

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

**ГОСТ**  
**ISO 9727-4—**  
**2016**

---

# **ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**

## **Методы определения физических свойств**

### **Часть 4**

## **Определение восстановления размеров после сжатия**

(ISO 9727-4:2007, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4:  
Determination of dimensional recovery after compression, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 5 стандарта, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 415

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 19 декабря 2016 г. № 94-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения   | AM                                 | Минэкономики Республики Армения                                 |
| Беларусь  | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                 |
| Киргизия  | KG                                 | Кыргызстандарт  |
| Грузия  | GE                                 | Грузстандарт  |
| Россия  | RU                                 | Росстандарт   |
| Узбекистан  | UZ                                 | Узстандарт  |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2017 г. № 892-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9727-4—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9727-4:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия» («Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4: Determination of dimensional recovery after compression», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 87 «Пробка» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 Настоящий стандарт разработан на основе применения ГОСТ Р ИСО 9727-4—2010\*

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

8 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

\* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2017 г. № 892-ст ГОСТ Р ИСО 9727-4—2010 отменен с 1 апреля 2018 г.

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© ISO, 2007 — Все права сохраняются  
© Стандартиформ, оформление, 2017, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

|  |   |
|--|---|
| 1 Область применения . . . . .   | 1 |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .   | 1 |
| 3 Термины и определения . . . . .  | 1 |
| 4 Аппаратура . . . . .   | 1 |
| 5 Условия испытаний . . . . .  | 1 |
| 6 Отбор образцов . . . . .   | 2 |
| 7 Проведение испытаний . . . . .   | 2 |
| 8 Результаты . . . . .   | 2 |
| 9 Протокол испытаний . . . . .   | 2 |
| Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов<br>межгосударственным стандартам . . . . . | 4 |

## Введение

Серия стандартов ISO 9727 под общим наименованием «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств» включает в себя следующие части:

- часть 1. Определение размеров;
- часть 2. Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;
- часть 3. Определение содержания влаги;
- часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия;
- часть 5. Определение силы извлечения;
- часть 6. Определение влагонепроницаемости;
- часть 7. Определение количества пыли.



**ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ****Методы определения физических свойств****Часть 4****Определение восстановления размеров после сжатия**

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties. Part 4. Determination of dimensional recovery after compression

Дата введения — 2018—04—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения восстановления диаметра (в процентах) цилиндрических корковых пробок после сжатия.

Настоящий метод применим ко всем типам цилиндрических корковых пробок, готовых к использованию или в виде полуфабрикатов, которые полностью входят в горловину бутылки (прямые корковые пробки).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ISO 633, Cork — Vocabulary (Кора пробковая. Словарь)

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ISO 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **прямая корковая пробка** (straight cork stopper; ras de bague): Пробка, которая полностью входит в горловину бутылки таким образом, что ее верхний конец достигает торца венчика горловины бутылки.

**4 Аппаратура**

4.1 Нониусный измерительный прибор с постоянным контактным усилием с погрешностью измерения не более 0,05 мм или другой измерительный прибор, обеспечивающий такую же точность.

4.2 Укупорочная машина с четырьмя зажимами для бутылок, с регулируемым диаметром сжатия зажима от 15,5 до 16 мм.

**5 Условия испытаний****5.1 Окружающая среда**

Испытания проводят при следующих условиях окружающей среды:

- температура —  $(21 \pm 4) ^\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность воздуха —  $(60 \pm 20) \%$ .

## 5.2 Кorkовые пробки

### 5.2.1 Температура

Перед началом испытаний следует убедиться в том, что температура испытываемых образцов пробки из отобранной выборки составляет  $(21 \pm 4) ^\circ\text{C}$ .

### 5.2.2 Влажность

Перед началом испытаний следует убедиться в том, что влажность испытываемых образцов пробки из отобранной выборки составляет  $(6 \pm 2) \%$ .

Если влажность отличается от установленных пределов 4 %—8 %, то измеренное значение влажности необходимо указать в протоколе испытаний.

## 6 Отбор образцов

От каждой партии отбирают пробки в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

Из отобранной выборки не допускаются к испытаниям пробки, имеющие следующие дефекты внешнего вида:

- отклонение формы (асимметричные, усеченные, скошенные);
- канавки или выпуклые неровности.

## 7 Проведение испытаний

Перед началом испытаний каждую пробку нумеруют.

Диаметр каждой пробки из отобранной выборки измеряют нониусным измерительным прибором или другим прибором, обеспечивающим такую же точность (см. 4.1). Измерения проводят перпендикулярно к слоям роста коры в соответствии с ISO 9727-1.

Полученные значения записывают.

Результат первого измерения обозначают как  $D_1$ .

Ручкой или другим пишущим инструментом отмечают на пробке точки контакта нониусного измерительного прибора.

Пробку помещают в укупорочную машину для бутылок (см. 4.2) и сжимают ее (диаметр сжатия зажимов — от 15,5 до 16 мм), затем пробку выталкивают так, как это происходит в процессе укупоривания бутылки.

Вынимают пробку из зажимов укупорочной машины.

Через 3 мин снова измеряют диаметр пробки по отмеченным точкам контакта. Полученный результат записывают. Результат второго измерения обозначают как  $D_2$ .

## 8 Результаты

Восстановление диаметра пробки после сжатия, %, вычисляют по следующей формуле:

$$\frac{D_2}{D_1} 100. \quad (1)$$

Результат округляют с точностью до единицы.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в процентах и округленное с точностью до единицы, а также стандартное отклонение.

## 9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- а) ссылку на настоящий стандарт;



- b) полную идентификацию образцов отобранной выборки, включая тип корковых пробок и их происхождение;
- c) акт отбора образцов в выборку;
- d) полученные результаты;
- e) любые отклонения от настоящего стандарта, которые могли бы повлиять на результаты.

**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

| Обозначение ссылочного международного стандарта  | Степень соответствия | Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта |
|--|----------------------|---|
| ISO 633  | IDT                  | ГОСТ ISO 633—2016 «Кора пробковая. Термины и определения»                 |
| <p>Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:</p> <p>- IDT— идентичный стандарт.</p> |                      |   |

---

УДК 683.531.13:006.354

МКС 55.040

IDT

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, прямая корковая пробка, диаметр пробки, восстановление диаметра пробки после сжатия

---

Редактор *Л.С. Зимилова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 26.03.2019. Подписано в печать 12.04.2019. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного  
фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)