

**ГОСТ 12639—80**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

# **ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

Б3 5—2004

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ

ГОСТ  
12639—80

## Технические условия

Hollow flat-head rivets. Specifications

Взамен

ГОСТ 12639—67

МКС 21.060.40  
ОКП 12 8500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4920 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 № 791

Настоящий стандарт распространяется на пустотельные заклепки с плоской головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки пустотельные с плоской головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644—80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

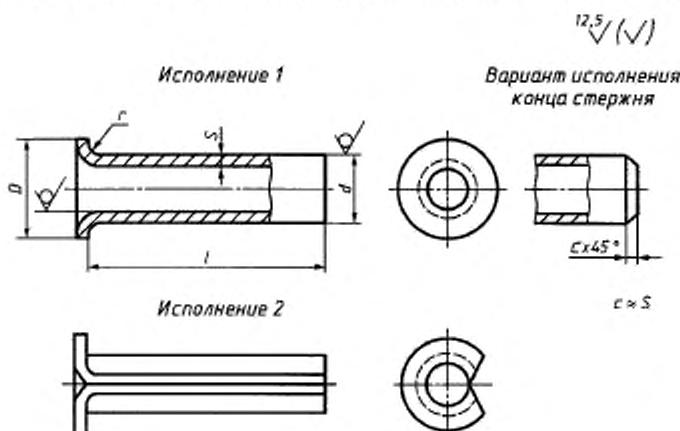


Таблица 1

d	D	s				r, не более
		сталь	латунь	алюминиевый сплав	медь	
1,0	2,0					
1,2	2,2		0,10			0,1
1,4	2,5					
1,6	2,9					
1,8	3,3		0,15			0,2

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (сентябрь 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г.  
(ИУС 6—86), Поправкой (ИУС 1—83).© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

## С. 2 ГОСТ 12639—80

Продолжение табл. 1

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>z</i>				<i>r</i> , не более
		сталь	латунь	алюминиевый сплав	медь	
2,0	3,5		0,25		—	
2,5	4,0				—	0,2
3,0	5,0	0,30		0,40	0,50	
4,0	6,2			0,50	0,50	0,3
5,0	8,0				1,0	
6,0	10,0		0,50		1,00	
8,0	13,0		1,0		1,50	0,5
10,0	15,0				1,50	2,00

П р и м е ч а н и е. Толщина стенок заклепок принята равной толщине исходного материала (стенки трубы, листа, ленты) и у готовых заклепок не контролируется.

Таблица 2

<i>z</i>	<i>d</i>												
	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
2													
2,5													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
(11)													
12													
(13)													
14													
(15)													
16													
(17)													
18													
20													
22													
24													
26													
28													
30													
32													
34													
36													
38													
40													
42													
45													
48													
50													
52													
55													
58													
60													

Применяемые длины

П р и м е ч а н и е. Длины заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения пустотелой заклепки с плоской головкой исполнения 1, диаметром  $d = 3$  мм, длиной  $l = 20$  мм из материала группы 01, из марки стали 10 без покрытия:

*Заклепка 3×20.01.10 ГОСТ 12639—80*

(Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка).

1.2. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.3. Толщина скрепляемого пакета указана в приложении 2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра  $d$  стержня заклепки —  $j_5$  14; диаметра  $D$  головки —  $j_5$  15; длины  $l = \pm \frac{IT16}{2}$ .

Причение. Предельные отклонения на диаметры стержней заклепок  $d$ , изготовленных из труб, — по сортаменту на трубы.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

### Масса стальных заклепок

Длина $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при名义ном диаметре стержня $d$ , мм												
	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
2	0,006	0,007	0,008	0,016	0,019	0,034	0,043						
2,5	0,007	0,008	0,010	0,019	0,021	0,039	0,050	0,080	0,159				
3	0,008	0,009	0,012	0,021	0,026	0,044	0,056	0,089	0,200	0,290			
4	0,010	0,012	0,015	0,026	0,031	0,054	0,069	0,108	0,241	0,343	0,472		
5	0,012	0,014	0,018	0,031	0,037	0,064	0,082	0,127	0,282	0,395	0,537	1,606	2,005
6	0,014	0,017	0,021	0,036	0,043	0,074	0,095	0,146	0,323	0,448	0,601	1,772	2,217
7				0,041	0,050	0,084	0,108	0,165	0,364	0,500	0,665	1,938	2,431
8				0,046	0,056	0,094	0,121	0,183	0,405	0,553	0,729	2,104	2,643
9					0,104	0,134	0,202	0,445	0,605	0,793	2,270	2,856	
10					0,114	0,147	0,221	0,486	0,658	0,857	2,436	3,070	
(11)					0,124	0,160	0,240	0,527	0,710	0,921	2,602	3,283	
12					0,134	0,173	0,259	0,568	0,763	0,985	2,767	3,496	
(13)					0,144	0,186	0,277	0,609	0,815	1,049	2,933	3,709	
14					0,154	0,199	0,296	0,650	0,868	1,113	3,099	3,922	
(15)					0,164	0,212	0,315	0,691	0,920	1,177	3,265	4,135	
16					0,174	0,225	0,334	0,732	0,973	1,242	3,431	4,343	
(17)						0,238	0,353	0,773	1,025	1,306	3,597	4,561	
18						0,251	0,371	0,813	1,078	1,370	3,763	4,774	
20						0,277	0,409	0,895	1,183	1,498	4,095	5,200	
22							0,446	0,977	1,288	1,626	4,426	5,626	
24							0,484	1,059	1,393	1,754	4,758	6,052	
26							0,521	1,141	1,498	1,883	5,090	6,478	
28							0,559	1,223	1,603	2,011	5,422	6,904	
30								1,304	1,708	2,139	5,754	7,330	
32								1,386	1,813	2,267	6,085	7,756	

## С. 4 ГОСТ 12639—80

Продолжение

Длина <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, приnomинальном диаметре стержня <i>d</i> , мм												
	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3	4	5	6	8	10
34									1,468	1,918	2,395	6,417	8,182
36									1,550	2,023	2,524	6,749	8,608
38									2,128	2,652	7,081	9,034	
40									2,233	2,780	7,413	9,460	
42									2,338	2,908	7,745	9,886	
45									2,495	3,101	8,243	10,525	
48										3,294	8,741	11,164	
50										3,422	9,073	11,590	
52										3,550	9,405	12,016	
55										3,678	9,903	12,655	
58										3,871	10,401	13,294	
60										3,999	10,733	13,720	

Причесание. Для определения массы заклепок из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 — для латуни; 1,134 — для меди; 0,35 — для алюминиевого сплава, а также на коэффициент К, равный отношению толщины стенки заклепки из цветного сплава к толщине стенки стальной заклепки.

Например: Масса 1000 шт. стальных заклепок *d* = 3 мм, *l* = 6 мм равна 0,146 кг; масса 1000 шт. медных заклепок того же размера —  $0,146 \times 1,134 \times 1,66 = 0,275$  кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

## Толщина скрепляемого пакета

ММ

Длина заклепки <i>l</i>	Расчетная толщина скрепляемого пакета — приноминальном диаметре стержня <i>d</i>												
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
2	1,3	1,3	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	—	—	—	—
2,5	1,8	1,8	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	—	—
3	2,3	2,3	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,0	1,0	0,5	—	—	—
4	3,3	3,3	3,0	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	1,5	1,0	—	—
5	4,3	4,3	4,0	4,0	4,0	3,5	3,5	3,0	3,0	2,5	2,0	1,0	0,5
6	5,3	5,3	5,0	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0	4,0	3,5	3,0	2,0	1,5
7	—	—	—	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5	4,0	3,0	2,5
8	—	—	—	7,0	7,0	6,5	6,5	6,0	6,0	5,5	5,0	4,0	3,5
9	—	—	—	—	—	7,5	7,5	7,0	7,0	6,5	6,0	5,0	4,5
10	—	—	—	—	—	8,5	8,5	8,0	8,0	7,5	7,0	6,0	5,5
11	—	—	—	—	—	9,5	9,5	9,0	9,0	8,5	8,0	7,0	6,5
12	—	—	—	—	—	10,5	10,5	10,0	10,0	9,5	9,0	8,0	7,5
13	—	—	—	—	—	11,5	11,5	11,0	11,0	10,5	10,0	9,0	8,5

*Продолжение*

мм

Длина заклепки <i>l</i>	Расчетная толщина скрепляемого пакета — при名义ном диаметре стержня <i>d</i>												
	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
14	—	—	—	—	—	12,5	12,5	12,0	12,0	11,5	11,0	10,0	9,5
15	—	—	—	—	—	13,5	13,5	13,0	13,0	12,5	12,0	11,0	10,5
16	—	—	—	—	—	14,5	14,5	14,0	14,0	13,5	13,0	12,0	11,5
17	—	—	—	—	—	15,5	15,0	15,0	14,5	14,0	13,0	12,5	—
18	—	—	—	—	—	—	16,5	16,0	16,0	15,5	15,0	14,0	13,5
20	—	—	—	—	—	—	18,5	18,0	18,0	17,5	17,0	16,0	15,5
22	—	—	—	—	—	—	—	20,0	20,0	19,5	19,0	18,0	17,5
24	—	—	—	—	—	—	—	22,0	22,0	21,5	21,0	20,0	19,5
26	—	—	—	—	—	—	—	24,0	24,0	23,5	23,0	22,0	21,5
28	—	—	—	—	—	—	—	26,0	26,0	25,5	25,0	24,0	23,5
30	—	—	—	—	—	—	—	—	28,0	27,5	27,0	26,0	25,5
32	—	—	—	—	—	—	—	—	30,0	29,5	29,0	28,0	27,5
34	—	—	—	—	—	—	—	—	32,0	31,5	31,0	30,0	29,5
36	—	—	—	—	—	—	—	—	34,0	33,5	33,0	32,0	31,5
38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35,5	35,0	34,0	33,5
40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	37,5	37,0	36,0	35,5
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39,5	39,0	38,0	37,5
45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	42,5	42,0	41,0	40,5
48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45,0	44,0	43,5
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47,0	46,0	45,5
52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49,0	48,0	47,5
55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52,0	51,0	50,5
58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,0	54,0	53,5
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	57,0	56,0	55,5

Редактор *Р.Г. Гонердовская*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 01.11.2004. Подписано в печать 16.11.2004. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 212 экз. С 4461. Зак. 1035.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коледзиний пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102