

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ МОРОЖЕНОГО

Технические условия

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией Техническим комитетом по стандартизации ТК 223 «Упаковка»

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 26 июля 1995 г. № 403 межгосударственный стандарт ГОСТ 16535—95 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1995 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 16535—79

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ДЛЯ МОРОЖЕНОГО****Технические условия**

Corrugated-board boxes for ice-cream.
Specifications

Дата введения 1996—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковки, транспортирования и хранения мороженого, изготовляемого для нужд народного хозяйства и экспорта.

Ящики могут применяться для упаковки другой продукции массой, не превышающей предельную, указанную в таблице 1, если они обеспечивают сохранность и качество продукции.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия

ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 9142—90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 18211—72 (ИСО 12048—94) Тара транспортная. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 18251—87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 20477—86 Лента полистироловая с липким слоем. Технические условия

ГОСТ 21798—76 Тара. Метод кондиционирования для испытаний

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Ящики следует изготавливать складными с четырехклапанным дном и крышкой исполнения А по ГОСТ 9142.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготавливать ящики других исполнений по ГОСТ 9142.

3.2 Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Номер ящика	Внутренние размеры ящика, мм			Вместимость, дм ³	Предельная масса упакован- ной продукции в ящике, кг	Марка гофри- рован- ного картона по ГОСТ 7376
	Длина	Ширина	Высота			
1	380	380	190	27,4	10,0	T22
2	380	285	190	20,6	10,0	T23
3	380	253	285	27,4	7,5	T21
4	380	253	190	18,3	7,5	T22
5	317	253	253	20,3	7,5	T22
6	317	253	162	13,0	7,5	T23
7	253	253	190	12,2	7,5	T23

3.3 Предельные отклонения внутренних размеров ящиков должны соответствовать ГОСТ 9142.

3.4 Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении А.

4 Общие технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Ящики следует изготавливать из гофрированного картона типа Т (ГОСТ 7376) марок не ниже указанных в таблице 1.

4.1.2 Вспомогательные упаковочные средства должны изготавливаться из гофрированного картона по ГОСТ 7376 типа Т или других типов, обеспечивающих сохранность продукции.

Допускается изготавливать вспомогательные упаковочные средства из коробочного картона по ГОСТ 7933.

4.1.3 В зависимости от требований, предъявляемых к упаковываемой продукции, и условий транспортирования ящики должны быть укомплектованы вспомогательными упаковочными средствами: решетками и горизонтальными прокладками.

Размеры и количество вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении Б.

4.1.4 Ящики должны быть сшиты, склеены или сшиты и склеены по ГОСТ 9142.

Расстояние между скобами при сшивке швов не должно превышать 45 мм, при комбинированном соединении швов — 45—60 мм.

4.1.5 Оклежку ящиков с продукцией производят в соответствии с требованиями ГОСТ 9142 клеевой лентой на бумажной основе марки «В» по ГОСТ 18251 или полиэтиленовой лентой с липким слоем по ГОСТ 20477.

4.1.6 Ящики должны быть чистыми без запаха, влияющего на качество упакованной продукции.

4.1.7 Ящики испытывают на сопротивление сжатию по ГОСТ 9142 и ГОСТ 18211 при коэффициенте запаса прочности 1,65.

4.1.8 Материалы, применяемые для изготовления ящиков, должны быть допущены для контакта с пищевыми продуктами органами Госкомэпиднадзора.

4.2 Маркировка

4.2.1 Маркировка — по ГОСТ 14192.

4.2.2 Манипуляционные знаки «Ограничение температуры» и «Скоропортящийся груз» наносят на ящики по согласованию с изготовителем.

4.3 Упаковка — по ГОСТ 9142.

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 9142.

6 Методы контроля

6.1 Контроль качества ящиков — по ГОСТ 9142.

6.2 Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798, по режиму 6 в течение 24 ч.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (рекомендуемое)

Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики

Таблица А.1

Вид мороженого	Номер ящика
В брикетах «Ленинградское» по 100 г	2, 6, 7
На палочке по 50 г	2, 3, 4, 6
На палочке по 80 и 100 г	2, 3, 4
В вафельных и бумажных стаканчиках по 100 г	1, 2, 3, 4, 6
В бумажных стаканчиках по 130 и 145 г	1, 2, 3, 4, 6
В стаканчиках из полистирола по 150 г	2
В брикетах и коробочках по 250 г	2, 4, 6
В полиэтиленовой пленке по 250 г	2, 4, 6
В сахарных рожках и трубочках по 100 г	2
В виде цилиндров по 100 г	2, 6
Пирожные из мороженого «Ассорти» по 100 г	4, 5
Весовое по 8,0; 9,0 и 10,0 кг	2

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

Размеры и количество перегородок и прокладок в ящике

Таблица Б.1

Номер ящика	Мороженое	Размеры решеток, перегородок, мм						Размеры горизонтальных прокладок, мм		
		продольных			поперечных					
		Длина	Высота	Количе- ство, шт.	Длина	Высота	Количе- ство, шт.	Длина	Шири- на	Высота
1	Фасован- ное в бу- мажных стаканчи- ках	—	—	—	—	—	—	370	370	2
2		370	93	5	275	93	3	370	275	1
3		370	93	5	243	93	3	370	243	2
4		370	93	5	243	93	3	370	243	1
6		370	80	4	243	80	3	307	243	1
1	Фасован- ное в бу- мажных стаканчи- ках	—	—	—	—	—	—	—	370	2
2		370	93	5	275	93	3	370	275	1
3		370	93	5	243	93	3	370	243	1
4		370	93	5	243	93	3	370	243	1
6		370	80	4	243	80	3	307	243	1
2	Фасован- ное в бу- мажных стаканчи- ках из по- листирола	—	—	—	—	—	—	370	275	1
2	Фасован- ное в виде цилиндров по 100 г	—	—	—	—	—	—	370	275	1
6		—	—	—	—	—	—	307	243	1

МКС 55.160

Д74

ОКП 54 7100

Ключевые слова: ящики, гофрированный картон, мороженое, клапаны, вкладыши, перегородки, прокладки