

**КОРМА, КОМБИКОРМА,
КОМБИКОРМОВОЕ СЫРЬЕ**

**Атомно-абсорбционный метод определения
содержания меди, свинца, цинка и кадмия**

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН МТК 4, Центральным научно-исследовательским институтом агрохимического обслуживания сельского хозяйства (ЦИНАО); ВНИИкормов им. В.Р. Вильямса

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22 июня 2000 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 11 мая 2001 г. № 203-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30692—2000 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 27995—88 в части раздела 2 и ГОСТ 27996—88 в части раздела 2

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

КОРМА, КОМБИКОРМА, КОМБИКОРМОВОЕ СЫРЬЕ

Атомно-абсорбционный метод определения содержания меди, свинца, цинка и кадмия

Fodders, mixed fodders and animal raw foodstuff. Atomic absorption method for determination of copper, lead, zinc and cadmium

Дата введения 2002—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на все виды растительных кормов, комбикорма, комбикормовое сырье (за исключением минерального происхождения) и устанавливает атомно-абсорбционный метод определения массовой доли меди, свинца, цинка и кадмия.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
- ГОСТ 12.1.018—93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
- ГОСТ 12.1.019—79 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура средств защиты
- ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
- ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия
- ГОСТ 4165—78 Медь сернистая 5-водная. Технические условия
- ГОСТ 4174—77 Цинк сернистый 7-водный. Технические условия
- ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия
- ГОСТ 4212—76 Реактивы. Приготовление растворов для колориметрического и нефелометрического анализа
- ГОСТ 4236—77 Свинец азотнокислый. Технические условия
- ГОСТ 4456—75 Кадмий сернистый 8-водный. Технические условия
- ГОСТ 4461—77 Кислота азотная. Технические условия
- ГОСТ 5457—75 Ацетилен растворенный технический. Технические условия
- ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 7631—85 Рыба, морские млекопитающие, морские беспозвоночные и продукты их переработки. Правила приемки, органолептические методы оценки качества, методы отбора проб для лабораторных исследований
- ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия
- ГОСТ 10929—76 Водорода пероксид. Технические условия
- ГОСТ 11120—75 Кадмия окись. Технические условия
- ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия
- ГОСТ 13496.0—80 Комбикорма, сырье. Методы отбора проб
- ГОСТ 13496.3—92 Комбикорма, комбикормовое сырье. Методы определения влаги
- ГОСТ 13586.3—83 Зерно. Правила приемки и методы отбора проб

- ГОСТ 13979.0—86 Жмыхи, шроты и горчичный порошок. Правила приемки и методы отбора проб
- ГОСТ 14919—83 Электроплиты, электроплитки и жарочные электрошкафы бытовые. Общие технические условия
- ГОСТ 17681—82 Мука животного происхождения. Методы испытаний
- ГОСТ 24104—88* Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
- ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
- ГОСТ 27262—87 Корма растительного происхождения. Методы отбора проб
- ГОСТ 27548—97 Корма растительные. Методы определения содержания влаги
- ГОСТ 27668—88 Мука и отруби. Приемка и методы отбора проб
- ГОСТ 27978—88 Корма зеленые. Технические условия
- ГОСТ 28736—90 Корнеплоды кормовые. Технические условия
- ГОСТ 29169—91 (ИСО 648—77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетка с одной отметкой
- ГОСТ 29228—91 (ИСО 835-2—81) Посуда лабораторная стеклянная. Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания
- ГОСТ 29252—91 (ИСО 385-2—84) Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 2. Бюретки без времени ожидания

3 Сущность метода

Метод основан на сравнении поглощения резонансного излучения свободными атомами металлов, образующимися в пламени при введении в него растворов золы анализируемых продуктов и растворов сравнения с известными массовыми концентрациями определяемых металлов.

4 Диапазоны измерений массовой доли металла и значения характеристик погрешности измерений

Диапазоны измерений массовой доли металла значения и характеристики погрешности измерений при доверительной вероятности $P = 0,95$ приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Диапазон измерения массовой доли тяжелых металлов и значения характеристик погрешности измерений

Металл	Диапазон измерения массовой доли металла, мг/кг	Значения характеристик относительной погрешности при $P = 0,95$, % (δ)
Медь	От 1,0 до 10,0 включ.	23
	Св. 10,0 до 200,0 включ.	21
Цинк	От 1,0 до 200,0 включ.	21
Свинец	От 0,1 до 10,0 включ.	35
Кадмий	От 0,1 до 10,0 включ.	35

5 Аппаратура, материалы и реактивы

5.1 Для подготовки проб к анализу и их минерализации применяют:

Измельчитель проб растений типа ИПР-2 или других аналогичных типов, обеспечивающий измельчение проб на отрезки длиной 1—3 см.

Мельницу лабораторную марки МРП-2, ЛЗМ или других аналогичных марок, обеспечивающую измельчение проб влажностью 2—14 %.

* С 1 июля 2002 г. вводится в действие ГОСТ 24104—2001.

Сушилку кормов СК-1 или шкаф сушильный лабораторный типа СЭШ-3М, обеспечивающую поддержание температуры от 0 до 65 °С с погрешностью ± 2 °С.

Сито с отверстиями диаметром 1 мм.

Мезгообразователь типа МЛ-1 или других аналогичных типов, обеспечивающий измельчение проб корнеплодов на ломтики толщиной не более 0,8 см.

Ножницы, нож.

Весы лабораторные 2-го и 3-го классов точности по ГОСТ 24104.

Печь муфельную, обеспечивающую поддержание температуры от 0 до 550 °С с погрешностью ± 25 °С.

Тигли фарфоровые вместимостью 30 или 50 см³ по ГОСТ 9147.

Щипцы для тиглей муфельные.

Плитку электрическую с закрытой спиралью и регулятором нагрева по ГОСТ 14919.

Баню водяную.

Ступку фарфоровую с пестиком по ГОСТ 9147.

Стекла часовые диаметром 5 см.

Палочки стеклянные лабораторные длиной 20—25 см по ГОСТ 25336.

Бумагу фильтровальную лабораторную по ГОСТ 12026.

Воронки стеклянные лабораторные диаметром 36 мм или 56 мм по ГОСТ 25336.

Бюретки с краном 2-го класса точности вместимостью 50 см³ по ГОСТ 29252.

Кислоту соляную по ГОСТ 3118, х. ч., ч. д. а., разбавленную дистиллированной водой 1:1 по объему.

Водорода пероксид 30 %-ный раствор по ГОСТ 10929, х. ч., ч. д. а., разбавленный дистиллированной водой 1:9 по объему.

Кислоту азотную по ГОСТ 4461, х. ч., ч. д. а., разбавленную дистиллированной водой 1:1 по объему.

Воду дистиллированную или деионизированную по ГОСТ 6709.

5.2 Для определения содержания металлов в растворе золы применяют:

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104.

Весы лабораторные общего назначения 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г по ГОСТ 24104.

Атомно-абсорбционный спектрофотометр типа С-115, ААС-3 или других аналогичных типов со спектральным диапазоном 190—800 нм.

Лампы с полым катодом для определения содержания меди, свинца, цинка и кадмия.

Компрессор диафрагменный воздушный мембранный производительностью не менее 20 см³/мин при давлении не менее 300 кПа.

Ацетилен растворенный технический по ГОСТ 5457.

Колбы мерные 2-го класса точности вместимостью 50, 100, 1000 см³ по ГОСТ 1770.

Бюретки 2-го класса точности вместимостью 10, 25, 50 см³ по ГОСТ 29252.

Пипетки 2-го класса точности вместимостью 5, 10 см³ по ГОСТ 29228.

Дозаторы вместимостью 10, 50 см³ погрешностью дозирования не более 2 %, устойчивые к действию агрессивных жидкостей.

Стаканы химические вместимостью 150 см³ по ГОСТ 25336.

Кислоту азотную по ГОСТ 4461, х. ч., ч. д. а.

Кислоту серную по ГОСТ 4204, х. ч., ч. д. а.

Кислоту соляную по ГОСТ 3118, х. ч., ч. д. а.

Медь азотнокислую 3-водную по ГОСТ 4163, х. ч., ч. д. а.

Медь сернистую 5-водную по ГОСТ 4165, х. ч., ч. д. а.

Цинк сернокислый 7-водный по ГОСТ 4174, х. ч., ч. д. а.

Кадмия окись по ГОСТ 11120, ос. ч., х. ч.

Кадмий сернистый 8-водный по ГОСТ 4456, х. ч., ч. д. а.

Свинец азотнокислый по ГОСТ 4236, ч. д. а.

Свинец металлический гранулированный.

Воду дистиллированную или деионизированную по ГОСТ 6709.

Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками, а также реактивов и материалов по качеству не ниже вышеуказанных.

6 Подготовка к испытанию

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 7631, ГОСТ 13496.0, ГОСТ 13586.3, ГОСТ 13979.0, ГОСТ 17681, ГОСТ 27262, ГОСТ 27668, ГОСТ 27978, ГОСТ 28736.

6.2 Подготовка проб

Среднюю пробу сена, силоса, сенажа и зеленых кормов измельчают на отрезки длиной 1—3 см, корнеплоды нарезают ломтиками толщиной около 0,8 см или измельчают на мезгообразователе. Измельченную пробу тщательно перемешивают и методом квартования выделяют часть средней пробы, масса которой после высушивания должна быть не менее 150 г. Пробу высушивают в сушильном шкафу при температуре 65 °С до воздушно-сухого состояния.

После высушивания воздушно-сухую пробу размалывают на лабораторной мельнице и просеивают через сито с отверстиями диаметром 1 мм. Остаток на сите после ручного измельчения ножницами или в ступке добавляют к просеянной части и тщательно перемешивают.

Среднюю пробу комбикормов, комбикормового сырья и искусственно высушенных кормов размалывают без предварительного подсушивания или, в случае необходимости, после предварительного подсушивания до воздушно-сухого состояния.

Приготовленные для испытания пробы хранят в стеклянной или пластмассовой банке с плотно закрывающейся крышкой (пробкой) в сухом месте.

Массовую долю влаги в пробе определяют до ее высушивания по ГОСТ 13496.3 и ГОСТ 27548.

Массовую долю гигроскопической влаги определяют в приготовленной для испытания пробе по ГОСТ 27548.

6.3 Приготовление растворов по ГОСТ 4212.

6.3.1 Приготовление раствора азотной кислоты с $(\text{HNO}_3) = 1,0$ моль/дм³

63,0 см³ концентрированной азотной кислоты смешивают в мерной колбе вместимостью 1000 см³ с дистиллированной водой. Раствор охлаждают и доводят его объем до метки дистиллированной водой, перемешивают.

6.3.2 Приготовление раствора азотной кислоты массовой концентрации 500 г/дм³

352 см³ концентрированной азотной кислоты растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 1000 см³. Раствор охлаждают и доводят его объем до метки дистиллированной водой, перемешивают.

6.3.3 Приготовление раствора серной кислоты с $(1/2 \text{H}_2\text{SO}_4) = 0,001$ моль/дм³

5,6 см³ концентрированной серной кислоты растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 1000 см³ и объем раствора доводят до метки дистиллированной водой. Полученный раствор разбавляют в 100 раз дистиллированной водой (1:99), перемешивают.

6.3.4 Приготовление растворов массовой концентрации металлов 1 мг/см³ (раствор А)

6.3.4.1 Приготовление растворов массовой концентрации меди 1 мг/см³.

3,798 г 3-водной азотнокислой меди растворяют в 250 см³ дистиллированной воды в мерной колбе вместимостью 1000 см³ и доводят объем раствора в колбе до метки раствором азотной кислоты с $(\text{HNO}_3) = 1$ моль/дм³, перемешивают.

3,929 г 5-водной сернистой меди растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 1000 см³. В колбу добавляют 1 см³ концентрированной серной кислоты и объем раствора доводят до метки дистиллированной водой, перемешивают.

6.3.4.2 Приготовление раствора массовой концентрации цинка 1 мг/см³.

4,398 г 7-водного сернистого цинка растворяют в растворе серной кислоты с $(1/2 \text{H}_2\text{SO}_4) = 0,001$ моль/дм³ в мерной колбе вместимостью 1000 см³ и доводят объем раствора до метки этим же раствором серной кислоты, перемешивают.

6.3.4.3 Приготовление растворов массовой концентрации свинца 1 мг/см³.

1,000 г металлического свинца растворяют в 50 см³ раствора азотной кислоты молярной концентрации с $(\text{HNO}_3) = 1,0$ моль/дм³ в мерной колбе вместимостью 1000 см³ и доводят объем раствора в колбе до метки дистиллированной водой, перемешивают.

1,464 г азотнокислого свинца растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 1000 см³. В колбу добавляют 1 см³ концентрированной азотной кислоты и объем раствора доводят до метки дистиллированной водой. Азотнокислый свинец перед взятием навески высушивают при температуре (100 ± 2) °С до постоянной массы и охлаждают в эксикаторе.

6.3.4.4 Приготовление растворов массовой концентрации кадмия 1 мг/см³.

1,142 г окиси кадмия растворяют в 20 см³ раствора азотной кислоты массовой концентрации 500 г/дм³ в мерной колбе вместимостью 1000 см³ и доводят объем раствора до метки дистиллированной водой.

2,281 г 8-водного сернокислого кадмия растворяют в дистиллированной воде в мерной колбе вместимостью 1000 см³. В колбу добавляют 0,5 см³ концентрированной серной кислоты и доводят объем раствора до метки дистиллированной водой, перемешивают.

6.3.5 Приготовление рабочих растворов массовой концентрации металлов 100 мг/дм³ (раствор Б)

В мерную колбу вместимостью 100 см³ помещают 10 см³ раствора А, добавляют 0,5 см³ раствора азотной кислоты массовой концентрации 500 г/дм³. Объем раствора в колбе доводят до метки дистиллированной водой, перемешивают.

Рабочие растворы используют в день приготовления.

6.3.6 Приготовление рабочего раствора массовой концентрации кадмия 10 мг/дм³ (раствор В)

В мерную колбу вместимостью 100 см³ помещают 10 см³ рабочего раствора массовой концентрации кадмия 100 мг/дм³ (раствор Б), добавляют 0,5 см³ раствора азотной кислоты массовой концентрации 500 г/дм³. Объем раствора в колбе доводят до метки дистиллированной водой. Раствор используют в день приготовления.

6.3.7 Приготовление растворов сравнения

В мерные колбы вместимостью 100 см³ из бюретки наливают рабочие растворы в объемах, указанных в таблице 2. В каждую колбу добавляют 0,5 см³ раствора азотной кислоты массовой концентрации 500 г/дм³ и объем раствора доводят до метки дистиллированной водой. Растворы сравнения используют в день приготовления.

Таблица 2

Номер колбы	Объем рабочего раствора, см ³				Массовая концентрация металла в растворе сравнения, мг/дм ³			
	растворы Б			раствор В	меди	цинка	свинца	кадмия
	меди	цинка	свинца	кадмия				
1	0	0	0	0	0	0	0	0
2	0,5	0,2	0,1	0,05	0,5	0,2	0,1	0,05
3	1,0	0,5	0,5	0,2	1,0	0,5	0,5	0,2
4	2,0	1,0	1,0	0,5	2,0	1,0	1,0	0,5
5	5,0	2,0	2,0	1,0	5,0	2,0	2,0	1,0
6	10,0	5,0		2,0	10,0	5,0		2,0
7	15,0	10,0			15,0	10,0		
8		15,0				15,0		

7 Проведение испытания

7.1 Озодение пробы и растворение золы

В тигель помещают навеску испытуемой пробы массой 10—20 г (в зависимости от ожидаемого содержания определяемых металлов), взвешенную с записью результатов взвешивания до третьего десятичного знака. Пробу укладывают в тигель без уплотнения, чтобы в ее нижние слои поступал воздух. Тигель с пробой помещают в холодную муфельную печь и повышают температуру до 250—300 °С (до появления дыма). Пробу можно обугливать также на электрической плитке или газовой горелке, не допуская ее воспламенения и выброса.

После прекращения выделения дыма температуру муфельной печи доводят до (525±25) °С и ведут прокалывание в течение 4—5 ч. Отсутствие несгоревших частиц угля и равномерный светлосерый цвет золы указывает на полное озодение навески.

При наличии несгоревших частиц угля золу осторожно смачивают несколькими каплями дистиллированной воды, приливают 1—2 см³ раствора перекиси водорода (1:9). Затем содержимое тигля выпаривают на электроплитке или кипящей водяной бане, после чего тигель снова помещают в муфельную печь и прокалывают при температуре (525±25) °С еще в течение одного часа.

Тигель с золой сначала охлаждают в выключенной муфельной печи, а затем на лабораторном столе. Зола смачивают несколькими каплями дистиллированной воды, добавляют 5 см³ раствора соляной кислоты, разбавленной дистиллированной водой 1:1. Тигель помещают на кипящую водяную баню или электрическую плитку и упаривают до влажного состояния, не допуская разбрызгивания и прокалывания осадка.

Из бюретки или дозатором приливают в тигель 10—15 см³ раствора азотной кислоты, разбавленной дистиллированной водой 1:1, накрывают тигель часовым стеклом и нагревают на электроплитке до кипения или выдерживают на кипящей водяной бане в течение 30 мин.

После охлаждения раствор золы фильтруют в мерную колбу вместимостью 50 см³ через бумажный фильтр. Фильтр предварительно тщательно промывают раствором азотной кислоты, разбавленной дистиллированной водой 1:1. Тигель несколько раз ополаскивают горячей дистиллированной водой и сливают на фильтр. Фильтр тщательно обмывают дистиллированной водой, доводят объем раствора в колбе до метки дистиллированной водой, перемешивают.

Допускается перенос раствора золы из тигля без фильтрования с помощью стеклянной палочки через воронку в колбу вместимостью 50 см³. Тигель, палочку и воронку тщательно обмывают горячей дистиллированной водой, доводят раствор до метки, перемешивают и дают осадку отстояться. Жидкость над осадком осторожно отбирают для анализа.

Одновременно проводят контрольный опыт, включая все стадии анализа, кроме взятия навески испытуемой пробы.

7.2 Определение массовой концентрации металлов в растворе золы

Определение массовой концентрации металлов в растворе золы проводят по следующим аналитическим линиям, нм: меди — 324,7; цинка — 213,8; свинца — 217,0; кадмия — 228,8. Для атомизации используют пламя ацетилен-воздух. Ширину щели монохроматора, расход газов, ток, питающий лампу с полым катодом, устанавливают согласно инструкциям, прилагаемым к атомно-абсорбционному спектрофотометру (ААС) и лампам. При установке горелки относительно лампы с полым катодом добиваются максимальных значений поглощения для растворов сравнения. Расход горючего газа и воздуха регулируют так, чтобы при распылении растворов пламя имело четко очерченный внутренний конус и не гасло при прекращении поступления последующих растворов.

При стабильном режиме работы ААС в пламя вводят первый раствор сравнения, не содержащий анализируемый металл, и устанавливают начало отсчета. Затем вводят в пламя раствор сравнения максимальной концентрации определяемого металла и устанавливают диапазон шкалы. Снова вводят первый раствор сравнения и затем остальные растворы сравнения в порядке возрастания в них концентрации металла. После растворов сравнения в пламя вводят испытуемые растворы, включая раствор контрольного опыта. Для контроля за стабильностью работы ААС через каждые десять измерений в пламя вводят первый и последний растворы сравнения. Если при проверке обнаруживаются отклонения показаний более чем на 5 % отн., корректируют настройку прибора и последние 10 испытуемых растворов анализируют снова.

Результат контрольного опыта не должен превышать $\frac{1}{3}$ содержания металла в исследуемой пробе с минимальным содержанием металла.

Если показания прибора при анализе раствора золы испытуемой пробы превышают показания для раствора сравнения максимальной концентрации металла, то исходный раствор золы разбавляют первым раствором сравнения, не содержащим определяемый элемент, и повторяют измерение. При таком же разбавлении повторяют и контрольный опыт.

При анализе каждой пробы выполняют два параллельных определения, начиная со взятия навески испытуемой пробы.

8 Обработка и оформление результатов

8.1 По результатам фотометрирования растворов сравнения строят градуировочный график, где на оси абсцисс откладывают значения массовых концентраций металла (мг/дм³) в растворах сравнения, а по оси ординат — соответствующие им показания прибора.

8.2 Массовую долю металла в испытуемой пробе X , млн⁻¹ (мг/кг), вычисляют по формуле

$$X = \frac{V(c_1 - c_0)}{m},$$

где c_1 — массовая концентрация металла в растворе золы, найденная по градуировочному графику, мг/дм³;

c_0 — массовая концентрация металла в растворе контрольного опыта, мг/дм³;

V — объем исходного раствора золы, см³;

m — масса навески, г.

Если раствор золы перед анализом был разбавлен, полученный результат увеличивают во столько раз, во сколько был разбавлен исходный раствор золы.

Результаты определения содержания кадмия и свинца вычисляют до третьего десятичного знака и округляют до второго десятичного знака, а меди и цинка — до второго десятичного знака и округляют до первого.

Если расхождение между результатами параллельных определений не превышает допустимое $|X_1 - X_2| \leq 0,01d\bar{X}$, где X_1 , X_2 и \bar{X} — результаты первого и второго параллельных определений и их среднеарифметическое, соответственно, то среднеарифметическое принимают за результат анализа. В противном случае анализ повторяют. Значение d приведено в таблице 3.

Таблица 3 — Нормативы внутреннего оперативного контроля (ВОК)

Металл	Диапазон измерения массовой доли металла, млн ⁻¹ (мг/кг)	Значение норматива ВОК, %, $P = 0,95$	
		сходимость (d) $n = 2$	воспроизводимость (D) $m = 2$
Медь	От 1,0 до 10,0 включ.	16	33
	Св. 10,0 до 200,0 включ.	15	30
Цинк	От 1,0 до 200,0 включ.	13	30
Свинец	От 0,1 до 10,0 включ.	26	48
Кадмий	От 0,1 до 10,0 включ.	26	48

Абсолютную погрешность результата анализа (Δ) рассчитывают по формуле

$$\Delta = 0,01 \cdot \sigma \cdot \bar{X},$$

где σ — относительная погрешность результата анализа (таблица 1);

Результат анализа представляют в виде $(X \pm \Delta)$ мг/кг ($P = 0,95$).

Массовую долю металла в сухом веществе X_c , млн⁻¹ (мг/кг), вычисляют по формуле

$$X_c = \frac{X \cdot 100}{100 - W},$$

где W — массовая доля гигроскопической влаги в испытуемой пробе, %.

Массовую долю металла в натуральном продукте X_n , млн⁻¹ (мг/кг), вычисляют по формуле

$$X_n = \frac{X_c (100 - W_1)}{100},$$

где W_1 — массовая доля влаги в пробе, %.

9 Контроль точности анализов

Внутренний оперативный контроль (ВОК) включает контроль сходимости, воспроизводимости и точности результатов анализов. При превышении нормативов ВОК проводят повторные анализы. При повторном превышении указанных нормативов анализы приостанавливают, выясняют причины, приводящие к неудовлетворительным результатам, и устраняют их.

9.1 Сходимость параллельных определений контролируют для каждой анализируемой пробы согласно 8.2.

9.2 Для контроля ВОК воспроизводимости используют рабочие пробы. Пробу делят на две равные части и анализируют в соответствии с методикой, получая два результата анализа в разных лабораториях или в одной, причем в этом случае максимально варьируют условия проведения анализа, т. е. используют разные наборы мерной посуды, разные партии реактивов или анализы выполняют в разные дни или два различных аналитика.

Воспроизводимость контрольных анализов, а также воспроизводимость результатов анализа рабочих проб, выполненных за период, в течение которого условия проведения анализа стабильны и соответствуют условиям проведения контрольных анализов, признают удовлетворительной, если $|\bar{X}_1 - \bar{X}_2| \leq 0,01 D \bar{X}$, где \bar{X}_1 , \bar{X}_2 и \bar{X} — результаты анализа одной и той же пробы, полученные при разных условиях или разных лабораториях, и их среднеарифметическое значение, соответственно, D — норматив оперативного контроля воспроизводимости (таблица 3).

ВОК воспроизводимости проводится периодически при выполнении условий по 9.2.

9.3 Для проведения ВОК точности используют стандартные образцы. Точность контрольных измерений признают удовлетворительной, если $|\bar{X} - X_{ст}| \leq 0,01 \sigma X_{ст}$, где X и $X_{ст}$ — результат анализа стандартного образца и его аттестованное значение, соответственно.

Контроль точности анализов проводят для каждой партии проб, а также при смене реактивов, аппаратуры, после длительного перерыва в работе.

9.4 Результаты ВОК заносят в специальный журнал контроля.

10 Требования техники безопасности

10.1 При выполнении анализов необходимо соблюдать требования техники безопасности при работе с химическими реактивами по ГОСТ 12.1.007, требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.018 и электробезопасности при работе с электроустановками по ГОСТ 12.1.019, а также требования, изложенные в технической документации на атомно-абсорбционный спектрофотометр.

10.2 Помещение, в котором проводят анализы, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией. Работы необходимо проводить в вытяжном шкафу с использованием резиновых перчаток.

УДК 636.086.001.4:006.354

МКС 65.120

С19

ОКСТУ 9809

Ключевые слова: корма, комбикорма, метод, медь, свинец, цинк, кадмий, озонение, атомная абсорбция, рабочие растворы, растворы сравнения, контроль точности анализов

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 27262—87	Корма растительного происхождения. Методы отбора проб.	3
ГОСТ 24230—80	Корма растительные. Метод определения перевариваемости <i>in vitro</i>	10
ГОСТ 27995—88	Корма растительные. Методы определения меди	13
ГОСТ 27996—88	Корма растительные. Методы определения цинка	20
ГОСТ 27997—88	Корма растительные. Методы определения марганца	28
ГОСТ 27998—88	Корма растительные. Методы определения железа	35
ГОСТ 28074—89	Корма растительные. Метод определения растворимости сырого протеина	45
ГОСТ 28075—89	Корма растительные. Метод определения расщепляемости сырого протеина	49
ГОСТ 28458—90	Корма растительные. Метод определения йода	53
ГОСТ 28497—90	Комбикорма, сырье гранулированные. Методы определения крошимости	58
ГОСТ 28758—97	Комбикорма гранулированные для рыб. Методы определения водостойкости	61
ГОСТ 25311—82	Мука кормовая животного происхождения. Методы бактериологического анализа	68
ГОСТ 26185—84	Водоросли морские, травы морские и продукты их переработки. Методы анализа	75
ГОСТ 28612—90	Метионин кормовой. Атомно-абсорбционный метод определения ргути	109
ГОСТ 30692—2000	Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Атомно-абсорбционный метод определения содержания меди, свинца, цинка и кадмия	114

КОМБИКОРМА

Часть 7

Корма растительные. Методы анализа

БЗ 6—2001

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *М.С. Кабацова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 31.01.2002. Формат 60x84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Уса. печ. л. 14,41. Уч.-изд. л. 12,90. Тираж 851 экз. Зак. 323. Изд. № 2848/2. С 3836.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, 248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

к ГОСТ 30692—2000 Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Атомно-абсорбционный метод определения содержания меди, свинца, цинка и кадмия

В каком месте	Напечатано	Должно быть	
Предисловие. Таблица согласования	—	Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 12 2001 г.)