

# ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

## Определение потери массы при прокаливании

Издание официальное

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 13 «Неметаллоруд»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 30 июля 2001 г. № 300-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19728.17—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 марта 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19728.17—74

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

## Определение потери массы при прокаливании

Talc and talcomagnesite. Method for determination of mass loss on ignition

Дата введения 2002—03—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на прокаливании навески микроталька, талька или талькомагнезита при  $(975 \pm 25)^\circ\text{C}$  до постоянной массы.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 19728.0—2001 Тальк и талькомагнезит. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 19730—74 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

**3 Общие требования**

3.1 Отбор проб — по ГОСТ 19730.

3.2 Общие требования к методу определения потери массы при прокаливании — по ГОСТ 19728.0.

**4 Аппаратура, реактивы и растворы**

Электропечь сопротивления камерная с терморегулятором, обеспечивающая нагрев до  $1100^\circ\text{C}$ . Тигли фарфоровые по ГОСТ 9147.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре  $700 - 800^\circ\text{C}$ , для заполнения эксикатора.

**5 Проведение анализа**

Навеску пробы микроталька, талька или талькомагнезита массой 1 г помещают в предварительно прокаленный до постоянной массы при температуре  $(975 \pm 25)^\circ\text{C}$  фарфоровый тигель и постепенно нагревают в электропечи до  $(975 \pm 25)^\circ\text{C}$ , выдерживают при этой температуре в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

## 6 Обработка результатов

6.1 Потерю массы при прокаливании  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m}, \quad (1)$$

где  $m_1$  — масса навески пробы с тиглем до прокаливания, г;

$m_2$  — масса навески пробы с тиглем после прокаливания, г;

$m$  — масса навески пробы, г.

6.2 Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,3 % при потере массы при прокаливании до 10 %, и 0,5 % — при потере массы при прокаливании свыше 10 %.

---

УДК 622.354.3-492:546.723-31.06:006.354

МКС 73.080

A59

ОКСТУ 5709

Ключевые слова: тальк, талькомагнезит, микротальк, потеря массы, прокаливание, метод определения, навеска, постоянная масса

---

Редактор *Р.С. Федорова*  
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
 Корректор *М.В. Бучная*  
 Компьютерная верстка *О.В. Арсеновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.08.2001. Подписано в печать 04.10.2001. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.  
 Тираж 274 экз. С 2243. Зак. 940.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано и Издательство на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102