

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ  
«ПОД КЛЮЧ» КЛАССА ТОЧНОСТИ А**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2000

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ»  
КЛАССА ТОЧНОСТИ А

## Конструкция и размеры

Hexagon slotted nuts with reduced width across flats,  
accuracy class A.

Construction and dimensions

ГОСТ  
2528—73

МКС 21.060.20

ОКП 45 9500

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на прорезные с уменьшенным размером «под ключ» шестигранные гайки класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

(Изменения редакция, Изм. № 2).

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

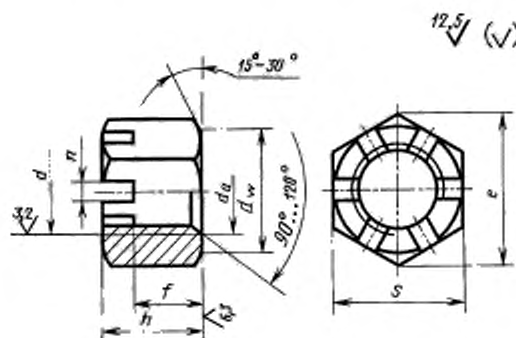


Таблица 1  
Размеры, мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	(33)	36	(39)	42	48		
		Шаг резьбы		1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	5	
		1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	3	3	3	3		
Размер «под ключ» $S$		12	14	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60	70		
Высота $h$		9,5	12	15	16	19	21	22	26	27	30	33	35	38	40	46	50		
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее		13,3	15,5	17,8	20,0	23,4	26,8	30,1	33,5	37,7	40,0	45,6	51,3	55,8	61,3	67,0	78,3		
$d_e$ , не менее		10,6	12,6	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	27,7	31,7	33,2	38,3	42,7	46,6	51,1	55,9	65,8		
Число прорезей																			
6																			
Ширина прорези $n$		2,5	2,8	3,5		4,5		5,5		7								9	
Расстояние от опорной поверхности до основания прорези $f$		6,5	8	10	11	13	15	16	18	19	22	24	26	29	31	34	38		
Диаметр фаски $d_f$		8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	48		
		8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	35,6	38,9	42,2	45,4	51,8		
Размер шпильки (реко- мендуемый) по ГОСТ 397		2 20	2,5 25	3,2 25		4 32		4 36		5 40		5 45		6,3 50		6,3 71			

**Примечания:**

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2.

### С. 3 ГОСТ 2528—73

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5 без покрытия:

*Гайка М12—6Н.5 ГОСТ 2528—73*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

*Гайка М12 · 1,25—6Н.5.019 ГОСТ 2528—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).**

2. Резьба — по ГОСТ 24705.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Допускается выполнение фаски со стороны прорези.

3а. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4. Технические требования — по ГОСТ 1759.0; класс прочности гаек: 4, 5, 6.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг =	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг =
8	5,42	24	113,56
10	8,64	27	136,94
12	13,82	30	201,04
14	18,04	33	280,49
16	28,72	36	359,94
18	42,66	39	490,93
20	57,77	42	621,91
22	82,59	48	962,82

Для определения массы гаек из других материалов величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

0,356 — для алюминиевого сплава;

1,080 — для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	12	14	16	24
Размер «под ключ» $S$	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	18,9	21,1	24,5	35,8
$d_e$ , не менее	15,6	17,4	20,6	30,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по стандартам
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.01.73 № 141
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 2528—62
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 397—79	1
ГОСТ 1759.0—87	4
ГОСТ 24705—2004	2

- 5. Ограничение срока действия снято** по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
- 6. ИЗДАНИЕ** с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1981 г., октябре 1984 г., марте 1989 г. (ИУС 10—79, 2—82, 1—85, 6—89)