
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
70541—
2022

КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Восточный научно-исследовательский углехимический институт» (АО «ВУХИН»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 395 «Кокс и продукты коксохимии»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 декабря 2022 г. № 1487-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Технические требования	2
3.1 Основные параметры и размеры	2
3.2 Характеристики	2
4 Приемка, отбор и методы испытания	2
5 Транспортирование и хранение	2
5.1 Транспортирование	2
5.2 Хранение	2
Приложение А (обязательное) Номенклатура продукции и ее коды по Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности	3

КОКС ЛИТЕЙНЫЙ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ

Технические условия

Hard coal foundry coke. Specifications

Дата введения — 2024—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольный литейный кокс, предназначенный для использования в вагранках в соответствии с номенклатурой, приведенной в приложении.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2059 (ИСО 351—96) Топливо твердое минеральное. Метод определения общей серы сжиганием при высокой температуре

ГОСТ 2669 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Правила приемки

ГОСТ 5954.1 (ИСО 728:1995) Кокс. Ситовый анализ класса крупности 20 мм и более

ГОСТ 5954.2 (ИСО 2325:86) Кокс. Ситовый анализ класса крупности менее 20 мм

ГОСТ 8606 (ИСО 334:2013) Топливо твердое. Методы определения серы

ГОСТ 8929 Кокс каменноугольный. Метод определения прочности

ГОСТ 22235 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ

ГОСТ 22692 Материалы углеродные. Метод определения зольности

ГОСТ 23083 Кокс каменноугольный, пековый и термоантрацит. Методы отбора и подготовки проб для испытаний

ГОСТ 27588 (ИСО 579:2013) Кокс каменноугольный. Метод определения общей влаги

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Основные параметры и размеры

В зависимости от массовой доли серы кокс литейный делят на марки КЛ-1, КЛ-2, КЛ-3, в зависимости от размера кусков — на классы 60 мм и более и 40 мм и более.

3.2 Характеристики

3.2.1 По показателям качества кокс должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Физико-химические показатели

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	КЛ-1		КЛ-2		КЛ-3		
	60 мм и более	40 мм и более	60 мм и более	40 мм и более	60 мм и более	40 мм и более	
Массовая доля общей серы S_t^d , %, не более	0,6	0,6	1,0	1,0	1,4	1,4	По ГОСТ 8606 или ГОСТ 2059
Зольность A_d , %, не более	12,0	12,0	11,0	11,0	11,5	11,5	По ГОСТ 22692
Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии топлива W_t^r , %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	По ГОСТ 27588
Показатель прочности M40, %, не менее	76	73	78	77	78	77	По ГОСТ 8929
Массовая доля кусков размером менее нижнего предела, %, не более	14(20)	6-	14(20)	6-	14 (20)	6-	По ГОСТ 5954.1 и ГОСТ 5954.2
в том числе кусков менее 40 мм, %, не более	5	—	5	—	5	—	
<p>П р и м е ч а н и я</p> <p>1 Для кокса марки КЛ-1 ПАО «Северсталь» массовая доля кусков размером менее нижнего предела в коксе сухого тушения класса 40 мм и более — не более 7,0 %.</p> <p>2 Для коксов всех марок массовая доля кусков размером менее нижнего предела 60 мм и более — (20), это максимально допустимое значение показателя в случае заключения договора поставки между потребителем и изготовителем по конкретным техническим условиям.</p>							

3.2.2 Для кокса сухого тушения массовая доля общей влаги не нормируется и не определяется.

3.2.3 По согласованию с заказчиком допускаются отклонения от физико-химических показателей, представленных в таблице 1.

4 Приемка, отбор и методы испытания

4.1 Приемка кокса — по ГОСТ 2669.

4.2 Отбор проб кокса и подготовка их для испытаний — по ГОСТ 23083.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование

5.1.1 Транспортируют кокс насыпью в открытых железнодорожных вагонах в соответствии с требованиями ГОСТ 22235, правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными в установленном порядке.

5.2 Хранение

5.2.1 Разгрузка кокса из транспортных средств и складирование должны производиться механизмами, которые при этом не должны его переизмельчать.

**Приложение А
(обязательное)****Номенклатура продукции и ее коды по Общероссийскому классификатору продукции
по видам экономической деятельности**

Таблица А.1

Марка	Класс по размеру кусков	Код
КЛ-1	60 мм и более	19.10.10.110
КЛ-2	То же	19.10.10.110
КЛ-3	«	19.10.10.110
КЛ-1	40 мм и более	19.10.10.110
КЛ-2	То же	19.10.10.110
КЛ-3	«	19.10.10.110

Ключевые слова: кокс литейный каменноугольный, технические условия

Редактор *М.И. Магала*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 15.12.2022. Подписано в печать 21.12.2022. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,64.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru