

**ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
СУШИЛЬНЫХ ПЛИТ К СТЕРЖНЕВЫМ
ЯЩИКАМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СУШИЛЬНЫХ ПЛИТ
К СТЕРЖНЕВЫМ ЯЩИКАМГОСТ
19392-74

Конструкция и размеры

Channels for fixing of drying plates to core boxes.
Design and dimensionsВзамен
МН 980-60

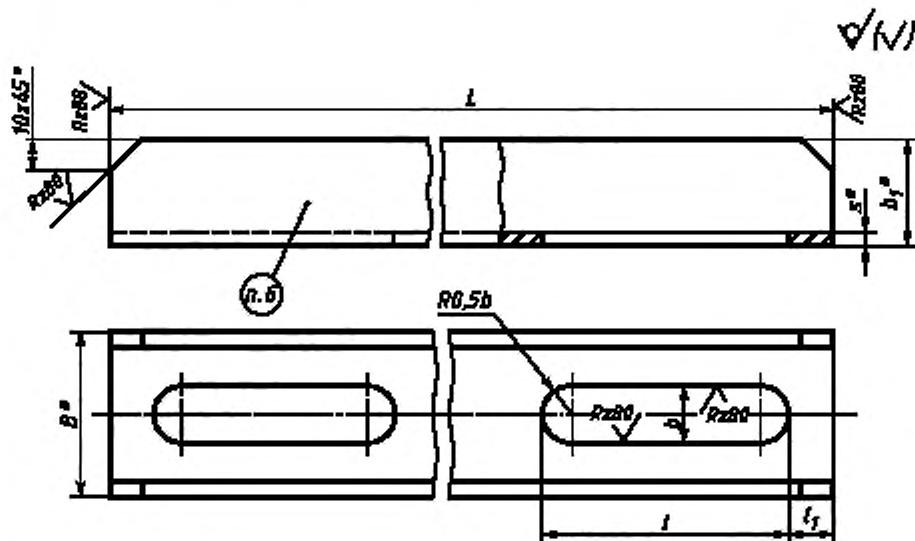
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89
дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (сентябрь 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марте 1987 г.
(ИУС 9-80, 6-87).© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2002

С. 2 ГОСТ 19392—74

Размеры в мм

Обозначение швейлеров	Швейлеры по ГОСТ 8240—72	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>l₁</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>s</i>	Масса, кг
0292-0621	№ 6, 5	420	80	15	65	22	36	4,4	2,3
0292-0622		500	100						2,8
0292-0623		600							3,4
0292-0624		730	120						4,1
0292-0625	№ 8	910	140	20	80	27	40	4,5	6,2
0292-0626		1130	160						7,7
0292-0627		1360	180						9,3
0292-0628	№ 12	1650	200	120	34	52	4,8	16,0	
0292-0629		1900							18,5

Пример условного обозначения швейлера *L* = 420 мм:

Швейлер 0292-0621 по ГОСТ 19392—74

2. Материал — сталь Ст3 по ГОСТ 535-88.
3. Для изготовления швейлеров допускается применение швейлеров по ГОСТ 8240—89 с уклоном внутренних граней полок и с параллельными гранями полок.
4. Предельные отклонения размеров: отверстий — по *H14*, валов — по *h14*, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические условия — по ГОСТ 19410—74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать: обозначение швейлера и товарный знак предприятия-изготовителя.

Редактор *М.И. Максимова*
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*
 Корректор *М.С. Кабашова*
 Компьютерная верстка *И.А. Налёгкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 11.10.2002. Усл. печл. 0,47. Уч.-изд.л. 0,25.
 Тираж 123 экз. С 7765. Зак. 875.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано и Издательство на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лилия пер., 6.
 Пул № 080102