

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
57982—  
2017  
(ISO 3317:  
2015)

## УДЛИНИТЕЛИ К ГАЕЧНЫМ ТОРЦОВЫМ КЛЮЧАМ

### Основные размеры

(ISO 3317:2015,

Assembly tools for screws and nuts — Square drive adaptor with hexagon  
or cylindrical flat drive, for power socket wrenches,  
MOD)

Издание официальное



Министерство  
Стандартизации  
2018

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «Стандартинформ»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 ноября 2017 г. № 1803-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 3317:2015 «Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходник с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцовых ключей» (ISO 3317:2015 «Assembly tools for screws and nuts — Square drive adaptor with hexagon or cylindrical flat drive, for power socket wrenches», MOD) путем включения дополнительных положений, указанных в дополнительном приложении ДА, которые выделены полужирным курсивом, а информация с объяснением причин включения этих положений приведена в дополнительном приложении ДБ.

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 29 «Инструмент», подкомитетом SC 10 «Сборочный инструмент для болтов и гаек, плоскогубцы и кусачки» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем международного стандарта приведено в дополнительном приложении ДВ.

Сведения о соответствии ссылочного национального стандарта международному стандарту, использованному в качестве ссылочного в примененном международном стандарте, приведены в дополнительном приложении ДГ

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2018 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))

© ISO, 2015 — Все права сохраняются  
© Стандартинформ, оформление, 2018

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1	Область применения .....	1
2	Нормативные ссылки .....	1
3	Размеры .....	1
4	Испытание на кручение .....	3
5	Маркировка .....	3
Приложение ДА (обязательное) Удлинители с присоединительными внутренними квадратом и шестигранником и наружным квадратным приводом .....		4
Приложение ДБ (справочное) Информация о причинах включения в стандарт дополнительных положений по сравнению с примененным международным стандартом .....		6
Приложение ДВ (справочное) Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем международного стандарта .....		6
Приложение ДГ (справочное) Сведения о соответствии ссылочного национального стандарта международному стандарту, использованному в качестве ссылочного в примененном международном стандарте .....		7

УДЛИНИТЕЛИ К ГАЕЧНЫМ ТОРЦОВЫМ КЛЮЧАМ

Основные размеры

Extension cords to the nut face keys. Basic dimensions

Дата введения — 2019—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на удлинители с наружным присоединительным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом с обозначением 5 2 00 02 0 в соответствии с ГОСТ ISO 1703 для механизированных торцовых ключей.

Удлинители с присоединительными внутренними квадратом и шестигранником и наружным квадратным приводом приведены в приложении ДА.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 24372—80 Ключи гаечные торцовые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры

ГОСТ 25605—83 Ключи гаечные торцовые немеханизированные и приводные и соединительные части. Общие технические условия

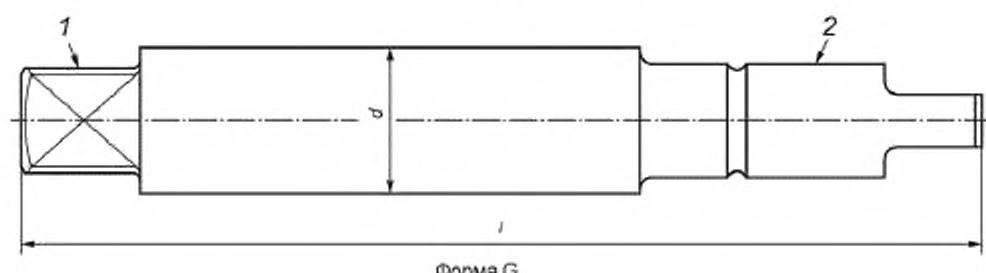
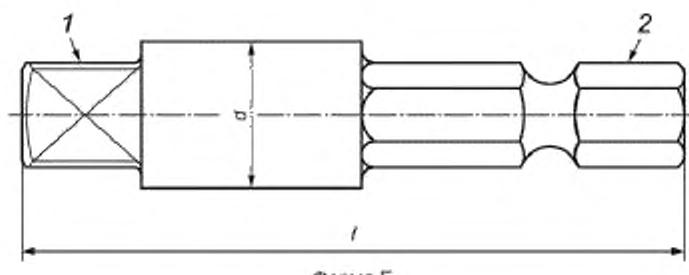
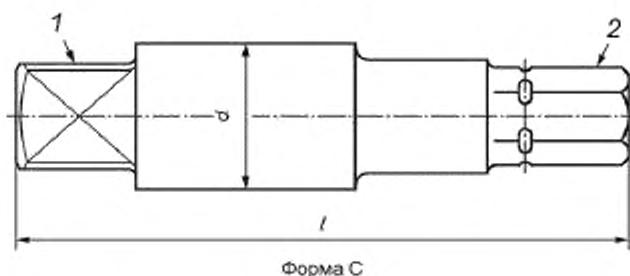
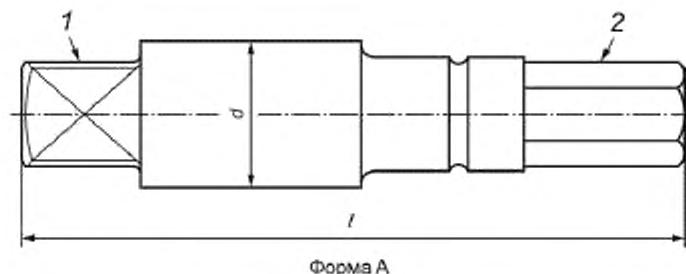
ГОСТ Р 57980—2017 Шестигранные присоединительные части вставок для ручных и механизированных отверток. Размеры, крутящие моменты

ГОСТ ISO 1703—2015 Инструменты монтажные для винтов и гаек. Обозначение и номенклатура

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Размеры

Основные размеры удлинителей и рекомендуемые комбинации между присоединительным квадратом и приводным концом должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



1 — присоединительный квадрат — размеры и предельные отклонения — по ГОСТ 24372;  
2 — шестигранный или цилиндрический плоский привод — по ГОСТ Р 57980

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Размер присоединительного квадрата	Форма и размеры шестигранного или цилиндрического плоского приводного конца										$d$ , не менее		
	A 3		A 5,5		C 6,3		E 6,3		E 8		E 11,2		
	$l \pm 1$												
	50	50	100	25	50	50	100	75	75	75	75		
6,3	x	x	x	x	x	x	x	x			x	7,8	
10,0		x	x			x	x	x	x	x	x	12,2	
12,5								x	x			16,3	

Пример условного обозначения удлинителя с приводным концом А 5,5 мм, с размером присоединительного квадрата 10 мм, длиной 100 мм, шероховатостью поверхности исполнения 1, с покрытием X9:

Удлинитель А 5,5-10-100-1-X9 ГОСТ Р 57982—2017

#### 4 Испытание на кручение

4.1 Приводной конец должен быть полностью вставлен в испытательный образец, который должен иметь твердость не менее 62 HRC.

4.2 Прикладываемую нагрузку следует постепенно увеличивать до достижения минимального испытательного крутящего момента, указанного в таблице 2.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Размер присоединительного квадрата	Форма и размеры шестигранного или цилиндрического плоского приводного конца	Испытательный крутящий момент $M$ , Н · м, не менее
6,3	A 3	7,6
	A 5,5	47
	C 6,3	62
	E 6,3	
	E 8	
	G 7	25
10	A 5,5	47
	E 6,3	71
	E 8	144
	E 11,2	202
	G 7	25
12,5	E 8	144
	E 11,2	396

4.3 После испытания с приложением нагрузки удлинитель не должен иметь остаточную деформацию или другие дефекты, влияющие на его использование.

4.4 По достижении испытательного крутящего момента к удлинителю следует продолжать прикладывать нагрузку до его выхода из строя.

#### 5 Маркировка

Маркировка удлинителей — по ГОСТ 25605.

Приложение ДА  
(обязательное)Удлинители с присоединительными внутренними квадратом и шестигранником  
и наружным квадратным приводом

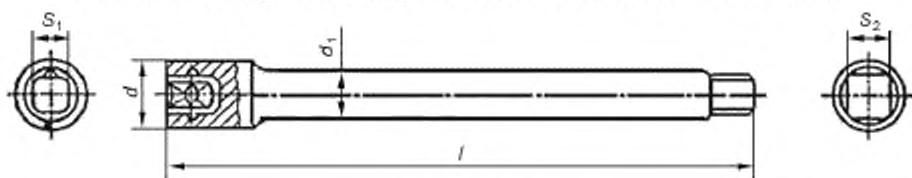
ДА.1 Удлинители следует изготавливать типов:

- 1 — с наружными и внутренними присоединительными элементами;
- 2 — с наружными присоединительными квадратами.

ДА.2 Основные размеры удлинителей типа 1 должны соответствовать указанным на рисунке ДА.1 и в таблице ДА.1, типа 2 — на рисунке ДА.2 и в таблице ДА.2.

## Исполнение 1

## Удлинитель с наружным и внутренним присоединительными квадратами



## Исполнение 2

## Удлинитель с наружным квадратом и внутренним шестигранником

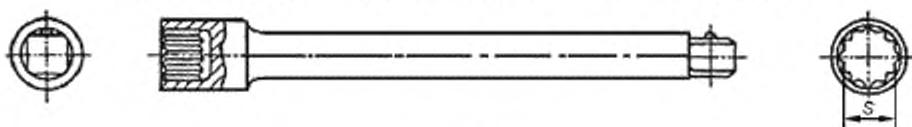


Рисунок ДА.1

Таблица ДА.1

В миллиметрах

Исполнение	Размер стороны присоединительного квадрата		Размер зева $S$	$l$ , не более	$d$ , не более	$d_p$ , не более
	наружного $S_1$	внутреннего $S_2$				
1	6,3	6,3	—	100	12	10
2		—	7			
1		6,3	—	120		
2		—	7			
1	10	10,0	—	125	18	14
2		—	10			
1		10,0	—	250		
2		—	10			
1	12,5	12,5	—	125	25	18
2		—	12			
1		12,5	—	250		
2		—	12			
1	20	20	—	200	32	24
2		—	—	400		
1	25	25	—	200	45	32
2		—	—	400		

## Удлинитель с наружными присоединительными квадратами

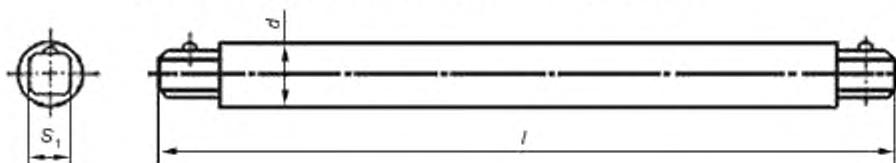


Рисунок ДА.2

Таблица ДА.2

В миллиметрах

Размер стороны присоединительного квадрата $S_1$	$l$ , не более	$d$ , не более
6,3	100	10
	120	
10,0	125	14
	250	
12,5	125	18
	250	
20,0	200	24
	400	
25,0	200	32
	400	

Пример условного обозначения удлинителя типа 1, исполнения 1, с размером наружного присоединительного квадрата  $S_1 = 12,5$  мм, длиной  $l = 125$  мм, шероховатостью поверхности исполнения 1, с покрытием X9:

Удлинитель 1-1-12,5-125-1-X9 ГОСТ Р 57982—2017

ДА.3 Допускается изготавливать удлинители с разными сочетаниями присоединительных квадратов при условии обеспечения прочности по ГОСТ 25605.

ДА.4 По заказу потребителя допускается изготавливать удлинители со стержнем шестигранного или квадратного сечений.

ДА.5 Технические условия — по ГОСТ 25605.

Приложение ДБ  
(справочное)**Информация о причинах включения в стандарт дополнительных положений по сравнению с примененным международным стандартом**

Таблица ДБ.1

Раздел настоящего стандарта, включающий дополнительные положения	Объяснение причин включения дополнительных положений
Приложение ДА	Удлинители типов 1 и 2, которые производят предприятия — изготовители слесарно-монтажного инструмента, имеют широкое применение на всех предприятиях народного хозяйства и в быту

Приложение ДВ  
(справочное)**Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем международного стандарта**

Таблица ДВ.1

Структура настоящего стандарта		Структура международного стандарта ISO 3317:2015
Раздел	Пункт	Раздел
1	—	1
2	—	2
3	—	3
4	4.1—4.4	5
5	—	7
Приложение ДА		—
Приложение ДБ		—
Приложение ДВ		—
Приложение ДГ		—

Приложение ДГ  
(справочное)Сведения о соответствии ссылочного национального стандарта  
международному стандарту, использованному в качестве ссылочного  
в примененном международном стандарте

Таблица ДГ.1

Обозначение ссылочного национального стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта
ГОСТ Р 57980—2017	MOD	ISO 1173 «Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходники для отверток-вставок ручных и с приводом и соединительные части. Размеры, испытание на кручение»

**П р и м е ч а н и е** — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:

- MOD — модифицированный стандарт.

УДК 621.883:006.354

ОКС 25.140.01

Г24

ОКПД2 25.73.30.176

Ключевые слова: удлинитель, наружный присоединительный квадрат, шестигранный или плоский привод, размеры

---

Редактор *Е.В. Лукьянова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *О.В. Лазарева*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 24.07.2018. Подписано в печать 09.08.2018 Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,24. Тираж 23 экз. Зак. 811.  
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва. Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)