

**УШКИ И ПРИЛИВЫ АЛЮМИНИЕВЫХ
СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ
И ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ПЛИТ**

Размеры

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

УШКИ И ПРИЛИВЫ АЛЮМИНИЕВЫХ СТЕРЖНЕВЫХ
ЯЩИКОВ И ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ПЛИТ

Размеры

Lugs and pads of aluminium core boxes and intermediate plates.
DimensionsГОСТ
19374—74*Взамен
МН 949—60;
МН 950—60;
МН 2474—61

ОКСТУ 3903

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89 срок введения установлен

с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Настоящий стандарт распространяется на ушки и приливы алюминиевых стержневых ящиков и промежуточных плит для крепления стержневых ящиков к стержневым и формовочным машинам.

2. Размеры ушков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

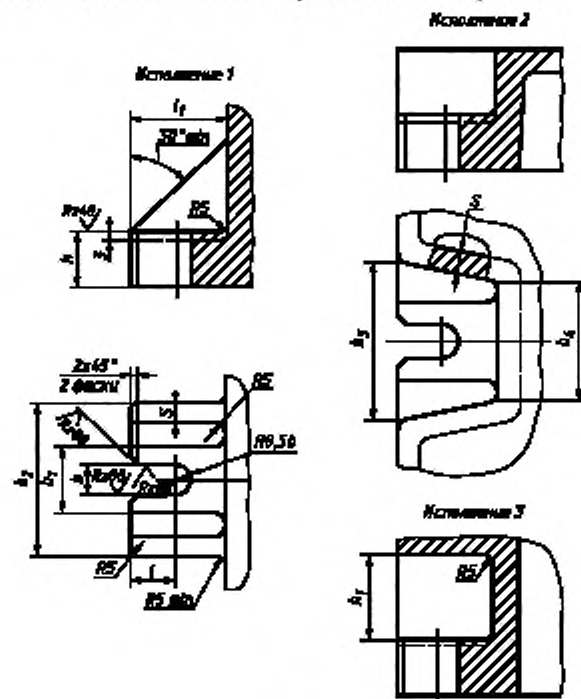
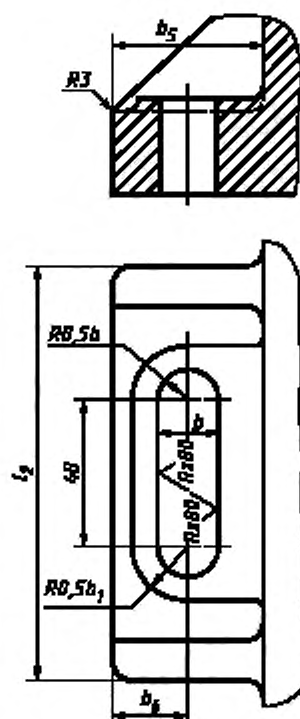


Иллюстрация 4



Черт. 1 (продолжение)

Таблица 1

мм

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B^*}{2}$ или D	b	b_1	b_2	b_3	b_4	b_5 , не менее	b_6
До 400	14	34	90	70	60	40	20
Св. 400 до 630	18	40	110	90	70	48	24
* 630 * 1000	22	45	130	110	80	—	—

Продолжение

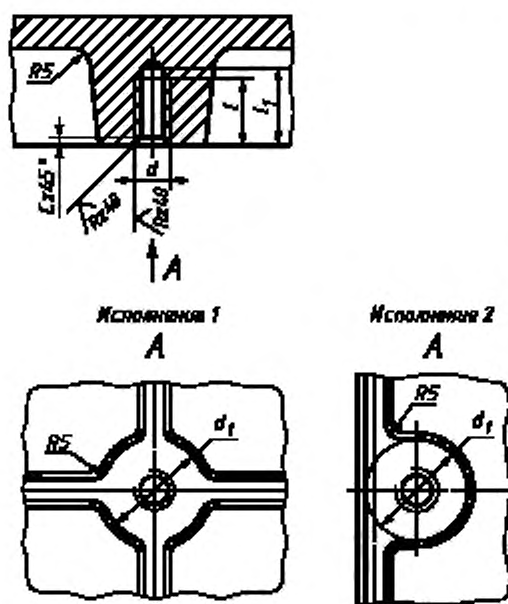
мм

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B^*}{2}$ или D	l	l_1 , не менее	l_2	h	h_1 , не менее	τ
До 400	25	50	120	25	35	10
Св. 400 до 630	30	60	140	30	40	12
* 630 * 1000	35	70	—	35	50	15

* L — длина стержневого ящика; B — ширина стержневого ящика.

3. Исполнение 4 применять преимущественно для стержневых ящиков песконадувного способа изготовления стержней.

4. Размеры приливов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

мм

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L+B}{2}$ или D	d (пред. откл. по 7H)	d_1	l	l_1	c
Св. 250 до 400	M16	40	35	43	2,0
Св. 400 до 630	M20	60	45	55	2,5
Св. 630 до 1000	M24	70	50	60	

5. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H15, валов — по h15, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

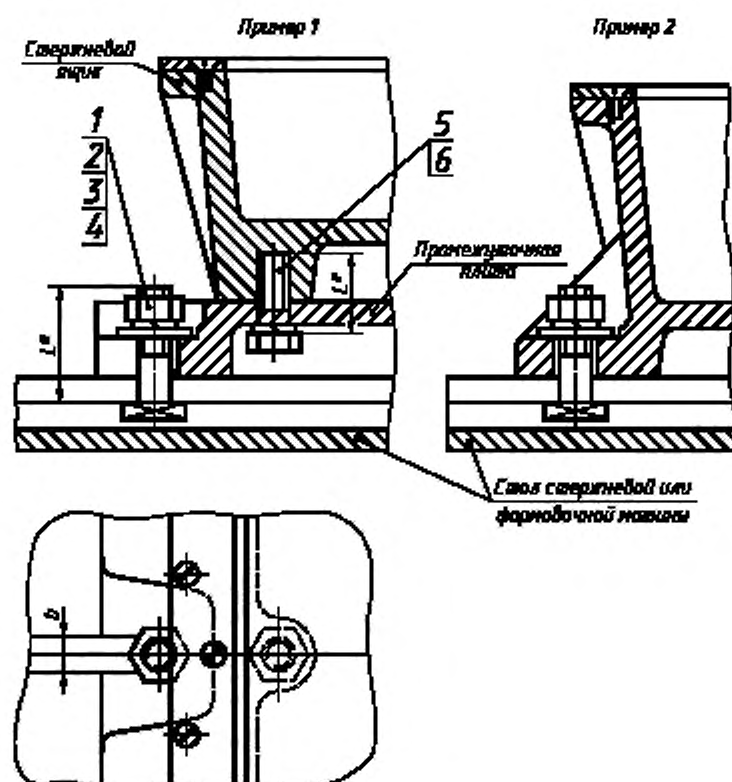
(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Примеры крепления стержневых ящиков указаны в приложении.

Примеры крепления стержневых ящиков

* Длина болтов L определяется конструктивно.

b, мм	Поз. 1. Болт по ГОСТ 13152—67	Поз. 2. Гайка по ГОСТ 5915—70	Поз. 3. Шайба по ГОСТ 6402—70
	Обозначение деталей		
14	M12—6gxL.58.05	M12—6H.8.05	12 65Г 05
18	M16—6gxL.58.05	M16—6H.8.05	16 65Г 05
22	M20—6gxL.58.05	M20—6H.8.05	20 65Г 05

Продолжение

b, мм	Поз. 4. Шайба по ГОСТ 11371—78	Поз. 5. Болт по ГОСТ 7798—70	Поз. 6. Шайба по ГОСТ 6402—70
	Обозначение деталей		
14	12.02.05	M16—6gxL.58.05	16 65Г 05
18	16.02.05	M20—6gxL.58.05	20 65Г 05
22	20.02.05	M24—6gxL.58.05	24 65Г 05

Количество и расположение мест крепления определяется конструктивно.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.05.2001. Подписано в печать 10.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 138 экз. С 2284. Зак. 959.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102