

ГОСТ 19383—74

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШТЫРИ УСТАНОВОЧНЫЕ ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 8—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ УСТАНОВОЧНЫЕ
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВГОСТ
19383-74

Конструкция и размеры

Install pins for core boxes.
Design and dimensionsВзамен
МН 972-60;
МН 974-60

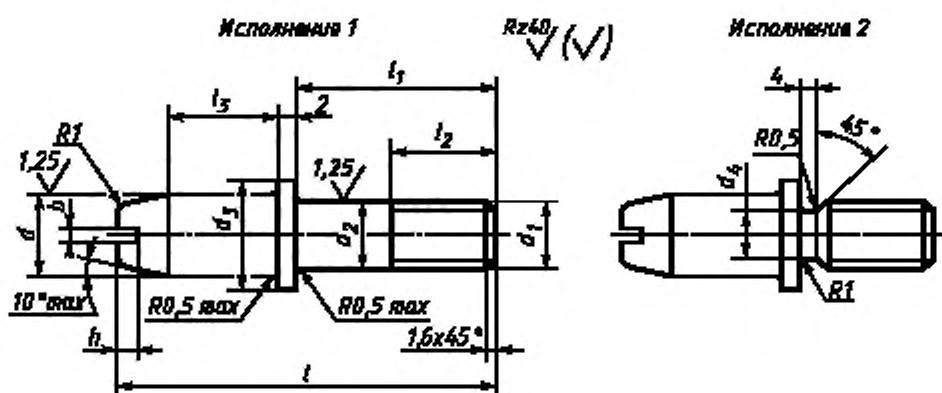
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89
дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Конструкция и размеры штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марта 1987 г.
(ИУС 9-80, 6-87).

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2002

С. 4 ГОСТ 19383—74

Размеры в мм

Обозначение штырей	Исполнение	Применяемость	d_{es}	d_1 8g	d_2 h8	d_3	d_4	l	l_1	l_2	l_3	b	h	Масса, кг
0292-1401	1		8	M8	8	12	—	45	24	16	12	1,0	1,2	0,024
0292-1402					—		—	55	36	20				0,032
0292-1403		2			—	6,2	36	18	—	—				0,020
0292-1404	1		10	M10	8	14	—	50	24	16	16	1,2	2,5	0,036
0292-1405					—		—	65	36	20				0,060
0292-1406		2			—	6,2	45	20	—	—				0,030
0292-1407	1		12	M12	10	16	—	60	32	20	18	1,6	3,0	0,060
0292-1408					—		—	75	45	25				0,080
0292-1409		2			—	7,8	50	22	—	—				0,045
0292-1411	1		16	M12	12	20	—	65	32	20	22	2,0	3,5	0,080
0292-1412					—		—	80	45	25				0,100
0292-1413		2			—	9,5	60	26	—	—				0,065

Пример условного обозначения установочного штыря $d = 8$ мм, $l = 45$ мм, исполнения 1:

Штырь 0292-1401 по ГОСТ 19383-74

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — 40 ... 45 HRC.

4 Резьба по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Маркировать: наименование и обозначение штыря, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии штырей одного типоразмера.

Редактор М.И. Максимова
 Технический редактор Н.С. Гришанова
 Корректор А.С. Черноусова
 Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 07.10.2002. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,25.
 Тираж 123 экз. С 7691. Зак. 838.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102