

**КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ
ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ
И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОСТЮМЫ ЖЕНСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ОБЩИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ
И МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Технические условия

ГОСТ
27574—87Women's suits for general industrial contamination
and mechanical action protection.
SpecificationsМКС 13.340.10
ОКП 85 7212

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на женские костюмы, состоящие из куртки и брюк или полукombineзона, или юбки, предназначенные в качестве специальной одежды для защиты работающих от общих производственных загрязнений и механических воздействий в различных отраслях промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Костюмы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленными методами изготовления специальной одежды, Единой промышленной коллекцией моделей женских костюмов для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, образцом-эталоном и техническим описанием модели, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Размеры костюмов должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Таблица 2

| см | |
|------------------------------|-------------------------|
| Рост типовой фигуры человека | Интервал роста человека |
| 146, 152 | От 143 до 155 включ. |
| 158, 164 | Св. 155 » 167 » |
| 170, 176 | » 167 » 179 » |

| см | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Обхват груди типовой фигуры человека | Интервал обхвата груди человека |
| 88, 92 | От 86 до 94 включ. |
| 96, 100 | Св. 94 » 102 » |
| 104, 108 | » 102 » 110 » |
| 112, 116 | » 110 » 118 » |
| 120, 124 | » 118 » 126 » |
| 128, 132 | » 126 » 134 » |

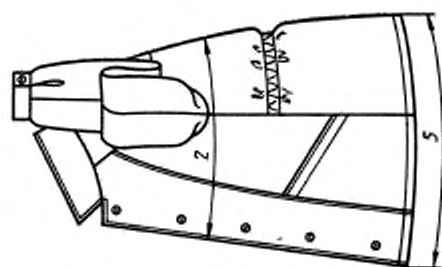
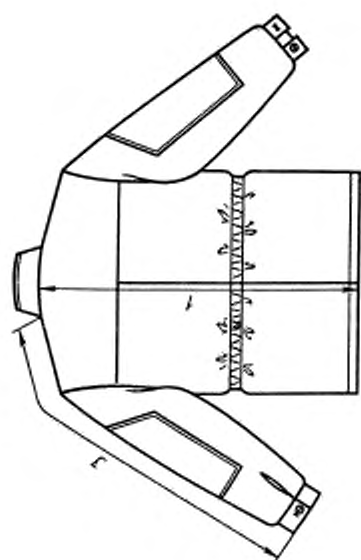
Примечание к табл. 1, 2. Костюмы размеров, меньших 88, 92 см по обхвату груди и 146, 152 см по росту типовой фигуры и свыше 128, 132 см по обхвату груди и 170, 176 см по росту типовой фигуры, должны изготавливаться по требованию потребителя.

1.2.2. Измерения готовых костюмов должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 1—4.

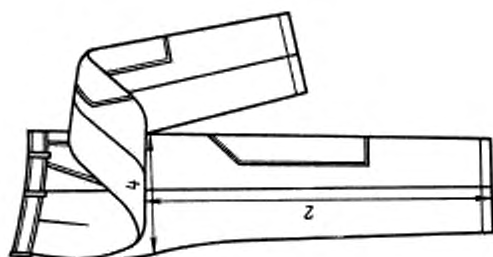
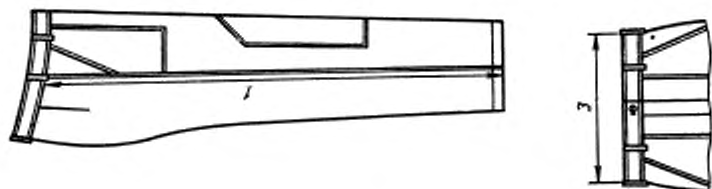
см

| Номер измерения на чертеже | Наименование измерения | Пг, Пб | Рост типовой фигуры человека | Обхват груди типовой фигуры человека | | | | | | Допускаемое отклонение |
|--|---|--------|----------------------------------|--------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|------------------------|
| | | | | 1-я подгруппа | | | 2-я подгруппа | | | |
| | | | | 88, 92 | 96, 100 | 104, 108 | 112, 116 | 120, 124 | 128, 132 | |
| Куртка (черт. 1) | | | | | | | | | | |
| 1 | Длина спинки | 12,0 | 146, 152 158, 164 170, 176 | 67,0 71,0 75,0 | 67,0 71,0 75,0 | 67,0 71,0 75,0 | 67,0 71,0 75,0 | — 71,0 75,0 | — 71,0 75,0 | ±1,0 |
| 2 | Ширина куртки на уровне глубины проймы (ширина борта 3,0 см) | 12,0 | — | 60,0 | 64,0 | 68,0 | 72,0 | 76,0 | 80,0 | ±1,0 |
| 3 | Длина рукава и плечевого шва (от шва втачивания воротника до низа рукава) | 12,0 | 146, 152 158, 164 170, 176 | 68,5 72,5 76,5 | 68,5 72,5 76,5 | 68,5 72,5 76,5 | 70,0 74,0 78,0 | — 74,0 78,0 | — 74,0 78,0 | ±1,0 |
| 4 | Длина воротника | 12,0 | — | 42,0 | 44,0 | 46,0 | 48,0 | 50,0 | 52,0 | ±1,0 |
| 5 | Ширина куртки внизу (ширина борта 3,0 см) | 12,0 | — | 60,0 | 64,0 | 68,0 | 72,0 | 76,0 | 80,0 | ±1,0 |
| Брюки и полукомбинезон (черт. 2, 3) | | | | | | | | | | |
| 1 | Длина по боковому шву | 2,0 | 146, 152 158, 164 170, 176 | 93,0 101,0 109,0 | 93,0 101,0 109,0 | 93,0 101,0 109,0 | 93,0 101,0 109,0 | — 101,0 109,0 | — 101,0 109,0 | ±1,0 |
| 2 | Длина по шаговому шву | 2,0 | 141, 152 158, 164 170, 176 | 67,5 74,3 81,1 | 66,8 73,6 80,4 | 66,1 72,9 79,7 | 66,1 72,9 79,7 | — 72,2 79,0 | — 71,5 78,3 | ±1,0 |
| 3 | Ширина по линии талии | 2,0 | — | 38,5 | 42,5 | 46,5 | 51,0 | 56,0 | 61,0 | ±1,0 |
| 4 | Ширина на уровне среднего шва | 2,0 | — | 34,3 | 36,9 | 39,5 | 42,8 | 45,4 | 48,0 | ±1,0 |
| Юбка (черт. 4) | | | | | | | | | | |
| 1 | Длина юбки (заднее полотнище) | 3,0 | 146, 152 158, 164 170, 176 | 60,5 65,0 69,5 | 60,5 65,0 69,5 | 60,5 65,0 69,5 | 60,5 65,0 69,5 | — 65,0 69,5 | — 65,0 69,5 | ±1,0 |
| 2 | Ширина по линии талии | 3,0 | — | 38,5 | 42,5 | 46,5 | 51,0 | 56,0 | 61,0 | ±1,0 |

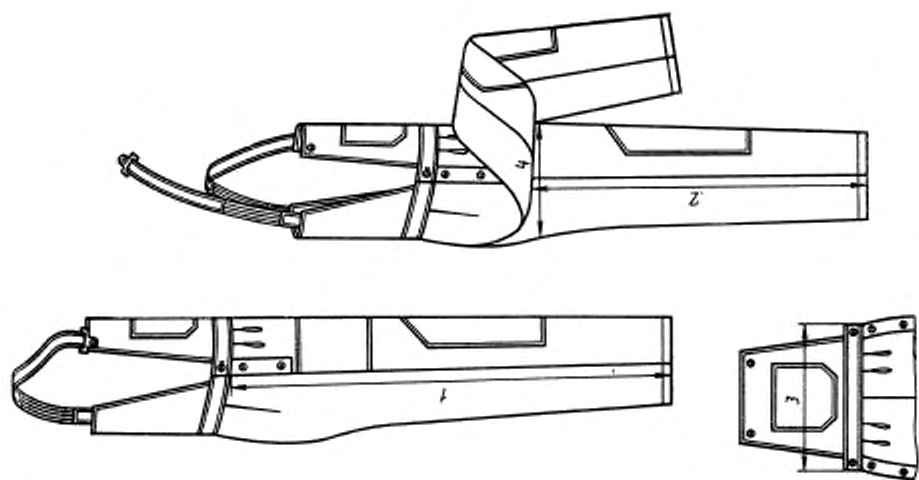
Примечание. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза допускается в брюках и полукомбинезоне уменьшать значение измерения 4 не более чем на 2,0 см.



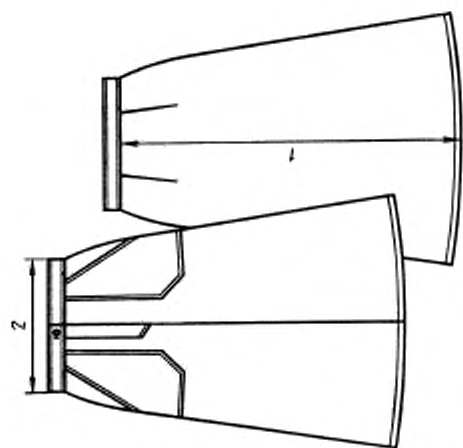
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

1.3. Характеристики

1.3.1. Конструкция костюмов должна соответствовать действующим базовым конструкциям женской специальной одежды.

1.3.2. Изготовление костюмов по моделям, не предусмотренным Единой промышленной коллекцией женских костюмов, допускается по требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза.

1.3.3. В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем костюмы изготовляют:

с различным видом, размерами, количеством и местом расположения усилительных накладок и вентиляционных отверстий и без них;

в комплекте с дополнительным поясом брюк из основной ткани;

в комплекте с головным убором;

с застежкой юбки и брюк в левом боковом шве;

отдельными предметами.

1.3.4. Костюмы должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

| Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
|---|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. Ткань с капроновым волокном гладкокрашенная с отделкой ВО № 3 | ГОСТ 11209 | Для изготовления костюмов |
| 2. Ткань костюмная гладкокрашенная с отделкой ВО № 4 | ГОСТ 11209 | То же |
| 3. Ткань костюмная гладкокрашенная с отделкой ВО, ВО-У, 3 № 6 | ГОСТ 11209 | » |
| 4. Ткань хлопкополиэфирная «Дозор» гладкокрашенная с отделкой ВО № 14 | ГОСТ 11209 | » |
| 5. Ткань костюмная гладкокрашенная, 3 № 18 | ГОСТ 11209 | » |
| 6. Ткань костюмная хлопколавсановая меланжевая мерсеризованная № 1 | ГОСТ 21790 | » |
| 7. Ткань костюмная хлопкополиэфирная меланжевая мерсеризованная № 30 | ГОСТ 21790 | » |
| 8. Ткань лавсано-вискозная с маслонептеводоотталкивающей пропиткой для спецодежды арт. 86057 | ТУ 17 УССР 3689 | » |
| 9. Ткань вискозно-полиэфирная с маслонептеводоотталкивающей отделкой для спецодежды арт. 86067, 86074 | ТУ 17 РСФСР 62—11045 | » |
| 10. Ткань хлопкополиэфирная гладкокрашенная, 3 № 21 | ГОСТ 11209 | » |
| 11. Ткань костюмная гладкокрашенная с ВО и без ВО пропитки арт. 3199 | ТУ 17 РСФСР 66—10449 | » |
| 12. Ткань хлопчатобумажная мерсеризованная «Восход» арт. 3238 | ТУ 17 КазССР 01—433 | » |
| 13. Саржа плащевая мерсеризованная с малоусадочной отделкой арт. 3202 | ТУ 17 РСФСР 60—8552 | » |
| 14. Саржа гладкокрашенная мерсеризованная с малоусадочной отделкой арт. 3224 | ТУ 17 РСФСР 66—6073 | » |
| 15. Ткань хлопчатобумажная арт. 3019 | ТУ 17 ЛатвССР 1042 | » |
| 16. Саржа хлопчатобумажная одежная гладкокрашенная арт. 3227 | ТУ 17 РСФСР 60—10415 | » |

| Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
|--|-------------------------------------|--|
| 17. Ткань хлопчатобумажная гладкокрашенная арт. 3703 | ТУ 17 РСФСР 52—10888 | Для изготовления костюмов |
| 18. Ткань «Страдникс» гладкокрашенная № 15 | ГОСТ 11209 | То же |
| 19. Трико «Колос» хлопкополиэфирное меланжевое № 40 | ГОСТ 21790 | » |
| 20. Молескин гладкокрашенный, 3 № 19 | ГОСТ 11209 | » |
| 21. Бязь гладкокрашенная | ГОСТ 29298 | Для прикладных деталей костюма |
| 22. Бязь гладкокрашенная | ТУ 17 РСФСР 60—10724 | То же |
| 23. Бязь гладкокрашенная | ТУ 17 КазССР 01—385 | То же, кроме изделий по Госзаказу |
| 24. Бязь гладкокрашенная | ТУ 17 ГрССР 122 | То же |
| 25. Ткань карманная гладкокрашенная | ТУ РСФСР 17-37-14 | Для прикладных деталей костюма |
| 26. Тесьма эластичная шириной 8—12 мм | ОСТ 17—591 | Для стягивания куртки (в два ряда) |
| 27. Лента эластичная подвязочная шириной 20—24 мм | ОСТ 17—284 | Для стягивания куртки (в один ряд) и регулирования длины бретелей полукомбинезона (в два ряда) |
| 28. Лента эластичная подвязочная или pomocная шириной 32—38 мм | ОСТ 17—284 | Для регулирования бретелей полукомбинезона |
| 29. Пряжки пятystenные | ОСТ 17—602 | Для крепления и регулирования длины бретелей полукомбинезона |
| 30. Блочки | ОСТ 17—192 | То же |
| 31. Нитки хлопчатобумажные швейные Rn 68,6 текс (30/6) Rn 53,0 текс (40/6) | ГОСТ 6309 | Для изготовления костюмов |
| 32. Нитки армированные швейные Rn 45,0 текс (44ЛХ-1) | ОСТ 17—921 | То же |
| 33. Нитки армированные швейные Rn 35,0 текс (36ЛХ) | ТУ 17 РСФСР 63—11255 | » |
| 34. Нитки лавсановые швейные Rn 62,0 текс (55Л) Rn 37,0 текс (33Л) | ОСТ 17—257 | » |
| 35. Нитки капроновые швейные Rn 50,0 текс (50К) | ТУ 17—1371 | » |
| 36. Нитки капроновые швейные Rn 50,0 текс (50К) | ТУ 17 РСФСР 62—10645 | » |
| 37. Пряжа хлопчатобумажная Rn 30,8—50,0 текс (№ 64.9/2; № 54/2; № 40/2) | ОСТ 17—198 | Для обметывания срезов |

| Наименование материала | Нормативно-техническая документация | Назначение материала |
|--|-------------------------------------|---|
| 38. Нитки хлопчатобумажные швейные Rи 50,0 текс (40/3) Rи 39,4 текс (50/3) | ГОСТ 6309 | Для обметывания срезов |
| 39. Пуговицы диаметром 17—23 мм | ОСТ 17—699 | Для застегивания куртки |
| 40. Пуговицы диаметром 14—17 мм | ОСТ 17—699 | Для застегивания брюк, полукомбинезона, юбки |
| 41. Застежка-молния пластмассовая | ОСТ 17—891 | То же |
| 42. Застежка-молния металлическая | ОСТ 17—31 | * |
| 43. Пуговицы-заклепки | ОСТ 17—699 | Для застегивания куртки, брюк, полукомбинезона, юбки |
| 44. Крючки и петли | ОСТ 17—165 | Для застегивания брюк, полукомбинезона, юбки |
| 45. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) | ОСТ 17—699 | Для застегивания куртки, брюк, полукомбинезона, юбки по Госзаказу |

Примечания:

- По согласованию изготовителя с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять материалы различного волокнистого состава и другую фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 4.
- Фурнитура должна быть устойчива к химической чистке и термообработке.
- Материалы, указанные в пп. 10, 11, применяются для изготовления костюмов до 01.01.91.

1.3.5. При изготовлении костюмов допускается применять для вешалки и обработки верхних срезов карманов основной материал или тесьму; для обработки подкладки пояса брюк, полукомбинезона или юбки — основной материал или корсажную ленту.

(Поправка, ИУС 9—89).

1.3.6. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления костюмов — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122.

1.3.7. Определение сортности готовых костюмов — по ГОСТ 12.4.031.

1.4. Маркировка

Маркировка костюмов — по ГОСТ 10581, ГОСТ 12.4.115, костюмов изготавливаемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

1.5. Упаковка

Упаковка костюмов — по ГОСТ 10581, костюмов, изготавливаемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки костюмов — по ГОСТ 23948.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества костюмов — по ГОСТ 4103.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение костюмов — по ГОСТ 10581, костюмов, изготавливаемых по Госзаказу, — по ГОСТ 19159.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Химическая чистка костюмов — по ГОСТ 12.4.169.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.87 № 5087
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12.4.108—82
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|---|-----------------------|
| ГОСТ 12.4.031—84 | 1.3.7 |
| ГОСТ 12.4.115—82 | 1.4 |
| ГОСТ 12.4.169—85 | Разд. 5 |
| ГОСТ 4103—82 | Разд. 3 |
| ГОСТ 6309—93 | 1.3.4 |
| ГОСТ 10581—91 | 1.4; 1.5; Разд. 4 |
| ГОСТ 11209—85 | 1.3.4 |
| ГОСТ 12807—88 | 1.3.6 |
| ГОСТ 19159—85 | 1.4; 1.5; Разд. 4 |
| ГОСТ 21790—93 | 1.3.4 |
| ГОСТ 23948—80 | Разд. 2 |
| ГОСТ 29122—91 | 1.3.6 |
| ГОСТ 29298—92 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—31—83 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—192—78 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—198—84 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—257—84 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—284—73 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—591—86 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—602—81 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—165—79 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—699—83 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—891—86 | 1.3.4 |
| ОСТ 17—921—82 | 1.3.4 |
| ТУ РСФСР 17—3714—69 | 1.3.4 |
| ТУ 17—1371—84 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 52—10888—85 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 60—8552—81 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 60—10415—82 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 60—10724—84 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 62—10645—83 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 62—11045—85 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 63—11255—86 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 66—6073—81 | 1.3.4 |
| ТУ 17 РСФСР 66—10449—82 | 1.3.4 |
| ТУ 17 КазССР 01—385—80 | 1.3.4 |
| ТУ 17 КазССР 01—433—84 | 1.3.4 |
| ТУ 17 ГрССР 122—83 | 1.3.4 |
| ТУ 17 УССР 3689—83 | 1.3.4 |
| ТУ 17 ЛатвССР 1042—82 | 1.3.4 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94).
6. ИЗДАНИЕ (июль 2003 г.) с Поправкой (ИУС 9—89)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 11.04.2003. Подписано в печать 25.08.2003. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,90.
Тираж 157 экз. С 11699. Зак. 736.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102