
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
57398—
2017

**ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ОБЩЕГО
НАЗНАЧЕНИЯ**

Технические требования

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2017

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 февраля 2017 г. № 83-ст

4 Настоящий стандарт идентичен стандарту ASTM D 4679—02 (2015) «Стандартная спецификация на резиновые перчатки общего назначения, бытовые и косметические» (ASTM D 4679—02 (2015) «Standard specification for rubber general purpose, household or beautician gloves», IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта ASTM для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных стандартов соответствующие им национальные и межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2017

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Материалы и изготовление	2
4 Качество изготовления, отделка поверхности и внешний вид	2
5 Предостережение	2
6 Требования	2
7 Отбор образцов и проверка	2
8 Методы испытаний	2
9 Маркировка	4
10 Упаковка и хранение	4
11 Контроль качества	4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных стандартов национальным и межгосударственным стандартам	5

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технические требования

General purpose rubber gloves. Technical requirements

Дата введения — 2018—01—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает требования к перчаткам из натурального или синтетического латекса без подложки или с флокированной внутренней поверхностью хозяйствственные, косметические или общего назначения.

1.2 Настоящий стандарт предназначается в качестве руководства для получения перчаток надлежащего качества. В настоящем стандарте не установлены требования по безопасному и правильному использованию перчаток.

1.3 Следующее предупреждение относится только к разделу 8.

Предупреждение — В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его применением. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил по технике безопасности и охране здоровья, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

2.1 Стандарты ASTM¹⁾

ASTM D 412, Standard test methods for vulcanized rubber and thermoplastic elastomers — Tension (Стандартные методы испытаний вулканизированных резин и термопластов. Растворение)

ASTM D 573, Standard test method for rubber — Deterioration in an air oven (Стандартный метод испытаний резины. Старение в термостате с воздухообменом)

ASTM D 865, Standard test method for rubber — Deterioration by heating in air (test tube enclosure) [Стандартный метод испытаний резины. Старение при нагревании на воздухе (испытание в пробирке)]

ASTM D 3767, Standard practice for rubber — Measurement of dimensions (Стандартная практика для резины. Измерение размеров)

ASTM D 5151, Standard test method for detection of holes in medical gloves (Стандартный метод обнаружения отверстий в медицинских перчатках)

2.2 Стандарты ИСО

ISO 2859 (all parts), Sampling procedures and tables for inspection by attributes (Процедуры и таблицы выборочного контроля по качественным признакам)²⁾

¹⁾ Уточнить ссылки на стандарты ASTM можно на сайте ASTM www.astm.org или в службе поддержки клиентов ASTM: service@astm.org. В информационном томе ежегодного сборника стандартов (Annual Book of ASTM Standards) следует обращаться к сводке стандартов ежегодного сборника стандартов на странице сайта.

²⁾ Доступны в Американском национальном институте стандартов (ANSI), 25 West 43rd St., 4th Floor, New York, NY 10036.

3 Материалы и изготовление

3.1 Для изготовления используют любой натуральный или синтетический латекс или другое полимерное соединение, обеспечивающее соответствие перчаток требованиям настоящего стандарта.

4 Качество изготовления, отделка поверхности и внешний вид

4.1 Перчатки должны иметь однородную отделку поверхности и не должны иметь обесцвечивания, тонких мест, пузырьков воздуха, посторонних твердых включений, липкости и других дефектов, которые могут повлиять на их пригодность к использованию.

5 Предостережение

5.1 Требования к характеристикам перчаток до и после теплового старения в соответствии с 8.5.2 ограничены минимальными физическими свойствами, поскольку испытания характеристик для всех возможных случаев использования нецелесообразно. Перчатки по настоящему стандарту не предназначены для использования с хлорсодержащими или ароматическими растворителями или другими высокоактивными химическими веществами и не должны подвергаться их воздействию. Перчатки, изготовленные из натурального латекса или содержащие его, не должны подвергаться воздействию нефти и нефтепродуктов.

6 Требования

6.1 Перчатки, отобранные в соответствии с разделом 7, должны соответствовать следующим требованиям.

- 6.1.1 Перчатки должны быть герметичными при проведении испытаний по 8.2.
- 6.1.2 Исполнение перчаток должно соответствовать требованиям 8.3.
- 6.1.3 Размеры перчаток должны соответствовать требованиям 8.4.
- 6.1.4 Физико-механические свойства перчаток должны соответствовать требованиям 8.5.

7 Отбор образцов и проверка

7.1 Для определения соответствия требованиям раздела 6 перчатки отбирают и проверяют по ИСО 2859. Уровень контроля и предел приемлемого качества AQL должны соответствовать указанным в таблице 1 или должны быть согласованы между изготовителем и потребителем, если в последнем случае они больше.

Таблица 1 — Требования к перчаткам

Наименование показателя	Дефект, связанный с показателем	Уровень контроля	Предел приемлемого качества AQL
Герметичность	Наличие отверстий	S-3	4,0
Исполнение	Несоответствие исполнения перчаток, одинаковых для левой и правой руки, и парных перчаток	S-2	2,5
Размеры	Несоответствие длины, ширины, толщины	S-2	4,0
Физико-механические свойства	Несоответствие показателей до и после ускоренного старения	S-2	4,0

8 Методы испытаний

8.1 Для определения соответствия перчаток требованиям раздела 6 проводят испытания, указанные в таблице 1.

8.2 Герметичность

Герметичность определяют по АСТМ Д 5151.

8.2.1 Изготовитель может определять герметичность при контроле технологических процессов, но для квалификационных и арбитражных испытаний используют метод по 8.2.

8.3 Исполнение

Поверхность перчатки может быть гладкой или текстурированной, с фактурным рисунком на поверхности пальцев или без него. Перчатка может иметь завернутую, необработанную или обрезанную манжету. Перчатки, одинаковые для левой и правой руки, или парные перчатки должны соответствовать исполнению.

8.4 Размеры

8.4.1 Размеры перчаток должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2. Длину измеряют от кончика среднего пальца до внешнего края манжеты в миллиметрах.

8.4.2 Ширину ладони измеряют на уровне между основанием указательного пальца и основанием большого пальца в миллиметрах. Значения ширины неуказанных размеров должны соответствовать приведенным в таблице 2 минимальным размерам.

8.4.3 Минимальная толщина в миллиметрах, измеренная аналоговым микрометром по АСТМ Д 3767, должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2. При арбитражных испытаниях перчатку разрезают для измерения толщины ее одной стенки.

Таблица 2 — Размеры и предельные отклонения

Наименование показателя	Размер				
	Сверхмаленький	Маленький	Средний	Большой	Сверхбольшой
Ширина, мм	85	90	95	100	105
Длина, мм			260		
Толщина, мм: пальца ладони			0,15	0,15	

8.4.5 Прецизионность и смещение

Прецизионность и смещение измерения размеров перчаток должны соответствовать АСТМ Д 3767.

8.5 Физико-механические свойства

8.5.1 Физико-механические свойства перчаток до и после ускоренного старения должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3. Испытания проводят по АСТМ Д 412.

8.5.2 Ускоренное старение перчаток проводят по АСТМ Д 573 или АСТМ Д 865, затем испытывают перчатки по одному из следующих методов.

8.5.2.1 После выдерживания образцов при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение (166 ± 2) ч прочность при растяжении и относительное удлинение при разрыве должны быть не менее значений, указанных в таблице 3. Этот метод используют для арбитражных испытаний.

8.5.2.2 После выдерживания образцов при температуре $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение $(22,0 \pm 0,3)$ ч прочность при растяжении и относительное удлинение при разрыве должны быть не менее значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3 — Значения физико-механических свойств

До ускоренного старения		После ускоренного старения	
Прочность при растяжении, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Прочность при растяжении, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее
10,0	500	7,5	375

8.5.3 Изготовитель может определять допустимый срок годности при контроле технологических процессов, однако для квалификационных и арбитражных испытаний используют ускоренное старение при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение (166 ± 2) ч.

8.5.4 Прецизионность и смещение

Прецизионность и смещение определения прочности при растяжении и относительного удлинения при разрыве перчаток должны соответствовать АСТМ Д 412.

9 Маркировка

9.1 Идентификация перчаток

На каждую перчатку, пару перчаток или индивидуальную упаковку наносят четкую маркировку, содержащую размер, наименование или товарный знак изготовителя и наименование или кодовое обозначение страны изготовления.

10 Упаковка и хранение

10.1 Стерильная упаковка

10.1.1 Если нет других указаний, перчатки упаковывают в соответствии с коммерческой практикой изготовителя.

10.1.2 Перчатки из натурального каучука не должны контактировать с антисептиками на углеводородной основе, фенолами и их производными, нефтепродуктами или другими материалами, оказывающими негативное воздействие на резину.

10.1.3 Перчатки из других полимеров должны иметь соответствующую маркировку, содержащую информацию об исключении контакта с материалами, вызывающими ухудшение качества или оказывающими негативное воздействие на перчатки.

10.1.4 При хранении перчатки должны быть защищены от воздействия высоких температур и света (рекомендуемая температура хранения должна быть не выше 40°C).

11 Контроль качества

11.1 Ответственность за проверку

Если указано в договоре или заказе на покупку перчаток, поставщик несет ответственность за выполнение всех требований к проведению проверки.

11.2 Перчатки считают соответствующими требованиям настоящего стандарта, если результаты испытаний не превышают AQL, приведенный в таблице 1.

11.3 Допускаются повторные испытания в соответствии с ИСО 2859.

Приложение ДА
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных стандартов национальным
и межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ASTM D 412	MOD	ГОСТ Р 54553—2011 «Резина и термопластичные эластомеры. Определение упругопрочных свойств при растяжении»
ASTM D 573	—	*
ASTM D 865	—	*
ASTM D 3767	—	*
ASTM D 5151	IDT	ГОСТ 33076—2014 «Перчатки медицинские. Метод определения герметичности»
ISO 2859-1	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества»
ISO 2859-2	MOD	ГОСТ Р 50779.72—99 (ИСО 2859-2:85) «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 2. Планы выборочного контроля отдельных партий на основе предельного качества LQ»
ISO 2859-3	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-3—2009 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 3. Контроль с пропуском партий»
ISO 2859-4	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-4—2006 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 4. Оценка соответствия заявленному уровню качества»
ISO 2859-5	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-5—2009 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 5. Система последовательных планов на основе AQL для контроля последовательных партий»
ISO 2859-10	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-10—2008 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 10. Введение в стандарты серии ГОСТ Р ИСО 2859»
* Соответствующий национальный, межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного стандарта. Для получения перевода следует обращаться в ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса».		
Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:		
- IDT — идентичные стандарты;		
- MOD — модифицированные стандарты.		

ГОСТ Р 57398—2017

УДК 614.896.2:006.354

ОКС 83.140.99

Ключевые слова: резиновые перчатки общего назначения, технические требования

Редактор *А.А. Бражников*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 02.03.2017. Подписано в печать 03.03.2017. Формат 60 × 84 ¼. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,28. Тираж 30 экз. Зак. 422.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru