

ГОСТ 25927—95  
(ИСО 567—74)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**КОКС**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ  
ПЛОТНОСТИ В МАЛОМ КОНТЕЙНЕРЕ**

Издание официальное

БЗ 6—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 10; Украинским государственным научно-исследовательским углехимическим институтом

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 МГС от 10 октября 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 567—74 «Кокс. Метод определения насыпной плотности в малом контейнере» с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 10 апреля 1997 г. № 131 межгосударственный стандарт ГОСТ 25927—95 (ИСО 567—74) введен непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1997 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 25927—83

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Сущность метода . . . . .	2
4 Аппаратура . . . . .	2
5 Испытуемая проба . . . . .	2
6 Проведение испытания . . . . .	2
7 Выражение результатов . . . . .	3
8 Точность метода . . . . .	3
8.1 Сходимость . . . . .	3
8.2 Воспроизводимость . . . . .	4
9 Протокол испытания . . . . .	4

ГОСТ 25927—95  
(ИСО 567—74)

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**КОКС**

**Метод определения насыпной плотности в малом контейнере**

**Coke.**

**Determination of bulk density in a small container**

---

Дата введения 1997—07—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения насыпной плотности кокса в кубических контейнерах вместимостью 0,2 или 0,1 м<sup>3</sup>. Стандарт распространяется на кокс с максимальным размером кусков 150 мм.

**Примечание** — За максимальный размер куска принимается размер отверстий сита, на котором остается не более 5 % кокса.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

*ГОСТ 23083—78 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Методы отбора и подготовки проб для испытаний*

ГОСТ 27588—91 (ИСО 579—91) Кокс каменноугольный. Метод определения общей влаги

---

Издание официальное

### 3 СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Предварительно взвешенный контейнер известного объема наполняют коксом так, чтобы предотвратить разрушение кусков кокса. Верхнюю поверхность кокса выравнивают и определяют массу контейнера с коксом.

### 4 АППАРАТУРА

4.1 Контейнер кубической формы, изготовленный из коррозионно-стойкого материала, вместимостью  $0,2 \text{ м}^3$  с внутренней длиной одной стороны  $(585 \pm 2)$  мм или  $0,1 \text{ м}^3$  с внутренней длиной одной стороны  $(464 \pm 2)$  мм, жесткой конструкции с гладкой внутренней поверхностью, снабженный ручками для переноски, петлями или крюками для его подъема и транспортирования и роликами для передвижения по полу.

4.2 Весы технические с максимальной грузоподъемностью 300 кг, с погрешностью взвешивания, не превышающей 0,1 % максимальной нагрузки или 250 г, или весы другого типа, обеспечивающие погрешность взвешивания не более 0,2 кг.

4.3 Рейка металлическая коробчатого профиля размерами  $30 \times 30$  мм и длиной не менее 600 мм.

4.4 Лопата совковая, щетки.

### 5 ИСПЫТУЕМАЯ ПРОБА

*Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 23083.*

Проба кокса должна быть представительной — объем ее должен быть более чем достаточным для проведения контрольного определения.

*Число точечных проб должно быть не менее 15, а масса объединенной пробы — не менее 300 кг.*

*Определение массовой доли общей влаги — по ГОСТ 27588.*

### 6 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

6.1 Насыпную плотность кокса размером кусков до 80 мм определяют в контейнере вместимостью  $0,1 \text{ м}^3$ , а кокса размером кусков от 80 до 150 мм — в контейнере вместимостью  $0,2 \text{ м}^3$ .

## ГОСТ 25927—95

*Примечание* — Содержание кусков более 80 мм в коксе, испытываемом в контейнере вместимостью 0,1 м<sup>3</sup>, не должно быть более 20 %.

6.2 Контейнер помещают на весы и определяют его массу. Затем постепенно загружают контейнер коксом. Высота падения кокса при загрузке не должна превышать 250 мм.

После заполнения контейнера выравнивают планкой поверхность кокса и удаляют куски, которые мешают свободному движению планки. После этого взвешивают загруженный контейнер.

Проводят повторное определение, используя вторую часть пробы, повторяя все операции.

### 7 ВЫРАЖЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

7.1 Насыпную плотность кокса в пересчете на сухое вещество  $Z$  в тоннах на кубический метр вычисляют по формуле

$$Z = \frac{m_2 - m_1}{V} \cdot \frac{100 - M}{100}, \quad (1)$$

где  $m_1$  — масса пустого контейнера, кг;

$m_2$  — масса контейнера с коксом, кг;

$V$  — вместимость контейнера, м<sup>3</sup>;

$M$  — содержание общей влаги в коксе, %.

За результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений с точностью до третьего знака. Если в протокол не вносят квалификацию кокса, насыпную плотность выражают в пересчете на сухое вещество. Если требуется насыпная плотность в момент продажи, то коэффициент  $\frac{100 - M}{100}$  можно не включать в приведенное выше вычисление, и результат вносят в протокол с квалификацией «влажное вещество», «в момент продажи» или «в момент получения».

*Примечание* — Допускается использовать при расчете массовую долю общей влаги, определенную для партии кокса.

### 8 ТОЧНОСТЬ МЕТОДА

#### 8.1 Сходимость

Расхождение между результатами повторных определений, проведенных в одной лаборатории, тем же лаборантом, на том же оборудовании

довании на представительных частях той же самой пробы не должно превышать значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Насыпная плотность	Максимально допустимое расхождение между результатами	
	Сходимость	Воспроизводимость
<i>Для кокса размером кусков:</i>		
<i>до 80 мм</i>	0,02 т/м <sup>3</sup>	(см. 8.2)
<i>от 80 до 150 мм</i>	0,03 т/м <sup>3</sup>	

#### 8.2 Воспроизводимость

Установить воспроизводимость для определений, проводимых в разных лабораториях, не представляется возможным, так как во время транспортирования возможно измельчение кокса и изменение гранулометрического состава и насыпной плотности.

#### 9 ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен включать:

- а) ссылку на применяемый метод;
- б) результаты и метод их выражения;
- в) отклонения, замеченные во время определения;
- г) операции, не включенные в настоящий стандарт или необязательные.

**ГОСТ 25927—95**

---

УДК 669:662.749.2:541.12.03 ОКС 75.160.10 Л39 ОКСТУ 0709

Ключевые слова: кокс, метод, применение, насыпная плотность, контейнер, испытание

---

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяловой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.08.97. Подписано в печать 14.10.97.  
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 211 экз. С885. Зак. 643.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102