

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
ИСО 5287—  
2023

---

# РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ УЗКИХ СЕЧЕНИЙ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ

## Испытание на усталость

(ISO 5287:2021, Belt drives — V-belts for the automotive industry — Fatigue test,  
IDT)

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2023

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 июня 2023 г. № 466-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 5287:2021 «Ременные приводы. Клиновые ремни для автомобильной промышленности. Испытание на усталость» (ISO 5287:2021 «Belt drives — V-belts for the automotive industry — Fatigue test», IDT).

Стандарт разработан подкомитетом ПК 1 «Трение» Технического комитета ТК 41 «Шкивы и ремни (включая клиновые ремни)» Международной организации по стандартизации (ИСО).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные и межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р ИСО 5287—2017

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.rst.gov.ru](http://www.rst.gov.ru))*

© ISO, 2021

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ  
УЗКИХ СЕЧЕНИЙ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ****Испытание на усталость**

Drive V-belts of narrow cross-sections for the automobiles. Fatigue test

Дата введения — 2024—07—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания на усталость для контроля качества клиновых ремней узких сечений (сечений AV 10, AV 10X, AV 13, AV 13X, AV 17 и AV 17X), предназначенных для приведения в действие вспомогательного оборудования двигателей внутреннего сгорания, используемых в автомобилях.

Примечание — Размеры ремней и соответствующих шкивов установлены в ИСО 2790.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 683-1, Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels — Part 1: Non-alloy steels for quenching and tempering (Стали термообработанные, легированные и автоматные стали. Часть 1. Нелегированные стали для закалки и отпуска)

ISO 2790, Belt drives — V-belts for the automotive industry and corresponding pulleys — Dimensions (Ременные передачи. Клиновые ремни для автомобильной промышленности и соответствующие шкивы. Размеры)

ISO 4287, Geometrical product specifications (GPS) — Surface texture: Profile method — Terms, definitions and surface texture parameters (Геометрические характеристики изделия (GPS). Структура поверхности. Профильный метод. Термины, определения и параметры текстуры поверхности)

ISO 6508-1, Metallic materials — Rockwell hardness test — Part 1: Test method (Металлические материалы. Испытание на твердость по Роквеллу. Часть 1. Метод испытания)

**3 Термины и определения**

ИСО и МЭК поддерживают терминологические базы данных для использования в стандартизации по следующим адресам:

- платформа онлайн-просмотра ИСО, доступна по адресу: <http://www.iso.org/obp>
- Электропедия МЭК, доступна по адресу: <http://www.electropedia.org/>

**4 Обозначения**

В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

- $d_{e1}$  — эффективный диаметр ведущего и ведомого шкивов, мм;  
 $d_{e2}$  — эффективный диаметр натяжного шкива, мм;

$E$  — середина расстояния между ведущим и ведомым шкивами, мм;  
 $F$  — усилие натяжения ремня, Н;  
 $g$  — дополнительное проскальзывание, %;  
 $i_0$  — отношение начальных частот вращения валов;  
 $i_f$  — отношение частот вращения валов при измерении дополнительного проскальзывания;  
 $L_e$  — эффективная длина ремня, мм;  
 $K$  — коэффициент усилия натяжения ремня, Н/кВт;  
 $n_0$  — начальная частота вращения ведомого вала, мин<sup>-1</sup>;  
 $n_f$  — конечная частота вращения ведомого вала, мин<sup>-1</sup>;  
 $N_0$  — начальная частота вращения ведущего вала, мин<sup>-1</sup>;  
 $N_f$  — конечная частота вращения ведущего вала, мин<sup>-1</sup>;  
 $p$  — минимальная глубина канавки, мм;  
 $P$  — передаваемая мощность, кВт;  
 $r$  — минимальный радиус скругления (закругления) верхней кромки канавки, мм;  
 $R_a$  — шероховатость поверхности, мкм;  
 $w_e$  — эффективная ширина, мм;  
 $\alpha$  — угол канавки ведущего и ведомого шкивов, °.

## 5 Сущность метода

Определяют рабочие характеристики ремня при определенных условиях на испытательном стенде (далее — стенд) с двумя или тремя шкивами (см. 6.1).

Длина самого короткого клинового ремня, который можно испытать на стенде с тремя шкивами, составляет приблизительно 800 мм. Более короткие ремни испытывают на стенде с двумя шкивами в соответствии с разделами 6 и 8.

Изготовитель с потребителем должны согласовать ряд условий, включая передаваемую мощность, эффективный диаметр натяжного шкива, число повторных натяжений ремня, а также минимально допустимый срок службы ремня в часах.

Как правило, при использовании стенда с двумя шкивами передаваемая мощность составляет примерно 70 % мощности, передаваемой на стенде с тремя шкивами.

Ремень разрушается при несоответствии согласованных условий.

## 6 Аппаратура

### 6.1 Стенд для динамических испытаний

Стенд для динамических испытаний прочной конструкции, все детали которого должны выдерживать практически без отклонений нагрузки, которым они подвергаются.

6.1.1 Ведущий шкив и подходящий механизм для приведения его в движение.

6.1.2 Ведомый шкив, к которому подключен подходящий блок поглощения мощности.

6.1.3 Блок поглощения мощности, точный и калибруемый, например набором грузов.

6.1.4 Устройство для натяжения ремня:

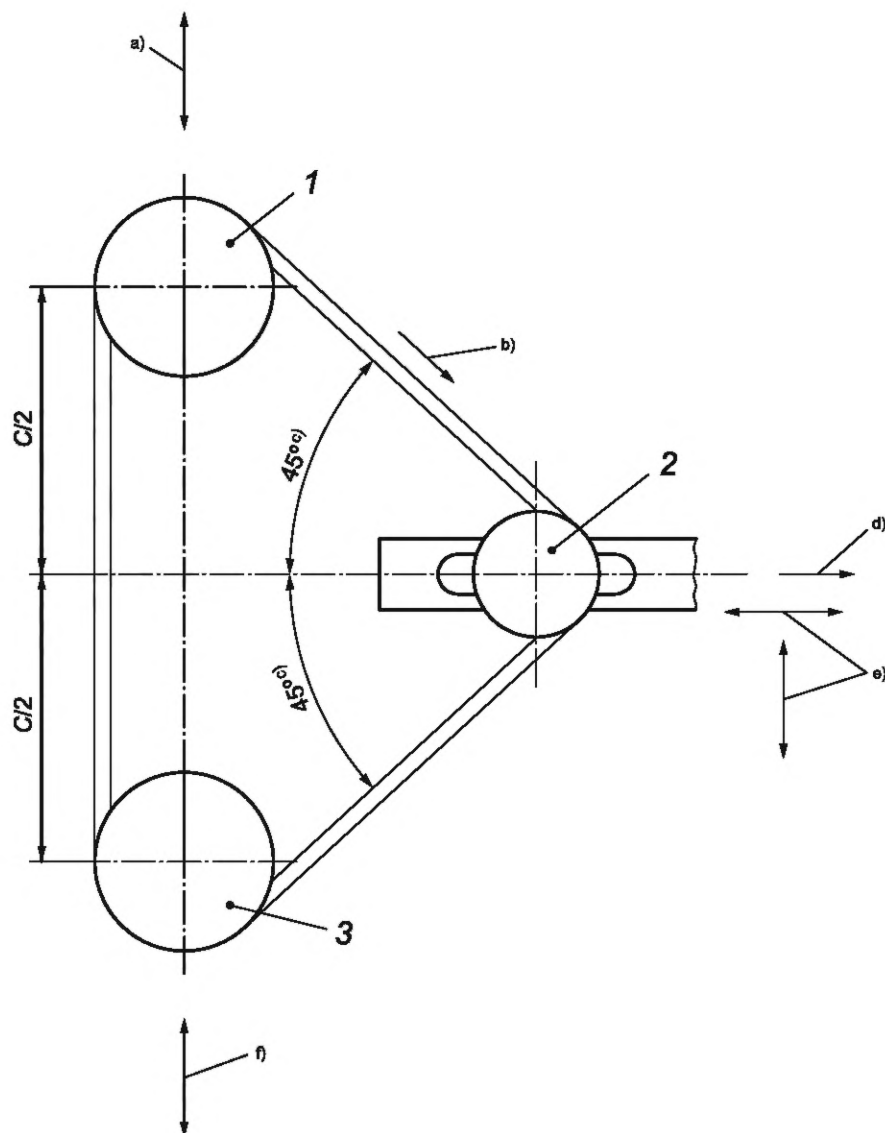
а) для стенда с тремя шкивами используют натяжной шкив (см. рисунок 1);

б) для стенда с двумя шкивами используют подвижный шкив (см. рисунок 2).

6.1.5 Устройство для определения проскальзывания ремня с точностью до  $\pm 1$  %.

Расположение шкивов и направление вращения должны быть такими, как показано на рисунках 1 и 2.

Для учета разных длин ремней положение ведущего и ведомого шкивов, а также положение натяжного шкива и его кронштейна для стенда с тремя шкивами должны быть регулируемы для настройки расположения шкивов под каждую длину ремня.

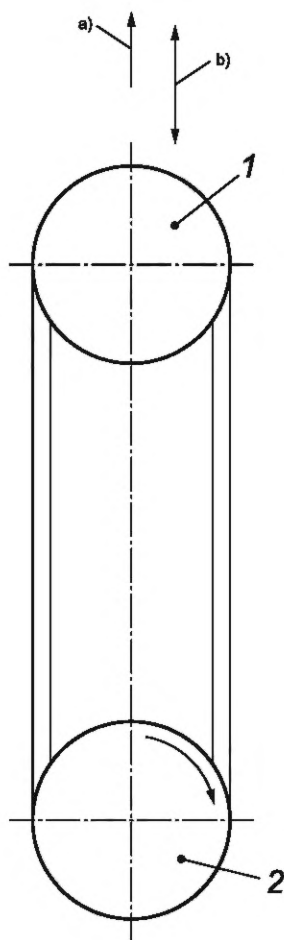


- a) Направление регулирования ведомого шкива.  
 b) Направление вращения.  
 c) Угол  $45^\circ$  задан для начального расположения шкивов, он может немного меняться при повторном натяжении в течение испытания.  
 d) Усилие натяжения ремня, приложенное к натяжному шкиву.  
 e) Направление регулирования узла натяжного шкива и его кронштейна.  
 f) Направление регулирования ведущего шкива.

$C$  — расстояние между ведущим и ведомым шкивами; 1 — ведомый шкив (блок поглощения мощности); 2 — натяжной шкив, устанавливаются скользящим; 3 — ведущий шкив

Примечание — Выравнивают ремень, установленный на испытательных шкивах, в пределах  $\pm 0,25^\circ$  от плоскости, проходящей через центр каждой канавки шкива.

Рисунок 1 — Расположение шкивов для испытательного стенда с тремя шкивами



- a) Усилие натяжения ремня, приложенное к подвижному шкиву.  
 b) Направление регулирования подвижного шкива (способ фиксирования на месте).

1 — ведомый шкив (блок поглощения мощности); 2 — ведущий шкив

Примечание — Выравнивают ремень, установленный на испытательных шкивах, в пределах  $\pm 0,25^\circ$  от плоскости, проходящей через центр каждой канавки шкива.

Рисунок 2 — Расположение шкивов для испытательного стенда с двумя шкивами

Для приложения необходимого усилия и получения натяжения ремня натяжной шкив и его подшипниковый узел стенда с тремя шкивами при необходимости должны иметь возможность свободно скользить в кронштейне вдоль линии приложения усилия натяжения. В этом случае линия приложения усилия натяжения должна проходить по биссектрисе угла у натяжного шкива через его ось и лежать в плоскости, проходящей через центр канавки натяжного шкива (см. рисунок 1).

Испытательный стенд с двумя шкивами должен обеспечивать возможность перемещения одного из шкивов (ведомый или ведущий) для установки ремня длиной до 800 мм (см. рисунок 2). Должен быть предусмотрен способ фиксирования подвижного шкива в заданном положении при заданном натяжении ремня.

## 6.2 Испытательные шкивы

Испытательные шкивы должны быть изготовлены из стали по ИСО 683-1 с твердостью 55 единиц HRC по ИСО 6508-1 и шероховатостью поверхности канавки, определяемой как среднее арифметическое значение отклонения профиля  $R_a$  по ИСО 4287, менее 0,8 мкм.

Характеристики испытательных шкивов приведены на рисунке 3 и в таблице 1.

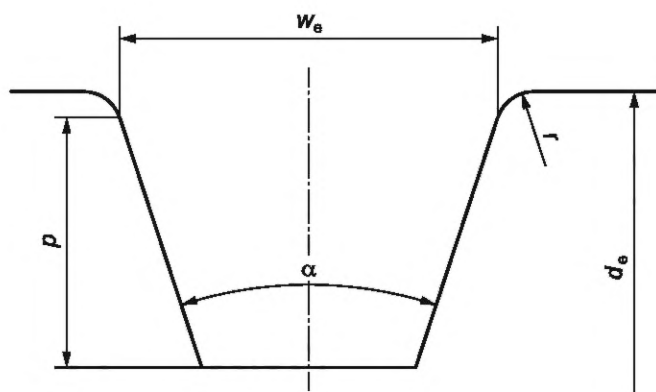


Рисунок 3 — Канавка испытательного шкива

Таблица 1 — Размеры испытательных шкивов

Размеры в миллиметрах

Наименование	Обозначение	Значение для ремня сечением		
		AV 10	AV 13	AV 17
Эффективный диаметр ведущего и ведомого шкивов (стенд с тремя шкивами)	$d_{e1}$	$121,0 \pm 0,2$	$127,0 \pm 0,2$	$127,0 \pm 0,2$
Эффективный диаметр ведущего и ведомого шкивов (стенд с двумя шкивами)	$d_{e1}$	$63,0 \pm 0,2$	$76,0 \pm 0,2$	$85,0 \pm 0,2$
Эффективный диаметр натяжного шкива <sup>а)</sup> (стенд с тремя шкивами)	$d_{e2}$	$57,0 - 63,0 - 76,0 \pm 0,2$	$70,0 - 76,0 - 89,0 \pm 0,2$	$90,0 - 100,0 \pm 0,2$
Эффективная ширина	$W_e$	9,7	12,7	16,8
Угол канавки ведущего и ведомого шкивов	$\alpha$	$36,0^\circ \pm 0,5^\circ$	$36,0^\circ \pm 0,5^\circ$	$36,0^\circ \pm 0,5^\circ$
Угол канавки натяжного шкива (стенд с тремя шкивами)		$36,0^\circ \pm 0,5^\circ$	$36,0^\circ \pm 0,5^\circ$	$34,0^\circ \pm 0,5^\circ$
Минимальная глубина канавки	$r$	11	13,75	16
Минимальный радиус скругления верхней кромки канавки	$r$	0,8	0,8	1,5

<sup>а)</sup> При уменьшении эффективного диаметра натяжного шкива срок службы ремня также снижается.

## 7 Условия окружающей среды при проведении испытания

Температура окружающей среды в помещении для испытания должна быть в интервале от 18 °С до 32 °С, в протоколе испытания указывают полученный результат и среднюю температуру окружающей среды в течение всего испытания.

В непосредственной близости от испытательного стенда не должно быть сквозняков, кроме как от самого ременного привода.

## 8 Проведение испытания

### 8.1 Условия проведения испытания

Для каждого испытания общее расположение шкивов относительно друг друга должно быть таким, как показано на рисунках 1 и 2. Середина расстояния между ведущим и ведомым шкивами  $E$ , мм, испытательного стенда с тремя шкивами должна быть в пределах  $\pm 2$  мм от значения, определяемого по формуле

$$2,414 \cdot E = L_e - 0,785 \cdot (3d_{e1} + d_{e2}) - (d_{e1} - d_{e2}), \quad (1)$$

где  $L_e$  — эффективная длина ремня, мм;

$d_{e1}$  — эффективный диаметр ведущего и ведомого шкивов, мм;

$d_{e2}$  — эффективный диаметр натяжного шкива, мм.

Частота вращения ведущего шкива должна быть в пределах  $\pm 2$  % от следующего значения:

- 4900 мин<sup>-1</sup> для ремней сечением AV 10 и AV 10X;

- 4700 мин<sup>-1</sup> для ремней сечением AV 13, AV 13X, AV 17 и AV 17X.

Усилие натяжения ремня  $F$ , Н, для испытательного стенда с тремя шкивами, приложенное к натяжному шкиву, а для стенда с двумя шкивами — к ведомому шкиву, определяют по формуле

$$F = K \cdot P, \quad (2)$$

где  $K$  — коэффициент усилия натяжения ремня, равный 60 Н/кВт для испытательной машины с тремя шкивами и 110 Н/кВт — для испытательной машины с двумя шкивами;

$P$  — передаваемая мощность, кВт.

## 8.2 Процедура

### 8.2.1 Подготовка

#### 8.2.1.1 Испытательный стенд с тремя шкивами

После установки ремня на шкивы прикладывают заданное усилие натяжения ремня (см. 8.1) к натяжному шкиву и, оставляя кронштейн натяжного шкива свободно перемещающимся, запускают привод ведущего шкива, и доводят его частоту вращения до установленного значения (см. 8.1), и сразу же прикладывают соответствующую нагрузку на ведомый шкив. Стенд должен работать в таких условиях в течение 5 мин  $\pm$  15 с, без учета времени запуска и остановки. Выключают стенд и выдерживают не менее 10 мин.

Затем вручную проворачивают привод на несколько оборотов ремня и с помощью циферблатного индикатора, установленного в контакте с кронштейном натяжного шкива, регистрируют максимальные пределы перемещения натяжного шкива.

Сразу же фиксируют кронштейн натяжного шкива в положении по центру между двумя крайними точками перемещения.

#### 8.2.1.2 Испытательный стенд с двумя шкивами

Применяют процедуру по 8.2.1.1 с использованием подвижного шкива вместо кронштейна натяжного шкива.

### 8.2.2 Испытание

Повторно включают стенд, доводят частоту вращения ведущего шкива до заданного значения, прикладывают испытательную нагрузку на ведомый шкив и измеряют проскальзывание между ведущим и ведомым шкивами.

Привод должен работать непрерывно при этих условиях до обрыва ремня или до превышения дополнительного проскальзывания  $g$  на 4 % по отношению к проскальзыванию, измеренному на начальном этапе.

Дополнительное проскальзывание  $g$ , %, определяют по формуле

$$g = \frac{i_0 - i_f}{i_0} \cdot 100, \quad (3)$$

где

$$i_0 = \frac{n_0}{N_0}, \quad (4)$$

$$i_f = \frac{n_f}{N_f}, \quad (5)$$

где  $n_0$  — начальная частота вращения ведомого вала, мин<sup>-1</sup>;

$N_0$  — начальная частота вращения ведущего вала, мин<sup>-1</sup>;

$n_f$  — конечная частота вращения ведомого вала, мин<sup>-1</sup>;

$N_f$  — конечная частота вращения ведущего вала, мин<sup>-1</sup>.

Все частоты вращения измеряют под испытательной нагрузкой.



### 8.2.3 Повторное натяжение

Если дополнительное проскальзывание ремня достигает 4 % до обрыва ремня, выключают стенд и оставляют не менее чем на 20 мин. Для испытательного стенда с тремя шкивами освобождают кронштейн натяжного шкива, прикладывают к ремню испытательную нагрузку, проворачивают ведущий шкив вручную два или три раза, повторно фиксируют кронштейн натяжного шкива в среднем положении, как описано в 8.2.1, и повторяют испытание по 8.2.2.

Повторяют эту процедуру каждый раз при достижении дополнительного проскальзывания 4 % до обрыва ремня.

## 9 Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать:

- a) обозначение настоящего стандарта;
- b) идентификацию испытанного ремня;
- c) тип испытательного стенда;
- d) количество часов работы при испытании в соответствии с согласованными условиями;
- e) передаваемую мощность;
- f) диаметр натяжного шкива при использовании испытательного стенда с тремя шкивами;
- g) число повторных натяжений ремня и количество часов работы;
- h) среднюю температуру окружающей среды во время испытания;
- i) дату проведения испытания.

**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
национальным и межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ISO 683-1	—	*
ISO 2790	IDT	ГОСТ Р ИСО 2790—2017 «Ремни приводные клиновые узких сечений и шкивы для автомобилей. Размеры»
ISO 4287	IDT	ГОСТ Р ИСО 4287—2014 «Геометрические характеристики изделий (GPS). Структура поверхности. Профильный метод. Термины, определения и параметры структуры поверхности»
ISO 6508-1	NEQ	ГОСТ 9013—59 (ИСО 6508—86) «Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу»
<p>* Соответствующий национальный, межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.</p> <p><b>Примечание</b> — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- IDT — идентичные стандарты;</li> <li>- NEQ — неэквивалентный стандарт.</li> </ul>		

УДК 621.852.13:620.178.322.3:006.354

ОКС 21.220.10  
43.060.10

Ключевые слова: ремни приводные клиновые узких сечений для автомобилей, испытание на усталость

---

Редактор *Д.А. Кожемяк*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 03.07.2023. Подписано в печать 06.07.2023. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)