

# ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ

## Общие требования к методам анализа

Издание официальное

# ГОСТ 19728.0—2001

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 13 «Неметаллоруд»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 19 от 24 мая 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 30 июля 2001 г. № 300-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19728.0—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 марта 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 19728.0—74

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандартов России

Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Общие требования . . . . .	1

**ТАЛЬК И ТАЛЬКОМАГНЕЗИТ****Общие требования к методам анализа**

Talc and talcomagnesite. General requirements for methods of analysis

Дата введения 2002—03—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает общие требования к методам анализа.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 19730—74 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 29169—91 (ИСО 648—77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой

ГОСТ 29227—91 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29251—91 (ИСО 385-1—84) Посуда лабораторная стеклянная. Бюretki. Часть 1. Общие требования

**3 Общие требования**

3.1 Отбор и подготовку проб для анализа — по ГОСТ 19730, в отдельных случаях — в соответствии с действующей технической документацией на тальковую продукцию.

3.2 Среднюю пробу, поступившую в лабораторию, тщательно перемешивают, сокращают квартованием до массы не менее 250 г и используют для проведения химического анализа и физических испытаний.

Часть полученной пробы массой не менее 20 г, предназначенную для химического анализа, измельчают в агатовой, яшмовой или фарфоровой ступке с неповрежденной поверхностью до полного прохождения через сетку № 014 по ГОСТ 6613.

3.3 Перед проведением физических и химических испытаний, кроме определения влаги, пробу тальковой продукции, полученной по 3.2, высушивают при  $(105\pm 5)$  °С.

3.4 Массы навесок анализируемых проб (кроме навесок для определения гранулометрического состава, концентрации водородных ионов (рН), остатков после высушивания и прокаливания, а также материалов, используемых для приготовления образцов сравнения и стандартных растворов, взвешивают на лабораторных весах общего назначения по ГОСТ 24104, 2-го класса точности с погрешностью не более 0,0005 г).

Массы навесок анализируемых проб для определения гранулометрического состава и концентрации водородных ионов рН взвешивают на лабораторных весах общего назначения по ГОСТ 24104, 3-го класса точности с погрешностью не более 0,01 г.

Массы навесок реагентов для приготовления титрованных и вспомогательных растворов, плавней взвешивают на лабораторных весах общего назначения по ГОСТ 24104, 3-го класса точности с погрешностью не более 0,01 г.

3.5 Для приготовления растворов и проведения анализов используют мерную посуду по ГОСТ 1770, ГОСТ 29169, ГОСТ 29227, ГОСТ 29251.

3.6 Применяемые реагенты должны иметь квалификацию не ниже «чистые для анализа» (ч. д. а.). Необходимость применения реагентов более высокой квалификации и возможность применения более низкой квалификации указаны в соответствующих стандартах на методы анализа.

3.7 Для приготовления растворов и проведения анализов применяют дистиллиированную воду по ГОСТ 6709.

3.8 Если в стандарте на метод анализа не указана концентрация кислоты, раствора аммиака, то имеется в виду концентрированная кислота или концентрированный водный раствор аммиака.

3.9 В выражении «разбавленная 1:1, 1:3» и т. д. первые цифры обозначают объемные части кислоты или щелочи, а вторые — объемные части воды.

3.10 Термин «теплая» или «горячая» вода или раствор означают, что жидкость имеет температуру 40—60 °С или более 60 °С соответственно.

В других случаях температура воды (раствора) указана в стандартах на методы анализа.

3.11 Концентрацию стандартных растворов рассчитывают до четвертой значащей цифры на основании трех параллельных определений.

3.12 Градуировочные графики строят в системе прямоугольных координат, откладывая на оси абсцисс массу определяемого элемента в миллиграммах, а на оси ординат — средние значения оптических плотностей соответствующих им растворов. Градуировочные графики проверяют по стандартным растворам не реже двух раз в год, а также после ремонта фотоэлектроколориметра или при проведении арбитражных или сертификационных анализов.

3.13 Все определения проводят параллельно не менее чем на двух навесках пробы талька или талькомагнезита.

За результат определения принимают среднее арифметическое результатов параллельных определений при условии, что расхождение между ними не превышает абсолютных допускаемых расхождений, указанных в соответствующих стандартах на метод анализа при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

3.14 Одновременно с проведением химического анализа в тех же условиях проводят контрольный опыт для учета загрязнения реагентов.

3.15 Результат анализа вычисляют с точностью, соответствующей допускаемым расхождениям результатов параллельных определений.

3.16 Допускается применять другие аппаратуру, материалы, реагенты и индикаторы при условии получения метрологических характеристик, не уступающих указанным в соответствующих стандартах на методы анализа.

3.17 Температура воздуха, относительная влажность и барометрическое давление в помещении должны соответствовать нормам, установленным для них в нормативной и технической документации по эксплуатации приборов и оборудования.

---

УДК 622.354.3—492:546.723—31.06:006.354

МКС 73.080

А59

ОКСТУ 5709

---

Ключевые слова: тальк, талькомагнезит, микротальк, общие требования, методы анализа

---

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Н.Л. Рыбалько*  
Компьютерная верстка *О.В. Арсеновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 16.08.2001. Подписано в печать 26.09.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40.  
Тираж 285 экз. С 2122. Зак. 908.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102