

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 17727—  
2017

---

## КОРА ПРОБКОВАЯ

Корковые пробки для тихих вин.  
План выборочного контроля  
качества корковых пробок

(ISO 17727:2012, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2018

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочных» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 415

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 сентября 2017 г. № 103-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 января 2018 г. № 18-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 17727—2017 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 17727:2012 «Кора пробковая. Корковые пробки для тихих вин. План выборочного контроля качества корковых пробок» («Cork — Cork stoppers for still wine — Sampling plan for the quality control of cork stoppers», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 87 «Пробка» Международной организации по стандартизации (ISO).

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))

© Стандартинформ, 2018

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения .....	1
2 Термины и определения .....	1
3 Первоначальная выборка из партии .....	1
4 Проведение выборки .....	2
5 Отбор пробок для каждого испытания .....	2
5.1 Общие положения .....	2
5.2 Параметры нормального распределения .....	2
5.3 Параметры случайного распределения .....	3
Библиография .....	3

**КОРА ПРОБКОВАЯ****Корковые пробки для тихих вин.  
План выборочного контроля качества корковых пробок**

Cork. Cork stoppers for still wine. Sampling plan for the quality control of cork stoppers

Дата введения — 2018—10—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает планы выборочного контроля качества при приемке и отгрузке готовых к применению полуобработанных или готовых цилиндрических пробок (вровень с торцом венчика горловины бутылки), используемых для тихих вин.

Эти планы не применяют для контроля пробок в процессе изготовления.

Такой план выборочного контроля применяют к следующим параметрам, для которых существует стандартная методика анализа.

Эти параметры применимы к:

- испытаниям физических свойств: размеры, масса и кажущаяся плотность для агломерированных корковых пробок, содержание влаги, восстановление размеров после сжатия, сила извлечения, влагонепроницаемость и содержание пробковой пыли (ISO 9727, все части);
- химическим испытаниям: анализ остаточного окислителя (ISO 21128);
- микробиологическим испытаниям: подсчет колониевобразующих единиц дрожжей, плесени и бактерий, способных как к экстрагированию, так и к росту в спиртовой среде для определения характеристик пробок с низким содержанием микроорганизмов (ISO 10718);
- сенсорному анализу (ISO 22308);
- анализу выделяемого 2,4,6-трихлоранизола (TXA) (ISO 20752).

Типовые и валидационные испытания в настоящий стандарт не включены (например, определение общей миграции).

**2 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены следующие термины и определения:

**2.1 наружная упаковка:** Картонная коробка, в которую помещают пакеты с пробками.

**2.2 упаковка:** Пакет из полимерного материала, в который помещают пробки.

**3 Первоначальная выборка из партии**

Определение партии будет изменяться в зависимости от поставщика, который определяет это понятие как группу пробок, максимально однородных по характеристикам.

Первоначальную выборку  $n$ -пробок производят из партии, содержащей  $N$  пробок.

Количество  $n$  отобранных пробок будет оптимальным количеством, которое необходимо для проведения контроля: пробки, используемые в неразрушающих испытаниях, пригодны для повторного использования.

Контроль следует проводить в логической последовательности, согласно заданному критерию оптимальности.

Следует отбирать достаточное количество пробок с тем, чтобы не проводить новый отбор образцов в случае повторного испытания.

- а) Для пробок, упакованных в пакеты, помещенные в картонные коробки:
  - количество коробок, составляющих партию, =  $K$ ;
  - объем выборки (для анализа) =  $n$  пробок;
  - количество вскрываемых коробок:  $k = \sqrt{K}$ ;
  - выборка должна отбираться из  $k$  коробок в количестве  $n/k$  пробок на коробку;
  - пробки отбирают из одного пакета из каждой вскрытой коробки.
- б) Для пробок, упакованных в большие мешки:
  - количество мешков, составляющих партию =  $K$ ;
  - объем выборки (для анализа) =  $n$  пробок;
  - количество вскрываемых мешков:  $k = \sqrt{K}$ ;
  - выборку отбирают из  $k$  мешков в количестве  $n/k$  пробок из мешка.

## 4 Проведение выборки

Для микробиологического анализа (ISO 10718) выборку проводят в особых гигиенических условиях. Перечень характеристик при нормальном случайном распределении включает контроль соответствия внешнего вида и подсчет аномалий. Сначала проводят визуальный контроль, чтобы исключить пробки с дефектами.

## 5 Отбор пробок для каждого испытания

### 5.1 Общие положения

Различные испытуемые параметры пробок должны дифференцироваться в зависимости от нормального или случайного распределения.

### 5.2 Параметры нормального распределения

Нормальное распределение влияет на следующие параметры:

- размеры;
- плотность (для агломерированных корковых пробок);
- содержание влаги;
- восстановление размеров;
- усилие извлечения;
- влагонепроницаемость;
- содержание пробковой пыли;
- остаточный окислитель;
- микробиологический анализ.

Таблица 1 — План выборочного контроля

Количество	Параметр	Объем выборки
От 1 до 500 000	Размеры	32
	Кажущаяся плотность (для агломерата)	20
	Влажность	20
	Восстановление размеров	5
	Сила извлечения	5
	Влагонепроницаемость	6

Окончание таблицы 1

Количество	Параметр	Объем выборки
От 1 до 500 000	Пыль	1 × 4
	Остаточный окислитель	1 × 4
	Микробиологический анализ	1 × 8

### 5.3 Параметры случайного распределения

Случайное распределение влияет на следующие параметры:

- ТХА;
- сенсорный анализ.

Таблица 2 — План выборочного контроля

Количество	Параметр	Объем выборки
От 1 до 35 000	Сенсорный анализ	32
	Выделяемый ТХА	1 × 20
От 35 001 до 150 000	Сенсорный анализ	50
	Выделяемый ТХА	2 × 20
От 150 001 до 500 000	Сенсорный анализ	64
	Выделяемый ТХА	3 × 20

### Библиография

- [1] ISO 2859-1, Sampling procedures for inspection by attributes — Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection
- [2] ISO 9727-1, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 1: Determination of dimensions
- [3] ISO 9727-2, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 2: Determination of mass and apparent density for agglomerated cork stoppers
- [4] ISO 9727-3, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 3: Determination of humidity content
- [5] ISO 9727-4, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4: Determination of dimensional recovery after compression
- [6] ISO 9727-5, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 5: Determination of extraction force
- [7] ISO 9727-6, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness
- [8] ISO 9727-7, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 7: Determination of dust content
- [9] ISO 10718, Cork stoppers — Enumeration of colony-forming units of yeasts, moulds and bacteria capable of growth in an alcoholic medium
- [10] ISO 20752, Cork stoppers — Determination of releasable 2, 4, 6-trichloroanisol (TCA)
- [11] ISO 21128, Cork stoppers — Determination of oxidizing residues — Iodometric titration method
- [12] ISO 22308, Cork stoppers — Sensory analysis

УДК 683.531.13:006.354

МКС 55.100,  
79.100

IDT

Ключевые слова: план выборочного контроля, объем выборки, параметры, корковые пробки

**Б3 10—2017/84**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *Е.Р. Аронян*  
Компьютерная верстка *Ю.В. Половой*

Сдано в набор 29.01.2018. Подписано в печать 27.02.2018. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93 Уч.-изд. л. 0,74 Тираж 23 экз. Зак. 278.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11  
[www.jurisizdat.ru](http://www.jurisizdat.ru) [y-book@mail.ru](mailto:y-book@mail.ru)

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001, Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)