

ГОСТ 10301—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3.5—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С****Технические условия****ГОСТ
10301—80**

Round-top countersunk-head rivets classes B and C.
Specifications

МКС 21.060.40

Дата введения 01.01.81

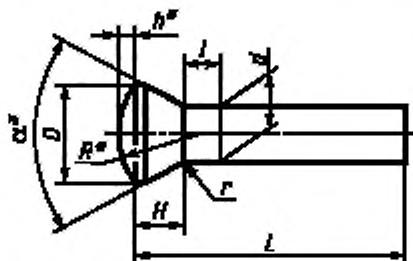
Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полупотайной головкой общемашино-строительного применения с диаметром стержня от 2 до 36 мм классов точности В и С.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1022—78.

Заклепки с полупотайной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 10304 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

I. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размеры для справок.

С. 2 ГОСТ 10301—80

Таблица 1

мм

Диаметр стержня d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
Диаметр головки D	6	7	8	10,5	13	11	15	17	20	24	30	36	41	49
Высота головки H	1,2	1,4	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	4,8	5,6	7,2	9	11	14	16
Высота сферы h	0,5	0,7	0,8	1,0	1,3	1,5	2,0	2,5	3	4	5	6	7	9
Угол α			120°				90°		75°		60°		45°	
Радиус под головкой r , не более			0,1			0,2		0,25		0,3	0,4		0,5	
Радиус сферы головки R	9,3	9,1	10,4	14,3	16,9	10,8	15,1	15,7	18,2	20	25	30	33,5	37,9
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра l	1,5		3			4			6		8		10	

Таблица 2

мм

Диаметр стержня d'	Длина L	Диаметр стержня d'	Длина L
2,0	3—16	10	16—75
2,5	3—18	12	18—100
3,0	4—26	16	26—100
4,0	5—36	20	30—150
5,0	8—48	24	45—210
6,0	10—50	30	48—180
8,0	14—50	36	58—180

1.2. Длина заклепок должна выбираться из следующего ряда: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210 мм.

Пример условного обозначения заклепки с полупотайной головкой класса точности В диаметром стержня $d = 8$ мм, длиной $L = 20$ мм, из материала группы 00, без покрытия:

Заклепка 8×20.00 ГОСТ 10301—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в справочном приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения высоты сферы h размеров от 0,5 до 1 мм — по $+IT13$; выше 1 мм — по $\pm \frac{IT15}{2}$.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Масса стальных заклепок

Длина <i>L</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня <i>d</i> , мм														
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36	
3	0,226	0,372													
4	0,251	0,411	0,602												
5	0,276	0,449	0,657	1,324											
6	0,300	0,488	0,713	1,423											
7	0,325	0,526	0,768	1,522											
8	0,350	0,565	0,824	1,620	2,845										
9	0,374	0,603	0,879	1,719	2,999										
10	0,399	0,642	0,935	1,817	3,153	3,489									
12	0,449	0,719	1,046	2,015	3,461	3,932									
14	0,492	0,796	1,157	2,212	3,769	4,376	8,70								
16	0,547	0,873	1,268	2,409	4,078	4,820	9,49	13,65							
18		0,950	1,379	2,606	4,386	5,264	10,27	14,88	23,72						
20			1,490	2,804	4,694	5,708	11,06	16,12	25,49						
22			1,601	3,001	5,002	6,152	11,85	17,35	27,27						
24			1,712	3,198	5,312	6,596	12,64	18,58	29,04						
26			1,823	3,396	5,619	7,040	13,43	19,81	30,82	54,84					
28				3,593	5,927	7,484	14,21	21,05	32,60	57,99					
30				3,790	6,236	7,928	15,61	22,28	34,37	61,15	100,9				
32				3,988	6,544	8,372	15,80	23,51	36,15	63,31	105,9				
34				4,185	6,852	8,815	16,59	24,75	37,92	67,47	110,8				
36				4,382	7,162	9,259	17,38	25,98	39,70	70,62	115,8				
38					7,469	9,703	18,17	27,21	41,47	73,78	120,7				
40						10,150	18,95	28,45	43,25	76,94	125,6				
42						10,591	19,74	29,68	45,02	80,09	130,6				
45						11,267	20,93	31,53	47,69	84,83	137,9	206,9			
48						11,923	22,21	33,38	50,35	89,56	145,4	217,5	335,0		
50						12,370	22,90	34,61	52,13	92,72	150,3	224,6	346,1		
52								35,84	53,90	95,88	155,2	231,7	357,2		
55									37,69	56,57	100,61	162,6	242,4	373,8	
58									39,54	59,23	105,35	170,0	253,0	390,5	583,1
60									40,78	61,01	108,50	175,0	260,1	401,6	599,0
65									43,86	65,44	116,39	187,3	277,9	429,3	639,0
70									46,94	69,88	124,29	199,6	295,6	457,1	678,9

С. 4 ГОСТ 10301—80

Продолжение

Длина <i>L</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня <i>d</i> , мм												
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30
75							50,03	74,32	132,18	211,9	313,4	484,8	718,9
80								78,76	140,07	224,3	331,2	512,5	758,8
85								83,20	147,93	236,6	348,9	540,3	798,8
90								87,64	155,85	248,9	366,7	568,0	838,7
95								92,08	163,74	261,3	384,4	595,8	878,7
100								96,52	171,64	273,6	402,2	623,5	918,7
110										298,3	437,7	679,0	998,6
120										322,9	473,2	734,5	1078,5
130										347,6	508,7	790,0	1158,4
140										372,2	544,2	845,5	1238,3
150										396,9	579,7	901,0	1318,2
160											615,3	956,5	1398,1
170											650,8	1011,9	1478,0
180											686,3	1067,4	1557,9
190											721,8		
200											757,3		
210												792,8	

П р и м е ч а н и е. Для определения массы заклепок, изготовленных из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава, 1,08 — для латуни, 1,134 — для меди.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.05.80 № 2009
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1022—78
4. ВЗАМЕН ГОСТ 10301—68
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10304—80	Вводная часть

6. Проверен в 1985 г. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)
7. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1990 г. (ИУС 10—90)

Редактор *Р.Г. Гонердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 03.12.2004. Усл. печл. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 284 экз. С 4547. Зак. 1094.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Кододезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Ппр № 080102