

ГОСТ 19405—74

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ

СОЕДИНЕНИЯ ШАРНИРНЫЕ

Издание официальное

Б3 8—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЯЩИКИ СТЕРЖНЕВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ
Соединения шарнирные

Aluminium split core boxes. Hinge joinings

ГОСТ
19405-74

Взамен
МН 961-60

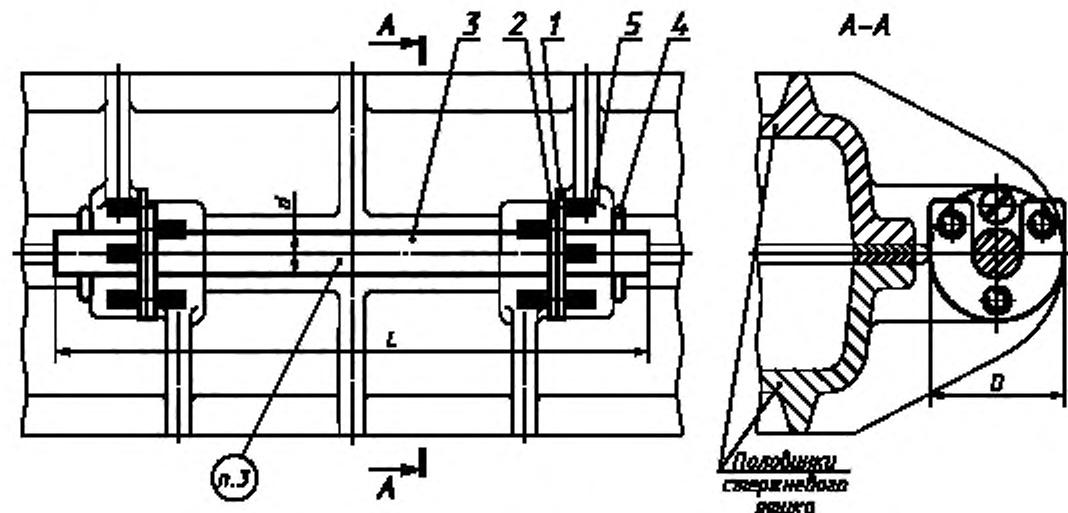
ОКСТУ 3969

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 января 1974 г. № 89
 дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

1. Конструкция и размеры шарнирных соединений должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. I.



Черт. 1

Издание официальное



Издание (август 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., марта 1987 г.
 (ИУС 9-80, 6-87).

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
 © ИПК Издательство стандартов, 2002

С. 2 ГОСТ 19405—74

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение соединений	Применяе- мость	Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L + B^*}{2}$	d	D	L	Масса, кг
0292-0211	Св. 250 до 400	16	50	200	0,40	
0292-0212					250	0,50
0292-0213					320	0,60
0292-0214					250	0,75
0292-0215					320	0,90
0292-0216					400	1,10

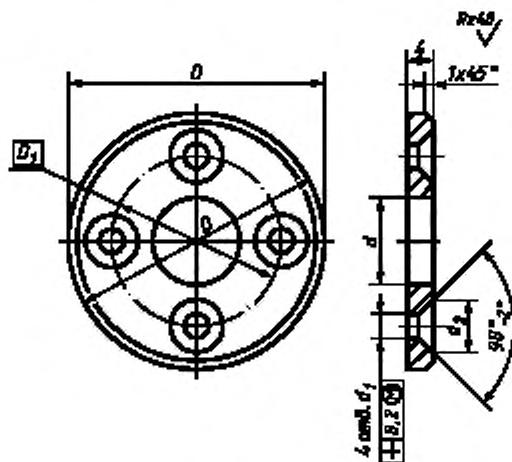
Продолжение

Обозначение соединений	Поз. 1. Пластина круглая. Кол. 2	Поз. 2. Пластина прорезная. Кол. 2	Поз. 3. Вал. Кол. 1	Поз. 4. Шплинт по ГОСТ 397-79 Кол. 2	Поз. 5. Винт по ГОСТ 17475-80 Кол. 14
Обозначение деталей					
0292-0211	0292-0211/001	0292-0211/002	0292-0211/003	4 × 25	B.M5—8g × 16.58.05
0292-0212			0292-0212/003		
0292-0213			0292-0213/003		
0292-0214	0292-0214/001	0292-0214/002	0292-0214/003	4 × 32	B.M6—8g × 20.58.05
0292-0215			0292-0215/003		
0292-0216			0292-0216/003		

 L^* — длина стержневого ящика; B — ширина стержневого ящика.Пример условного обозначения шарнирного соединения $d = 16$ мм, $L = 200$ мм:

Соединение 0292-0211 по ГОСТ 19405—74

2. Технические условия по ГОСТ 19410—74.
1. 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).
3. Маркировать: обозначение соединения и товарный знак предприятия-изготовителя.
4. Конструкция и размеры круглой пластины (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение пластины	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>d</i> H12	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	Масса, кг
0292-0211/001	50	34	16 20	5,8	11	0,03
0292-0214/001	60	40		7,0	13	0,05

Пример условного обозначения круглой пластины *D* = 50 мм:

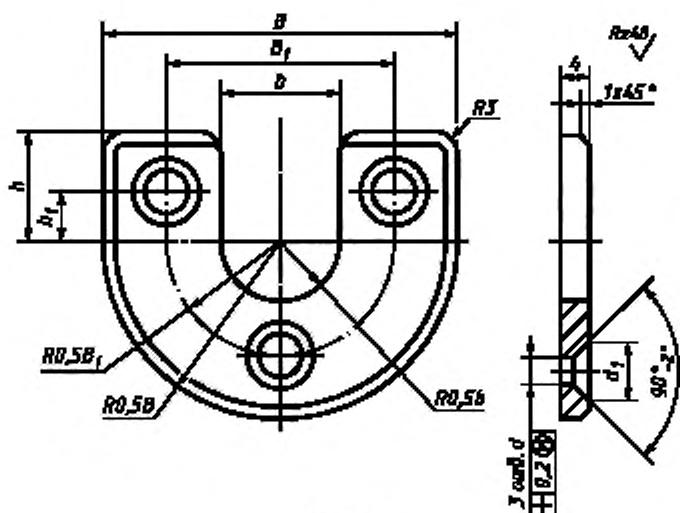
Пластина круглая 0292-0211/001 по ГОСТ 19405—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

7. Конструкция и размеры прорезной пластины (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение пластины	<i>B</i>	<i>B</i> ₁	<i>b</i> H12	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	Масса, кг
0292-0211/002	50	34	16 20	5,8	11	16	8	0,03
0292-0214/002	60	40		7,0	13	20	10	0,05

Пример условного обозначения прорезной пластины *B* = 50 мм:

Пластина прорезная 0292-0211/002 по ГОСТ 19405—74

6. 7 (Измененная редакция, Изм. № 1).

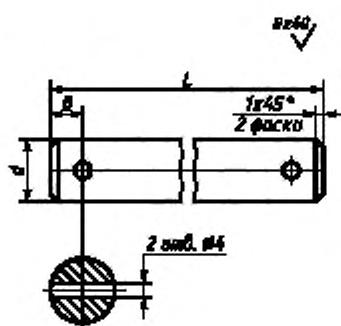
8. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

С. 4 ГОСТ 19405—74

10. Конструкция и размеры вала (поз. 3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение валов	d б12	L	Масса, кг
0292-0211/003	16	200	0,31
0292-0212/003		250	0,39
0292-0213/003		320	0,50
0292-0214/003	20	250	0,58
0292-0215/003		320	0,74
0292-0216/003		400	0,93

Пример условного обозначения вала $d = 16$ мм; $L = 200$ мм:

Вал 0292-0211/003 по ГОСТ 19405—74

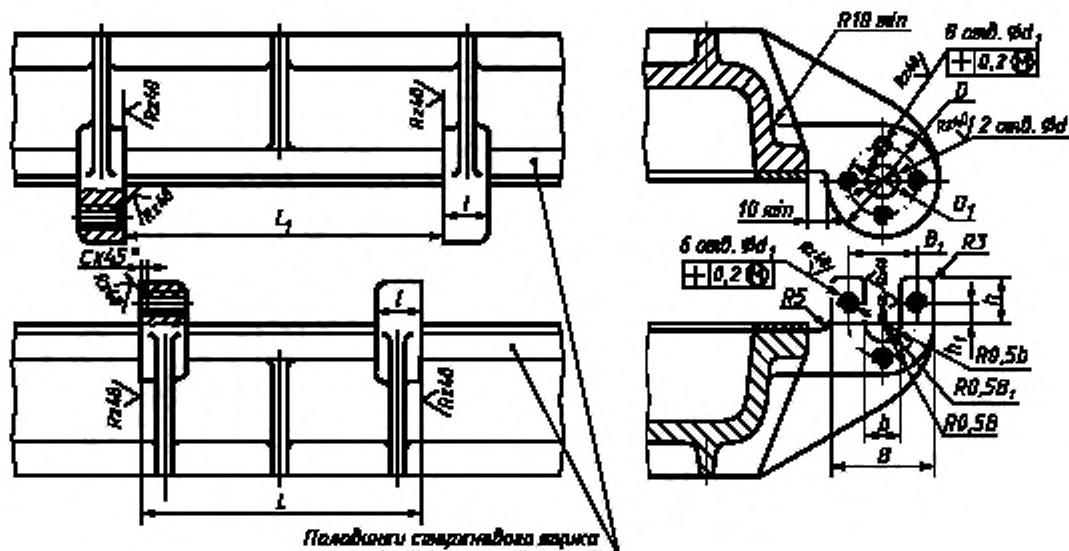
11. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—94.

12. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по $H14$, валов — по $h14$, осевых — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

13. Конструкция и размеры ушков для установки шарнирных соединений указаны в приложении.

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УШКОВ ДЛЯ УСТАНОВКИ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ



мм

Средний габаритный размер стержневого ящика $\frac{L + B}{2}$	$D = B$	$D_1 = B_1$	$d - b$ H12	d_1 7H	L h12	L_1 H12	t	h	h_1	c
Св. 250 до 400	50	34	16	M5	124	140	20	16	8	1,0
					174	190				
					244	260				
Св. 400 до 630	60	40	20	M6	164	180	25	20	10	1,6
					234	250				
					314	330				

1. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H15, валов — по h15, остальных — $\pm \frac{IT15}{2}$.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.И. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.09.2002. Подписано в печать 09.10.2002. Усл.печл. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.
Тираж 123 экз. С 7732. Зак. 857.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102