

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
С ФЛАНЦЕМ, ВКЛАДЫШАМИ
И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЗАМКАМИ**

Конструкция и размеры

Издание официальное

ГОСТ 19309—98

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 252 «Литейное производство»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14—98 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июля 1999 г. № 210-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19309—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19309—73

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандартта России

**ИЗЛОЖНИЦЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ С ФЛАНЦЕМ, ВКЛАДЫШАМИ
И ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ ЗАМКАМИ**

Конструкция и размеры

Centrifugal moulds with flange, inserts and centrifugal locks.
Construction and dimensions

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на центробежные изложницы с фланцем, вкладышами и центробежными замками для однопозиционных машин центробежного литья консольного типа с горизонтальной осью вращения, предназначенные для изготовления втулок из стали, чугуна и цветных сплавов.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 977—88 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1412—85 Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки

ГОСТ 1483—84 Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом с конусом классов точности А и В. Конструкция и размеры

ГОСТ 5915—70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 7293—85 Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки

ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 16093—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Помощники с зазором

ГОСТ 19310—98 Выталкиватели для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

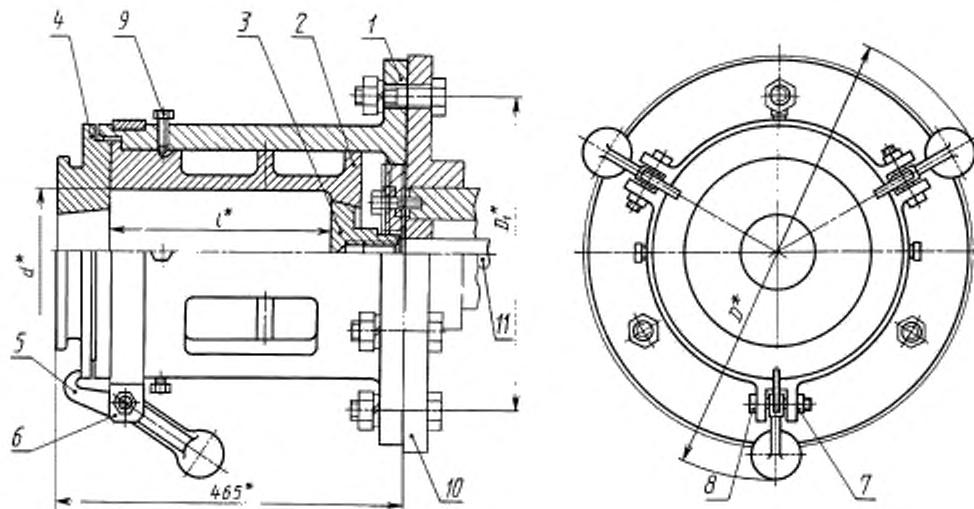
ГОСТ 19311—98 Крышки для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19313—98 Замки центробежные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

ГОСТ 19315—98 Хомуты тройные для центробежных изложниц. Конструкция и размеры

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры центробежных изложниц должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.



*Размеры для справок.

1 — изложница; 2 — вкладыш; 3 — выталкиватель; 4 — крышка, 5 — центробежный замок; 6 — тройной хомут; 7 — гайка M16-6Н.5.05 по ГОСТ 5915; 8 — болт M16-6гх60.88.35.05 по ГОСТ 7798; 9 — установочный винт M16-6гх50.Н14.05 по ГОСТ 1483; 10 — пластина машины; 11 — шток выталкивателя

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	d	l	D	D ₁	Масса, кг, не более, с вкладышами	
					из чугуна	из стали
0570-0801	80	160	442	320	121,6	121,8
0570-0802		180			122,6	122,8
0570-0803		200			123,7	124,0
0570-0804		160			120,7	121,0
0570-0805	90	180			121,5	121,7
0570-0806		200			123,0	123,2
0570-0807		250			125,3	125,5
0570-0808		160			120,2	120,4
0570-0809	100	180			121,2	121,4
0570-0810		200			122,6	122,8
0570-0811		250			125,2	125,5
0570-0812		160			119,1	119,3
0570-0813	110	180			120,2	120,4
0570-0814		200			121,3	121,5
0570-0815		250			125,2	125,8
0570-0816		200	554	400	122,2	122,4
0570-0817		250			125,5	125,8
0570-0818		320			130,2	130,5

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	Масса, кг, не более, с вкладышами	
					из чугуна	из стали
0570-0819	140	200	554	400	178,2	178,6
0570-0820		250			184,3	184,5
0570-0821		320			193,6	194,2
0570-0822	160	200	554	400	186,0	186,4
0570-0823		250			190,8	191,5
0570-0824		320			198,0	198,5
0570-0825	180	200	554	400	176,6	177,0
0570-0826		250			192,7	193,2
0570-0827		320			198,7	199,2
0570-0828	200	200	654	500	178,8	179,2
0570-0829		250			195,9	196,4
0570-0830		320			205,1	205,7
0570-0831	200	200	654	500	285,8	286,7
0570-0832		250			300,8	301,8
0570-0833		320			314,5	315,7
0570-0834	250	200	654	500	282,8	283,6
0570-0835		250			298,3	299,3
0570-0836	200	320	764	630	315,2	316,3
0570-0837	280	200			276,7	277,4
0570-0838		250			291,0	291,5
0570-0839		320			307,0	308,0
0570-0841	320	280	764	630	383,3	384,6
0570-0842		320			395,0	396,4
0570-0843		360			404,1	405,6

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения центробежной изложницы с размерами *d* = 80 мм и *l* = 160 мм:

Изложница центробежная 0570-0801 ГОСТ 19309-98

ГОСТ 19309—98

Таблица 2 — Спецификация центробежных изложниц

Обозна- чение центро- бежных изложниц	Поз.1 Изложница	Поз.2 Вкладыш	Поз.3 Выталки- ватель ГОСТ 19310	Поз.4* Крышка ГОСТ 19311	Поз.5 Замок центро- бежный ГОСТ 19313	Поз.6 Хомут тройной ГОСТ 19315	Поз.7 Гайка ГОСТ 5915	Поз.8 Болт ГОСТ 7798	Поз.9 Винт уста- новоч- ный ГОСТ 1483
	О б о з н а ч е н и е д е т а л е й								
0570-0801		0570-0801/002		0554-0003	0556-0201; 0556-0202				
0570-0802		0570-0802/002							
0570-0803		0570-0803/002							
0570-0804		0570-0804/002							
0570-0805		0570-0805/002		0554-0004	0556-0202; 0556-0203				
0570-0806		0570-0806/002							
0570-0807	0570-0801/001	0570-0807/002					0557-0201	0559-0201	
0570-0808		0570-0808/002							
0570-0809		0570-0809/002		0554-0005	0556-0203; 0556-0204				
0570-0810		0570-0810/002							
0570-0811		0570-0811/002							
0570-0812		0570-0812/002							
0570-0813		0570-0813/002		0554-0006	0556-0204; 0556-0205				
0570-0814		0570-0814/002							
0570-0815		0570-0815/002							
0570-0816		0570-0816/002		0554-0007	0556-0205; 0556-0206				
0570-0817		0570-0817/002							
0570-0818		0570-0818/002							
0570-0819		0570-0819/002		0554-0008	0556-0213; 0556-0214				
0570-0820		0570-0820/002							
0570-0821		0570-0821/002					0557-0202	0559-0202	
0570-0822		0570-0822/002							
0570-0823	0570-0802/001	0570-0823/002		0554-0009	0556-0215; 0556-0216				
0570-0824		0570-0824/002							
0570-0825		0570-0825/002							
0570-0826		0570-0826/002		0554-0010	0556-0217				
0570-0827		0570-0827/002							
0570-0828		0570-0828/002		0554-0011	9556-0218				
0570-0829		0570-0829/002							
0570-0830		0570-0830/002							

Окончание таблицы 2

*Применение крышки определяется конструктивно.

3.2 Конструкция и размеры изложниц (поз. I) должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 3.

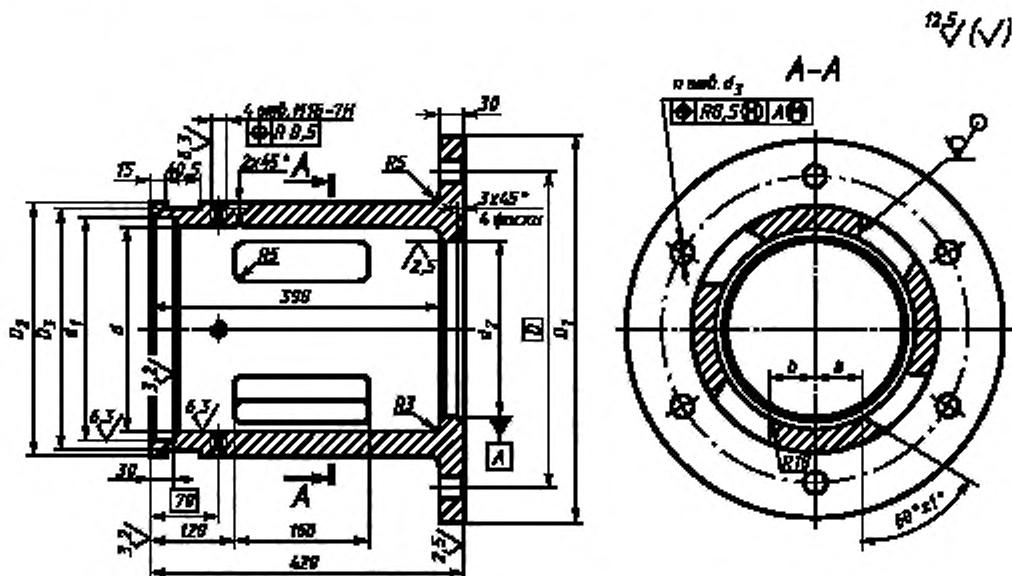


Рисунок 2

ГОСТ 19309—98

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение изложниц	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂ H11	<i>d</i> ₃	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>δ</i>	<i>n</i>	Масса, кг, не более
0570-0801/001	190	210	180	22	320	380	260	250	50	6	83,5
0570-0802/001	270	290	200		400	460	340	330	70		117,0
0570-0803/001	370	390	280	26	500	560	440	430	100	8	158,0
0570-0804/001	450	480	360		630	700	520	510	120		192,4

Пример условного обозначения изложницы с размером $d = 190$ мм:

Изложница 0570-0801/001 ГОСТ 19309-98

3.3 Материал – сталь марки 35Л по ГОСТ 977.

3.4 Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

3.5 Резьба – по ГОСТ 24705, поле допуска – по ГОСТ 16093.

3.6 Остальные технические требования – по ГОСТ 19316.

3.7 Конструкция и размеры вкладышей (поз.2) должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 4.

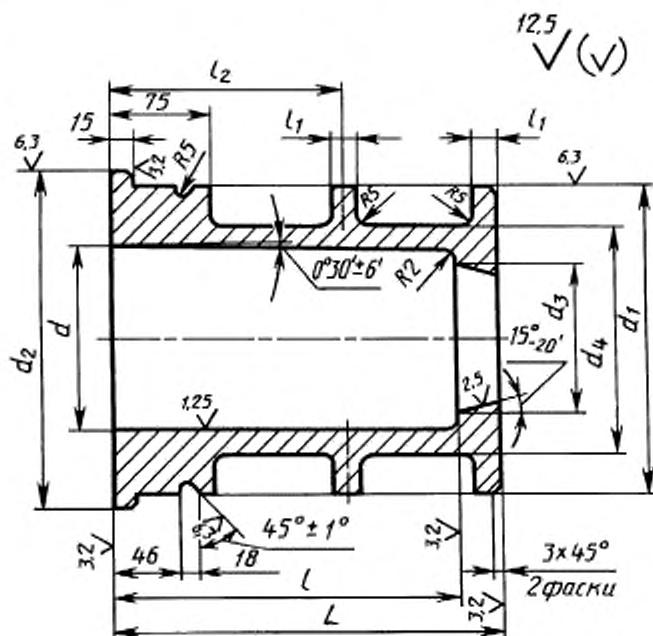


Рисунок 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение вкладышей	d	l	d ₁	d ₂	d ₃ H11	d ₄	L	l ₁	l ₂	Коли- чество ребер	Масса вкладышей, кг, не более	
											из чугуна	из стали
0570-0801/002	80	160	188,5	208,5	70	120	180	25	—	—	21,9	22,2
0570-0802/002		180					200				22,9	23,2
0570-0803/002		200					220				24,0	24,2
0570-0804/002		160					185				20,8	21,0
0570-0805/002		180					205				21,6	21,8
0570-0806/002		200					225				23,1	23,3
0570-0807/002		250					275	20	165	1	25,4	25,7
0570-0808/002		160					185	25	—	—	20,2	20,4
0570-0809/002		180					205				21,2	21,4
0570-0810/002		200					225				22,6	22,8
0570-0811/002	100	250	110	150	90	140	275	20	165	1	25,2	25,5
0570-0812/002		160					185		19,0	19,2		
0570-0813/002		180					205		20,1	20,3		
0570-0814/002		200					225		21,2	21,4		
0570-0815/002		250					275	25	165	1	25,1	25,4
0570-0816/002		200					230		21,6	21,8		
0570-0817/002		250					280	20	168	1	24,9	25,2
0570-0818/002		320					350		202		31,5	31,8
0570-0819/002	140	200	160	210	130	190	230	25	—	—	44,0	44,4
0570-0820/002		250					280	20	168	1	50,1	50,6
0570-0821/002		320					350		202		59,4	60,0
0570-0822/002		200					230	25	—	—	41,5	42,0
0570-0823/002		250					280	20	168	1	46,3	46,8
0570-0824/002		320					350		202		53,5	54,0
0570-0825/002		200					230	25	—	—	31,8	32,3
0570-0826/002		250					280	20	168	1	48,0	48,5
0570-0827/002		320					350		202		54,0	54,5
0570-0828/002	200	200	180	230	190	250	230	25	—	—	33,2	33,5
0570-0829/002		250					280	20	168	1	50,2	50,7
0570-0830/002		320					350		202		59,4	60,0
0570-0831/002		200					230	30	—	—	85,3	87,2
0570-0832/002		250					280	25	165	1	101,3	102,3
0570-0833/002		320					350		200		115,0	116,2
0570-0834/002		200	250	320	240	320	240	30	—	—	79,6	80,4
0570-0835/002		250					290	25	170	1	95,1	96,2
0570-0836/002		320					360		205		112,0	113,2
0570-0837/002		200	280	350	270	350	240	30	—	—	72,8	73,5
0570-0838/002		250					290	25	170	1	87,0	88,0
0570-0839/002		320					360		205		103,0	104,2
0570-0841/002	320	280	448	478	308	390	320	185	205	1	127,0	128,3
0570-0842/002		320					360				138,6	140,0
0570-0843/002		360					400	30	220		152,8	154,3

ГОСТ 19309—98

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я вкладыша размерами: $d = 80$ мм, $l = 160$ мм:

Вкладыш 0570-0801/002 ГОСТ 19309—98

3.8 Материал:

вкладышей для литья втулок из цветных сплавов — чугун марки СЧ 20 по ГОСТ 1412 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977;

вкладышей для литья втулок из чугуна и стали — высокопрочный чугун марки ВЧ 50 по ГОСТ 7293 или сталь марки 35Л по ГОСТ 977.

3.9 Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.10 Остальные технические требования — по ГОСТ 19316.

УДК 621.746.393:006.354

МКС 25.140.30

Г21

ОКП 39 6660

Ключевые слова: центробежные изложницы, центробежные изложницы с фланцем, вкладышами и центробежными замками; конструкция; размеры

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 24.08.99. Подписано в печать 06.10.99. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,10.
Тираж 230 экз. С3775. Зак. 837.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102