
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
56388—
2015

СПИЧКИ ОХОТНИЧЬИ

Технические условия

EN 1783:1997
(NEQ)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Центр сертификации лесопродукции «Лессертика» при участии ОАО «Череповецкая спичечная фабрика «ФЭСКО»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 121 «Плиты древесные»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 апреля 2015 г. № 253-ст

4 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений европейского регионального стандарта EN 1783:1997 «Спички. Требования к изготовлению, безопасность и классификация» (EN 1783:1997 «Matches — Performance requirements, safety and classification», NEQ)

5 ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Основные параметры и размеры	2
4 Общие технические требования	2
5 Требования безопасности	4
6 Правила приемки	4
7 Методы контроля	5
8 Транспортирование и хранение	6
9 Гарантии изготовителя	6

СПИЧКИ ОХОТНИЧЬИ

Технические условия

Matches for hunting. Specifications

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на спички охотничьи (далее — спички), предназначенные для охотников, рыболовов, туристов, а также в качестве сувениров.

Группа условий эксплуатации 0 по ГОСТ 15150.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 9462—88 Лесоматериалы круглые лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 13511—2006 Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ Р 50801—95 Древесное сырье, лесоматериалы, полуфабрикаты и изделия из древесины и древесных материалов. Порядок отбора проб и методы измерения удельной активности радионуклидов

П р и м е ч а н и е — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется принять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется принять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры и размеры

3.1 Основные параметры и размеры спичек охотничих и спичечных коробок должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Основные параметры и размеры

Наименование показателя	Формат				Предельное отклонение, мм
	1	2	3	4	
1 Габаритные размеры спичечных коробок, мм: - длина; - ширина; - высота	50,5 37,5 12,5	105,0 64,0 20,0	— — —	— — —	±1,5 ±1,0 ±1,0
2 Габаритные размеры блистерной упаковки (полиэтиленовой пленки), мм: - длина; - ширина	— —	— —	80,0; 90,0 55,0; 65,0	135,0 75,0	±15,0 ±15,0
3 Размеры спичек, мм: - длина; - толщина	43,0 2,0 × 2,0	84,0 3,0 × 3,0	43,0 2,0 × 2,0	43,0 2,0 × 2,0	±1,5 ±0,15
4 Размер спичечной головки, мм: - длина состава поддерживающего горение; - диаметр состава, поддерживающего горение; - длина запального состава	20,0 4,5 4,0	50,0 5,0 5,0	20,0 4,5 4,0	20,0 4,5 4,0	±4,0 ±2,0 ±2,0
5 Размеры терки, мм: - длина; - ширина	— —	— —	35,0 10,0	40,0 10,0	±3,0 ±1,0
6 Наполнение спичек в коробке или в упаковке, шт.	15; 20	20	6; 10	6; 10	±1

П р и м е ч а н и е — По согласованию изготовителя с потребителем допускается выпускать спички другой длины и толщины, использовать спичечные коробки, блистерную упаковку других размеров и с другим наполнением спичек в коробке или упаковке, не указанные в настоящей таблице.

3.1.1 Пример записи обозначения спичек охотничих при их заказе:

Спички охотничьи ГОСТ Р 56388—2015

4 Общие технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления спичечных коробок применяют картон марки хром-эрзац мелованный или немелованный по технической документации, или картон других марок, по показателям качества не ниже указанного.

Для изготовления блистерных упаковок применяется термопластичный материал по нормативной документации.

Упаковку из полиэтиленовой пленки изготавливают по нормативной документации.

4.1.2 Спички охотничьи должны быть уложены в коробки из картона, блистерную упаковку или упаковку из полиэтиленовой пленки.

4.1.3 При упаковке спичек в блистерную упаковку или упаковку из полиэтиленовой пленки, каждая упаковка должна быть снабжена теркой из древесины осины, липы, тополя или картона по нормативной документации с нанесенной фосфорной массой.

4.1.4 Спички охотничьи и терки должны быть уложены в отдельные гнезда блистерной упаковки или пленки.

Упаковка из пленки должна быть герметичной, спички не должны выпадать из упаковки.

4.1.5 Внутренняя часть коробки не должна выпадать из наружной при любом положении коробки.

4.1.6 Открытая сторона внутренней части спичечной коробки должна быть полностью перекрыта наружной.

4.1.7 Свистание (смещение) рисунка этикетки, нанесенной методом печати, на узкую сторону не допускается.

4.1.8 Фосфорную массу, предназначенную для зажигания спичек, наносят на одну или две узкие стороны наружной части коробки.

4.1.9 Открытая сторона внутренней части спичечной коробки должна быть полностью перекрыта наружной.

4.1.10 Качество нанесенной фосфорной массы должно обеспечивать зажигание двойного количества находящихся в коробке спичек.

4.1.11 Поверхность головки спички должна быть покрыта лаком, обеспечивающим ее влагостойкость.

4.1.12 Спичечная головка должна быть овальной формы, без разрушений.

4.1.13 Спички должны воспламеняться без отлетания накаленного шлака при трении спичечной головки с умеренным нажимом о нанесенную фосфорную массу.

4.1.14 Для изготовления спичечной соломки должна применяться древесина осины, липы или тополя по ГОСТ 9462. Соломка должна иметь цвет натуральной древесины.

4.1.15 Спичечная соломка не должна быть изломана.

4.1.16 Спички должны сгорать без тления.

4.1.17 Спички должны быть уложены в коробки головками в разные стороны.

4.1.18 Открытая часть внутренней коробки должна располагаться с лицевой стороны наружной коробки.

4.1.19 Запальный состав спички при трении о фосфорную массу, нанесенную на узкие стороны наружной части спичечной коробки или терки, должен безотказно воспламеняться и передавать пламя на состав, поддерживающий горение.

4.2 Маркировка

4.2.1 На этикетку спичечной коробки должна быть нанесена потребительская маркировка с указанием:

- наименования продукции;
- обозначения настоящего стандарта;
- наименования и местонахождения предприятия-изготовителя;
- наименования страны-изготовителя;
- национальный знак соответствия.

4.2.2 Транспортную маркировку проводят по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и знака опасности «Легковоспламеняющиеся твердые» по ГОСТ 19433 (класс 4), а также надписи «Не бросать». Транспортная маркировка должна содержать:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение;
- наименование продукции;
- среднее наполнение спичек в коробке;
- количество коробок или упаковок со спичками в ящике;
- дата изготовления;
- обозначение настоящего стандарта;
- гарантийный срок хранения спичек;
- условия хранения;
- национальный знак соответствия.

4.3 Упаковка

4.3.1 Коробки со спичками упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 или, по согласованию с потребителем, упаковывают в ящики других размеров.

4.3.2 Упаковка из пленки должна быть герметичной, спички из упаковки не должны выпадать.

4.3.3 Допускается по согласованию с потребителем использовать другую транспортную упаковку, обеспечивающую сохранность спичек при транспортировании и хранении.

5 Требования безопасности

5.1 Спички должны воспламеняться без отлетания накаленного шлака при трении спичечной головки с умеренным нажимом о нанесенную фосфорную массу.

5.2 Экологическую и радиационную безопасность по требованию потребителей или надзорных органов изготовитель спичек должен подтверждать по следующим показателям:

- допустимая удельная активность радионуклидов цезия-137 в древесине и картоне, используемых при изготовлении спичек охотничьих, которая по ГОСТ Р 50801 не должна превышать 300 Бк/кг;

- содержание солей тяжелых металлов, указанных в гигиенических нормативах, определяют согласно методикам национального органа санитарно-эпидемиологического надзора.

6 Правила приемки

6.1 Спички охотничьи принимают партиями. Партией считают количество спичек одного формата и наполнения, оформленное одним документом.

6.2 Каждая партия спичек должна сопровождаться документом с указанием следующих данных:

- наименования предприятия-изготовителя, его товарного знака и местонахождения;
- наименования продукции;
- формата спичек;
- среднего наполнения спичек в коробке, упаковке;
- количества коробок или упаковок спичек в партии;
- обозначения настоящего стандарта.

6.3 Для проверки качества спичек от партии случайным образом отбирают ящики в количестве, указанном в таблице 2.

Таблица 2 — Объем выборки для проверки качества спичек

Количество ящиков (транспортных единиц) со спичками в партии, шт.	Объем выборки (ящики (транспортные единицы)
До 50 включ.	2
От 51 до 150 включ.	3
Свыше 151	5

6.4 Контроль спичек на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят по группам показателей, указанным в таблице 3.

Таблица 3 — Контролируемые показатели качества спичек по группам показателей

Номер группы показателей	Пункт настоящего стандарта, устанавливающий контролируемые показатели
1	4.1.5—4.1.11
2	4.1.12, 4.1.15
3	4.1.13
4	4.1.16
5	Таблица 1; 4.1.17; 4.1.19

6.5 Для контроля качества коробок и спичек по группам показателей 1—4, случайным образом отбирают выборки согласно таблице 4.

Таблица 4 — Приемочные и браковочные числа показателей качества спичек по группам показателей

Ступень контроля	Группа показателей											
	1			2			3			4		
	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число	Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
Первая	80	5	9	80	5	9	30	1	5	20	1	3
Вторая	80	12	13	80	12	13	30	6	7	20	4	5

Контроль качества коробок и спичек по группе показателей 5 проводят на образцах, отобранных случайным образом из выборки для контроля по группе показателей 1.

6.6 Партию принимают, если число коробок и спичек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта по группам показателей 1—4, в выборке первой ступени контроля меньше или равно приемочному числу, а по группе 5 — все образцы коробок и спичек соответствуют требованиям настоящего стандарта; и бракуют, если число коробок или спичек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта по группам показателей 1—4, равно или больше браковочного числа первой ступени контроля.

6.7 Если число коробок или спичек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта по какой-либо из групп показателей 1—4, в выборке первой ступени контроля больше приемочного или меньше браковочного числа, то переходят на вторую ступень контроля.

Если образцы коробок или спичек хотя бы по одному из показателей группы 5 не соответствуют требованиям настоящего стандарта, проводят повторный контроль по этому показателю на удвоенном числе коробок или спичек.

Вторую выборку отбирают от той же партии и в том же числе, что и первую, для контроля по группе показателей, которые не соответствуют требованиям настоящего стандарта.

6.8 Если суммарное число коробок и спичек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта по каждой из групп показателей 1—4, в двух выборках меньше или равно приемочному числу второй ступени контроля, а по группе 5 все образцы коробок и спичек по результатам повторного контроля соответствуют требованиям настоящего стандарта, то партию принимают.

6.9 Если суммарное число коробок или спичек, не соответствующих требованиям настоящего стандарта по группам показателей 1—4, в двух выборках равно или больше браковочного числа второй ступени контроля, а по группе показателей 5 образцы коробок или спичек хотя бы по одному показателю по результатам повторного контроля не соответствуют требованиям настоящего стандарта, то партию бракуют.

7 Методы контроля

7.1 Из каждого ящика, отобранного по 6.3, случайным образом равномерно отбирают коробки со спичками согласно таблице 4.

7.2 Соответствие коробок и упаковок охотничьих спичек техническим требованиям по 4.1, кроме 4.1.2, определяют визуально и обеспечивают на стадиях изготовления спичек.

7.3 Для проверки стойкости фосфорной массы к истиранию (4.1.10, 4.1.11) от выборки коробок по 7.1 случайным образом отбирают 4 коробки.

Стойкость фосфорной массы к истиранию определяют, зажигая с умеренным нажимом все спички, находящиеся в коробке или упаковке, об общую площадь нанесенной фосфорной массы. За результат принимают среднеарифметическое значение результатов всех измерений.

7.4 Для контроля среднего и наименьшего наполнения спичек в коробках или блистерной упаковки из выборки случайным образом отбирают 20 коробок или блистерных упаковок.

За величину среднего наполнения спичек принимают среднеарифметическое значение результатов подсчета.

7.5 Для контроля качества спичек (4.1.15, 4.1.16) из коробок или блистерных упаковок, отобранных по 6.5 квартованием, отбирают число спичек согласно таблице 4.

7.6 Наличие спичек с разрушенной спичечной головкой определяют визуально.

7.7 Размер спичечной головки, терки, спичечной коробки и блистерной упаковки (таблица 1) измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166.

7.8 Неovalную и отечную спичечную головку (4.1.12) определяют, измеряя ее штангенциркулем по ГОСТ 166 или толщиномером по ГОСТ 11358 в двух взаимно перпендикулярных плоскостях. При разнице результатов измерений более 1 мм головка считается отечной.

7.9 Для проверки качества воспламенения (4.1.13) случайным образом отбирают 30 спичек согласно таблице 4.

Качество воспламенения определяют визуально трением спичечной головки с умеренным нажимом о поверхность с нанесенной фосфорной массой. При этом отлетание накаленного шлака проверяют на листе белой бумаги формата А4, расположенному на расстоянии 25 см от зажигаемой спички. Отлетающий шлак оставляет на белой бумаге заметные следы (прожоги, изменение цвета и т. д.). Проверку по (4.1.13) и (4.1.16) проводят одновременно.

7.10 Продолжительность горения спичек (4.1.10) проверяется в среде, близкой к климатическим условиям. Время фиксируется секундомером.

7.11 При испытании на влагостойкость спичечной головки (4.1.11), спички без упаковки помещают на 24 часа в среду с относительной влажностью воздуха не ниже $99 \pm 0,5\%$ при температуре $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$. После выдержки в этих условиях спички должны зажигаться при трении головки с умеренным нажимом о фосфорную массу, нанесенную на спичечную коробку или терку. Количество невоспламенившихся спичек не должно превышать 1 шт.

7.12 Для проверки герметичности пленочной упаковки (4.3.2) упаковки со спичками погружают в воду и выдерживают при температуре $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ в течение 1 часа.

Количество невоспламенившихся спичек после испытания не должно превышать 1 шт.

7.13 Удельную активность радионуклидов цезия-137 определяют по ГОСТ Р 50801.

7.14 Содержание солей тяжелых металлов в спичках определяют согласно методикам органа санитарно-эпидемиологического надзора.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Ящики со спичками охотничими транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

8.2 Спички охотничьи должны храниться в закрытых сухих помещениях при температуре не выше 40°C , относительной влажности воздуха не более 85 %.

8.3 Ящики со спичками укладывают на поддон рядами, не более 6 ящиков в высоту, расстояние от стен до ящиков — не менее 10 см.

8.4 Не допускается укладывать и хранить спички охотничьи около нагревательных приборов, опасных товаров и в одном помещении с продуктами, легко отдающими влагу (соль, песок, овощи и др.).

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие спичек охотничьих требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения спичек охотничьих — 12 месяцев со дня изготовления.

УДК 662.53:006.354

ОКС 79.060

ОКП 55 5132

Ключевые слова: спички охотничьи, параметры и размеры, характеристики, партия спичек, выборка, приемочные и браковочные числа

Редактор Ю.В. Яровикова
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.В. Бучная
Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Сдано в набор 16.05.2015. Подписано в печать 25.06.2015. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95. Тираж 30 экз. Зак. 2255.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru