицы допустимых двухступенчатых планов поставщика

Таблицы содержат планы с равными объемами выборок на первой и второй ступенях контроля и планы с удвоенной выборкой на второй ступени контроля.

В клетках таблиц приведены параметры допустимых планов:

- в первой строке слева направо — объем выборки первой ступени контроля, приемочное и браковочное числа первой ступени контроля;
- во второй строке — объем выборки второй ступени контроля, приемочное и браковочное числа на второй ступени контроля;
- в третьей строке — средний объем контроля при фактическом (входном) уровне несоответствий, равном значению верхней границы соответствующего интервала уровней несоответствий.

П р и м е ч а н и е — Для ряда сочетаний исходных данных следует применять одноступенчатые планы, указанные в таблицах двухступенчатых планов.

10.7 Таблицы одноступенчатых планов для допустимых схем СПК поставщика

В клетках таблиц планов нормального контроля приведены параметры:

- в верхней строке — приемочное число плана нормального контроля;
- в нижней строке — объем выборки плана нормального контроля.

В клетках таблиц планов ослабленного контроля приведены параметры:

ГОСТ Р 50779.52—95

- в верхней строке — приемочное число плана ослабленного контроля;
- в нижней строке — объем выборки плана ослабленного контроля.

Правила переключений с нормального контроля на ослабленный и с ослабленного на нормальный приведены в таблице 3.

10.8 Описание таблиц допустимых одноступенчатых планов потребителя

В таблицах приведены интервалы объемов выборки для определения браковочных чисел, которые служат критерием отклонения партий потребителем по данным его контроля.

Левый столбец таблиц содержит значения браковочных чисел для соответствующих интервалов объемов выборки.

11 ВЫБОР ПЛАНА ИЛИ СХЕМЫ КОНТРОЛЯ ПОСТАВЩИКОМ

11.1 Правила выбора поставщиком допустимых одноступенчатых и двухступенчатых планов

Из таблиц каталога допустимых планов поставщика выбирают таблицу, соответствующую выбранному типу плана контроля (одноступенчатый или двухступенчатый), объему партии и установленной степени доверия (нормативному значению риска потребителя β_0 по таблице 1).

Столбец выбранной таблицы, соответствующий установленному нормативному уровню несоответствий NQL, содержит допустимые планы. Любой из планов данного столбца может быть применен поставщиком для проведения контроля готовой продукции без дополнительного согласования с потребителем или третьей стороной.

11.2 Рекомендации по выбору плана контроля поставщика из числа допустимых

Если к моменту планирования контроля поставщику известна оценка фактического (входного) уровня несоответствий поступившей на контроль партии или среднего качества процесса, то необходимо выбрать в таблице интервал уровней несоответствий, в который попадает оценка, и строку, соответствующую этому интервалу. Рекомендуемый план находится на пересечении найденной строки и столбца допустимых планов.

Если стало известно, что со временем произошло изменение фактического уровня несоответствий с переходом его значения в новый интервал, то необходимо пересмотреть план контроля.

При отсутствии у поставщика объективных методов оценки фактического (входного) уровня несоответствий поступающих на контроль партий продукции интервал выбирают экспертным методом. При этом план следует периодически уточнять на основе последующих оценок по данным контроля партий.

П р и м е ч а н и я

1 Риск поставщика при контроле поставщика не превышает для планов из таблиц каталога значения 0,05 (для некоторых планов 0,1).

2 При фактическом уровне несоответствий выше верхней границы выбранного интервала увеличиваются вероятность отклонения партий (риск поставщика при контроле поставщика) и соответствующие потери поставщика.

3 Один и тот же план контроля может соответствовать нескольким интервалам уровней несоответствий (переход по стрелке в таблицах).

11.3 П р а в и ла в ы б о р а по с т а в щ и к о м д о п у с т и м ы х с х е м С П К

Из таблиц каталога допустимых схем СПК поставщики выбирают две таблицы (нормальный и ослабленный контроль), соответствующие установленной степени доверия (нормативному значению риска потребителя β_0 по таблице 1).

В таблице нормального контроля в столбце, соответствующем установленному значению NQL, содержатся допустимые планы нормального контроля. Любой из планов этого столбца может быть применен поставщиком для проведения нормального контроля очередной партии из последовательности партий (с учетом правил переключения — см. таблицу 3).

В таблице планов ослабленного контроля в столбце, соответствующем установленному значению NQL, содержатся допустимые планы ослабленного контроля. Любой из планов этого столбца может быть применен поставщиком для проведения ослабленного контроля очередной партии из последовательности партий (с учетом правила переключения — см. таблицу 3).

Не допускается применение планов ослабленного контроля без учета правил переключения на нормальный контроль.

Допускается устанавливать для схемы СПК любую комбинацию планов нормального и ослабленного контроля из числа допустимых.

11.4 Р е к о м е н д а ц и и по в ы б о р у п л а н о в д л я с х е м С П К

Выбор рекомендуемых планов для схем СПК поставщика осуществляют по интервалам уровней несоответствий аналогично рекомендациям 11.2.

12 ВЫБОР ПЛАНОВ КОНТРОЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЕМ

12.1 Назначение объема выборки

При контроле продукции потребителем допускается использовать любые объемы выборки: от одного изделия из партии до сплошного контроля партии.

Объем выборки для контроля назначается потребителем в одностороннем порядке. При этом отклонение партий допускается, если в выборке данного объема будет обнаружено число несоответствующих единиц продукции или число несоответствий не менее чем значение браковочного числа, полученного по 12.2.

12.2 Правила применения таблиц допустимых одноступенчатых планов потребителя

В каталоге допустимых планов потребителя следует выбрать таблицу для необходимого значения объема партии, а в этой таблице — столбец, соответствующий установленному значению NQL.

В выбранном столбце следует определить строку с интервалом значений объема выборки, в который попадает назначенный потребителем объем выборки, и по найденной строке в левом столбце найти браковочное число для назначенного объема выборки.

Примечание — При увеличении объема выборки для одного и того же браковочного числа в пределах соответствующего интервала объемов выборки жесткость планов потребителя увеличивается, т.е. увеличивается вероятность отклонения партий с уровнем несоответствий выше NQL (уменьшается риск потребителя при контроле потребителя).

12.3 Для ряда сочетаний NQL и браковочных чисел в таблицах допустимых планов потребителя приведены в скобках значения объема партии. Если реальный объем партии не превышает это значение, то для соответствующих NQL и браковочного числа может быть использован любой объем выборки (от одной единицы продукции до сплошного контроля).

12.4 Если назначенного потребителем объема выборки нет в таблице для соответствующего значения NQL, то следует либо уменьшить объем выборки, либо применить сплошной контроль с браковочным числом, равным произведению объема партии на NQL, деленному на 100 с округлением в сторону ближайшего большего целого числа.

12.5 Использование таблиц допустимых планов поставщика для выбора и анализа допустимых планов потребителя

Допускается использовать таблицы допустимых планов поставщика для выбора планов потребителя по специальному правилу.

Допустимые планы потребителя могут быть получены в строке таблиц допустимых планов поставщика, значение верхней границы интервала уровней несоответствий которой совпадает с установленным NQL.

Можно использовать таблицы с любым значением β_0 . При этом значение β_0 будет ограничивать сверху риск потребителя при контроле потребителя для уровня несоответствий, равного табличному значению NQL в столбце выбранного плана из этой таблицы.

Это свойство таблиц можно использовать для анализа планов СПК потребителя.

Приложение А
(обязательное)

**КАТАЛОГ ДОПУСТИМЫХ ПЛАНОВ И СХЕМ
СТАТИСТИЧЕСКОГО ПРИЕМОЧНОГО КОНТРОЛЯ
ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ ПРИЗНАКУ**

Таблица А.1 — Допустимые одноступенчатые планы контроля посташика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц проруки. Степень доверия Т2

Интервал уровня несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (%)									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

Приложения

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сложный контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов являются сложной контролем, не обеспечивают высокую вероятность приемки

Таблица А.2 — Допустимые одноступенчатые погрешности контроля поста выпички для процента исходоизвестствий (NOL) %

Интигуал уроўня нездостатков %	Нормативный уроўень исходоизвестствий (NOL) %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

П р и м е ч а н и я

1. * — означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль не заполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень исходоизвестствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

2. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.3 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Степень доверия Т4

Исходная управляемость несоответствия, %	Несправная управляемость несоответствий (%)									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	1	15	—	—	—	—	—	—	—
10—15	*	3	17	—	—	—	—	—	—	—
15—25	*	5	14	—	—	—	—	—	—	—

П р и м е ч а н и я

- * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.
- Незаполненные ячейки соотвествуют ситуации, когда фактическая управляемость несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки
- Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

2 Таблица А.4 — Допустимые одноступенчатые планы контроля постацких для процента несоответствующих элементов продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Степень доверия Т5

Нижегородский уровень несоответствия %		Нормативный уровень в исходном состоянии (%)													
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40	*	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	0	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

П р и м е ч а н и я

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения сплошной контроль.

2 Недопустимые клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.5 — Допустимые одноступенчатые планы контроля постации для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц прокукии. Степень доверия Т6

Источник уроцкей несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NOL), %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	—	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	0	3	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	1	9	—	—	—	—	—	—	—
10—15	*	1	5	—	—	—	—	—	—	—
15—25	*	2	—	—	—	—	—	—	—	—

Причина

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют случаю, когда факторы приемки превышают NOL и

3

и/или объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.6 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствия T2 единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень зонерии T2

Нагрузка зонерии несоответствий %	Нормативные значения несоответствий (NQL, %)													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

П р и с я з и я

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки следует применять сплошной контроль.

2. Неполные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический приемщик NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.7 — Допустимые одноступенчатые планы контроля постаышки для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т3

Интенсивность несоответствий %	Норматив угрозы в исходном состоянии NQL, %												
	0,14	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения партии следует применять сплошной контроль

2 Неполные планы клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.8 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поста приема для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т4

		Нормативный уровень несоответствия (NOL) %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	30	65
0,0-0,1		0													
0,10-0,15		26	↓												
0,15-0,25		*	0												
0,25-0,40			26	↓											
0,40-0,65		*	0												
0,65-1,0			26	↓											
1,0-1,5		*	0												
1,5-2,5		*	26	↓											
2,5-4,0		*	0												
4,0-6,5		*	20	15	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6,5-10		*	23	16	11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10-15		*	25	11	7	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15-25		*	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки из ряда случаев применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.9 — Допустимые одноступенчатые планы контроля постпакета для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т5

		Несоответствия в процентах в %NOL, %													
Несоответствия, %		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1		0	13	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,10—0,15		*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,15—0,25		*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,25—0,40		*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,40—0,65		*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,65—1,0		*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1,0—1,5		*	0	10	7	0	0	0	0	3	—	—	—	—	
1,5—2,5		*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2,5—4,0		*	1	10	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	
4,0—6,5		*	1	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
6,5—10		*	1	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
10—15		*	3	12	3	12	3	12	3	12	3	12	3	12	
15—25		*	3	7	2	3	7	2	3	7	2	3	7	2	

Примечание

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Не выполнимы клетки соответствующих сценариев, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.10 – Допустимые одноступенчатые погрешности контроля поста винка для прошлага несоответствующих единиц продукции. Степень доверия Тб

Нормативный диапазон несоответствий, %		Нормативный диапазон несоответствий, %													
Нормативный диапазон несоответствий, %	Нормативный диапазон несоответствий, %	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	0	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10–0,15	*	9	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15–0,25	*	0	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25–0,40	*	0	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40–0,65	*	0	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65–1,0	*	0	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0–1,5	*	0	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5–2,5	*	1	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5–4,0	*	1	10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0–6,5	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5–10	*	2	9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10–15	*	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15–25	*	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения сплошного контроля

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий однини допустимых пакетов, исключая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А 11 — Допустимые одноступенчатые планы контроля по статистике для процента несоответствующих единиц пролукции. Объем партии от 51 до 90 единиц пролукции. Степень доверия Т2

Интервал уровня сб несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий ENGL. %												
	0,15	0,25	0,30	0,5	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

П р и м е ч а н и я

1) * означает, что для обеих печатных высокой первоисточности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2) Недополненные клетки соответствуют ситуациям, когда физический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3) Если объем выборки при выборе объема партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.12 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процентного соответствия Т3

		Нормативный уровень исполнения (NOL) %													
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,10—0,15		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,40		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,40—0,65		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0		*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1,0—1,5		*	*	50	40	28	19	13	9	5	3	2	1	0	
1,5—2,5		*	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2,5—4,0		*	*	*	*	51	35	24	14	10	7	5	3	2	
4,0—6,5		*	*	*	*	*	2	2	1	1	1	1	1	1	0
6,5—10		*	*	*	*	*	*	3	2	1	1	1	1	1	2
10—15		*	*	*	*	*	*	45	24	10	7	5	3	2	
15—25		*	*	*	*	*	*	*	3	2	1	1	1	1	2

Причина

1^{**} означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Неполноценные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень не соответствует и проверяющая NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки при наименьшем объеме партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.13 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процентного соотношения партии и объема партии

Номер партии и ее объем, %	Нормативный процент исследования в %	Нормативные планы												
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	0													
0,10—0,15	0	45												
0,15—0,25	0	45												
0,25—0,40	0	45												
0,40—0,65	0	45												
0,65—1,0	0	45												
1,0—1,5	1	34	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1,5—2,5	1	38	24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	2	39	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	3	45	24	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
6,5—10	7	50	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
10—15	6	27	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
15—25	7	19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

П р и м е ч а н и я

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуационным, когда фактический уровень не соответствует нормативному, предъявляемому нормативом партии.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А 14 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для профилей несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Степень доверия Т5

Нормативный пробоотбор по количеству, %		Нормативный пробоотбор по количеству, %													
Нормативный пробоотбор по количеству, %	Нормативный пробоотбор по количеству, %	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	23	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	23	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	23	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	23	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	23	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	23	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	2	48	15	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2,5—4,0	*	2	29	10	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	3	28	7	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	5	31	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	11	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	3	12	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения плана контроля несоответствий соответствует ситуацию, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и не один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

2 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.15 — Допустимые однотипные планы контроля поста шинка для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Степень доверия Т6

		Несоответствующий процент в процентах в $\Delta QOL, \%$													
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1		0	9	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,10—0,15		*	0	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,15—0,25		*	0	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,25—0,40		*	0	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,40—0,65		*	0	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,65—1,0		*	0	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1,0—1,5		*	1	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1,5—2,5		*	1	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,5—4,0		*	1	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4,0—6,5		*	1	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6,5—10		*	1	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
10—15		*	2	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15—25		*	2	9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Примечание

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения слошной контрольной выборки соответствуют статистическим, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL .

2. Не выполнены критерии соответствия слошной контрольной выборке, но обеспечена высокая вероятность ненадежности.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять слошной контроль.

Таблица А.16 — Допустимые однотипичные планы контроля поста винка для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интегральная частная несоответствия %		Нормативы выборки несоответствий NQL, %													
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Неполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и не один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.17 – Допустимые одноступенчатые погрешности контроля поставщика для 20 процентного отклонения поставки от заявленной

ПРИМЕЧАНИЯ

Согласно п. 1 ст. 2 Налогового кодекса РФ, налог на имущество организаций включает в себя налог на имущество, находящееся в собственности организаций, а также налог на имущество, находящееся в пользовании организаций в соответствии с правилами, установленными в соответствии с законодательством о налогах и сборах.

Ни одна из выпущенных вспомогательных стационарных контроллеров не обладает встроенной способностью приема и передачи данных от датчиков.

Таблица А 18 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для 388 процентного уровня несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Степень доверия Т4

Нормативный уровень несоответствий (НУ), %	Нормативный уровень несоответствий (НУ), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	0	76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	0	76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40	*	0	76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	0	76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	0	76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	0	76	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	3	64	25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	5	87	40	17	11	4	7	5	4	2	1	0	1
4,0—6,5	*	6	84	36	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	9	64	15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	8	35	9	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	9	24	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

П р и м е ч а н и я

- 1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения сплошной контрольной схемы, соответствующей плану, когда фактический уровень несоответствий превышает НУ на один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокая вероятность приемки.
- 2 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.19 — Допустимые однотипные планы контроля поста шинка для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Степень доверия Т5

		Неравнозначимые угрозы к несоответствию в % (NQL) %													
Номера угрозы исследования, %		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	38	1												
0,10—0,15	0	38	1												
0,15—0,25	0	38	1												
0,25—0,40	0	38	1												
0,40—0,65	0	38	1												
0,65—1,0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1,0—1,5	2	67	40	7	5	1	0	0	0	0	0	0	0	0	
1,5—2,5	2	76	25	1	3	1	0	0	0	0	0	0	0	0	
2,5—4,0	2	46	15	10	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	
4,0—6,5	4	57	18	7	7	1	1	0	0	0	0	0	0	0	
6,5—10	4	36	12	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
10—15	6	36	4	3	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
15—25	4	15	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	4	9	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Примечание 1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения партии сложной контрольной клетки соответствуют сценарии, когда факторический уровень несоответствий превышает NQL и

2. Не выполнены клетки соответствия сложной контрольной клетки, но обеспечена высокая вероятность верности приемки 3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сложной контроль

Таблица А.20 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поста винка для профилей несоответствующих единиц продукции. Степень доверия Тб

Нормативный уровень несоответствий, %		Нормативный уровень несоответствий, %													
Нормативный уровень несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий, %	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	9	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	0	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40	*	0	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	0	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	0	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	1	24	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	1	15	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	1	15	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	1	15	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	2	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
15—25	*	2	6	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения плана несоответствий соответствует ситуаций, когда фактический уровень несоответствий выше нормативного уровня несоответствий.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий ниже нормативного уровня несоответствий, исключая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность применения плана.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.21 — Допустимые однократные планы контроля поставщика для процентов несответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т2

Номер партии	Номер партии	Нормативы управления посвящены подаче (%)													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*											
0,10—0,15	*	*	*	*											
0,15—0,25	*	*	*	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,25—0,40	*	*	*	*	150	116	78	51	33	22					
0,40—0,65	*	*	*	*	126	1					0	0	0	0	
0,65—1,0	*	*	*	*	114	54					14	8			
1,0—1,5	*	*	*	*	91	2					0	0	0	0	
1,5—2,5	*	*	*	*	125	61	33	14							
2,5—4,0	*	*	*	*	6	4	2	1							
4,0—6,5	*	*	*	*	96	50	20	9							
6,5—10	*	*	*	*	80	30	12	1							
10—15	*	*	*	*	18	6	3	1							
15—25	*	*	*	*	92	24	9	1							
		*	*	*	21	65	6	14							

Причина

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соотвествуют ситуационному, когда фактический уровень несответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3

Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

6. Таблица А 22 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для 3% пропуска несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т3

Номер плана		Нормативы уровня несоответствий (NQL), %													
Номер партии	Номер плана	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

П р и м е ч а н и я

1. * — означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соответствуют ситуациям, когда физический уровень несоответствий превышает NQL и не один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

П р и м е ч а н и я

1. * — означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соответствуют ситуациям, когда физический уровень несоответствий превышает NQL и не один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.23 — Допустимые однотипенчатые плавные контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интенсивность несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий NQL, %												
	0,14	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	30
0,0—0,1	0	14	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	*	125	82	59	0	0	27	17	—	—	—	—
0,40—0,65	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	*	142	103	64	1	0	11	1	—	—	—	—
1,0—1,5	*	*	*	102	41	4	0	0	0	0	0	0	0
1,5—2,5	*	*	*	65	25	1	1	1	1	0	0	0	0
2,5—4,0	*	*	*	56	27	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	*	*	116	37	3	2	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	*	*	96	31	11	4	2	1	1	1	1	1
10—15	*	*	*	84	19	4	2	1	1	1	1	1	1
15—25	*	*	*	9	3	3	3	3	3	3	3	3	3
				*	9	24	2	2	2	2	2	2	2

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Неполные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

22 Таблица А.24 — Допустимые одноступенчатые избыточные контроли поста вышка для процента несогласованного сличия продукции. Объем партии от 151 до 250 единиц продукции. Степень допуска Т5

Информированность исследователя, %	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	Нормативный уровень несогласованности (%)	
															151-250	251-350
0,0-0,1	0	7	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10-0,15	*	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,15-0,25	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,25-0,40	*	63	39	27	19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40-0,65	*	1	1	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,65-1,0	*	101	66	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0-1,5	*	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1,5-2,5	*	127	40	7	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5-4,0	*	3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0-6,5	*	114	25	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,5-10	*	4	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10-15	*	91	15	10	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15-25	*	55	18	7	4	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Недопустимые клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несогласованности превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.25 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поста шинка для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т6

Нормативный уровень несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия в % (Q.L.)	%												
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	0	29	1											
0,10—0,15	*	0												
0,15—0,25	*	0	29	1										
0,25—0,40	*	0	25	0										
0,40—0,65	*	0	25	16										
0,65—1,0	*	0	0	0										
1,0—1,5	*	1	0	0										
1,5—2,5	*	1	24	3	1									
2,5—4,0	*	1	15	2	2	1								
4,0—6,5	*	2	9	6	1	0								
6,5—10	*	2	12	4	1	0								
10—15	*	2	8	3	1	0								
15—25	*	2	5	2	1	0								

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют визуальному контролю, когда фактический уровень не соответствует превышает NQL и не один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.26 — Допустимые однотипичные погрешности контроля поста шинка для прошлага и соотвествующих признаков. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т2

Нормативный диапазон несогласований, %		Нормативный диапазон несогласований, %													
Нормативный диапазон несогласований, %	Нормативный диапазон несогласований, %	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	0	247	184	0	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	211	136	83	54	34	22	14	14	14
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	278	171	111	71	41	21	14	14	14
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	184	122	81	56	31	19	12	12	12
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	268	151	101	77	57	37	27	27	27
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	206	96	50	35	21	14	10	10	10
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	149	75	41	27	17	10	7	7	7
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	8	4	2	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	*	*	*	*	*	122	50	20	9	5	3	2	2	2
10—15	*	*	*	*	*	*	20	9	4	2	1	1	1	1	1
15—25	*	*	*	*	*	*	248	90	30	12	5	3	2	2	2
							27	8	4	2	1	1	1	1	1
							218	49	18	7	3	3	3	3	3
							22	111	27	9	3	3	3	3	3
							*	23	71	6	14	14	14	14	14

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2. Неполные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несогласований превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.27 — Допустимые однородные пакеты контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т₃

Номер разряда наименования исследуемой партии, %	Нормативный уровень несоответствий NQOL, %											
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	1,5	25
0,0—0,1	*	*										
0,10—0,15	*	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	*	250	171	121	84	52	33	21	13	9	0
0,25—0,40	*	*	*	*	227	159	1	0	0	0	0	0
0,40—0,65	*	*	*	*	227	100	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	*	*	*	227	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой первоначальной контрольной

2 Неполные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQOL и

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.28 — Допустимые однотипичные погрешности контроля поста винка для прошлага и соотвествующих признаков. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т4

Нормативный диапазон несогласований, %		Нормативный диапазон несогласований, %													
Нормативный диапазон несогласований, %	Нормативный диапазон несогласований, %	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	251	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	201	147	95	65	44	27	17	11	7	4	2	1	0	0
0,25—0,40	*	231	157	1	1	1	1	0	17	12	8	5	3	2	1
0,40—0,65	*	*	2	251	107	4	1	1	1	0	11	7	5	3	2
0,65—1,0	*	*	*	2	176	66	41	1	1	0	7	5	3	2	1
1,0—1,5	*	*	*	3	143	2	66	4	1	1	0	5	3	2	1
1,5—2,5	*	*	*	3	221	91	1	1	1	0	3	2	1	0	0
2,5—4,0	*	*	*	7	189	3	2	1	1	1	0	2	1	0	0
4,0—6,5	*	*	*	9	147	4	47	18	1	1	1	0	0	0	0
6,5—10	*	*	*	13	116	31	31	11	4	4	4	3	2	1	1
10—15	*	*	*	19	91	19	19	7	7	7	7	5	3	2	1
15—25	*	*	*	43	43	9	9	4	4	4	4	3	2	1	0

ПРИМЕЧАНИЯ

- *) означает, что для обеспечения высокой вероятности применения контрольных клеток соответствует ситуациям, когда фактический уровень несогласований превышает НQL и не один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.
- Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.29 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поста шинка для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т5

		Несоответствующие единицы в партии, %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1		0	125	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15		*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25		*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40		*	251	154	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,40—0,65		*	*	*	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
0,65—1,0		*	4	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1,0—1,5		*	253	71	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1,5—2,5		*	106	25	4	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2,5—4,0		*	5	88	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4,0—6,5		*	67	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6,5—10		*	53	12	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10—15		*	4	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15—25		*	4	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

П р и м е ч а н и я

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень не соответствует приведшемуся в таблице.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А30 — Допустимые однотипичные погрешности контроля поста винка для 500 единиц продукции. Степень доверия Т6
ши с единичной прокладкой. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Использование нормативных требований к испытаниям

Нормативные требования к испытаниям		Нормативные требования к испытаниям №2													
Нормативные требования к испытаниям	Нормативные требования к испытаниям №2	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	51	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40	*	159	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	14	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	9	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	5	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	*	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ПРИЧИНА

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль
2. Неполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень не соответствует превышающей NQL и
ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.31 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поста птицы для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Т2

Номера уровней исследования, %	Неравнозначимые уровни в процентах в ΔQOL_1 , %												
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	*	*	*										
0,10—0,15	*	*	*	1									
0,15—0,25	*	*	487	344	1	0	0	0	0				
0,25—0,40	*	*	*	*	2	323	147			0			
0,40—0,65	*	*	*	*	400	200	94	4					
0,65—1,0	*	*	*	*	3	3	2	1	1	0			
1,0—1,5	*	*	*	*	452	190	79	4					
1,5—2,5	*	*	*	*	7	278	118	51	2				
2,5—4,0	*	*	*	*	192	77	43	14	1	0			
4,0—6,5	*	*	*	*	22	9	4	2	1	0			
6,5—10	*	*	*	*	427	137	51	20	9				
10—15	*	*	*	*	30	10	4	2	1				
15—25	*	*	*	*	366	99	30	12	5				

П р и м е ч а н и я

1. * означает, что зона обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют вилочкам, когда фактический уровень не соответствует приведшемуся в таблице.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.32 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика Л.269 прошиты несуществующими единицами продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции и Т3

Нормативный процент несуществующих единиц, %		Нормативный процент несуществующих единиц, %													
Нормативный процент несуществующих единиц, %	Нормативный процент несуществующих единиц, %	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	*	*	*	367	251	171	0	0	0	0	0	0	0	0
0,25—0,40	*	*	*	*	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	*	*	*	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	*	*	*	466	247	104	66	41	21	14	14	14	14	14
1,0—1,5	*	*	*	*	4	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	*	*	*	392	152	96	41	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	*	*	*	5	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	*	*	*	284	124	59	26	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	*	*	*	5	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	*	*	*	180	77	38	18	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	*	*	*	15	6	3	2	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Неполные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несуществующих единиц превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.33 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поста птичка для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Т4

Нормативный уровень несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия в % (Q.L.) %												
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	*	*											
0,10—0,15	*	*	1										
0,15—0,25	*	*	2	386	246	1	0	0					
0,25—0,40	*	*	2	392	163	1	0						
0,40—0,65	*	*	2	266	116	67	1	0					
0,65—1,0	*	*	3	241	106	2	1	0					
1,0—1,5	*	*	8	343	91	2	1	0					
1,5—2,5	*	10	3	265	56	27	1	0					
2,5—4,0	*	11	179	47	2	1	0						
4,0—6,5	*	14	4	265	31	2	1	0					
6,5—10	*	15	4	147	31	11	4	1					
10—15	*	16	3	43	9	2	1	0					
15—25	*	11	20	3	6								

Причины

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль.
 2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и не один из допустимых значений, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.
 3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

2 Таблица А34 — Допустимые однотипичные погрешности контроля поста винка для прошлага и суппорта и Т5 ширинки прорезки. Объем партии от 501 до 1200 единиц прорезки. Степень доверия Т5

Нормативный допустимый процент ошибок в %		Нормативный допустимый процент ошибок в %													
Нормативный допустимый процент ошибок в %		Нормативный допустимый процент ошибок в %													
Нормативный допустимый процент ошибок в %	Нормативный допустимый процент ошибок в %	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
0,10—0,15	*	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,15—0,25	*	401	245	44	29	14	10	19	4	1	1	1	1	1	
0,25—0,40	*	1	150	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,40—0,65	*	282	97	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,65—1,0	*	3	269	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
1,0—1,5	*	6	373	71	25	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
1,5—2,5	*	4	140	44	15	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
2,5—4,0	*	5	109	27	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4,0—6,5	*	6	67	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6,5—10	*	7	41	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
10—15	*	4	14	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
15—25	*	4	9	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

ПРИЧИНА

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль
 2. Неполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень не соответствует превышает NQL и
 ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.
 3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.35 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика логии прошента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Тб

		Нормативный уровень несоответствий NQOL, %													
Нормативный уровень несоответствий NQOL, %		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	1,5	25	40	65
0,0—0,1		*	1	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,10—0,15		*	0	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,15—0,25		*	42	27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,25—0,40		*	1	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,40—0,65		*	148	17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0,65—1,0		*	1	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1,0—1,5		*	89	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1,5—2,5		*	1	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,5—4,0		*	56	7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
4,0—6,5		*	2	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
6,5—10		*	79	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
10—15		*	1	0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15—25		*	22	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ПРИМЕЧАНИЯ															
1 * означает, что для обеспечения высокой первоначальной контрольной партии соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQOL и															
2 Несбалансированные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQOL и															
3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль															

Таблица А.36 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	53 42399	10 6160	5 2317	2 818	↓	1 258
0,10—0,15	*	33 16658	9 3549	4 1228	2 531	2 354
0,15—0,25		*	39 12068	10 2368	5 926	3 444
0,25—0,4			*	37 7086	10 1538	5 617
0,4—0,65				*	47 5702	12 1183
0,65—1,0					*	52 4163
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствия (NQL) %								
	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
*			0 35	↓				
1 155		↓		0 22	↓			
2 212	1 96		↓		0 15	↓		
3 266	2 132	1 59	↓			0 9		
5 369	3 166	1 ↓	1 38	↓			↓	
10 614	4 198	2 81	↓	1 25	↓		0 5	↓
33 1662	9 353	4 121	2 52	2 34	1 15		0 3	
*	38 1176	9 216	4 78	3 43	1 ↓	↓		
*	35 671	10 152	5 60	2 20	1 9		↓	
	*	43 522	11 108	4 30	2 12	1 5		
		*	46 368	9 55	4 18	2 7		
			*	27 136	7 27	3 9		
				*	27 83	6 14		
					*	18		
						34		

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.37 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровня несоответствий %	Нормативный						%
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	34 25857	7 3873	3 1277	2 603	1 269	1 4	
0,10—0,15	*	22 10410	6 2139	3 785	2 392	1 179	
0,15—0,25		*	26 7573	7 1489	3 510	2 261	
0,25—0,4			*	24 4332	7 968	3 340	
0,4—0,65				*	30 3453	8 719	
0,65—1,0					*	34 2584	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0 34	0 21	↓	↓	↓	↓	↓
1 107	↓	↓	0 14	↓	↓	↓	↓
2 156	1 67	↓	↓	0 9	↓	↓	↓
3 204	2 98	1 41	↓	↓	↓	↓	↓
7 387	3 127	2 60	1 27	↓	0 5	↓	↓
22 1040	6 213	3 78	2 39	1 18	↓	0 3	↓
*	25 729	6 131	3 51	2 26	1 10	↓	0 2
*	23 415	7 96	3 33	2 15	1 6	↓	↓
*	29 333	8 71	3 20	2 9	1 4	↓	↓
*	30 228	6 33	3 2	↓	↓	↓	↓
*	18 85	5 18	2 5	4 9	↓	↓	↓
*	19 55	14 25	4 9	↓	↓	↓	↓

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.38 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓
0,10—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65
0,4—0,65				*	7 597	2 116
0,65—1,0					*	7 398
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствия (NQL) %							
	2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0
*							
0	28	↓					
:	0	17	↓				
1	67	↓	0	11			
2	107	1	42	↓	4	↓	
4	187	2	67	1	26	0	7
						0	5
12	507	4	117	2	41	1	17
*	14	367	4	72	2	27	1
*		13	210	4	47	2	18
*			16	167	4	31	2
*			*	17	4	19	1
*			*	118	4	19	2
*			*	10	10	3	1
*			*	43	43	9	4
*			*	11	11	3	6
*			*	29	29	8	13

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.39 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровня несоответствий %	Нормативный						%
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	— ↓	— —	— —
0,10—0,15	* —	5 1689	2 432	1 148	0 29	— —	— —
0,15—0,25	— —	* 6	1272	2 266	1 97	0 —	20
0,25—0,4	— —	— —	* 5	2 650	2 173	1 —	65
0,4—0,65	— —	— —	— —	* 7	7 597	2 —	116
0,65—1,0	— —	— —	— —	— —	* 7	7 —	398
1,0—1,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	*
1,5—2,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
2,5—4,0	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
4,0—6,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
6,5—10	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
10—15	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
15—25	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
25—40	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

следует применять сплошной контроль.

некоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая силови-

ной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.40 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	1 355	0 43	— ↓	— :	— —	— —
0,10—0,15	* —	1 213	0 27	— *	— —	— —
0,15—0,25	— —	* —	1 134	1 83	— ↓	— —
0,25—0,4	— —	— —	* —	5 650	0 11	— ↓
0,4—0,65	— —	— —	— —	* —	1 54	0 7
0,65—1,0	— —	— —	— —	— —	* —	2 74
1,0—1,5	— —	— —	— —	— —	— —	*
1,5—2,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —
2,5—4,0	— —	— —	— —	— —	— —	— —
4,0—6,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —
6,5—10	— —	— —	— —	— —	— —	— —
10—15	— —	— —	— —	— —	— —	— —
15—25	— —	— —	— —	— —	— —	— —
25—40	— —	— —	— —	— —	— —	— —

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии не заполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствия (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:
0	5	10	15	25	40	65	100
1	22	0	3	1	1	1	1
*	1	0	2	1	1	1	1
*	14	9	1	0	0	0	0
*	2	12	1	4	1	1	1
*	2	8	1	3	1	1	1
*	4	14	1	2	1	1	2
*	3	6	2	3	3	3	4

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.41 — Допустимые схемы контроля постравника для процента несоответствующих единиц продукции объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Г2

Информационный вспомогательный, %	Нормативный уровень несоответствий NQI, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,1—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,4—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
										10

П р и м е ч а н и я

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности и приемлемости контроля необходимо применять сплошной контроль.

2 Независимые клетки соединены горизонтальными линиями, колонки фактической уровня несоответствий приведены в NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки при вышестоящем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.42 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несогласований единиц продукции.
Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые изыскания Ослабленный контроль Степень доверия Г2

Измерительная единица несогласствий %	Нормативный уровень несогласствий (НОУ) %												
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

П р и м е ч а н и я

1 * означает, что для обеих печатных вероятностей приемки следует применять сплошной контроль

2 Неполные клетки соответствуют ступеням, когда фактический уровень несогласствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.43 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии до 25 единиц проверки Одноступенчатые планы Нормальный контроль Статистический контроль Г3

Нагрузка упаковки и соответствие %	Нормативный уровень несоответствия NQL, %												7
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,1—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,4—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

П р и м е ч а н и я

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолголичные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и при один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышесущем объеме партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.44 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции, объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы Ослабленного контроля. Стандарт ISO/IEC 7870-1993

Интервал удовлетворительных процентов %	Нормативный уровень несоответствий в партии, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	13	+	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	0	13	+	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	1	15	8	0	0	0	0	3	2
10—15	*	2	17	2	1	1	1	1	7	1
15—25	*	3	17	2	1	1	1	1	7	1
	*	5	14	2	1	1	1	1	5	4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Недопустимые клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

а б и и а А.45 — Допустимые схемы контроля пропената несоответствующих схем пропената. Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормативный контроль. Старт. Виды партии Т4

11 P.H. MEEHAN ET AL.

2. Несколько слов

3. Если объем выбран

Таблица А.46 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствий в выборках единичного проектирования
Объем партии до 25 единиц продукции Одноступенчатые планы Ослабленный контроль. Статистический метод Т4
ПСН ДСБ РД 014

Интервалы измерений несоответствий, %	Нормативы измерения несоответствий АНОД, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	7	1							
0,10—0,15	*	0								
0,15—0,25	*	0	7	1						
0,25—0,40	*	0	7	1						
0,40—0,65	*	0	7	1						
0,65—1,0	*	0	7	1						
1,0—1,5	*	0	7	1						
1,5—2,5	*	0	7	1						
2,5—4,0	*	0	7	1						
4,0—6,5	*	0	7	1						
6,5—10	*	0	7	1						
10—15	*	0	7	1						
15—25	*	0	7	1						

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеспечения в высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолгие клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает НОЛ и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.47 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Стандартные
пень зондерия Т5

Нормативный уровень несоответствующих единиц продукции		Нормативный уровень несоответствующих единиц продукции													
Нормативный уровень несоответствующих единиц продукции	Объем партии	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	0	13	1											
0,10—0,15	*	0	13	1											
0,15—0,25	*	0	13	1											
0,25—0,40	*	0	13	1											
0,40—0,65	*	0	13	1											
0,65—1,0	*	0	13	1											
1,0—1,5	*	0	13	1											
1,5—2,5	*	0	13	1											
2,5—4,0	*	0	13	1											
4,0—6,5	*	1	13	1											
6,5—10	*	2	17	2											
10—15	*	3	17	1											
15—25	*	5	14	7	1										
П р и м е ч а н и я															
1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.															
2. Неследование классам соответствия в случае приемки, когда фактический уровень не соответствия превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.															
3. Если объем выборки при высоком объеме партии, то следует применять сплошной контроль.															

Таблица А.48 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы Осажденный контроль. Степень доверия Т5

Исторический процент несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия Q ₁ и Q ₂													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	—	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	—	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	—	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	—	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	—	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	—	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	—	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	—	1	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	—	1	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	—	1	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10—15	—	1	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15—25	—	2	0	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ** Означает, что для обеих проверок высокой и низкой несоответствий применяется сплошной контроль.

2. Несоответствие кластик соответствует ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.49 — Допустимые системы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии до 25 единиц и продукции Одинаковыемасштаме II линии. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,4	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	7	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	0	7	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	1	13	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	2	13	—	—	—	—	—	—	—
10—15	*	2	1	1	—	—	—	—	—	—
15—25	*	3	8	1	1	—	—	—	—	—
										3

Причай

1 * означает, что эта обработка имеет высокую вероятность промаха партии славует при меняться с целью контроль

2 Недополнимые критерии соответствия при уровне несоответствий превышает NQL и
ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность промаха

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.50 — Допустимые схемы контроля поставщик для процента несоответствия с линии продукции.
Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатый контроль. Степень доверия Т6

Нижний предел в исходном состоянии %	Наранжинский уровень исходности партии №QL, %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	2	4											
0,10—0,15	*	0	2	4										
0,15—0,25	*	0	2	4										
0,25—0,40	*	0	2	4										
0,40—0,65	*	0	2	4										
0,65—1,0	*	0	2	4										
1,0—1,5	*	0	2	4										
1,5—2,5	*	0	2	4										
2,5—4,0	*	0	2	4										
4,0—6,5	*	1	6											
6,5—10	*	1	4											
10—15	*	1	3											
15—25	*	2	4	3										

П р и м е ч а н и я

1. * — означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень не соответствует превышает №QL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.51 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 26 до 50 единиц продукции Одноступенчатый контроль Нормальный контроль

Степень доверия Г2

Несоответствия в единицах партии %	Нормативный уровень несоответствий NQi, %											
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Приложения

1 ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль

2 Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQi и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.52 — Допустимые схемы контроля постэвтических для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатый план. Ослабленный контроль.
Степень доверия Г2

Информационный износ постэвтических, %	Нормативный уровень несоответствий NQI, %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Причины

1. * означает, что для обес печения высокой вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соответствуют случаю, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

2 Таблица А.53 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 26 до 50 единиц продукции Одноступенчатый план Нормальный контроль
 Степень доверия Г3

Наградной уровень несоответствий, %	Наградной уровень несогласий (NQI), %												7	
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,1—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,4—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

Приложения

1 ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль

2 Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.54 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих партий от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Интервал упаковки в единицах товара, %	Нормативный уровень несоответствия СНОП, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	26	1							
0,10—0,15	*	0	26	4						
0,15—0,25	*	0	26	1						
0,25—0,40	*	0	26	1						
0,40—0,65	*	0	26	1						
0,65—1,0	*	0	26	1						
1,0—1,5	*	0	26	1						
1,5—2,5	*	0	26	1						
2,5—4,0	*	0	26	1						
4,0—6,5	*	0	26	1						
6,5—10	*	0	26	1						
10—15	*	0	26	1						
15—25	*	0	26	1						

Причины

1. ** означает, что для обеих партий высокой вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соотвествуют случаю, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия.

3. Если объем выборки при выдаче обеим партиям, то следует применять сплошной контроль.

24 Таблица А.55 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 26 до 50 единиц продукции Одноступенчатый контроль Нормальный контроль

Степень доверия Т4	Наградная зона опасности %	Нормативный уровень несоответствий (NQI), %											
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,1—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,4—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
													6

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой достоверности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и при один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую достоверность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.56 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатый план. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т4

Интервал уловимости несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий NQI, %												
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	0	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	1	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	1	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	1	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	1	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10—15	*	1	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15—25	*	1	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Причины

1 * * * означает, что для обнаружения высокой вероятности применения сплошной контроль.

2 Незаполненные ячейки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки при выдаче общей партии, то следует применять сплошной контроль.

26 Таблица А.57 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль.

Степень доверия Т5	Нормативный уровень несоответствий в NQI, %	Нормативные уровни несоответствий в NQI, %														
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	
0,0—0,1	0	26	1													
0,10—0,15	*	0	26	1												
0,15—0,25	*	0	26	1												
0,25—0,40	*	0	26	1												
0,40—0,65	*	0	26	1												
0,65—1,0	*	0	26	1												
1,0—1,5	*	0	20	0	15	10	0	7	0	0	3	3	3	3	3	3
1,5—2,5	*	*	1	20	0	10	0	7	0	0	0	0	0	0	0	0
2,5—4,0	*	*	1	23	1	16	1	11	1	1	0	0	0	0	0	0
4,0—6,5	*	*	2	25	1	11	1	7	1	1	0	0	0	0	0	0
6,5—10	*	*	2	23	1	11	1	7	1	1	0	0	0	0	0	0
10—15	*	*	5	23	2	11	1	7	1	1	0	0	0	0	0	0
15—25	*	*	6	23	7	11	1	7	1	1	0	0	0	0	0	0

ПРИМЕЧАНИЯ

1 ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Неподчиненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.58 — Допустимые схемы контроля поставщиков для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатый план. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т5

Интервал уочиной из соответствия, %	Нормативный уровень несоответствия СНОЛ, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	5	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	5	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	5	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	5	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	5	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	5	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	0	5	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	1	6	0	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	1	6	2	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	1	6	10	0	0	0	0	0	—
6,5—10	*	1	6	10	1	1	1	1	1	—
10—15	*	1	4	10	1	1	1	1	1	—
15—25	*	3	12	16	2	2	2	2	2	—

Причины

1 * * означает, что для обеих печатных высокой вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные ячейки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает СНОЛ и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия

3

Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.59 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль.

Степень доверия Т6	Нормативный уровень несоответствия (NQI) %	Нормативные схемы												
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	0	13	1											
0,10—0,15	*	0	13	1										
0,15—0,25		*	0	13	1									
0,25—0,40			*	0	13	1								
0,40—0,65				*	0	13	1							
0,65—1,0				*	0	13	1							
1,0—1,5					*	0	10	1	7	0	5	3	2	1
1,5—2,5						*	1	26	1	16	1	0	2	0
2,5—4,0							*	1	10	1	10	1	0	0
4,0—6,5								*	1	1	10	1	0	1
6,5—10									*	1	7	1	0	1
10—15										*	3	12	1	1
15—25											*	3	2	3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль

2. Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.60 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатый план. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уочивки по способству, %	Нормативный уровень несоответствия СНОЛ, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	4	1							
0,10—0,15	*	0	4	↓						
0,15—0,25	*	0	4	↓						
0,25—0,40	*	0	4	↓						
0,40—0,65	*	0	4	↓						
0,65—1,0	*	0	4	↓						
1,0—1,5	*	0	4	↓						
1,5—2,5	*	0	4	↓						
2,5—4,0	*	1	0	2	2	2	2	2	2	2
4,0—6,5	*	1	0	2	2	2	2	2	2	2
6,5—10	*	1	0	2	2	2	2	2	2	2
10—15	*	1	4	↓						
15—25	*	1	3	1	1	1	1	1	1	1

Причины

1, ** означает, что для обеих печатей высокий вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные ячейки соответствуют случаю, когда физический уровень несоответствий превышает СНОЛ и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.61 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые линзы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2.

11 ПРАВИТЕЛЬСТВО

2 Незаполненные

3. Если обьем выбор

Таблица А.62 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатый план. Ослабленный контроль.
Степень доверия Г2

Информационный износ поставщика, %	Нормативный уровень несоответствий NQI, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Причины

1. ** означает, что для обеих партий высокий вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соотвествуют случаю, когда фракционный уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия.

3. Если объем выборки при выдаче обеим партиям, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.63 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроль.

Степень доверия Т3	Нормативный уровень несоответствий (NQI) %	Нормативный уровень несоответствий (NQI) %												
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

ПРИМЕЧАНИЯ

1 ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль

2 Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.64 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатый план. Ослабленный контроль.
Степень доверия T_3

Интервал уочивки по способству, %	Нормативный уровень несоответствия \bar{q} (NQI), %									
	0,15	0,25	0,30	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	—	0	4,5	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	—	0	4,5	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	—	0	4,5	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	—	0	4,5	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	—	0	4,5	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	—	—	—	34	24	16	10	7	5	—
1,5—2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10—15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15—25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Причины

1. ** означает, что для обеих печатных высокой вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соотвествуют случаю, когда фракционный уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

94 Таблица А.65 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Стебен, зонтичный Т4

1102

2 Незалоги

3 ЕСЛИ обновим выбор

Таблица А.66 — Допустимые схемы контроля поставщиков для процента несоответствий в 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Интервал уловимости несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	23	1							
0,10—0,15	*	0	23	4						
0,15—0,25	*	0	23	4						
0,25—0,40	*	0	23	4						
0,40—0,65	*	0	23	4						
0,65—1,0	*	0	23	4						
1,0—1,5	*	1	17	11	7	5				
1,5—2,5	*	2	48	1	0	0	0	0	0	
2,5—4,0	*	2	48	1	0	0	0	0	0	
4,0—6,5	*	3	29	1	0	0	0	0	0	
6,5—10	*	3	28	1	0	0	0	0	0	
10—15	*	3	31	4	1	1	1	1	1	
15—25	*	3	31	4	1	1	1	1	1	

Причины

1. ** означает, что для обеих печатных высокой вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соотвествуют случаю, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия.

3. Если объем выборки при выдаче не соответствует объему партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.67 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль.

Степень доверия Т5	Нормативный уровень несоответствий NQI, %	Нормативные схемы для процента несоответствующих единиц продукции												
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	0	45	1											
0,10—0,15	*	0	45	1										
0,15—0,25	*	0	45	1										
0,25—0,40	*	0	45	1										
0,40—0,65	*	0	45	1										
0,65—1,0	*	0	45	1										
1,0—1,5	*	*	34	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1,5—2,5	*	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	*	*	38	24	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	*	*	39	16	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	*	*	2	26	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	*	*	4	45	3	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	*	*	7	27	3	1	1	1	1	1	1	1	1
						*	7	2	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой достоверности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую достоверность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

4 Таблица А.68 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатый план. Ослабленный контроль.

Интервал упаковки в единицах товара, %	Нормативы уровня несоответствия СНОУ, %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	9	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
10—15	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—
15—25	*	0	9	—	—	—	—	—	—	—

Причины

1 * * означает, что для обнаружения высокой вероятности применения сплошной контроль.

2 Незаполненные ячейки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки при выдаче общей партии, то следует применять сплошной контроль.

22 Таблица А.69 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля

Степень доверия Т6	Нормативный уровень несоответствий NQI, %	Нормативный уровень несоответствий NQI, %												
		0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
0,0—0,1	0	23	1											
0,10—0,15	*	0	23	1										
0,15—0,25		*	0	23	1									
0,25—0,40			*	0	23	1								
0,40—0,65				*	0	23	1							
0,65—1,0				*	0	23	1							
1,0—1,5				*	0	23	1							
1,5—2,5				*	1	41	1	25	1	0	3			
2,5—4,0				*	2	48	1	35	1	0	0	0		
4,0—6,5				*	2	48	1	35	1	0	0	0		
6,5—10				*	2	29	1	20	1	0	0	0		
10—15				*	3	28	1	17	1	0	0	0		
15—25				*	3	28	1	17	1	0	0	0		
				*	5	31	1	24	1	1	1	1		
				*	3	31	1	24	1	3	3	3		
				*	5	31	1	24	1	5	5	5		
				*	5	31	1	24	1	12	12	12		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2. Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А 70 — Допустимые схемы контроля поставщиков для процента несоответствующих партий от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Нормативный уровень несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (%)									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	7	1							
0,10—0,15	*	0	7	4						
0,15—0,25	*	0	7	4						
0,25—0,40	*	0	7	4						
0,40—0,65	*	0	7	4						
0,65—1,0	*	0	5	3						
1,0—1,5	*	0	3	2						
1,5—2,5	*	0	2	0						
2,5—4,0	*	1	0	2						
4,0—6,5	*	1	0	0						
6,5—10	*	1	4	1						
10—15	*	2	5	1						
15—25	*	2	5	1						
										3

Причины

1. ** означает, что для обеих партий высокой и низкой нормативной несоответствия применяется сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.71 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоставляющих единиц продукции.
 Объем партии от 91 до 150 единиц ролики Одноступенчатые изны Нормальный контроль
 троиль. Степень доверия Г2

Несоставляющая единица продукции %	Нормативный уровень несоставляющей единицы продукции %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ПРИМЕЧАНИЯ										
1. ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль										
2. Неподчиненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несогласий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.										
3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.										

Таблица А.72 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Овощестуденчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Г2

Интервал упаковки и складистости %	Нормативный уровень несоответствий (НОУ) %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	1,5	2,5	4,0	6,5
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,65—1,0	*	*	7,5	6,7	4,4	3,1	2,0	1,3	0	0	0	0	0	0
1,0—1,5	*	*	1	8,2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	*	2	8,3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	*	2	8,3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4,0—6,5	*	*	2	8,3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6,5—10	*	*	4	8,3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
10—15	*	*	4	8,3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
15—25	*	*	4	8,3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности применения партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, входящих в сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.73 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несуществующих единиц продукции.
Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормальный контроль.

Несуществующая единица/пачка %	Нормативный уровень несуществующих единиц NQI, %											
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25—0,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,40—0,65	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,65—1,0	*	*	81	72	49	34	22	15	10	7	5	3
1,0—1,5	*	*	*	86	1	1	1	1	1	0	0	0
1,5—2,5	*	*	*	*	87	2	2	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	*	*	*	*	87	57	27	12	6	4	2
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	72	39	18	11	7	4
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	60	34	21	11	7
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	48	26	16	10
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	14	4	9

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки пачки неслучай при менять сплошной контроль

2 Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несуществующих единиц NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А 74 — Допустимые схемы контроля поставщиков для процента несоответствующих партий от 91 до 150 единиц продукции. Ослабленный контроль.

Норматив уроиной ненадежности, %	Норматив уроиной ненадежности в % NQI, %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	76	1							
0,10—0,15	*	0	76	1						
0,15—0,25	*	0	76	1						
0,25—0,40	*	0	76	1						
0,40—0,65	*	0	76	1						
0,65—1,0	*	0	51	39	25	17	10	7	4	1
1,0—1,5	*	*	61	40	27	17	10	7	4	1
1,5—2,5	*	*	64	41	27	17	10	7	4	1
2,5—4,0	*	*	67	40	27	17	11	7	4	1
4,0—6,5	*	*	70	40	27	17	11	7	4	1
6,5—10	*	*	73	40	27	17	11	7	4	1
10—15	*	*	76	36	27	18	11	7	4	1
15—25	*	*	80	36	27	18	11	7	4	1

Причины

1. * означает, что для обеих печатных высокой вероятности и приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные ячейки соотвествуют случаю, когда фракционный уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность принятия

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.75 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Наградка урожайности %	Нормативный уровень несоответствий NQI, %											
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	0	91	1									
0,10—0,15	*	0	91	1								
0,15—0,25		*	0	91	1							
0,25—0,40			*	0	91	1						
0,40—0,65				*	0	61	0	0	0	0	0	0
0,65—1,0					*	49	32	0	21	13	9	5
1,0—1,5						*	61	0	0	0	0	0
1,5—2,5							*	1	1	1	0	0
2,5—4,0								*	68	47	32	4
4,0—6,5									*	71	29	14
6,5—10										*	7	4
10—15											*	80
15—25												*

ПРИМЕЧАНИЯ

1 ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль

2 Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.76 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Исходный уровень несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %												
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	1,5	2,5	4,0
0,0—0,1	0	38	1										
0,10—0,15	*	0	38	1									
0,15—0,25	*	0	38	1									
0,25—0,40	*	0	38	1									
0,40—0,65	*	0	38	1									
0,65—1,0	*	0	26	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1,0—1,5	*	0	26	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1,5—2,5	*	2	67	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2,5—4,0	*	2	67	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4,0—6,5	*	2	76	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6,5—10	*	2	46	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10—15	*	2	46	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15—25	*	2	36	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки следует применять сплошной контроль.

2. Неследимые клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, входящих в сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.77 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Оноступенчатое планирование контроля Т5
 роль. Степень доверия Т5

Нижняя кроющая вероятность α	Нормативный уровень несоответствий NQL, %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	76	4							
0,10—0,15	*	0	76	4						
0,15—0,25		*	0	76	4					
0,25—0,40			*	0	76	4				
0,40—0,65				*	0	0	0	0		
0,65—1,0				*	51	39	25	17	10	1
1,0—1,5				*	*	1	1	0	0	
1,5—2,5				*	*	61	40	1	7	
2,5—4,0				*	*	3	64	25	1	
4,0—6,5				*	*	87	2	1	1	
6,5—10				*	*	5	40	17	1	
10—15				*	*	84	3	2	1	
15—25				*	*	6	3	2	1	
				*	*	66	24	11	1	
				*	*	9	3	1	1	
				*	*	64	14	4	3	
				*	*	8	3	1	1	
				*	*	35	9	2	2	
				*	*	9	2	1	1	
				*	*	24	4	1	1	

ПРИСТАННЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют случаям, когда фрактиский уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышесущем объеме партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.78 — Допустимые схемы контроля поставщиками партии из 150 единиц продукции. Оценка сущности плана. Ослабление контроля.

Наградной уровень несоответствия, %	Нормативы уровня несоответствия, %									
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	14	+	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	14	+	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	14	+	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	0	14	+	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	0	14	+	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	0	14	+	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	1	23	0	3	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	1	14	0	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	1	9	0	0	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	1	6	—	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	1	4	—	—	—	—	—	—	—
10—15	*	2	1	—	—	—	—	—	—	—
15—25	*	2	1	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.79 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
 Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатое поганье. Нормальный контроль.

Степень доверия Т6		Нормативный уровень несоответствий NQL, %												
Награда, броеная волосами, шт/кг	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	38	4											
0,10—0,15	*	0	38	4										
0,15—0,25		*	0	38	4									
0,25—0,40			*	0	38	4								
0,40—0,65				*	0	26	0	0	11	1	1	1	1	1
0,65—1,0					*	1	1	0	0	0	0	0	0	0
1,0—1,5						*	2	67	40	7	5	5	5	5
1,5—2,5							*	76	1	1	0	3	3	3
2,5—4,0								*	2	46	1	1	0	0
4,0—6,5									*	57	2	1	1	1
6,5—10										*	4	2	2	2
10—15											*	36	12	12
15—25												*	4	2
													*	9
														3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолголичные клетки соответствуют ситуациям, когда фрактанская уровень несоответствий превышает NQL и при один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при высокой объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.80 — Допустимые схемы контроля поставщиками партии из 150 единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Олонеступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Степень доверия T_6

Наградной уровень недостаточности, %	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
0,10—0,15	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
0,15—0,25	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
0,25—0,40	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
0,40—0,65	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
0,65—1,0	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
1,0—1,5	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
1,5—2,5	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
2,5—4,0	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
4,0—6,5	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
6,5—10	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
10—15	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
15—25	*	0	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Недопустимые клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень не соответствует норме NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.81 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатое плавное нормативное контрольное изучение Г2

Нормативное изучение несоответствий %		Нормативная уставка несоответствий (NQI) %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,1—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,15—0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,25—0,4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,4—0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
0,65—1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
П р и м е ч а н и я															
1. * означает, что для обеспечения высокой достоверности приемки партии следует применять сплошной контроль.															
2. Незадолговечные клетки соответствуют статистическим, когда фрактиский уровень несоответствий превышает NQI и при этом из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокую достоверность приемки.															
3. Если объем выборки при выдаче объема партии, то следует применять сплошной контроль.															

Таблица А.82 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц пропускни одинаковые планы. Ослабленный контроль.

Интервал уро́вней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (ЧСО) %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0-0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,1-0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,15-0,25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,25-0,4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,4-0,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,65-1,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,0-1,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
1,5-2,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2,5-4,0	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4,0-6,5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5-10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10-15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15-25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незадолговечные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.83 — Допустимые схемы контроля постизвращения для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень доверия Г3

Нагрузка упаковки и соответствие %		Нормированная упаковка и соответствие (NQL) %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*										
0,1—0,15	*	*	*	*	*										
0,15—0,25	*	*	*	*	0	113	86	0	0	36	0	23	0	15	
0,25—0,4	*	*	*	*	*										
0,4—0,65	*	*	*	*	*										
0,65—1,0	*	*	*	*	2	102	67	*	*	0	10	1	1	1	
1,0—1,5	*	*	*	*	143	94	42	28	1	0	0	0	0	0	
1,5—2,5	*	*	*	*	3	121	2	2	1	1	1	1	1	1	
2,5—4,0	*	*	*	*	4	94	51	27	11	1	1	1	1	1	
4,0—6,5	*	*	*	*	5	73	34	2	1	1	1	1	1	1	
6,5—10	*	*	*	*	6	57	21	10	4	4	4	4	4	4	
10—15	*	*	*	*	17	133	34	13	1	1	1	1	1	1	
15—25	*	*	*	*	15	5	18	7	1	1	1	1	1	1	
					17	51	9								

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолголичные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и при этом из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышеуказанных партиях, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.84 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы Основнойный контроль.

Интервал уро́вня несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	141	—	—	—	—	—	—	—	—
0,1—0,15	*	0	141	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	125	82	59	43	27	0	—	—
0,25—0,4	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4—0,65	*	—	142	103	64	44	0	—	—	—
0,65—1,0	*	—	—	2	1	1	0	0	—	—
1,0—1,5	*	—	—	102	41	17	—	—	—	—
1,5—2,5	*	—	—	—	65	25	17	—	—	—
2,5—4,0	*	—	—	—	—	56	27	1	—	0
4,0—6,5	*	—	—	—	—	116	37	2	—	0
6,5—10	*	—	—	—	—	—	18	1	—	—
10—15	*	—	—	—	—	—	—	7	—	—
15—25	*	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Указывает, что для обеих партий вероятность приемки партии сле́дует применять сплошной контроль.

2. Неподчиненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.85 — Допустимые схемы контроля по проценту для пропорции несогласованных единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень доверия Г4

Интервалы уровней несогласований, %	Нормированная пропорция несогласований (NQI), %											
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	*	*										
0,1—0,15	*	*										
0,15—0,25	*	0	1,57	1,03	0	74	55	0	34	0		
0,25—0,4	*	*	*	*								
0,4—0,65	*	*	*	1	1	0	0	0				
0,65—1,0	*	*	2	1	1	1	0	0	0	0		
1,0—1,5	*	*	*	3	99	2	1	0	6	4		
1,5—2,5	*	*	*	99	46	20	1	0				
2,5—4,0	*	*	*	8	62	30	1	0				
4,0—6,5	*	*	*	139	51	20	1	0				
6,5—10	*	*	111	5	2	1	0					
10—15	*	*	122	41	12	1	0					
15—25	*	*	14	4	2	1	0					
	*	*	102	21	8	3	2					
	*	*	4,5	10	5	2	1					
	*	*	12	3	6	3,3	1					

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Несогласованные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несогласований превышает NQI и при один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышеуказанных партиях, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.86 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц пропускной способности планом Основной контроль.

Интервал уровня несоответствий, %		Нормативный уровень несоответствий, %									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0,0—0,1	0	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0,1—0,15	*	71	4	—	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	*	0	71	4	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,4	*	0	63	39	0	0	0	0	0	0	0
0,4—0,65	*	*	101	1	1	0	0	0	0	0	0
0,65—1,0	*	*	2	127	40	0	7	0	0	0	0
1,0—1,5	*	*	3	114	25	1	0	0	0	0	0
1,5—2,5	*	*	4	91	15	1	0	0	0	0	0
2,5—4,0	*	*	4	55	2	1	0	0	0	0	0
4,0—6,5	*	*	5	44	2	1	0	0	0	0	0
6,5—10	*	*	6	36	2	1	0	0	0	0	0
10—15	*	*	4	2	1	0	0	0	0	0	0
15—25	*	*	4	14	2	1	0	0	0	0	0
		*	4	9	2	1	0	0	0	0	0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Неподчиненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.87 — Допустимые схемы контроля по проценту для пропорции несогласованных единиц продукции.
 Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень опасности α_5

Интервалы опасности, %	Нормированная упаковка несогласованной (NQ1) %											
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	0	141										
0,1—0,15	*	0	141									
0,15—0,25	*	0	128	82	0	59	0	27	0			
0,25—0,4	*	*	125	82	0	59	43	27	17			
0,4—0,65	*	1	142	103	1	1	0	11	0			
0,65—1,0	*	*	2	1					0	0		
1,0—1,5	*	*	102	41	1				7	5		
1,5—2,5	*	*	2	65	1	1			0	3		
2,5—4,0	*	*	3	65	25	17						
4,0—6,5	*	*	56	27	1	11			0			
6,5—10	*	7	3	2	1	1			3	2		
10—15	*	116	37	2	1	1			7	1	0	
15—25	*	96	4	2	1	1						
	*	12	4	2	1							
	*	84	19	7	3							
	*	9	3	—	—							
	*	39	9	—	—							
	*	9	2	—	—							
									24	4		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Несанкционные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несогласованной продукции $NQ1$ и при один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при высоком объеме партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.88 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы Основнойный контроль.

Нормативный уровень несоответствий, %		Нормативный уровень несоответствий, %									
Нормативный уровень несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий, %	0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	0	26	↓							
0,1—0,15	*	0	26	↓							
0,15—0,25	*	0	23	↓							
0,25—0,4	*	0	14	↓							
0,4—0,65	*	0	10	↓							
0,65—1,0	*	0	7	0	↓						
1,0—1,5	*	1	22	0	↓						
1,5—2,5	*	1	14	0	↓						
2,5—4,0	*	1	9	0	0	0	0	0	0	0	
4,0—6,5	*	2	12	1	4	↓					
6,5—10	*	2	8	1	3	↓					
10—15	*	2	5	1	1	2	2	2	2	2	
15—25	*	2	4	2	2	2	2	2	2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Указывает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незадолговечные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.89 — Допустимые схемы контроля по проценту для пропорции несогласованных единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень доверия Тб

Интервалы уровней несогласований, %		Нормированная упаковка несогласований (NQI), %											
0,0—0,1	0	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,1—0,15	*	71	↓										
0,15—0,25	*	0	71	↓									
0,25—0,4	*	0	63	39	0	27	19						
0,4—0,65	*	1	1	0	0	↓	↓						
0,65—1,0	*	2	1	0	0	0	0						
1,0—1,5	*	3	127	40	7	5	↓						
1,5—2,5	*	4	114	1	25	↓	0	3	↓				
2,5—4,0	*	4	91	1	1	1	0	0	0	0	0	0	
4,0—6,5	*	5	55	2	18	7	↓	0	0	0	0	0	
6,5—10	*	5	44	2	1	1	4	4	4	4	4	4	
10—15	*	6	36	2	1	1	3	3	3	3	3	3	
15—25	*	4	14	2	1	1	2	2	2	2	2	2	
		3	9	4	2	1	1	1	1	1	1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фрактальный уровень несогласований превышает NQI и при один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышесущем плане, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.90 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 151 до 280 единиц продукции и одинаковый процент несоответствующих единиц продукции.

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий NOL, %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,1—0,15	*	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	0	20	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,4	*	0	18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,4—0,65	*	0	11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	0	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	0	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	0	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4,0—6,5	*	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6,5—10	*	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10—15	*	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15—25	*	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ПРИМЕЧАНИЯ
1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незадолгиме клетки соответствуют ситуациям, когда фактический процент несоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокуювероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.91 — Допустимые схемы контроля по проценту для пропорции несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень доверия Г2

Номерная группировка несоответствия %		Нормированная упаковка несоответствия (NQ1) %													
0,0—0,1	*	*	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,1—0,15	*	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	*	250	187	132	85	55	34	22	14	9	6	4	2	1
0,25—0,4	*	*	*	*	213	130	1	0	0	0	0	0	0	0	0
0,4—0,65	*	*	*	*	279	186	1	0	0	0	0	0	0	0	0
0,65—1,0	*	*	*	*	229	123	1	0	0	0	0	0	0	0	0
1,0—1,5	*	*	*	*	269	152	77	37	1	0	0	0	0	0	0
1,5—2,5	*	*	*	*	208	97	2	1	0	0	0	0	0	0	0
2,5—4,0	*	*	*	*	150	76	34	15	1	0	0	0	0	0	0
4,0—6,5	*	*	*	*	20	9	4	2	1	0	0	0	0	0	0
6,5—10	*	*	*	*	27	18	8	4	2	1	0	0	0	0	0
10—15	*	*	*	*	22	11	7	3	2	1	0	0	0	0	0
15—25	*	*	*	*	24	6	3	1	0	0	0	0	0	0	0
ПРИМЕЧАНИЯ															
1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.															
2. Незаполненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQ1 и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.															
3. Если объем выборки при высокой объем партии, то следует применять сплошной контроль.															

Таблица А.92 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Интервал уро́вней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (ЧСОЛ) %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*								
0,10—0,15	*	*	0	0	0	0	0	0	0	
0,15—0,25	*	*	250	171	121	84	52	33	21	13
0,25—0,40	*	*	*	1	227	159	100	64	40	9
0,40—0,65	*	*	*	*	2	227	100	64	40	9
0,65—1,0	*	*	*	*	*	2	144	64	40	9
1,0—1,5	*	*	*	*	*	4	227	93	64	40
1,5—2,5	*	*	*	*	*	4	148	2	1	0
2,5—4,0	*	*	*	*	*	9	275	5	3	0
4,0—6,5	*	*	*	*	*	12	109	50	25	10
6,5—10	*	*	*	*	*	221	83	33	15	6
10—15	*	*	*	*	*	16	6	3	2	1
15—25	*	*	*	*	*	21	188	55	26	9
	*	*	*	*	*	161	6	3	12	—
	*	*	*	*	*	16	5	2	18	5
	*	*	*	*	*	76	18	5	47	9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает ЧСОЛ и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.93 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень доверия Г3

Нагрузка узловая несоответствия %		Нормативная уязвимость несоответствия (NQL) %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,1—0,15	*	*	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	*	271	187	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,25—0,4	*	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,4—0,65	*	*	*	*	241	169	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	*	*	*	237	168	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	*	*	*	236	177	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	*	*	*	153	99	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	*	*	*	4	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	*	*	*	282	114	3	2	2	2	2	2	2	2	2
6,5—10	*	*	*	*	13	6	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10—15	*	*	*	*	242	86	3	2	2	2	2	2	2	2	2
15—25	*	*	*	*	17	7	3	2	2	2	2	2	2	2	2
		*	*	*	202	65	21	11	11	11	11	11	11	11	11
		*	*	*	22	6	3	3	3	3	3	3	3	3	3
		*	*	*	171	34	13	13	13	13	13	13	13	13	13
		*	*	*	17	5	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		*	*	*	82	18	6	6	6	6	6	6	6	6	6
		*	*	*	19	4	9	9	9	9	9	9	9	9	9

П р и м е ч а н и я

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолголичные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и при этом из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышеуказанных партиях, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.94 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Интервал уро́вня несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	251	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0	201	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	*	201	147	95	65	44	27	17	11
0,25—0,40	*	*	231	157	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	*	*	*	251	107	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0	*	*	*	2	170	1	1	0	7	↓
1,0—1,5	*	*	*	5	143	66	↓	↓	0	5
1,5—2,5	*	*	*	7	139	3	2	1	0	3
2,5—4,0	*	*	*	9	147	4	2	1	0	2
4,0—6,5	*	*	*	11	116	47	18	7	1	1
6,5—10	*	*	*	13	91	4	11	2	1	1
10—15	*	*	*	10	91	19	7	3	2	3
15—25	*	*	*	10	43	9	4	2	1	6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий следует применять сплошной контроль.

2. Незадолговечные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.95 — Допустимые схемы контроля по проценту для пропорции несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень зонерии Г4

Норматив уроцкей несоответствий, %		Нормативная уроцкей несоответствий (NQL), %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*														
0,10—0,15	*	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	241	184	122	84	57	0	35	14	14	14	14	14	14	14
0,25—0,40	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	*	277	2	191	1	78	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	*	*	3	255	2	119	49	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	*	*	3	238	101	47	20	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	*	*	8	227	4	2	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	*	*	10	227	79	31	13	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	*	*	173	52	21	8	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	*	*	144	5	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	*	*	16	4	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	*	*	117	21	8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		*	*	12	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		*	*	34	10	5	2	1	1	1	1	1	1	1	1
		*	*	13	3	6	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и при этом из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при высокой объеме партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.96 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.

Интервал урооческого несоответствия %		Нормативный уровень несоответствий (ЧСОЛ) %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	125	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	101	67	43	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	*	1	251	154	1	0	19	4	—	—	—	—	—	—	—
0,40—0,65	*	—	—	—	—	98	—	0	12	—	—	—	—	—	—
0,65—1,0	*	—	4	65	39	0	8	—	—	—	—	—	—	—	—
1,0—1,5	*	—	253	71	—	0	—	5	—	—	—	—	—	—	—
1,5—2,5	*	—	3	1	25	—	0	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	—	106	25	—	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,0—6,5	*	—	4	88	1	1	0	0	2	—	—	—	—	—	—
6,5—10	*	—	5	15	10	2	1	—	0	0	0	0	0	0	0
10—15	*	—	6	67	18	1	7	—	—	—	—	—	—	—	—
15—25	*	—	6	53	2	1	4	—	—	—	—	—	—	—	—
		*	4	14	2	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		*	4	9	2	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает ЧСОЛ и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

А 97 — Допустимые схемы контроля поставки для пропанта иссоциистствующих сливин и продукции. Общий паспорт 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые плавки. Нормальный контейнер. Стартовая, головная ТБ.

K N E D L I

и приводит к синдрому хронической заложенности носа и риниту. Причины хронической заложенности носа и ринита неизвестны, но в большинстве случаев они связаны с аллергической реакцией на различные факторы, включая пыльцу растений, домашнюю пыль, бактерии и вирусы. Ринит может быть вызван вирусами, бактериями, а также аллергическими реакциями на различные факторы. Ринит может быть осложнен хронической заложенностью носа, которая может привести к нарушению дыхания и снижению качества жизни. Ринит может быть осложнен хронической заложенностью носа, которая может привести к нарушению дыхания и снижению качества жизни.

Ни один из зонустных гипанков, выделяющий избыточные количества гормонов, не обнаруживает яиц со склонностью к бесполому размножению, что свидетельствует о том, что гипанковые гормоны не являются причиной бесполого размножения.

ЕСЛИ СИСТОМЫ ВЫБОРКИ ПРЕДНАШАДЕНЫ МАРТИН, ТО СЛУЖБА ПРИМЕНЯЕТ СПОЛНОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица А.98 — Допустимые схемы контроля поставщиками для процента несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы Основанные на контроле
роль. Степень доверия T_5

Интервал уровня неспособности, %	Нормативный уровень неспособности, %									
	0	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5
0,0—0,1	0	46	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	0	37	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	0	24	0	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40	*	1	93	0	10	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	1	0	56	7	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	1	0	36	4	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	1	0	21	3	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	1	0	14	0	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	1	0	2	0	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	2	0	9	1	0	0	0	0	0
6,5—10	*	2	1	12	1	4	4	4	4	4
10—15	*	2	1	3	1	1	1	1	1	1
15—25	*	3	2	6	2	3	2	2	2	3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незадолговечные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.99 — Допустимые схемы контроля по проценту несоответствующих единиц продукции.
Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы нормального контроля. Степень доверия 96

Интервалы уровней несоответствия, %		Нормативная уставка несоответствия (NQL), %													
		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0	125	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	0	101	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0,25—0,40	*	251	154	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	1	98	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	4	65	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	253	71	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	106	25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2,5—4,0	*	4	88	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4,0—6,5	*	67	2	5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6,5—10	*	6	53	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
10—15	*	4	35	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	4	14	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолголичные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и при этом из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышесущем объеме партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.100 — Допустимые соотношения коэффициентов поставщика ЭЭЭ к проценту несоставленных единиц сдачи прозвук-
лии. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль

Интервал уровней нестандартов, %	Нестандартный уровень несоставленных единиц, %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	0	34	↓							
0,10—0,15	*	0	29	↓						
0,15—0,25	*	0	19	↓						
0,25—0,40	*	0	12	↓						
0,40—0,65	*	0	8	↓						
0,65—1,0	*	0	5	↓						
1,0—1,5	*	0	3	↓						
1,5—2,5	*	0	2	0	↑					
2,5—4,0	*	1	0	0	0	0	0	0	0	0
4,0—6,5	*	1	0	0	0	1	1	1	1	1
6,5—10	*	2	1	0	0	0	0	0	0	0
10—15	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1
15—25	*	3	2	1	1	1	1	1	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незадолговечные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоставленных единиц не соответствует норме NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применить сплошной контроль.

Таблица А.101 — Допустимые схемы контроля поставки для продк-
ции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормаль-
ный контроль. Степень доверия Г2

Нормативная уставка испытательной (NQ1) %		Нормативная уставка испытательной (NQ1) %													
Испытательная уставка %	Нормативная уставка испытательной (NQ1) %	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*											
0,10—0,15	*	*	*		1	1	1								
0,15—0,25	*	*	*	492	348	241	1	0	57	35	23	14	10	6	
0,25—0,40	*	*	*	*	*	2	1					0	15	12	
0,40—0,65	*	*	*	*	3	326	149	1					0	9	
0,65—1,0	*	*	*	*	404	202	1	95	1					9	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	3	252	129	1	1				9	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	7	435	192	2	1	1		0	5	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	7	280	119	52	2	2	1	1	0	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	8	193	78	43	3	34	15	3	3	
6,5—10	*	*	*	*	*	23	9	5	2	1	2	1	1	1	
10—15	*	*	*	*	*	444	138	60	20	9	9	9	9	7	
15—25	*	*	*	*	*	30	11	4	2	1	1	1	1	1	
						3688	1077	36	12	5					
						*	36	9	4	2					
						*	290	54	18	7					
						*	25	7	3	2					
						*	126	27	9	9					
						*	26	6	14	14					
						*	80								

П р и м е ч а н и я

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолголичные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQ1 и при этом из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокую вероятность приемки.

3.

Если объем выборки при вышеуказанных партиях, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.102 — Допустимые схемы контроля поставки для прохождения несоответствующих схемами планом Ослаблен-
ий Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы Ослаблен-
ий контроль. Степень доверия Т2

Интервал уро- вня несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NOL) %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	*	*	367	251	171	0	0	0	0
0,25—0,40	*	*	*	2	361	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	*	*	3	466	247	104	66	34	21
0,65—1,0	*	*	*	4	392	152	2	1	0	0
1,0—1,5	*	*	*	5	284	124	59	26	10	5
1,5—2,5	*	*	*	5	180	77	38	18	7	3
2,5—4,0	*	*	*	15	444	6	3	2	1	0
4,0—6,5	*	*	*	17	129	50	26	10	4	2
6,5—10	*	*	*	309	84	3	2	1	1	1
10—15	*	*	*	22	7	3	2	1	1	1
15—25	*	*	*	255	63	26	9	4	2	2
	*	*	*	198	63	33	15	6	3	3
	*	*	*	17	5	2	1	1	1	1
	*	*	*	81	18	5	2	1	1	1
	*	*	*	18	53	9	4	2	1	1

ПРИМЕЧАНИЯ

1 * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2 Незадолгим настолько кратким соответствует ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.103 — Допустимые схемы контроля поставки для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы Нормальный контроль. Степень доверия Г3

Нормативная уставка несоответствия (%)		Нормативная уставка несоответствия (%)									
Нормативная уставка несоответствия (%)		Нормативная уставка несоответствия (%)									
Нормативная уставка несоответствия (%)	Нормативная уставка несоответствия (%)	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,10—0,15	*	*	*	*	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	*	*	1	391	270	184	60	38	23	15
0,25—0,40	*	*	*	2	382	4	113	1	0	0	0
0,40—0,65	*	*	*	3	488	2	263	161	71	0	0
0,65—1,0	*	*	*	4	409	208	102	1	44	0	0
1,0—1,5	*	*	*	6	340	3	131	2	1	0	0
1,5—2,5	*	*	*	5	1888	3	81	41	19	0	0
2,5—4,0	*	*	*	16	6	3	2	1	1	1	0
4,0—6,5	*	*	*	480	134	53	27	11	7	2	2
6,5—10	*	*	*	18	7	3	2	1	1	1	1
10—15	*	*	*	333	99	35	16	7	7	7	7
15—25	*	*	*	24	8	3	2	1	1	1	1
		*	*	281	73	21	10	4	4	4	4
		*	*	28	7	3	1	1	1	1	1
		*	*	216	39	13	7	3	3	3	3
		*	*	18	5	2	1	1	1	1	1
		*	*	87	18	6	2	1	1	1	1
		*	*	19	4	9	4	2	2	2	2
		*	*	56	9	9	4	2	2	2	2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолгие клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при вышеуказанных партиях, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.104 — Допустимые схемы контроля поставки для профилей несоответствующих санитарным планам Ослаблен-
ных. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы Ослаблен-
ных контроль. Степень доверия Т3

Интервал урооческого несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (ЧСОЛ) %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	*								
0,10—0,15	*	*	1							
0,15—0,25	*	*	336	246	1	0	0			
0,25—0,40	*	*	2	392	1	46	28			
0,40—0,65	*	*	2	260	1	1	0	17		
0,65—1,0	*	*	3	241	2	1	0	0	7	
1,0—1,5	*	*	8	145	3	67	26	1	0	5
1,5—2,5	*	*	8	343	91	2	1	0	3	1
2,5—4,0	*	*	10	265	3	42	1	0	0	2
4,0—6,5	*	*	11	179	4	47	2	1	0	1
6,5—10	*	*	14	147	4	31	2	1	1	1
10—15	*	*	15	104	4	19	2	1	0	3
15—25	*	*	10	43	3	2	0	0	4	6
	*	*	11	29	3	0	0	0	0	6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих партий используется применять сплошной контроль.

2. Незадолговечные клетки соответствуют ситуациям, когда физический уровень не соответствует норме NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.105 — Допустимые схемы контроля поставщика для продления срока годности партии. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы Нормальный контроль. Степень доверия Г4

Начальный уровень исходной партии, %	Нормативная упаковка исходной партии (NQ1), %											
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,15—0,25	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,25—0,40	*	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	*	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1
0,65—1,0	*	*	3	2	2	1	1	1	1	1	1	1
1,0—1,5	*	*	3	2	2	1	1	1	1	1	1	1
1,5—2,5	*	*	4	3	3	2	2	2	2	2	2	2
2,5—4,0	*	*	4	3	3	2	2	2	2	2	2	2
4,0—6,5	*	*	4	3	3	2	2	2	2	2	2	2
6,5—10	*	*	5	4	4	3	3	3	3	3	3	3
10—15	*	*	5	4	4	3	3	3	3	3	3	3
15—25	*	*	5	4	4	3	3	3	3	3	3	3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Незадолголичные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQ1 и при этом из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивается высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки при выдаче объема партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.106 — Допустимые схемы контроля поста пилки для профилей несоответствующих схемам планов Ослаблен-
ий. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы Ослаблен-
ий контроль. Степень доверия Т4

Интервал узловатой несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (ЧСОЛ) %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10—0,15	*	1	1	0	0	0	0	0	0	0
0,15—0,25	*	401	245	44	29	19	12	12	12	12
0,25—0,40	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1
0,40—0,65	*	2	1	150	1	19	12	12	12	12
0,65—1,0	*	282	1	97	1	0	0	0	0	0
1,0—1,5	*	3	2	269	2	1	0	0	0	0
1,5—2,5	*	6	373	118	39	8	5	5	5	5
2,5—4,0	*	4	140	44	15	3	1	1	1	1
4,0—6,5	*	5	109	2	1	0	0	0	0	0
6,5—10	*	5	67	2	1	0	0	0	0	0
10—15	*	6	52	2	1	0	0	0	0	0
15—25	*	7	41	8	1	0	0	0	0	0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. * Означает, что для обеих пилок используется применять сплошной контроль.

2. Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает ЧСОЛ и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.107 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы Нормальный контроль. Степень доверия 95

Номер классификации поставщика		Нормативная уставка несоответствия (NQL), %													
Номер классификации поставщика	Номер классификации поставщика	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*													
0,10—0,15	*	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
0,15—0,25	*	*	1	386	246	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,25—0,40	*	*	2	392	163	1	1	0	0	17	17	17	17	17	
0,40—0,65	*	*	2	266	110	1	1	1	1	0	11	11	11	11	
0,65—1,0	*	*	3	241	106	1	1	1	1	0	7	7	7	7	
1,0—1,5	*	*	3	145	67	1	1	1	1	0	5	5	5	5	
1,5—2,5	*	*	8	343	91	2	1	1	1	0	3	3	3	3	
2,5—4,0	*	*	10	265	56	2	1	1	1	1	0	2	2	2	
4,0—6,5	*	*	11	179	47	2	1	1	1	1	0	1	1	1	
6,5—10	*	*	14	147	4	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
10—15	*	*	15	164	4	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
15—25	*	*	16	10	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
			17	43	9	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
			18	19	7	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
			19	19	7	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
			20	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			21	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			22	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			23	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			24	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			25	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			26	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			27	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			28	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			29	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			30	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			31	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			32	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			33	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			34	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			35	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			36	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			37	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			38	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			39	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			40	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			41	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			42	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			43	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			44	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			45	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			46	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			47	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			48	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			49	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			50	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			51	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			52	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			53	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			54	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			55	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			56	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			57	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			58	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			59	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			60	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			61	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			62	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			63	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			64	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			65	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

П р и м е ч а н и я

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Несоединенные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки при высокой объеме партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.108 — Допустимые схемы контроля поставки для профилей несоответствующих санитарно-техническим и санитарно-гигиеническим требованиям. Основные схемы планов Ослабленного контроля. Степень доверия Т5

Интервал урооческого несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NOL) %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0—0,1	*									
0,10—0,15	*	0	0							
0,15—0,25	*	38	0	24						
0,25—0,40	*	1	139	15	1					
0,40—0,65	*	84	0	10	1					
0,65—1,0	*	1	0	53	7					
1,0—1,5	*	1	35	4	1					
1,5—2,5	*	1	0	21	3	1				
2,5—4,0	*	1	13	0	2	1				
4,0—6,5	*	1	9	1	0	0				
6,5—10	*	2	12	1	4	1				
10—15	*	2	8	3	3	1	1			
15—25	*	3	5	2	1	1	2	1	1	
										3

ПРИМЕЧАНИЯ

- * Отмечается, что для обеих печатей в высокой вероятности применяется сплошной контроль.
- Незадолговечные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.
- Если объем выборки превышает объем пары, то следует применить сплошной контроль.

Таблица А.109 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Нормативный уровень несоответствий (%)		Нормативный уровень несоответствий (%)													
Нормативный уровень несоответствий (%)	Нормативный уровень несоответствий (%)	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
0,10—0,15	*	0	401	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,15—0,25	*	*	1	150	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,25—0,40	*	2	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0,40—0,65	*	3	282	97	65	12	1	1	1	1	1	1	1	1	
0,65—1,0	*	6	269	118	59	8	1	1	1	1	1	1	1	1	
1,0—1,5	*	4	373	71	25	5	1	1	1	1	1	1	1	1	
1,5—2,5	*	5	140	44	15	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
2,5—4,0	*	6	109	27	10	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
4,0—6,5	*	7	67	18	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
6,5—10	*	8	52	12	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
10—15	*	4	41	7	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
15—25	*	14	3	4	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ

1 ** означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует при менять сплошной контроль

2 Недополненные клетки соответствуют случаям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQI и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.110 — Допустимые схемы контроля постамика для промежуточных схем контроля
или объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослаблен-
ный контроль. Степень доверия Тб

Интервал упаковки испытательной, %	Нормативы упаковки испытательной (NQI), %									
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10
0,0-0,1	0	48	1	1	1	1	1	1	1	1
0,10-0,15	*	0	30	1	1	1	1	1	1	1
0,15-0,25	*	0	19	1	1	1	1	1	1	1
0,25-0,40	*	0	12	1	1	1	1	1	1	1
0,40-0,65	*	0	8	1	1	1	1	1	1	1
0,65-1,0	*	0	5	1	1	1	1	1	1	1
1,0-1,5	*	0	3	1	1	1	1	1	1	1
1,5-2,5	*	0	2	1	1	1	1	1	1	1
2,5-4,0	*	1	0	1	1	1	1	1	1	1
4,0-6,5	*	1	0	1	1	1	1	1	1	1
6,5-10	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1
10-15	*	2	1	1	1	1	1	1	1	1
15-25	*	3	2	1	1	1	1	1	1	1

П р и м е ч а н и я

1. ** Означает, что для обеих партий высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2. Недопонимание клетки соответствует ситуации, когда фракционный уровень не соответствует ни приемлемому NQI, ни одни из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивают высокую вероятность приемки.

3. Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.111 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента продукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровня несоответствий %	Нормативы					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	54 43251	11 6677	5 2336	3 1036	1 ↓	1 262
0,1—0,15	*	34 17164	9 3572	4 1239	2 537	2 358
0,15—0,25	*	40 12385	10 2383	5 933	3 448	
0,25—0,4	*	*	37 7110	11 1667	5 622	
0,4—0,65	*	*	*	47 5720	13 1268	
0,65—1,0	*	*	*	*	53 4248	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	
6,5—10,0	*	*	*	*	*	
10,0—15,0	*	*	*	*	*	
15,0—25,0	*	*	*	*	*	
25,0—40,0	*	*	*	*	*	

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

некоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

Уровень некоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	:	0 35	↓	↓			
1 157	↓	↓	0 23	↓			
2 214	1 98	↓	↓	0 15	↓		
3 268	2 133	1 60	↓	↓	0 9		
5 372	3 167	↓	1 38	↓	↓	↓	
10 618	5 232	2 82	↓	1 25	↓	0 5	↓
33 1668	9 355	4 123	2 53	2 35	1 15		0 3
*	39 1207	9 218	4 79	3 44	↓	↓	
*	30 690	10 153	5 61	2 20	1 9	↓	
	*	44 535	12 117	4 31	2 12	1 5	
	*	47 377	9 55	4 18	2 7	2 9	
	*	28 141	7 27	28 86	6 14		
				*	19		
					36		

следует применить сплошной контроль.

некоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.112 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дефектов. Ослабленный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	34 25857	7 3873	3 1277	2 603	1 269	↓
0,1—0,15	*	22 10410	6 2139	3 785	2 392	I 179
0,15—0,25		*	26 7573	7 1489	3 510	2 261
0,25—0,4			*	24 4332	7 968	3 340
0,4—0,65				*	30 3453	8 719
0,65—1,0					*	34 2584
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10,0						
10,0—15,0						
15,0—25,0						
25,0—40,0						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

некоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровни некоответствия (NQL) %							
	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40
		↓	↓	↓	↓	↓	↓
1	0	34	0	21	↓		
1	107	↓		0	14	↓	
2	156	1	67	↓		0	9
3	204	2	98	1	41	↓	↓
7	387	3	127	2	60	1	27
22	1040	6	213	3	78	2	39
*	25	729	6	131	3	51	2
*	23	415	7	96	3	33	2
	*	29	333	8	71	3	20
		*	30	228	6	33	3
			*	18	85	5	18
				*	19	4	2
					*	14	5
							25

следует применять сплошной контроль.

некоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.113 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента продукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровня несоответствий %	Нормативы						%
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	38 29247	8 4497	3 1354	2 645	1 292	— —	—
0,1—0,15	*	24 11545	7 2525	3 833	2 419	1 194	
0,15—0,25	*	28 8293	7 1553	3 541	2 1123	2 440	279
0,25—0,4	*	*	27 4937	8 3958	4 824		
0,4—0,65	*	*	*	34 3958	9 824		
0,65—1,0	*	*	*	*	38 2922		
1,0—1,5	*	*	*	*	*		
1,5—2,5	*	*	*	*	*		
2,5—4,0	*	*	*	*	*		
4,0—6,5	*	*	*	*	*		
6,5—10,0	*	*	*	*	*		
10,0—15,0	*	*	*	*	*		
15,0—25,0	*	*	*	*	*		
25,0—40,0	*	*	*	*	*		

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

некоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

Уровень некоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
0	39	↓					
↓		0	24	↓			
1	116	↓		0	15	↓	
2	167	1	73	↓		0	↓
4	264	2	104	1	44	↓	
8	449	3	135	2	64	1	29
24	1153	7	252	3	83	2	41
*	28	7	827	154	3	53	2
*	26	7	475	100	4	43	2
*	31	362	9	81	3	21	2
*	34	262	7	39	3	13	1
*	20	96	5	18	2	6	↓
*	20	59	4	20	4	9	
*	15	27					

следует применять сплошной контроль.

некоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.114 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дефектов. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓
0,1—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65
0,4—0,65				*	7 597	2 116
0,65—1,0					*	7 398
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствия (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
*							
0	28	↓					
:	0	17	↓				
1	67	↓	0	11			
2	107	1	42	↓	↓		
4	187	2	67	1	26	0	
					7	0	
12	507	4	117	2	41	1	
*	14	367	4	72	2	27	1
*			13	210	4	47	11
*			*	16	167	4	31
*			*		17	4	19
*			*			10	11
*			*			43	29
*			*			*	8
							13

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.115 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента продукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровня несоответствий %	Нормативный						%
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	24 17297	5 2517	2 776	1 311	— ↓	— ↓	— ↓
0,1—0,15	*	15 6676	4 1309	2 478	1 202	— ↓	— ↓
0,15—0,25	*	18 4945	5 968	2 310	1 135	— ↓	— ↓
0,25—0,4	*	— 17	5 2885	3 629	3 278	— ↓	— ↓
0,4—0,65	*	— 21	6 2286	6 489	— ↓	— ↓	— ↓
0,65—1,0	— *	— 24	— 1729	— —	— —	— —	— —
1,0—1,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	*
1,5—2,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
2,5—4,0	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
4,0—6,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
6,5—10	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
10—15	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
15—25	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
25—40	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

некоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

Уровень некоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
0	37	+	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0	23	↓	↓	↓	↓	↓
↓	1	81	+	↓	↓	↓	↓
2	124	1	51	↓	↓	↓	↓
5	252	2	78	1	31	↓	↓
15	667	4	131	2	48	1	20
*	468	17	5	97	2	31	13
*	272	16	5	63	2	21	1
*	218	20	6	49	2	12	1
*	152	*	21	5	25	2	8
*	58	13	3	58	3	10	2
*	36	13	3	36	3	6	5
*	17	10	1	17	10	1	3

следует применять сплошной контроль.

некоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.116 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дефектов. Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓
0,1—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓
0,15—0,25	*	6 1272	2 266	1 97	0 20	
0,25—0,4	*	*	5 650	2 173	1 116	65
0,4—0,65	*	*	*	7 597	2 116	
0,65—1,0	*	*	*	*	7 398	
1,0—1,5	*	*	*	*	*	
1,5—2,5	*	*	*	*	*	
2,5—4,0	*	*	*	*	*	
4,0—6,5	*	*	*	*	*	
6,5—10	*	*	*	*	*	
10—15	*	*	*	*	*	
15—25	*	*	*	*	*	
25—40	*	*	*	*	*	

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствия (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
:	:	:	:	:	:	:	:
:							
*							
0	12	0	8				
2		1					
70		↓		↓			
5	170	1	25	0	5		
				↓			
12	507	2	44	1	15	0	
					3	↓	
*	6	128	2	27	1	10	
					0	2	↓
	*	66	5	18	1	7	0
					0	1	0
	*	7	61	2	12	1	↓
			*			4	↓
		*	7	41	2	8	1
					14	5	3
	*		*	4	2	2	3
					14	5	3
	*		*	4	4	4	6
					9	8	
					*	8	
						13	

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.117 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента продукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровня несоответствий %	Нормативы						Нормативы
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	— ↓	— ↓	— ↓
0,1—0,15	* —	5 1689	2 432	1 148	0 29	— ↓	— ↓
0,15—0,25	— —	— —	6 1272	2 266	1 97	0 —	20 —
0,25—0,4	— —	— —	— —	5 650	2 173	1 —	65 —
0,4—0,65	— —	— —	— —	— —	7 597	2 —	116 —
0,65—1,0	— —	— —	— —	— —	— —	7 —	398 —
1,0—1,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	*
1,5—2,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
2,5—4,0	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
4,0—6,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
6,5—10	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
10—15	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
15—25	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
25—40	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровни несоответствий (NQL), %							
	2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0	28	4	—	—	—	—	—
	↓	0	17	—	—	—	—
1	67	—	0	11	—	—	—
2	107	1	42	1	—	—	—
4	187	2	67	1	26	0	7
12	507	4	117	2	41	1	17
*	14	4	367	72	27	1	11
*	13	210	4	47	2	18	1
*	16	167	4	31	2	11	1
*	*	17	118	4	19	2	7
*	*	10	43	3	9	2	4
*	*	11	29	3	6	8	13

следует применять сплошной контроль.

некоторый превышает NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной

НОВЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица А.118 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дефектов. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	1 334	0 38	— ↓	— :	— ↓	— ↓
0,1—0,15	* —	1 200	0 24	— :	— ↓	— ↓
0,15—0,25	— —	* —	1 126	— :	— ↓	— ↓
0,25—0,4	— —	— —	* —	1 78	0 10	— ↓
0,4—0,65	— —	— —	— —	* —	1 51	1 34
0,65—1,0	— —	— —	— —	— —	* —	24 1729
1,0—1,5	— —	— —	— —	— —	— —	*
1,5—2,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —
2,5—4,0	— —	— —	— —	— —	— —	— —
4,0—6,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —
6,5—10	— —	— —	— —	— —	— —	— —
10—15	— —	— —	— —	— —	— —	— —
15—25	— —	— —	— —	— —	— —	— —
25—40	— —	— —	— —	— —	— —	— —

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствия (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0	4	↓					
1	21	0	4	↓			
*	1	21	0	2	↓	↓	↓
*	1	8	0	1	0	1	0
*	2	12	1	4	↓		
*	2	8	1	3	↓		↓
*	2	5	1	2	1	2	2
*	3	6	2	3	3	2	3
*	3	4					

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.119 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента продукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровня несоответствий %	Нормативы						Нормативы
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	— ↓	— ↓	— ↓
0,1—0,15	* —	5 1689	2 432	1 148	0 29	— ↓	— ↓
0,15—0,25	— —	— —	6 1272	2 266	1 97	0 —	20 —
0,25—0,4	— —	— —	— —	5 650	2 173	1 —	65 —
0,4—0,65	— —	— —	— —	— —	7 597	2 —	116 —
0,65—1,0	— —	— —	— —	— —	— —	7 —	398 —
1,0—1,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	*
1,5—2,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
2,5—4,0	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
4,0—6,5	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
6,5—10	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
10—15	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
15—25	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
25—40	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

следует применить сплошной контроль.

некоторый превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной

ной контроль

Таблица А.120 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дефектов. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	0	50	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0	30	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0	19	↓	↓
0,25—0,4			*	0	12	8
0,4—0,65				*	1	44
0,65—1,0					*	0
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

некоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень некоответствия (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:
:	:	:	:	:	:	:	:
0	3	↓	↓				
*	0	0	2	↓	↓	↓	↓
*	1	0	1	0	0	0	0
*	1	5	1	4	↓		
*	2	8	1	3	4		
*	2	5	1	2	1	1	2
*	3	5	2	3	2	3	3
*	3	4					

следует применять сплошной контроль.

некоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.121 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т2

Интервалы уровней неконтрольных %	Нормативами					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	22126 18 38	3527 4 10	1382 2 5	623 1 3	280 0 2	165 0 2
	22126 55 56	3527 11 12	1382 5 6	623 3 4	280 2 3	165 1 2
	39267,8	4500,5	1587,3	687,8	339,3	188,1
0,1—0,15	*	9168 12 22	2119 4 9	733 1 4	405 1 3	186 0 2
	*	9168 37 38	2119 10 11	733 5 6	405 3 4	186 2 3
	*	14599,6	2563,9	934,7	445,7	225,3
0,15—0,25	*	6366 16 26	1346 4 8	476 1 4	269 1 3	
	*	6366 41 42	1345 11 12	476 5 6	269 3 4	
	*	8995,9	1652,1	619,3	300,1	
0,25—0,4	*	4339 20 26	881 4 10	323 1 5		
	*	4339 45 46	881 11 12	323 5 6		
	*	5156,9	1123,7	439,4		
0,4—0,65	*	3415 25 32	747 6 10			
	*	3415 56 57	747 15 16			
	*	4119,6	888,9			
0,65—1,0	*	2193 18 38				
	*	2193 55 56				
	*	3866,8				
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень контрольной выборки не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош-

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствия (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
99 0 2	62 0 2	0					
99 1 2	62 1 2						
107,9	65,6	35	↓				
99 0 2	62 0 2	38 0 2	0				
99 1 2	62 1 2	38 1 2					
111,7	67,3	40,0	22	↓			
111 0 2	62 0 2	38 0 2	24 0 2	0			
111 2 3	62 1 2	38 1 2	24 1 2				
134,4	70,2	41,3	25,4	15	↓		
161 1 3	69 0 2	38 0 2	24 0 2	16 0 2	0		
161 3 4	69 2 3	38 1 2	24 1 2	16 1 2			
178,5	83,5	43,0	26,1	17,0	9		
220 2 6	100 1 3	42 0 2	24 0 2	16 0 2	9 0 2		
220 5 6	100 3 4	42 2 3	24 1 2	16 1 2	9 1 2		
257,4	111,0	50,8	27,2	17,5	9,5	↓	
351 4 10	118 1 4	61 1 3	27 0 2	16 0 2	9 0 2	0	
351 11 12	118 5 6	61 3 4	27 2 3	16 1 2	9 1 2		
446,7	153,3	67,2	32,6	18,2	9,7	5	+
838 12 26	195 3 7	67 1 4	40 1 3	18 0 2	9 0 2	5 0 2	0
838 33 34	195 10 11	67 1 5	40 3 4	18 2 3	9 1 2	5 1 2	
1247,7	254,9	83,6	44,0	21,8	10,1	5,4	3
*	634 16 26	129 4 9	47 1 4	26 1 3	11 0 2	5 0 2	3 0 2
*	634 41 42	129 10 11	47 5 6	26 3 4	11 2 3	5 1 2	3 1 2
892,7	157,0	61,1	28,9	13,3	5,6	3,2	
*	431 20 26	86 4 8	31 1 5	15 1 3	5 0 2	3 0 2	
*	431 45 46	86 11 12	31 5 6	15 3 4	5 1 2	3 1 2	
509,0	106,6	41,7	16,5	5,8	3,3		
*	276 15 27	73 6 10	21 2 4	9 1 3	3 0 2		
*	276 46 47	73 15 16	21 6 7	9 3 4	3 1 2		
467,4	85,9	23,3	9,9	3,5			
*	225 25 32	30 3 7	10 1 4	4 0 3			
*	225 56 57	30 10 11	10 4 5	4 2 3			
274,5	39,8	12,5	5,4				
*	86 15 20	14 2 6	5 1 3				
*	86 34 35	14 7 8	5 3 4				
101,8	18,8	5,7					
*	53 15 20	7 2 5					
*	53 34 35	7 6 7					
63,9	8,6						
*	22 10 14						
*	22 23 24						
26,5							

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.122 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т3

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	14369 18 26	2025 2 8	843 1 4	305 0 2	166 0 2	110 0 2
	14369 37 38	2025 7 8	843 4 5	305 2 3	166 1 2	110 1 2
	18285,9	2698,9	1008,2	373,6	189,4	120,9
0,1—0,15	*	6640 12 17	1372 3 6	456 1 3	198 0 2	110 0 2
		6640 28 29	1372 7 8	456 3 4	198 2 3	110 1 2
		7823,9	1556,8	509,8	241,8	125,4
0,15—0,25	*	4192 12 20	848 3 7	337 1 4	141 0 3	
		4192 28 29	848 7 8	337 4 5	141 2 3	
		5240,1	982,7	403,0		182,2
0,25—0,4	*	2267 9 17	506 2 8	225 1 4		
			2267 25 26	506 7 8	225 4 5	
			3196,0	672,3		273,2
0,4—0,65	*	2133 16 22	412 3 7			
			2133 37 38	412 9 10		
			2572,2			519,7
0,65—1,0	*	1434 16 26				
			1434 37 38			
			1821,2			
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии 2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партин любого объема.

Уровень несоответствий (NQL, %)							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
66 0 2							
66 1 2							
70,1	↓	*					
66 0 2 0	0						
66 1 2							
71,9	34	21	↓				
66 0 2 41 0 2	25 0 2 0						
66 1 2 41 1 2	25 1 2						
75,3	44,8	26,5		14	↓		
79 0 2 41 0 2	25 0 2	16 0 2 0					
79 2 3 41 1 2	25 1 2	16 1 2					
97,3	46,7	27,3	17,0	9			
135 1 4 53 0 3	25 0 2	16 0 2	11 0 2				
135 4 5 53 2 3	25 1 2	16 1 2	1 2				
163,0	68,2	28,5	17,5	11,7	↓		
202 2 8 84 1 4	30 0 2	16 0 2	11 0 2 0				
202 7 8 84 4 5	30 2 3	16 1 2	11 1 2				
268,2	100,4	36,7	18,2	12,1	5	↓	
663 12 17 115 2 7	45 1 3	20 0 2	11 0 2	6 0 2 0			
663 28 29 115 6 7	45 3 4	20 2 3	11 1 2	6 1 2			
780,3	143,4	50,2	24,5	12,6	6,5		
*	418 12 20 84 3 6	33 1 4	14 0 3	6 0 2	4 0 2	0	
*	418 28 29 84 7 8	33 4 5	14 2 3	6 1 2	4 1 2		
*	520,8	95,8	39,3	18,1	6,8	4,4	3
*	254 12 17 54 3 7	22 1 4	8 0 2	4 0 2	2 0 2		
*	254 28 29 54 7 8	22 4 5	8 2 3	4 1 2	2 1 2		
*	302,6	62,8	26,6	9,9	4,6	2,2	
*	179 12 20 38 3 7	12 1 3	5 0 2	2 0 2			
*	179 31 32 38 8 9	12 4 5	5 2 3	2 1 2			
*	244,9	46,4	13,7	6,2		2,2	
*	141 16 22	21 3 6	7 1 3	2 0 2			
*	141 37 38	21 7 8	7 3 4	2 1 2			
*	172,0	23,9	7,9		2,4		
*	55 10 14	9 1 5	3 0 3				
*	55 23 24	9 5 6	3 2 3				
*	64,0	12,6		4,1			
*	34 10 14	5 1 4					
*	34 23 24	5 5 6					
*	40,2			6,8			
*				16 8 12			
*				16 17 18			
*				18,2			

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.123 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т4

Интервалы уровней нестоимостей %	Нормативами					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	7295 8 14 7295 21 22 9427,6	986 1 4 986 4 5 1223,6	1382 2 5 1382 5 6 1587,3	623 1 3 623 3 4 687,8	280 0 2 280 2 3 339,3	165 0 2 165 1 2 188,1
		3197 6 10 3197 15 16 3783,5	2119 4 9 2119 10 11 2563,9	733 1 4 733 5 6 934,7	405 1 3 405 3 4 445,7	186 0 2 186 2 3 225,3
			6366 16 26 6366 41 42 8995,9	1346 4 8 1346 11 12 1652,1	476 1 4 476 5 6 619,3	269 1 3 269 3 4 300,0
0,25—0,4				4339 20 26 4339 45 46 5156,9	881 4 10 881 11 12 1123,7	323 1 5 323 5 6 439,4
					*	3415 25 32 3415 56 57 4119,6
					*	747 4 10 747 15 16 888,9
0,45—1,0					*	2193 18 38 2193 55 56 3866,8
						*
1,0—1,5						
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень

най контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствия (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
99 0 2	62 0 2	0					
99 1 2	62 1 2						
107,9	65,6	35	↓				
99 0 2	62 0 2	38 0 2	0				
99 1 2	62 1 2	38 1 2					
111,7	67,3	40,0	22	↓			
111 0 2	62 0 2	38 0 2	24 0 2	0			
111 2 3	62 1 2	38 1 2	24 1 2				
134,4	70,2	41,3	25,4	15	↓		
161 1 3	69 0 2	38 0 2	24 0 2	0			
161 3 4	69 2 3	38 1 2	24 1 2				
178,5	83,5	43,0	26,1	16	9		
220 2 6	100 1 3	42 0 2	24 0 2	16 0 2	9 0 2		
220 5 6	100 3 4	42 2 3	24 1 2	16 1 2	9 1 2		
257,4	111,0	50,8	27,2	17,5	9,5	↓	
351 4 10	118 1 4	61 1 3	27 0 2	16 0 2	9 0 2	0	
351 11 12	118 5 6	61 3 4	27 2 3	16 1 2	9 1 2		
446,7	153,3	67,1	32,6	18,2	9,7	5	3
320 6 10	62 1 4	20 0 2	10 0 2	7 0 2	0		
320 15 16	62 4 5	20 2 3	10 1 2	7 1 2			
378,8	75,9	24,5	11,3	7,7	3	↓	
*	203 6 12	38 1 4	14 0 3	7 0 2	4 0 2	0	
*	203 15 16	38 4 5	14 2 3	7 1 2	1 2		
	252,1	46,8	18,1	8,1	4,4	2	1
	123 6 10	25 1 4	12 1 3	4 0 2	3 0 2	0	
*	123 15 16	25 4 5	12 2 3	4 1 2	3 1 2		
	147,2	31,2	12,8	4,6	3,3		1
	*	95 8 16	21 2 5	5 0 2	3 0 2	2 0 2	
*	95 17 18	21 5 6	5 2 3	3 1 2	2 1 2		
		110,6	24,0	6,2	3,5	2,2	
	*	60 6 14	10 1 4	3 0 2	2 0 2		
*	60 17 18	10 4 5	3 2 3	2 1 2			
		83,5	12,5	3,7	2,4		
	*	24 4 12	5 1 3	2 0 2			
*	24 11 12	5 3 4	2 2 3	2 1 2			
		30,9	5,7	2,5			
	*	18 6 10	3 1 3				
*	18 13 14	3 3 4					
		20,4					3,4
	*					6 3 6	
						6 7 8	
						7,1	

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.124 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т5

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	2576 4 7	313 0 2	142 0 2	0	·	·
	2576 8 9	313 2 3	142 1 2	0	·	·
	2840,5	384,7	159,5	45	45	45
0,1—0,15	*	929 2 5	196 0 2	88 0 2	0	·
		929 5 6	196 2 3	88 1 2	·	·
		1069,2	239,0	98,2	29	29
0,15—0,25	*	6526 2 5	121 0 2	57 0 2	0	0
		6526 6 7	121 2 3	57 1 2	·	·
		781,8	148,1	64,1	20	20
0,25—0,4	*	402 2 5	79 0 2	38 0 2	·	·
		402 6 7	79 2 3	38 1 2	·	·
		480,2	97,3	43,0	43,0	43,0
0,4—0,65	*	322 3 6	61 0 3	·	·	·
		322 7 8	61 2 3	·	·	·
		367,0	80,6	80,6	80,6	80,6
0,65—1,0	*	258 4 7	·	·	·	·
		258 8 9	·	·	·	·
		284,5	284,5	284,5	284,5	284,5
1,0—1,5	*	·	·	·	·	·
1,5—2,5	·	·	·	·	·	·
2,5—4,0	·	·	·	·	·	·
4,0—6,5	·	·	·	·	·	·
6,5—10	·	·	·	·	·	·
10—15	·	·	·	·	·	·
15—25	·	·	·	·	·	·
25—40	·	·	·	·	·	·

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партии любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %

2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0	0						
12	8						
23 0 2	15 0 2						
23 1 2	15 1 2						
26,0	16,3	*					
37 0 3	15 0 2 0						
37 2 3	15 1 2						
48,3	17,0	5	*				
93 2 5	20 0 2	9 0 2 0					
93 5 6	20 2 3	1 2					
107,0	24,5	10,0		3	*		
*	75 3 7	14 0 2	6 0 2 0				
*	75 6 7	14 3 4	1 2				
83,7	17,5	6,8		2			
	41 2 5	8 0 2 4	0 0 2 0				
*	41 6 7	8 2 3 4	1 2				
49,3	9,9	4,6			1	1	1
	33 3 8	8 1 3	3 0 2	2 0 2			
*	33 7 8	8 2 3	3 1 2	2 1 2			
	38,4	8,6	3,5	2,2			
	22 3 8	4 0 3	2 0 2				
*	22 7 8	4 2 3	2 1 2				
	25,8	5,4	2,4				
		*	9 2 4	3 1 3	2		
		*	9 5 6	3 2 3			
			10,0	3,2			1
					6 2 5	3	
					6 5 6		
					7,0	2	
					*	5 3 5	
					*	5 6 7	
						5,4	

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.125 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Тб

Интервал уровней нестоимостей %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	1 355	0 43	— ↓	— ↓	— ↓	— ↓
0,1—0,15	*	125 1 144,5	0 2 27	— ↓	— ↓	— ↓
0,15—0,25	*	78 1 90,5	0 2 17	— ↓	— ↓	— ↓
0,25—0,4			*	48 1 55,6	0 2 11	— ↓
0,4—0,65				*	1 54	31 2 38,1
0,65—1,0					*	258 8 284,5
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень

най контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

СИСТЕМЫ ПРИМЕНЯТЬ СИЛЯЩИЙ КОНТРОЛЬ.

если не соответствует NOL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроллер.

Мой компьютер

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.126 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т2 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	14720 12 20 29440 55 56 35441,6	3283 4 8 6566 15 16 4694,5	1034 1 4 2068 6 7 2817,3	404 0 3 808 3 4 666,1	240 0 2 480 2 3 330,7	154 0 2 308 1 2 194,7
0,1—0,15	*	6224 8 18 12448 37 38 13446,6	4231 8 22 8462 41 42 10385,8	615 1 4 1230 5 6 887,1	262 0 3 524 3 4 428,5	160 0 2 320 2 3 220,5
0,15—0,25		*	78 0 2 1 2 90,5	921 2 8 1842 11 12 1661,7	413 1 4 826 6 7 623,9	175 0 3 350 3 4 295,7
0,25—0,4			*	2365 4 22 4730 37 38 6902,6	820 4 8 1640 15 16 1171,9	287 1 4 574 7 8 453,2
0,4—0,65				*	2052 10 27 4104 51 52 5238,8	437 2 10 874 13 14 909,0
0,65—1,0					*	1467 12 26 2934 55 56 3523,2
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень

контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

Уровень несоответствий (NQL), %								
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65	
92 0 2	57 0 2	0						
184 1 2	114 1 2							
107,5	63,1	35	↓					
92 0 2	57 0 2	35 0 2 0						
184 1 2	114 1 2	70 1 2						
114,2	66,0	38,5	22	↓				
96 0 2	57 0 2	35 0 2	23 0 2 0					
192 2 3	114 1 2	70 1 2	46 1 2					
132,3	71,1	40,6	25,5	15	↓			
105 0 3	60 0 2	35 0 2	23 0 2	15 0 2 0				
210 3 4	120 2 3	70 1 2	46 1 2	30 1 2				
175,3	82,7	43,6	26,9	16,7		9		
165 1 4	65 0 3	36 0 2	23 0 2	15 0 2	9 0 2			
330 6 7	130 3 4	72 2 3	46 1 2	30 1 2	18 1 2			
253,3	108,8	49,4	29,0	17,7	10,0	↓		
327 4 8	103 1 4	40 0 3	23 0 2	15 0 2	9 0 2 0			
654 15 16	206 6 7	80 3 4	46 2 3	30 1 2	18 1 2			
466,3	155,5	65,9	31,5	18,9	10,5		5	↓
621 8 18	131 1 6	61 1 4	26 0 3	15 0 2	9 0 2	5 0 2	0	
1242 37 38	262 10 11	122 5 6	52 3 4	30 2 3	18 1 2	10 1 2		
1340,5	280,8	87,8	42,5	20,5	11,2	5,7		3
*	422 8 22	80 1 6	41 1 4	17 0 3	9 0 2	5 0 2	3 0 2	
*	844 41 42	160 10 11	82 6 7	34 2 4	18 2 3	10 1 2	6 1 2	
*	1036,1	173,2	61,9	28,6	12,3	6,1		3,4
*	238 8 18	59 2 8	27 1 4	10 0 3	5 0 2	3 0 2		
*	476 37 38	118 11 12	54 6 7	20 3 4	10 2 3	6 1 2		
526,8	108,5	41,7	16,6		6,7		3,7	
*	186 10 22	55 4 8	15 1 5	6 0 3	3 0 2			
*	372 46 47	110 17 18	30 5 6	12 3 4	6 2 3			
433,2	83,7	22,6		9,9		4,0		
*	135 10 27	20 1 6	9 1 4	3 0 2				
*	270 5 52	40 10 11	18 5 6	6 3 4				
351,6	43,9	12,9		4,5				
*	47 3 14	9 0 5	3 0 3					
*	94 28 29	18 7 8	6 3 4					
134,3	22,7		5,3					
*	29 6 17	5 1 5						
*	58 28 29	10 6 7						
64,6		8,7						
*	12 4 10							
*	24 19 20							
25,4								

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.127 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т3 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровней неконтрольных %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	9408 8 18 18816 37 38 20483,2	1500 1 5 3000 8 9 2771,3	7291 1 3 1458 5 6 915,9	250 0 2 500 2 3 347,4	146 0 2 292 1 2 182,9	97 0 2 194 1 2 114,1
0,1—0,15	*	4043 6 14 6086 25 26 7277,2	1056 2 5 2112 8 9 1456,6	295 0 3 590 3 4 500,0	162 0 2 324 2 3 223,8	97 0 2 194 1 2 121,4
0,15—0,25		*	2741 6 14 5482 28 29 5577,6	535 1 5 1070 7 8 936,0	291 1 3 582 5 6 365,5	121 0 2 242 3 4 175,2
0,25—0,4			*	1687 6 14 3374 28 29 3383,6	375 1 5 750 8 9 693,1	188 1 4 376 4 5 250,7
0,4—0,65				*	1288 8 18 2576 33 34 2464,9	311 2 6 622 10 11 505,2
0,65—1,0					*	939 8 18 1878 37 38 2042,7
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
най контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствия (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
58 0 2							
116 1 2							
64,4	↓	↓					
58 0 2 0	0						
116 1 2							
67,3	34	21	↓				
58 0 2	36 0 2	22 0 2	0				
116 1 2	72 1 2	44 1 2					
72,6	41,9	24,3		14	↓		
65 0 2	36 0 2	22 0 2	14 0 2 0				
130 2 3	72 1 2	44 1 2	28 1 2				
91,2	45,0	25,6	15,5	9			
116 1 3	40 0 2	22 0 2	14 0 2	10 0 2			
232 5 6	80 2 3	44 1 2	28 1 2	20 1 2			
147,1	56,1	27,5	16,3	11,2	↓		
150 1 5	170 1 4	25 0 2	14 0 2	10 0 2	0		
300 8 9	140 4 5	50 2 3	28 1 2	20 1 2			
277,5	91,0	34,8	17,4	11,8	5	↓	
404 6 14	87 1 5	29 0 3	16 0 2	10 0 2	6 0 2	3 0 2	
808 25 26	174 7 8	58 3 4	32 2 3	20 1 2	12 1 2	6 1 2	
727,0	150,6	49,0	22,1	12,6	7,0	3,4	↓
*	274 6 14	53 1 5	19 0 3	12 0 2	6 0 2	3 0 2	2 0 2
*	548 28 29	106 7 8	38 3 4	24 3 4	12 1 2	6 1 2	4 1 2
*	558,7	92,5	33,1	17,5	7,6	3,7	2,3
*	155 6 17	34 1 5	18 1 4	6 0 2	4 0 2	2 0 2	
*	310 25 26	68 7 8	36 4 5	12 2 3	8 2 3	4 1 2	
287,1	68,2	23,6	8,3	5,7		2,5	
*	119 6 17	29 2 6	11 1 3	6 1 3	2 0 2		
*	238 31 32	58 9 10	22 5 6	12 3 4	4 2 3		
*	275,8	45,3	13,8	7,2		2,7	
*	85 8 18	16 2 5	8 1 4	4 1 3			
*	170 33 34	32 8 9	16 7 8	6 3 4			
166,4	22,2	13,1	4,8				
*	30 2 10	21 4 12	5 2 4				
*	60 19 20	42 21 22	10 6 7				
*	80,3	47,5	5,9				
*	29 6 17	10 4 8					
*	58 28 29	20 17 18					
64,6		17,1					
*	12 4 10						
*	24 19 20						
25,4							

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.128 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т4 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	4482 4 12 8964 19 20 8624,1	867 1 4 1734 5 6 1220,0	258 0 2 516 2 3 360,9	129 0 2 258 1 2 158,3	84 0 2 168 1 2 97,0	0 0 46
0,1—0,15	*	2231 4 8 4462 15 16 3233,2	491 1 4 9822 4 5 649,8	159 0 2 318 2 3 218,8	84 0 2 168 1 2 102,7	56 0 2 112 1 2 64,7
0,15—0,25		*	1669 4 10 3338 19 20 3083,2	303 1 4 606 4 5 405,1	103 0 2 206 2 3 144,1	56 0 2 112 1 2 69,7
0,25—0,4			*	867 4 10 1734 15 16 1327,0	217 1 4 434 5 6 305,5	81 0 2 162 3 4 119,1
0,4—0,65				*	667 4 10 1334 19 20 1231,7	146 1 6 292 5 6 217,5
0,65—1,0					*	448 4 12 896 19 20 862,3
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень

контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партии любого объема.

Уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0							
28	↓						
34 0 2 0							
68 1 2							
39,3	17	+					
34 0 2 21 0 2 0							
68 1 2 42 1 2							
42,1 24,3		11	↓				
41 0 2 21 0 2 13 0 2 0							
82 2 3 42 1 2 26 1 2							
57,8 26,0 15,0			7	+			
87 1 4 26 0 2 13 0 2 9 0 2 0							
174 5 6 52 2 3 26 1 2 18 1 2							
122,6 36,5 16,0 10,5			5	↓			
223 4 8 49 1 5 16 0 2 9 0 2 6 0 2 0							
446 15 16 98 4 4 32 2 3 18 1 2 12 1 2							
323,1 65,3 22,1 11,2 7,0				3	↓		
*	131 2 8 30 1 4 12 0 2 6 0 2 3 0 2 0						
*	262 15 16 60 4 5 24 3 4 12 1 2 6 1 2						
293,8 40,0 17,5 7,6 3,4				2	↓		
*	72 2 10 22 1 4 8 0 2 3 0 2 2 0 2 0						
*	144 13 14 44 5 6 16 3 4 6 1 2 4 1 2						
151,6 31,2 11,8 3,7 2,3							1
*	61 4 10 15 1 6 4 0 2 2 0 2 2 0 2 2						
*	122 17 16 30 5 6 8 2 3 4 1 2 4 1 2						
104,7 22,6 5,7 2,5 2,5							1,5
*	45 4 10 8 1 3 3 0 2 2 0 2 2 0 2						
*	90 19 20 16 5 6 6 3 4 4 2 3 4 2 3						
86,5 10,4 4,5 4,8							
*	16 2 8 5 1 3 2 0 2 2 0 2 2 0 2						
*	32 11 12 10 5 6 4 3 4 4 3 4						
30,0 6,4 3,0							
*	10 2 8 3 1 3 2 0 2 2 0 2 2 0 2						
*	20 11 12 6 4 5 4 3 4 4 3 4						
19,5 3,8							
*	5 2 5 10 9 10 8,1						

следует применять сплошной контроль.

если несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.129 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т5 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровней нестоимостей %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	1672 2 6 3344 8 9 2434,2	251 0 2 502 2 3 349,1	114 0 2 228 1 2 137,2	0 45	— ↓	— —
0,1—0,15	*	705 1 4 1410 6 7 1075,5	157 0 2 317 2 3 215,5	97 0 2 194 2 3 134,0	0 29	— —
0,15—0,25	*		455 1 5 910 6 7 735,8	321 2 5 642 6 7 403,8	46 0 2 92 1 2 55,5	0 — 17
0,25—0,4			*	867 4 10 1734 15 16 1327,0	63 0 2 126 2 3 87,8	31 0 2 62 1 2 37,8
0,4—0,65				*	246 2 5 4924 8 9 340,9	77 1 3 154 3 4 88,7
0,65—1,0					*	168 2 6 336 8 9 245,2
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень

най контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

Следует применять спящий контроль.

несоответствий превышает **NOL** и ни один из допустимых планов, включая силош-

Иной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.130 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Тб (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровня несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	251 0 2 0 502 2 3 349,1	43	*	*	*	*
0,1—0,15	*	99 0 2 0 198 1 2 124,4	27	*	*	*
0,15—0,25	*	62 0 2 0 124 1 2 78,5	17	*	*	*
0,25—0,4	*	38 0 2 0 176 1 2 48,0	11	*	*	*
0,4—0,65	*	38 0 2 0 76 2 3 52,7	7	*	*	*
0,65—1,0	*	26 0 2 52 2 3 36,5	*	*	*	*
1,0—1,5	*	*	*	*	*	*
1,5—2,5	*	*	*	*	*	*
2,5—4,0	*	*	*	*	*	*
4,0—6,5	*	*	*	*	*	*
6,5—10	*	*	*	*	*	*
10—15	*	*	*	*	*	*
15—25	*	*	*	*	*	*
25—40	*	*	*	*	*	*

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

следует применять сплошной контроль. несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.131 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т2

Интервал уреженой несоответствий	Нормативный уровень несоответствия (NQL) число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 ↓	1 260	1 ↓	1 0	36 ↓	0 ↓	1 ↓	1 ↓
0,10—0,15	2 533	2 355	1 156	1 ↓	0 ↓	0 24	1 ↓	1 ↓
0,15—0,25	5 928	3 446	2 213	1 98	1 ↓	0 ↓	16 ↓	1 ↓
0,25—0,40	10 1541	5 619	3 268	2 134	1 60	2 ↓	1 ↓	0 10
0,40—0,65	47 5707	13 1264	5 371	3 168	2 82	1 39	1 ↓	1 ↓
0,65—1,00	* 53 4241	11 664	5 232	3 103	1 ↓	1 26	1 ↓	1 ↓
1,0—1,5		* 33 1667	9 356	4 123	2 54	2 36	1 16	
1,5—2,5			* 40 1235	10 238	5 93	3 45	2 22	
2,5—4,0				* 37 709	11 166	5 62	3 27	
4,0—6,5					* 47 571	13 127	5 38	
6,5—10,0						* 53 425	11 34	67
10—15							* 34	172
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.131

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	45	65	100	150	250	400	650	1000
0,0-0,1								
0,10-0,15								
0,15-0,25								
0,25-0,40								
0,40-0,65	0 [*] 6	1 6						
0,65-1,00	0	4	1					
1,0-1,5	1 10	0 4	3 10	4 2				
1,5-2,5	1 14	1 6	1 4	0 1	1 1			
2,5-4,0	2 17	1 9	1 4	0 4	0 1			
4,0-6,5	3 24	2 11	1 6	1 3	1 1			
6,5-10,0	5 24	3 11	2 6	1 3	1 1			
10-15	9 36	4 13	3 7	2 4	1 2	1 1		
15-25	40 124	10 24	5 10	3 5	1 1	1 1		
25-40	37 71	11 17	7 8	3 3	1 1	1 1		
40-65	50 61	13 13	5 4	4 2	2 1			
65-100		*	55 44	13 8	7 3	1 1		
100-150			*	36 18	10 4	8 2		
150-250				*	42 13	13 3	5 1	
250-400					*	42 13	13 8	2
400-650						*	58 13	7

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.132 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т3

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0-0,1	1 270	1 ↓	1 ↓	0 35	4 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,10-0,15	2 393	1 180	4 ↓	0 22	4 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,15-0,25	3 511	2 262	1 108	4 ↓	1 ↓	0 14	1 ↓	1 ↓
0,25-0,40	7 969	3 341	2 157	1 68	4 ↓	1 ↓	0 10	1 ↓
0,40-0,65	31 3562	8 721	3 205	2 99	4 42	1 ↓	1 0	6
0,65-1,00	* 34 2586	7 388	3 128	2 61	1 27	1 ↓	1 ↓	1 ↓
1,0-1,5		* 22	6 1042	3 214	79 758	2 149	1 52	1 27
1,5-2,5			* 26	7 758	3 149	2 52	1 27	1 11
2,5-4,0				* 24	7 434	4 97	2 42	2 16
4,0-6,5					* 31	9 357	3 80	3 21
6,5-10,0						* 35	7 266	7 39
10-15							* 23	109
15-25								*
25-40								
40-65								
65-100								
100-150								
150-250								
250-400								
400-650								

Окончание таблицы А.1.32

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65	↓							
0,65—1,00	0	↓						
		4						
1,0—1,5		0	↓					
			3					
1,5—2,5	↓		0	↓				
				2				
2,5—4,0	1	↓		0	0	1	1	
		7						
4,0—6,5	2	1	↓					
		10	5					
6,5—10,0	3	2	1	↓				
		13	7	3				
10—15	7	3	2	1				
		25	8	4	2			
15—25	26	7	4	2	↓			
		76	15	7	3			
25—40	*	25	8	5	2	↓		
			45	11	5	2		
40—65	*	32	9	5	2	1		
			37	8	3			
65—100		*	37	9	5	2	↓	
				28	5			
100—150			*	23	9	4	1	↓
					11	3		
150—250				*	31	9	7	
						9	2	1
250—400					*	28	16	
						5	2	1
400—650						*	35	
							4	

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.133 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т4

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL) - число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 ↓	0 47	1 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,10—0,15	1 168	1 ↓	0 28	1 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,15—0,25	2 268	1 112	1 ↓	0 18	1 ↓	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,25—0,40	4 468	2 179	1 68	1 ↓	0 11	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,40—0,65	17 1767	5 379	2 107	1 42	1 ↓	0 7	1 ↓	1 ↓
0,65—1,00	* 19 1312	4 187	2 67	1 26	1 ↓	0 5	1 ↓	1 ↓
1,0—1,5		* 12 507	4 117	2 42	1 17	1 ↓	0 3	0 3
1,5—2,5			* 14 367	4 72	2 27	1 12	1 ↓	1 ↓
2,5—4,0				* 13 211	4 47	2 18	1 7	1 7
4,0—6,5					* 17 177	5 38	2 11	2 11
6,5—10,0						* 19 132	4 19	4 19
10—15							* 12 51	12 51
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.133

Интервал уровня несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0-0,1								
0,10-0,15								
0,15-0,25								
0,25-0,40								
0,40-0,65								
0,65-1,00								
1,0-1,5								
1,5-2,5	0 2	0 2	↓	↓				
2,5-4,0	1 ↓	0 1	0 1	1 1				
4,0-6,5	1 5	↓	↑	↑				
6,5-10,0	2 7	1 3	↓					
10-15	4 12	2 5	1 2			↓		
15-25	15 40	5 9	2 3	↓	1 1			
25-40	*	14 23	5 6	2 2	↓			
40-65		*	18 19	5 4	4 2	↓		
65-100			*	20 14	6 3	3 1		
100-150				*	14 6	7 2	↓	
150-250					*	15 4	5 1	↓
250-400						*	18 3	9 1
400-650							*	19 2

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.134 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т5

Нормативные уровни несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0-0,1	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10-0,15	0 29	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
0,15-0,25	1 97	0 20	— —	— —	— —	— —	— —	— —
0,25-0,40	2 173	1 65	0 12	0 8	— —	— —	— —	— —
0,40-0,65	7 596	2 116	1 39	— —	— —	— —	— —	— —
0,65-1,00	* 398	7 70	2 25	1 0	5 —	— —	— —	— —
1,0-1,5	— —	5 169	2 44	1 15	0 3	— —	— —	— —
1,5-2,5	— —	— 128	6 27	2 10	1 2	0 —	0 —	0 —
2,5-4,0	— —	— —	* 5	2 65	1 18	7 —	— —	— —
4,0-6,5	— —	— —	— —	* 7	2 60	1 12	1 —	4 —
6,5-10,0	— —	— —	— —	— —	* 8	2 46	2 —	7 —
10-15	— —	— —	— —	— —	— —	* 5	— —	17 —
15-25	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
25-40	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
40-65	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
65-100	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
100-150	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
150-250	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
250-400	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
400-650	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

Окончание таблицы А.134

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65								
0,65—1,00								
1,0—1,5								
1,5—2,5	↓	↓						
2,5—4,0	0	0	1					
4,0—6,5	↓	↓						
6,5—10,0	1	↓						
10—15	2	1	↓	↓	↓			
15—25	6	2	1	1				
25—40	*	6	2	1	↓	↓		
40—65	*	7	3	2	1			
65—100		*	10	5		↓		
100—150			*	8	4	1	↓	
150—250				*	9	2	1	
250—400					*	14	2	↓
400—650						*	11	1

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.135 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доперия Т6

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL): число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25	↓	↓						
0,25—0,40	0 11	0 8						
0,40—0,65	1 54	1 36	↓					
0,65—1,00	*	2 74	0 5	↓				
1,0—1,5		*	1 22	0 3	↓			
1,5—2,5			*	1 14	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0				*	2 17	1 6	0 1	0 1
4,0—6,5					*	2 12	1 4	1 4
6,5—10,0						*	2 8	1 3
10—15							*	2 5
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.135

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65								
0,65—1,00								
1,0—1,5								
1,5—2,5	*							
2,5—4,0	0							
	1							
4,0—6,5		1						
		1						
6,5—10,0		1						
10—15	1	1	1	1				
	2							
15—25	2	1	1	1				
	3	1	1	1				
25—40	*	2	1	1	1			
		2	1	1	1			
40—65		*	3	2	1			
			3	2	1			
65—100			*	6	3	1		
				6	3	1		
100—150				*	4	1	1	
					4	1	1	
150—250					*	6	1	1
						6	1	1
250—400						*	9	1
							9	1
400—650							*	13
								13

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партия следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.136 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 ↓	1 263	1 ↓		0 37	1 ↓		
0,10—0,15	2 539	2 359	1 158	1 * * * *	0 24	1 ↓		
0,15—0,25	5 936	3 450	2 216	1 99	1 * * *	0 16	1 ↓	
0,25—0,40	11 1670	5 624	3 270	2 135	1 61	1 ↓		0 10
0,40—0,65	48 5834	13 1271	5 375	3 169	2 83	1 40	1 ↓	
0,65—1,00	* 54 4326	54 11 668	5 234	3 104	1 ↓	1 27		1 ↓
1,0—1,5		* 34	9 1717	4 358	2 125	2 54	2 36	1 16
1,5—2,5			* 40	10 1239	5 239	3 94	3 45	2 22
2,5—4,0				* 38	11 729	5 167	3 63	3 27
4,0—6,5					* 48	13 584	5 128	5 38
6,5—10,0						* 54	11 433	11 67
10—15							* 34	172
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.136

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40	↓							
0,40—0,65	0	↓						
	6							
0,65—1,00		0	↓					
		4						
1,0—1,5	↓		0	↓				
			3					
1,5—2,5	1	↓		0	↓			
	10			2				
2,5—4,0	2	1	↓		0			
	14	7				1		
4,0—6,5	3	2	1	↓				
	17	9	4					
6,5—10,0	5	3	2	1	↓			
	24	11	6	3				
10—15	9	4	3	2	1	↓		
	36	13	7	4	2			
15—25	40	10	5	3	↓	1	1	
	124	24	10	5	↓			
25—40	*	38	11	7	3	↓		
		73	17	8	3			
40—65	*	50	13	5	3	2	1	
		61	13	4				
65—100	*	55	13	7	3	↓		
		44	8					
100—150	*	38	19	10	7	2	↓	
150—250	*	*	42	13	5	3	1	
250—400	*	*	42	13	5	8	2	
400—650	*	*	*	58				7

П р и м е ч а н и я

1 "*" означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и из один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.137 – Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Пачка любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия T2

Окончание таблицы А.137

Интервал проверки несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0-0,1								
0,10-0,15								
0,15-0,25								
0,25-0,40								
0,40-0,65								
0,65-1,00	0	4	7	10	15	25	40	65
1,0-1,5	0	3	7	10	15	25	40	65
1,5-2,5	*		0	2				
2,5-4,0	1	*		0	0	1	1	
4,0-6,5	2	1	5	10				
	10	5						
6,5-10,0	3	2	1	3				
	13	7						
10-15	7	3	2	1				
	25	8	4	2				
15-25	26	7	4	2				
	76	15	7	3				
25-40	*	25	8	5	2			
		45	11	5	2			
40-65	*	32	9	5	2			
		37	8	3	1			
65-100	*	37	9	5	2			
		28	5	2				
100-150			*	23	9	4	1	*
				11	3			4
150-250				*	31	9	2	1
					9			
250-400					*	28	5	2
						35		
400-650						*		
								4

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.138 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несогласий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Нормативный уровень несогласий	Нормативный уровень несогласий (NQL), число несогласий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 293	1 ↓	1 ↓	0 39	+	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,10—0,15	2 420	1 195	1 ↓	0 24	+	1 ↓	1 ↓	1 ↓
0,15—0,25	3 542	2 280	1 117	+	1 16	0 16	1 ↓	1 ↓
0,25—0,40	8 1125	4 442	2 168	1 74	+	1 ↓	0 11	1 ↓
0,40—0,65	34 3961	9 826	4 265	2 105	1 45	1 ↓	0 7	0 7
0,65—1,00	*	38 2925	8 450	3 136	2 65	1 30	1 ↓	1 ↓
1,0—1,5	*	24	7 1155	3 253	2 84	2 42	1 20	1 ↓
1,5—2,5		*	29 857	7 156	4 67	2 45	1 28	1 12
2,5—4,0			*	27 494	8 113	4 45	2 25	1 17
4,0—6,5				*	34 397	9 83	4 25	1 27
6,5—10,0					*	38 293	8 45	
10—15						*	25	120
15—25							*	
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.138

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65	↓							
0,65—1,00	0	↓						
		4						
1,0—1,5		0	↓					
			3					
1,5—2,5	↓		0	2				
2,5—4,0	1	↓			0		1	
		8						
4,0—6,5	2	1	↓					
		11	5					
6,5—10,0	4	2	1	↓				
		17	7	3				
10—15	7	3	2	1			↓	
		26	9	5	2			
15—25	29	8	4	2	↓	1		
		86	18	7	3			
25—40	*	29	9	6	2			
			53	13	6			
40—65	*	35	11	4	↓			
			41	10	3			
65—100		*	39	9	5	3		
				30	5	2	1	
100—150			*	25	8	↓		
				12	3			
150—250				*	34	9	6	
					10	2	1	
250—400					*	33	15	
						6	2	
400—650						*	43	
							5	

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.139 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствия (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	—	0	47	—	—	—	—	—
0,10—0,15	1	—	0	28	—	—	—	—
0,15—0,25	2	168	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	4	268	112	—	0	—	—	—
0,40—0,65	17	468	179	68	—	11	—	—
0,65—1,00	—	1767	379	107	42	—	7	—
1,0—1,5	—	19	12	4	2	—	0	5
1,5—2,5	—	—	—	14	4	2	1	—
2,5—4,0	—	—	—	—	13	4	2	1
4,0—6,5	—	—	—	—	211	47	18	7
6,5—10,0	—	—	—	—	—	177	38	11
10—15	—	—	—	—	—	—	19	4
15—25	—	—	—	—	—	—	—	132
25—40	—	—	—	—	—	—	—	19
40—65	—	—	—	—	—	—	—	51
65—100	—	—	—	—	—	—	—	—
100—150	—	—	—	—	—	—	—	—
150—250	—	—	—	—	—	—	—	—
250—400	—	—	—	—	—	—	—	—
400—650	—	—	—	—	—	—	—	—

Окончание таблицы А.3.39

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0-0,1								
0,10-0,15								
0,15-0,25								
0,25-0,40								
0,40-0,65								
0,65-1,00								
1,0-1,5								
1,5-2,5	0	0	+	+	+	+	+	+
	2	2						
2,5-4,0	1	0	0	0	1	1	1	1
	5	+						
4,0-6,5	2	1	+	+	+	+	+	+
	7	3						
6,5-10,0	4	2	1	1	1	1	1	1
	12	5	2	2	2	2	2	2
10-15	15	5	2	1	1	1	1	1
	40	9	3	2	1	1	1	1
15-25	*	14	5	2	1	1	1	1
	23	6	2	2	1	1	1	1
25-40	*	18	5	4	2	1	1	1
	19	4	3	2	1	1	1	1
40-65	*	14	6	4	2	1	1	1
	14	3	3	2	1	1	1	1
65-100	*	14	6	3	1	1	1	1
	14	3	2	1	1	1	1	1
100-150	*	14	7	5	2	1	1	1
	14	6	5	3	2	1	1	1
150-250	*	15	5	4	1	1	1	1
	15	4	3	2	1	1	1	1
250-400	*	18	5	4	2	1	1	1
	18	4	3	2	1	1	1	1
400-650	*	19	5	4	2	1	1	1
	19	4	3	2	1	1	1	1

П р и м е ч а н и я

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.140 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	—	—	0	37	—	—	—	—
0,10—0,15	1 203	— *	— 1	0 23	— —	— —	— —	— —
0,15—0,25	2 311	— 135	— —	— —	0 15	— —	— —	— —
0,25—0,40	5 630	3 279	1 —	— *	— —	0 10	— —	— —
0,40—0,65	21 2287	6 490	2 125	1 51	— —	— —	0 7	— —
0,65—1,00	— 24	— 1730	5 252	2 78	1 32	— —	— —	0 4
1,0—1,5	— —	— *	15 668	4 131	2 48	1 21	— —	— —
1,5—2,5	— —	— *	— 18	— 5	— 97	1 32	1 14	1 9
2,5—4,0	— —	— —	— *	17 —	5 289	3 63	2 28	2 13
4,0—6,5	— —	— —	— —	— *	21 229	6 49	3 49	3 17
6,5—10,0	— —	— —	— —	— *	24 229	5 49	5 173	26 —
10—15	— —	— —	— —	— —	— *	— —	16 —	71 —
15—25	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— *
25—40	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
40—65	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
65—100	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
100—150	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
150—250	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
250—400	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
400—650	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

Окончание таблицы А.140

Интервал уро-вножестий	Нормативные уровни несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65								
0,65—1,00	↓							
1,0—1,5	0 3	↓	↓					
1,5—2,5	↓ 0 2	↓	↓	↓				
2,5—4,0	1 6	↓	0 1	0 1				
4,0—6,5	↓ 1 4	↓	↓	↓				
6,5—10,0	2 8	↓	1 3	↓				
10—15	5 16	2 5	2 4	1 2	↓			
15—25	19 53	5 10	3 5	↓ 1	1 1			
25—40	*	17 29	6 8	3 3	↓ 1	*		
40—65	*	22 24	6 5	3 2	2 1			
65—100		*	25 18	6 3	*			
100—150			*	18 8	6 2			
150—250				*	22 6	5 1		
250—400					*	24 4	8 1	
400—650						*	27 3	

П р и м е ч а н и я

1 *% означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.141 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствия (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	—	—	—	—	—	—	—	—
0,10—0,15	0 29	—	—	—	—	—	—	—
0,15—0,25	1 97	0 20	—	—	—	—	—	—
0,25—0,40	2 173	1 65	0 12	0 8	—	—	—	—
0,40—0,65	7 596	2 116	1 39	—	—	—	—	—
0,65—1,00	* 398	2 70	1 25	0 5	—	—	—	—
1,0—1,5	— * 169	5 2	1 44	1 15	0 3	—	—	—
1,5—2,5	— * 128	6 2	1 27	1 10	0 3	2 0	0 2	— 2
2,5—4,0	— * 65	5 2	— 18	1 7	— 12	1 4	— 4	— 7
4,0—6,5	— * 60	7 2	— 12	— 8	— 46	2 2	1 7	— 7
6,5—10,0	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
10—15	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
15—25	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
25—40	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
40—65	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
65—100	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
100—150	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
150—250	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
250—400	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17
400—650	— * 5	— 8	— 46	— 5	— 17	— 5	— 17	— 17

Окончание таблицы А.141

Интервал тройной несо- ответствия	Нормативный уровень несоответствия (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0-0,1								1
0,10-0,15								
0,15-0,25								
0,25-0,40								1
0,40-0,65								
0,65-1,00								
1,0-1,5								
1,5-2,5	↓	*						
2,5-4,0	0	0	1					
4,0-6,5	1			2				
6,5-10,0	1	*	1					
10-15	2	1	2	*	↓			
15-25	6	2	1	1				
	13	3	1	1				
25-40	*	6	2	1	↓			
		8	2	1	↓			
40-65		*	7	3	2	1		1
			6	2	1			
65-100			*	10	5		↓	
				6	2			
100-150				*	8	4	*	
					3	1	*	
150-250					*	9	7	1
						2	1	↓
250-400						*	14	2
							*	11
400-650								1

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.142 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (%QL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	0	47	—	—	—	—	—
0,10—0,15	1	168	—	0	28	—	—	—
0,15—0,25	2	268	1	—	0	—	—	—
0,25—0,40	4	468	2	1	68	—	0	—
0,40—0,65	17	1767	5	2	107	42	—	—
0,65—1,00	*	19	4	2	1	—	0	—
		1312	187	67	26	—	5	—
1,0—1,5	*	12	4	2	—	1	—	0
		507	—	117	42	17	*	3
1,5—2,5	*	14	4	—	72	27	12	—
		367	—	—	—	—	—	—
2,5—4,0	*	—	13	—	4	2	1	7
		—	—	211	47	18	—	—
4,0—6,5	*	—	—	*	17	5	2	11
		—	—	—	177	38	—	—
6,5—10,0	*	—	—	—	*	19	4	19
		—	—	—	—	132	—	—
10—15	*	—	—	—	—	*	12	51
15—25	*	—	—	—	—	—	*	—
25—40	*	—	—	—	—	—	—	—
40—65	*	—	—	—	—	—	—	—
65—100	*	—	—	—	—	—	—	—
100—150	*	—	—	—	—	—	—	—
150—250	*	—	—	—	—	—	—	—
250—400	*	—	—	—	—	—	—	—
400—650	*	—	—	—	—	—	—	—

Окончание таблицы А.142

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65								
0,65—1,00								
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	↓ 1	↓ 1	0	1 0	1 1	↓	↓	↓
4,0—6,5	5 1	↓ 5	↓ 1	↓ 1	↓ 1	↓	↓	↓
6,5—10,0	2 7	1 3	↓ 3	↓ 2	↓ 1	↓ 1	↓ 1	↓ 1
10—15	4 12	2 5	1 2	↓ 2	↓ 1	↓ 1	↓ 1	↓ 1
15—25	15 40	5 9	2 3	↓ 3	↓ 1	↓ 1	↓ 1	↓ 1
25—40	* 14	5 23	6 2	2 * 2	2 * 1	↓ 1	↓ 1	↓ 1
40—65	* 18	5 19	4 4	4 2	4 2	↓ 1	↓ 1	↓ 1
65—100		*	20	6	3	↓ 1	↓ 1	↓ 1
100—150			*	14	7	↓ 2	↓ 2	↓ 2
150—250				*	15	5	↓ 1	↓ 1
250—400					*	18	9	1
400—650						*	19	2

П р и м е ч а н и я

1 * означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.143 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствия (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции								
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	
0,0—0,1	1 270	1 4		0 35	*				
0,10—0,15	2 393	1 180			0 22				
0,15—0,25	3 511	2 262	1 108			0 14			
0,25—0,40	7 969	3 341	2 157	1 68	*		0 10		
0,40—0,65	31 3562	8 721	3 205	2 99	1 42			0 6	
0,65—1,00	*	34 2586	7 388	3 128	2 61	1 27			
1,0—1,5	*	22 1042	6 214	3 79	2 40	1 18			
1,5—2,5		*	26 758	7 149	3 52	2 27	1 11		
2,5—4,0			*	24 434	7 97	4 42	2 16		
4,0—6,5				*	31 357	9 80	3 21		
6,5—10,0					*	35 266	7 39		
10—15						*	23		109
15—25								*	
25—40									
40—65									
65—100									
100—150									
150—250									
250—400									
400—650									

Окончание таблицы А.143

Интервал тройной несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0-0,1								1
0,10-0,15								
0,15-0,25								
0,25-0,40								
0,40-0,65	↓							
0,65-1,00	0	4	7	10	15	20	30	40
1,0-1,5		10	13	16	20	25	35	45
1,5-2,5	↓	10	10	12	15	20	30	40
2,5-4,0	1	7	10	13	18	20	30	40
4,0-6,5	2	10	11	15	20	25	35	45
6,5-10,0	3	13	12	11	13	15	25	35
10-15	7	25	13	8	4	1	2	3
15-25	26	76	15	4	2	1	2	3
25-40	*	25	8	5	2	1	2	3
40-65		*	32	9	5	2	1	1
65-100			*	37	8	3	1	1
100-150				*	23	9	4	4
150-250					*	31	9	7
250-400						*	28	16
400-650							*	35
								4

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.144 – Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (%QL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0–0,1	↓	·		↓	·	·	·	·
0,10–0,15	0 29	· ·	·		·	·	·	·
0,15–0,25	1 97	0 20	· ·	↓	·	·	·	·
0,25–0,40	2 173	1 65	0 12	0 8		·	·	·
0,40–0,65	7 596	2 116	1 39	↓		·	·	·
0,65–1,00	· 398	7 70	2 25	0 5	↓	·	·	·
1,0–1,5	· ·	5 169	2 44	1 15	0 3	· ·	· ·	↓
1,5–2,5	· ·	· ·	6 128	2 27	1 10	0 2	0 2	2
2,5–4,0	· ·	· ·	· ·	5 65	2 18	1 7	1 7	↓
4,0–6,5	· ·	· ·	· ·	· ·	7 60	2 12	1 4	4
6,5–10,0	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	8 46	2 7	7
10–15	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	5 17	17
15–25	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·
25–40	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·
40–65	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·
65–100	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·
100–150	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·
150–250	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·
250–400	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·
400–650	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·	· ·

Окончание таблицы А.144

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65								
0,65—1,00								
1,0—1,5								
1,5—2,5	↓	↓						
2,5—4,0	0	0	1					
4,0—6,5	1	1						
6,5—10,0	1	3						
10—15	2	1	2	↓	↓			
15—25	6	2	1	1	1			
25—40	13	3	1	1	1			
40—65	6	2	1	1	1			
65—100	8	2	1	1	1			
100—150	7	6	3	2	1			
150—250	*	10	5	3	2			
250—400	*	8	4	3	2	1		
400—650	*	14	9	7	5	3	2	1

П р и м е ч а н и я

1 "*" означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.145 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несо- ответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25	*			:				
0,25—0,40	0			:				
		8		:				
0,40—0,65	1			:				
		44		:				
0,65—1,00	*	0		:				
			5	:				
1,0—1,5	*	0		3				
				4				
1,5—2,5		*	0	0	2		4	4
					2			
2,5—4,0			*	1	0	0	1	0
					7	1		
4,0—6,5				*	1		1	
						5	4	
6,5—10,0					*	1		3
								4
10—15						*	1	
								2
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.145

Интервал уровня несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65								
0,65—1,00								
1,0—1,5								
1,5—2,5	↓							
2,5—4,0	0	1						
4,0—6,5	↓							
6,5—10,0	↓							
10—15	1	2	↓					
15—25	2	1						
	3	1						
25—40	*	2	↓	↓				
40—65		*	2	1	1			
65—100			*	5	2	↓		
100—150				*	4	1	↓	
150—250					*	6	1	↓
250—400						*	9	1
400—650							*	14
								1

П р и м е ч а н и я

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.146 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента недостатков в партии от 16 до 25 единиц продукции

Браковочный процент в партии	Нормативный уровень восприимчивости (NQL) %												
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	30
1	100 ¹	(25)	(25)	(25)	(25)	(25)	(25)	(24)	1	-	-	-	-
2	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	2-4	2-3	-	-	-
3	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
4	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
5	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
6	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
7	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
8	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
9	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
10	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
11	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
12	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹
13	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹	100 ¹

ПРИМЕЧАНИЯ

1. «*» означает, что для данного браковочного процента нет допустимого плана контроля.

2. Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данного NQL и браковочного числа.

Таблица А.147 — Допустимые оценки частоты погрешности измерения и объем партии при контроле за объемом и процентом несоответствующих единиц продукции

Брако- вый процент		Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
0,04-0,06		0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	30	65
1	**50	(50)	(50)	(50)	(50)	(50)	(50)	1-2	1	-	-	-	-	-	-
2	†	†	†	†	†	†	†	†	†	2-6	2-4	2	-	-	-
3										7-17	5-10	3-6	3-4	-	-
4										†	(50)	(46)	(29)		
5										†	(50)	(39)	(26)		
6										†	(49)	(33)			
7										†	(50)	(39)			
8										†	(46)	(27)	(17)		
9										†	(50)	(31)	(19)		
10										†	(46)	(27)	(17)		
11										†	(50)	(31)	(19)		
12										†	(35)	(22)			
13										†	(39)	(24)			

П р и м е ч а н и я

- 1 * -> означает, что для данного браковочного числа нет допустимого погрешности контроля.
- 2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается при менять любой объем выборки NQL и браковочного числа.

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.148 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции

Брако- вличес- кое число	Нормативный уровень несоответствий (NQI), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	**@	(90)	(90)	(90)	(90)	1-3 (66)	1-2
2	↑	↑	↑	↑	↑	(90)	3-18 (79)
3						↑	(90)
4						↑	↑
5						↑	
6						↑	
7						↑	
8						↑	
9						↑	
10						↑	
11						↑	
12						↑	
13		↑	↑			↑	

Окончание таблицы А.148

Брако- вочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-10	2-6	2-4	2	-	-	-
3	11-28 (75)	7-15	5-9	3-6	3-4	-	-
4	16-27 (61)	10-16	7-10	5-6	4	-	-
5	↑ 16-43 (76)	17-23	11-15	7-9	5-6	-	-
6		24-32 (59)	16-20	10-12	7-8	-	-
7		↑ 33-41 (69)	21-26	13-15	9-10	7	-
8			27-32 (53)	16-18	11-12	8	-
9			33-38 (59)	19-22	13-14	9	-
10			39-45 (66)	23-25	15-16	10-11	-
11			46-52 (73)	26-29	17-18	12	-
12			53-60 (79)	30-32	19-20	13	-
13				33-36 (51)	21-22	14-15	-

П р и м е ч а н и я

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.149 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции

Брако- вочное число	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	≤ 95	(150)	(150)	(150)	1-5 (99)	1-3	1-2
2	↑	↑	↑	↑	(150)	4-30 (133)	3-16
3				↑		(150)	17-44 (119)
4				↑		↑	(150)
5				↑			↑
6				↑			↑
7				↑			↑
8				↑			↑
9				↑			↑
10				↑			↑
11				↑			↑
12				↑			↑
13				↑			↑

Окончание таблицы А.149

Брако- вочное число	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-9	2-6	2-4	2	-	-	-
3	10-23	7-14	5-9	3-6	3-4	-	-
4	24-41 (99)	15-24	10-15	7-10	5-6	4	-
5	42-63 (124)	25-35	16-22	11-14	7-9	5-6	-
6	(149)	36-49 (92)	23-29	15-19	10-12	7-8	-
7	50-63 (107)	30-37	20-24	13-15	9-10	7	-
8	64-80 (123)	38-46	25-30	16-18	11-12	8	-
9	(138)	47-55	31-35	19-21	13-14	9	-
10	(150)	56-64 (99)	36-41	22-24	15-16	10	-
11	(109)	65-75	42-47	25-28	17-18	11-12	-
12	(119)	76-85	48-53	29-31	19-20	13	-
13	(129)	54-60	32-35	21-22	14	-	-

П р и м е ч а н и я

1 *--* означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.150 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции

Брако- носное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	0,02 (2)	(280)	1-12 (249)	1-7 (153)	1-5	1-3	1-2
2	↑	↑	(280)	(280)	6-45 (199)	4-26	3-15
3			↑	↑	(280)	27-67 (199)	16-36
4				↑	↑	68-127 (266)	37-63 (159)
5				↑		(280)	64-96 (199)
6				↑		↑	97-135 (239)
7				↑			(280)
8				↑			↑
9				↑			↑
10				↑			↑
11				↑			↑
12				↑			↑
13				↑			↑

Окончание таблицы А.150

Брако- вочное число	Нормативный уровень несоответствий (N_{QL}), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-9	2-5	2-3	2	-	-	-
3	10-22	6-13	4-9	3-6	3-4	-	-
4	23-37	14-22	10-14	7-10	5-6	4	-
5	38-55	23-33	15-21	11-14	7-9	5-6	-
6	56-75	34-44	22-28	15-19	10-11	7-8	-
7	76-97 (174)	45-56	29-36	20-24	12-14	9	7
8	98-121 (199)	57-69	37-43	25-29	15-17	10-11	8
9	122-147 (224)	70-82	44-51	30-34	18-21	12-13	9
10	100-120 (153)	83-95 (153)	52-60	35-39	22-24	14-15	10
11	-	96-110 (168)	61-68	40-45	25-27	16-17	11-12
12	-	111-125 (184)	69-77	46-50	28-30	18-20	13
13	-	126-140 (199)	78-86	51-56	31-34	21-22	14

П р и м е ч а н и я

1 -- означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных N_{QL} и браковочного числа

Таблица А.151 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции

Брако- вочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	100 (50)	1-20 (399)	1-12	1-7	1-5	1-3	1-2
2	↑	(500)	13-112 (499)	8-62 (307)	6-38	4-25	3-14
3		↑	(500)	63-170 (461)	39-95 (299)	26-60	15-35
4			?	(500)	96-172 (399)	61-105	36-59
5			?	↑	173-275 (499)	106-160 (333)	60-87
6			?	?	(500)	161-224 (399)	88-118
7			?	?	?	(466)	119-152
8			?	?	?	(500)	153-189 (319)
9			?	?	?	↑	190-228 (359)
10			?	?	?	?	229-271 (399)
11			?	?	?	?	(439)
12			?	?	?	?	(479)
13			?	?	?	?	(500)

Окончание таблицы А.151

Брако- вочное число	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-9	2-5	2-3	2	-	-	-
3	10-21	6-13	4-8	3-6	3	-	-
4	22-36	14-22	9-14	7-10	4-6	4	-
5	37-53	23-32	15-21	11-14	7-9	5-6	-
6	54-70	33-43	22-28	15-18	10-11	7-8	-
7	71-89	44-54	29-35	19-23	12-14	9	7
8	90-109	55-66	36-42	24-28	15-17	10-11	8
9	110-130	67-78	43-50	29-33	18-20	12-13	9
10	131-152	79-90	51-58	34-38	21-23	14-15	10
11	153-175	91-103	59-66	39-44	24-27	16-17	11-12
12	176-198 (299)	104-116	67-74	45-49	28-30	18-19	13
13	199-222 ××(30)	117-130	75-82	50-55	31-33	20-21	14

П р и м е ч а н и я

1 - «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.152 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции

Брако- носное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	1-33 (119)	1-20	1-12	1-7	1-5	1-3	1-2
2		21-163 (799)	13-97	8-57	6-36	4-24	3-14
3	↑	164-443 (1199)	98-248 (749)	58-139	37-86	25-57	15-33
4			249-472 (999)	140-243 (615)	87-148	58-96	34-56
5		↑		244-368 (769)	149-217	97-141	57-82
6			↑		218-294 (599)	142-189	83-110
7					295-379 (1076)	190-239	111-139
8					(1200)	380-470 (799)	240-294 (533)
9					↑	(899)	295-351 (599)
10					↑	(999)	352-410 (666)
11					↑	(1099)	411-472 (733)
12					↑	(1199)	(799)
13					↑	(1200)	(866)
							302-336 (519)

Окончание таблицы А.152

Брако- вочное число	Нормативный уровень несоответствий (N_{QL}), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-9	2-5	2-3	2	-	-	-
3	10-21	6-13	4-8	3-6	3	-	-
4	22-35	14-22	9-14	7-10	4-6	4	-
5	36-51	23-31	15-20	11-14	7-9	5-6	-
6	52-68	32-42	21-27	15-18	10-11	7-8	-
7	69-85	43-52	28-34	19-23	12-14	9	7
8	86-104	53-63	35-41	24-28	15-17	10-11	8
9	105-123	64-75	42-49	29-33	18-20	12-13	9
10	124-142	76-87	50-56	34-38	21-23	14-15	10
11	143-162	88-99	57-64	39-43	24-26	16-17	11-12
12	163-182	100-111	65-72	44-48	27-30	18-19	13
13	183-203 **	112-123	73-80	49-54	31-33	20-21	14

П р и м е ч а н и я

1 ** означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных N_{QL} и браковочного числа

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.153 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц продукции

Брако- вочного числа	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	1·24	1·20	1·12	1·7	1·5	1·3	1·2
2	35·237 (1332)	21·142	13·89	8·55	6·35	4·24	3·14
3	238·545 (1999)	143·327	98·205	56·126	36·82	25·55	15·33
4	546·912 (2066)	328·547 (1599)	206·442	127·211	83·137	56·91	34·55
5	913·1314 (3332)	548·789 (1999)	443·493 (1249)	212·304	138·198	92·132	56·79
6	1315·1743 (3999)	790·1046 (2399)	494·654 (1499)	305·403	199·262	133·175	80·105
7	1744·2192 (4665)	1047·1315 (2799)	655·822 (1749)	404·506	263·329	176·220	106·132
8	2193·2655 (5332)	1316·1594 (3199)	823·996 (1999)	507·614 (1229)	330·399	221·266	133·160
9	2656·3132 (5999)	1595·1880 (3599)	997·1175 (2249)	615·724 (1394)	400·471	267·314	161·189
10	3133·3619 (6665)	1881·2172 (3999)	1176·1358 (2499)	725·836 (1537)	472·544	315·363	190·218
11	3620·4114 (1332)	2173·2469 (4399)	1359·1544 (2749)	837·951 (1691)	545·618	364·413	219·248
12	4115·4618 (7999)	2470·2772 (4799)	1545·1733 (2999)	952·1067 (1845)	619·694	414·463	249·279
13	4619·5129 (8665)	2773·3078 (5199)	1740·1924 (3249)	1068·1185 (1999)	695·771 (1299)	464·514	280·309

Окончание таблицы А.153

Брако- вочное число	Измерительный уровень несоответствия (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-9	2-5	2-3	2	-	-	-
3	10-21	6-13	4-8	3-6	3	-	-
4	22-34	14-21	9-14	7-10	4-6	4	-
5	35-50	22-31	15-20	11-14	7-9	5-6	-
6	51-66	32-41	21-27	15-18	10-11	7-8	-
7	67-83	42-51	28-34	19-23	12-14	9	7
8	84-101	52-62	35-41	24-28	15-17	10-11	8
9	102-119	63-73	42-48	29-33	18-20	12-13	9
10	120-137	74-85	49-56	34-38	21-23	14-15	10
11	138-156	86-96	57-63	39-43	24-26	16-17	11-12
12	157-175	97-108	64-71	44-48	27-29	18-19	13
13	176-194	109-120	72-79	49-53	30-33	20-21	14

П р и м е ч а н и я

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

ГОСТ Р 50779.52-95

Таблица А.154 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции						
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10,0	35,0
1	1-5 (99)	1-3 (66)	1-2 (39)	1 (24)	- (15)	- (9)	- (6)
2	6-35 (199)	4-23 (133)	3-14 (79)	2-8 (49)	1-5 (30)	1-3 (19)	1-2 (13)
3	36-81 (299)	24-54 (199)	15-32 (119)	9-20 (74)	612 (46)	4-8 (29)	3-5 (19)
4	82-136 (399)	55-91 (266)	33-54 (159)	21-34 (99)	13-21 (61)	9-13 (39)	6-9 (26)
5	137-197 (499)	92-131 (333)	55-78 (199)	35-49 (124)	22-30 (76)	14-19 (49)	10-13 (33)
6	198-261 (599)	132-174 (399)	79-104 (239)	50-65 (149)	31-40 (92)	20-26 (59)	14-17 (39)
7	262-328 (699)	175-219 (466)	105-131 (279)	66-82 (174)	41-50 (107)	27-32 (69)	18-21 (46)
8	329-398 (799)	220-265 (533)	132-159 (319)	83-99 (199)	51-61 (123)	33-39 (79)	22-26 (53)
9	399-469 (899)	266-313 (599)	160-187 (359)	100-117 (224)	62-72 (138)	40-46 (89)	27-31 (59)
10	470-542 (999)	314-361 (666)	188-217 (399)	118-135 (249)	73-83 (153)	47-54 (99)	32-36 (66)
11	543-616 (1099)	362-411 (733)	218-246 (439)	136-154 (274)	84-94 (169)	55-61 (109)	37-41 (73)
12	617-692 (1199)	412-461 (799)	247-276 (479)	155-173 (299)	95-106 (184)	62-69 (119)	42-46 (79)
13	693-768 (1299)	462-512 (866)	277-307 (519)	174-192 (324)	107-118 (199)	70-76 (129)	47-51 (86)
14	769-846 (1399)	513-564 (933)	308-338 (559)	193-211 (349)	119-130 (215)	77-84 (139)	52-56 (93)
15	847-924 (1499)	565-616 (999)	339-369 (599)	212-231 (344)	131-142 (230)	85-92 (149)	57-61 (99)
16	925-1003 (1599)	617-669 (1066)	370-401 (639)	232-250 (399)	143-154 (246)	93-100 (159)	62-66 (106)

Окончание таблицы А.154

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствия (NQL), число несоответствия на 100 единиц продукции								
	25,0	40,0	65,0	100,0	150,0	250,0	400,0	650,0	1000
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	(3)	(2)							
2	1	-	-	-	-	-	-	-	-
	(7)	(4)	(3)						
3	2-3	1-2	1	-	-	-	-	-	-
	(11)	(7)	(4)	(2)					
4	4-5	3	2	1	-	-	-	-	-
	(15)	(9)	(6)	(3)	(2)				
5	6-7	4	3	1	1	-	-	-	-
	(19)	(12)	(7)	(4)	(3)				
6	8-10	5-6	4	2	↑	1	-	-	-
	(23)	(14)	(9)	(5)		(2)			
7	11-13	7-8	5	3	2	?	-	-	-
	(27)	(17)	(10)	(6)	(4)				
8	14-15	9	6	3	2	1	-	-	-
	(31)	(19)	(12)	(7)	(5)	(3)			
9	16-18	10-11	7	4	3	?	1	-	-
	(35)	(22)	(13)	(8)	(5)				
10	19-21	12-13	8	5	3	2	1	-	-
	(39)	(24)	(15)	(9)	(6)	(3)	(2)		
11	22-24	14-15	9	6	4	2	↑	-	-
	(43)	(27)	(16)	(10)	(7)	(4)			
12	25-27	16-17	10	6	↑	?	-	1	-
	(47)	(29)	(18)	(11)					
13	28-30	18-19	11	7	5	3	1	↑	-
	(51)	(32)	(19)	(12)	(8)	(5)			
14	31-33	20-21	12-13	8	5	?	2	1	-
	(55)	(34)	(21)	(13)	(9)	-	(3)	(2)	
15	34-36	22-23	14	9	6	-	↑	↑	-
	(59)	(37)	(23)	(14)	(9)				
16	37-40	24-25	15	10	6	4	1	1	1
	(63)	(39)	(24)	(15)	(10)	(6)			

Примечания

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля. Если при этом указано число в скобках, то нет допустимого плана для объемов партий, превышающих число в скобках.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Приложение Б
(справочное)

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ТАБЛИЦ КАТАЛОГА ДОПУСТИМЫХ ПЛАНОВ И СХЕМ КОНТРОЛЯ

Б.1 Пример 1

В договоре на поставку партий резисторов для показателей группы испытаний С-1 (ГОСТ 24238) установлено значение нормативного уровня несоответствий в партиях $NQL = 4\%$ и нормативное значение риска потребителя $\beta_0 = 0,25$, соответствующее степени доверия Т3. Объем партии — 10 тыс. шт.

Для приемочного контроля партий резисторов поставщиком определены одноступенчатые планы контроля. В этом случае для выбора одноступенчатого плана используют таблицу А.37 каталога допустимых одноступенчатых планов СПК поставщика (приложение А). Допустимые планы контроля содержатся в столбце, соответствующем $NQL = 4\%$, и включают в себя следующие планы:

Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
34	0	1
67	1	2
98	2	3
127	3	4
213	6	7
729	25	26

Любой из приведенных планов может быть использован поставщиком резисторов для проведения СПК, так как все они гарантируют вероятность приемки не более 0,25 для партий с фактическим (входным) количеством несоответствующих резисторов по группе испытаний С-1, превышающим 4 %.

Если поставщик установил, что фактический процент несоответствующих резисторов находится в пределах 0,7—1,0 %, то следует применять план контроля, соответствующий интервалу уровней несоответствий 0,65—1,0 т. е. план с объемом выборки 127 и приемочным числом 3. Этот план гарантирует поставщику высокую вероятность (не менее 0,95) приемки продукции с процентом несоответствующих единиц продукции не более 1,0 %.

По результатам приемочного контроля партий за месяц доля приемки с первого представления партий резисторов по показателям группы испытаний С-1 составила 82 %. Это свидетельствует о том, что фактический уровень несоответствий превышает 1,0 %. На очередной календарный период поставщик без согласования с потребителем переходит к применению плана контроля, соответствующего интервалу уровней несоответствий 1,0—1,5 %, т. е. к плану с объемом выборки 213 и приемочным числом 6.

После проведения мероприятий, направленных на повышение качества резисторов, доля приемки партий за очередной календарный период составила 99,2 %. В этом случае поставщик в одностороннем порядке решает перейти на план контроля с меньшим объемом выборки. Если доля несоответствующих изделий снижена до 0,4 %, то поставщику следует перейти к плану контроля с объемом выборки 67 и приемочным числом 1, соответствующим интервалу уровней несоответствий 0,25—0,4 %.

Таким образом, поставщик резисторов имеет возможность выбирать наиболее экономичный для себя план контроля из числа допустимых в соответствии с текущим значением фактического уровня несоответствий.

Б.2 Пример 2

Предприятием — потребителем резисторов для проведения входного контроля поставляемых партий объемом 10 тыс. шт. определены одноступенчатые планы. Для требований к качеству партий, установленных в примере 1 ($NQL = 4\%$), допустимыми планами контроля потребителя по показателям качества группы испытаний С-1 являются планы, соответствующие нормативному уровню несоответствий $NQL = 4\%$ из таблицы А.153 каталога допустимых одноступенчатых планов контроля потребителя (приложение А).

Учитывая штат контролеров ОТК на входном контроле, потребитель резисторов устанавливает объем выборки для контроля равным 25 изделиям. В этом случае по таблице А.153 он получает значение браковочного числа 4. Таким образом, при обнаружении в выборке из 25 изделий не менее четырех несоответствующих изделий по показателям группы испытаний С-1 должно быть принято решение об отклонении партии.

Б.3 Пример 3

Поставщик обратился к потребителю с предложением провести сертификацию своей системы качества при окончательном контроле готовой продукции и в случае установления соответствия ее требованиям ГОСТ 40.9003 поднять значение β_0 до значения 0,75, соответствующего степени доверия T5.

Потребитель принял это предложение и после выдачи поставщику органом по сертификации соответствующего сертификата установил $\beta_0 = 0,75$.

Поставщик, получив право применять планы контроля для $\beta_0 = 0,75$, выбрал план из таблицы А.39 каталога настоящего стандарта для фактического уровня несоответствий не более 0,4 % и нормативного уровня несоответствий $NQL = 4\%$: объем выборки — 8 изделий, приемочное число — 0.

В течение 6 мес потребителем при входном контроле не было забраковано ни одной партии продукции. Им может быть принято решение отказаться от входного контроля и перейти к инспекционным формам контроля, а также установить $\beta_0 = 0,9$ для планов СПК, применяемых поставщиком.

Для $\beta_0 = 0,9$, соответствующего степени доверия T6, поставщик может установить план контроля из таблицы А.40: объем выборки — 3 изделия; приемочное число — 0.

Б.4 Пример 4

В договоре на поставку установлены: нормативный уровень несоответствий $NQL = 5$ несоответствий на 100 единиц продукции по 25 видам несоответствий, а также значение $\beta_0 = 0,5$ (степень доверия T4). Необходимо разработать систему согласованных одноступенчатых планов СПК поставщика и потребителя для объемов партий 400 изделий.

Контроль поставщиком. По таблице А.133 каталога допустимых одноступенчатых планов контроля поставщика для $NQL = 4$ находим допустимые объемы выборок и приемочные числа:

Объем выборки	Приемочное число
18	0
42	1
67	2
117	4
167	14

ГОСТ Р 50779.52-95

Поставщик оценил фактический уровень несоответствий — не более одного несоответствия данной группы на 100 единиц продукции.

Это значение попадает в интервал уровней несоответствий до 1,0, которому соответствует план контроля с объемом выборки 67 и приемочным числом 2. При этом планы партии должны быть приняты поставщиком по указанной группе несоответствий, если в выборке из 67 изделий будет обнаружено не более двух несоответствий данной группы. Этот план обеспечивает вероятность не менее 0,95 приемки партий, обладающих не более чем одним несоответствием данной группы на 100 единиц продукции.

Контроль потребителя. Потребитель назначил для входного контроля объем выборки, равный 10 изделиям.

По таблице А.154 каталога допустимых планов контроля потребителя для $NQL = 4$ и объема выборки 10 изделий определено браковочное число 3.

Тогда для предъявления претензий к поставщику потребитель должен обнаружить в выборке из 10 изделий не менее трех несоответствий из контролируемых несоответствий 25 видов.

*Приложение В
(обязательное)*

ПРИМЕНЕНИЕ ГОСТ 18242

В.1 Действующий ГОСТ 18242 может быть применен только при контроле потребителя и (или) третьей стороны, выполняющей контроль по заказу потребителя. В этом случае ГОСТ 18242 соответствует ГОСТ Р 50779.30 и может быть включен в систему согласованных планов и схем контроля поставщика, потребителя и третьей стороны.

В.2 При выборе планов и (или) схем СПК потребителя по ГОСТ 18242 необходимо приемочный уровень дефектности (AQL) взять равным установленному нормативному уровню несоответствий NQL.

В.3 Иные исходные данные для выбора планов и схем контроля по ГОСТ 18242, за исключением значения приемочного уровня дефектности (AQL) и объемов партий, определяет в одностороннем порядке потребитель.

УДК 658.562.012.7

ОКС 03.120.30

T59

ОКСТУ 0011

Ключевые слова: статистический приемочный контроль качества, правила выбора планов и схем контроля, риск поставщика, риск потребителя, нормативный уровень несоответствий, степень доверия, допустимые планы контроля

Редактор *Л. В. Афанасенко*

Технический редактор *Н. С. Гришанова*

Корректор *А. С. Черноусова*

Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 19.08.2004.
Усл. печ. л. 13,49. Уч.-изд. л 12,65. Тираж 204 экз. С 3420 Зак. 1339.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано и отпечатано в Калужской типографии стандартов,

248021 Калуга, ул. Московская, 256.

ПЛР № 040138