



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ
ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11047—72

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ
ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Технические условия

Wooden details and articles for one-two story dwelling
and public buildings. Specification

ГОСТ
11047-72

Взамен
ГОСТ 11047-64

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам
строительства 13 октября 1972 г. № 183 срок введения установлен

с 01.01. 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на деревянные детали и изделия для малоэтажных жилых и общественных зданий заводского изготовления панельной (щитовой) конструкции, брускатых, каркасных, а также зданий со стенами из местных материалов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Деревянные детали и изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам типовых проектов, утвержденных в установленном порядке, и поставляться в готовом виде, исключающем дополнительную обработку и пригонку их при сборке здания.

1.2. Детали и изделия должны изготавляться из пиломатериалов и заготовок хвойных и лиственных пород.

Перечень деталей и изделий, допускаемых к изготавлению из пиломатериалов и заготовок лиственных пород, приведен в приложении.

1.3. Предельные отклонения от名义альных размеров деталей и изделий не должны превышать указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование деталей и изделий	Предельное отклонение, мм		
	по длине	по ширине	по толщине
Детали нестроганые при разме- ре сторон:			
до 32 мм	±3	±1	±1
от 32 до 100 мм	±3	±2	±2
свыше 100 мм	±3	±3	±3
Детали строганые	±3	±2	±1
Балки, стропила и другие изде- лия, кроме перечисленных ниже	±5	±3	+2
Панели (щиты) стеновые	±6	±4	±3
Панели (щиты) перегородок	—6	—8	±3
Панели (щиты) перекрытий	±5	—6	±3
Фермы	±10	±8 (высота)	—

Примечание. Предельные отклонения от размеров паза и гребня и по остальным размерам сечения в строганных деталях должны соответствовать ГОСТ 8242-75.

1.4. Зазоры между досками обшивки панелей (щитов), изготавляемых из строганных деталей, не должны превышать 1 мм, а из нестроганных деталей 4 мм.

1.5. Панели (щиты) должны иметь правильную прямоугольную форму с ровными кромками и плоскостями.

Отклонения панелей (щитов) от прямого угла (косина), кри-
визна кромок и кривизна плоскостей (покоробленность) не долж-
ны превышать 2 мм на 1 пог. м. их длины.

1.6. Окна и двери должны изготавляться в соответствии с тре-
бованиями ГОСТ 475-78, подоконные доски—по ГОСТ 17280-71,
строганые погонажные детали—ГОСТ 8242-75.

1.7. Абсолютная влажность древесины не должна превышать:

в строганых деталях, предназначенных для применения внутри помещения	15%
то же, снаружи помещения	18%
в нестроганых деталях	22%
в брусьях внутренних и наружных стен — не нормируется.	

1.8. По качеству древесины и обработке детали подразделяются на группы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Детали	Группа деталей		
	1	2	3
Нестроганые	Стойки каркаса стен, обвязки под несущие стены.	Брусья наружных и внутренних стен. Обвязки, ригели, бруски каркаса стен и перегородок, поперечные планки перегородочных щитов, бруски каркаса стен холодных пристроек и фронтонов.	Доски обшивки панелей (щитов) перегородок и холодных пристроек, доски настила и подкладки щитов перекрытий, доски подшивки панелей цокольных перекрытий, ходовые доски и доски диагональной жесткости.
	Детали балок перекрытий, поперечные планки щитов перекрытий.	Лаги, черепные бруски, мауэрлаты, ветровые связи, бруски обрешетки, рейки по стропилам веранды, кобылки. Вкладыши и бобышки в панелях стен и перекрытий	Подкладки под лаги, накладки к подкосам, вкладыши между балок
	Детали ферм, стропил и подстропильных рам.		
	Ригели у печей, прогоны под лаги		
Строганые	Детали маршей лестниц и ограждения лестниц и площадок	Доски наружной обшивки, доски настила панелей цокольного и междуэтажного перекрытий, нащельники, лобовые доски фронтонов и по свесу крыши.	Подшивка свесов крыши и веранды
		Детали крылец и веранд, подступенки марша лестниц, раскладки, стойки и обшивки маршей лестниц и площадок	

1.9. В деталях не допускаются пороки древесины, превышающие ограничения, предусмотренные табл. 3.

Таблица 3

Пороки древесины по ГОСТ 2140—71	Нормы ограничения пороков древесины по группам		
	1	2	3
1. Сучки:			
а) сросшиеся, здоровые, светлые и темные:			
на пластях деталей и сторонах деталей квадратного сечения	1/3	1/2	
на кромках деталей толщиной: до 32 мм вкл.	2/3	1	
более 32 мм	1/2	2/3	
на сторонах деталей шириной:			
до 32 мм вкл.	2	2	
от 32 до 100 мм вкл.	2	3	
более 100 мм	3	4	
б) частично сросшиеся, несросшиеся, здоровые			
на пластях деталей и сторонах деталей квадратного сечения	1/4	1/3	1/2
на кромках деталей толщиной: до 32 мм вкл.	1/2	1	1
более 32 мм	1/3	2/3	1
на сторонах деталей шириной:			
до 32 мм вкл.	1	1	2
от 32 до 100 мм вкл.	2	2	3
более 100 мм	3	3	4
в) загнившие, гнилые и табачные			

Не допускаются без вырезки и заделки пробками на kleю повышенной водостойкости. Число заделок не должно превышать половины количества сучков тех же размеров в общем числе сучков, допускаемых подпунктом б

Продолжение табл. 3

Пороки древесины по ГОСТ 2140—71	Нормы ограничения пороков древесины по группам		
	1	2	3
2. Грибные поражения: а) гнили ядерные, заболонные и наружные		Не допускаются	Пестрая синтетическая гниль допускается в виде мелких пятен площадью не более 10% от площади детали
б) грибные ядерные пятна и полосы	10	20	Не допускаются общей площадью, % от площади детали, более:
в) плесень, заболонные грибные окраски, побурение	20	50	Не нормируются поверхности, а глубокие не допускаются общей площадью, % от площади детали, более:
3. Трещины	1/5	1/3	Не нормируются
	толщины детали и суммарной длиной более:		Не нормируются
	1/4	1/2	
	длины детали		
4. Червоточина	Не допускается на любом погонном метре детали, шт., более:		
5. Пороки строения древесины: а) сердцевина, двойная сердцевина и пасынок б) наклон волокон	2	3	6
	Не допускаются с трещинами		
	Не допускается, %, более:		
	10	12	Не нормируются
			Не нормируется

Продолжение табл. 3

Пороки древесины по ГОСТ 2140—71	Нормы ограничения пороков древесины по группам		
	1	2	3
в) прорость	Не допускается общей шириной более: 1/10 1/5 1/4		
	ширины стороны детали и протяженностью более: 1/20 1/10 1/10		
	длины детали		
г) смоляные карманики	Не допускаются на любом погонном метре детали, шт., более: 2 4 Не нормируются		
в строганых деталях	2 Не нормируются		
в нестроганых деталях	Не допускаются протяжением более: Не допускаются Не допускаются 1/5 1/3		
д) рак, засмолок	длины детали Не нормируются		
е) крень, водослой, завиток, сви- леватость, глазки, ложное ядро, внутренняя заболонь, тяговая дре- весина, пятнистость	Не нормируются		
6. Химические окраски	Не нормируются		

Примечания:

- Сучки размером до половины максимальных не учитываются.
- Сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм в деталях толщиной свыше 32 мм по большой оси не нормируются.
- В деталях для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.
- Оценка качества деталей должна производиться по пласти и кромке, имеющим наибольшее количество пороков.

1.10. Дефекты обработки деталей не должны превышать указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование дефектов обработки	Норма ограничения дефектов обработки по группам		
	1	2	3
1. Обзол:			
а) тупой			
на кромках нестроганых деталей			
	Не допускается более:		
	1/6	1/6	1/4
	толщины и ширины детали, без ограничения по длине		
на кромках строганых деталей			
	Не допускается		
б) острый			
	Не допускается		
2. Покоробленность:			
а) продольная по пластине и кромке, крыловатость			
	Не допускается стрела прогиба, %, более:		
	0,2	0,2	0,4
	длины детали		
б) поперечная			
	Не допускается стрела прогиба, %, более:		
	1	1	2
	ширины детали		
3. Скос пропила			
	Отклонение от прямоугольности торцов не должно превышать 3% толщины или ширины детали		
4. Непараллельность пластин и кромок			
	Не допускаются отклонения от взаимной параллельности пластин и кромок, превышающие предельные отклонения по толщине и ширине деталей		

Примечание. Обзол, допускаемый в деталях, должен быть очищен от коры и луба.

1.11. Качество и точность обработки деталей должны удовлетворять следующим требованиям:

а) в строганых деталях лицевые стороны, а также стороны, сопрягаемые между собой, должны быть чисто простроганы. Непрострочка допускается только на нелицевой стороне;

б) шероховатость поверхности по ГОСТ 7016—75 должна быть Rz 320 мкм, не более, для строганых деталей и Rz 1200 мкм, не более, для нестроганых деталей.

1.12. При изготовлении клееных деталей типы и размеры соединений должны соответствовать ГОСТ 9330—76. Прочность клеевых соединений должна быть не ниже прочности самой древесины с допускаемыми пороками по группам деталей.

Водостойкость клеевых соединений по ГОСТ 17005—71 должна соответствовать:

наружных деталей—повышенной водостойкости;
внутренних деталей—средней водостойкости.

1.13. Детали и изделия должны антисептироваться предприятием-изготовителем.

1.13.1. Сплошному антисептированию водным раствором антисептиков подлежат: балки, прогоны, подкладки под прогоны, лаги, черепные бруски, закладки между лагами, нижние обвязки и стойки стен, бруски, подкосы, ригели, вкладыши, рейки, поперечные планки, щиты перегородок в санузлах, доски подшивки и доски настила панелей (щитов) междуэтажных, чердачных и цокольных перекрытий, доски и бруски вентиляционных шахт и коробов, ходовые доски и доски диагональной жесткости, нестроганые нащельники к щитам наружных стен.

Антисептирование должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.6—76.

1.13.2. Частичному антисептированию подлежат доски чистых полов со стороны нижней пласти и кромок, нижние пояса ферм, проступи, подступенки и косоуры в местах их соприкосновения с грунтом, бетоном и т. п. материалами.

Антисептирование должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.9—76.

1.14. Детали и изделия, отгружаемые потребителям, должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие всех выпускаемых деталей и изделий требованиями настоящего стандарта, при условии соблюдения предприятием-заказчиком правил их хранения и транспортирования, установленных стандартом.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1. Отгрузка деталей и изделий предприятием-изготовителем должна производиться полным комплектом, на одно здание, согласно отгрузочной спецификации.

2.2. Каждый комплект отгружаемых деталей и изделий должен сопровождаться паспортом ОТК предприятия-изготовителя, удостоверяющим соответствие их качества требованиям настоящего стандарта, в котором должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

- б) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- в) тип здания;
- г) дата изготовления;
- д) данные контрольных проверок;
- е) перечень антисептированных деталей и изделий;
- ж) номер настоящего стандарта.

К комплекту деталей и изделий на здание должны быть приложены: отгрузочная спецификация, альбом монтажных чертежей и смета на монтаж здания.

Техническую документацию и отгрузочную спецификацию упаковывают непромокаемым материалом и укладывают в отдельный ящик, отгружаемый вместе с деталями и изделиями.

2.3. Предприятие-заказчик при приемке комплекта деталей и изделий на здание должен проверить:

- а) общее их количество и комплектность в соответствии с отгрузочной спецификацией;
- б) соответствие упаковки, маркировки и размеров деталей и изделий требованиям настоящего стандарта.

Если при приемке предприятием заказчиком комплекта деталей и изделий на здание окажутся детали и изделия, не соответствующие требованиям настоящего стандарта, предприятие-изготовитель обязано заменить или исправить забракованные детали и изделия.

2.4. Проверку соответствия деталей и изделий требованиям чертежей здания и настоящего стандарта производят внешним осмотром и обмером деталей и изделий.

2.5. Размеры деталей и изделий, косину, покоробленность, кривизну кромок проверяют металлическим измерительным инструментом с точностью до 1 мм.

2.6. Влажность древесины деталей и изделий определяют по ГОСТ 16588—71 или влагомером.

2.7. Шероховатость поверхности деталей и изделий определяют по ГОСТ 15612—70.

2.8. Прочность клеевого соединения определяют по ГОСТ 15613.1—77, ГОСТ 15613.2—77 и ГОСТ 15613.4—77, водостойкость—по ГОСТ 17005—71.

2.9. Глубину проникновения антисептиков в древесину определяют по ГОСТ 20022.6—76 и ГОСТ 20022.9—76.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. На деталях и изделиях должен быть нанесен несмываемой краской штамп ОТК предприятия-изготовителя с указанием марки детали или изделия и номера контролера ОТК.

Штамп должен наноситься:

- а) на балках, обвязках, прогонах, фермах, стропилах и других крупных деталях и изделиях—на торцах или пласти, на расстоянии 20—30 см от торца;
- б) на деталях, упакованных в пачки, на бирке, прикрепленной к пачке, или на нелицевой стороне строганых деталей в количестве не менее 10%;
- в) на нелицевых сторонах панелей (щитов).

3.2. Детали должны быть увязаны в пачки проволокой, стальной упаковочной лентой или другим прочным упаковочным материалом, обеспечивающим плотность и сохранность пачки.

Пачки с деталями длиной до 2,5 м обвязывают в двух местах, от 2,5 до 4,0 м—в трех местах и выше 4,0 м—в четырех местах.

В каждой пачке должны быть детали одного наименования. Строганые детали укладывают лицевой стороной во внутрь пачки. Количество деталей в пачке указывают в отгрузочной спецификации.

Масса пачки не должна превышать 50 кг.

3.3. При транспортировании детали и изделия должны быть защищены от увлажнения, механических повреждений и загрязнения.

3.4. Детали и изделия должны храниться рассортированными по типам и размерам,ложенными в штабеля на прокладках в условиях, не допускающих их увлажнения.

Панели (щиты) с вмонтированными в них оконными и дверными блоками должны быть установлены в вертикальном положении на подкладках.

3.5. При упаковке, погрузке, транспортировке, выгрузке и хранении деталей и изделий должны применяться меры против увлажнения, загрязнения и механических повреждений.

ПРИЛОЖЕНИЕ

П Е Р Е Ч Е Н Ь

деталей и изделий, допускаемых к изготовлению из пиломатериалов
и заготовок лиственных пород

Наименование деталей и изделий	Порода древесины	Дополнительное требование
Детали каркаса панелей (щитов) внутренних стен и перегородок	Береза, осина, ольха, липа, тополь	Должны быть антисептированы
Доски внутренней обшивки каркаса и панелей (щитов) стен и перегородок	То же	То же
Стойки, бруски, ригели, подкосы, вкладыши, рейки, поперечные планки, доски подшивки и доски настила панелей (щитов) междуэтажных и чердачных перекрытий	»	»
Детали крыши, кроме деталей ферм, стропил и брусков обрешетки	Береза, осина, ольха	»
Стропила, бруски обрешетки	Осина, ольха	—
Ходовые доски и доски диагональной жесткости	Береза, осина, ольха, липа, тополь	Должны быть антисептированы
Доски и бруски вентиляционных шахт и коробов	То же, кроме березы	То же
Лаги, черепные бруски	Осина, ольха	»
Детали лестниц, кроме косоуров	Береза, осина, ольха, липа, тополь	Липа и тополь не допускаются для изготовления проступей Береза не допускается для изготовления обшивки
Детали фронтона и карниза	То же	Должны быть антисептированы снизу и на кромках
Доски и бруски чистого пола	Береза, осина, ольха	

Продолжение

Наименование деталей и изделий	Порода древесины	Дополнительное требование
Плинтусы, наличники (кроме наружных), раскладки, галтели, дверные блоки и фрамуги внутренние	Береза, осина, ольха, липа, тополь	Липа, осина и тополь не допускаются для изготовления обкладок дверных полотен
Бруски каркаса и доски обшивки встроенных шкафов	То же	—

Редактор *А. В. Цыганкова*

Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*

Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 15.12.78 Подп. в печ. 21.02.79 0,75 п. л. 0,69 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4340

Цена 3 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	м
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ			
ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	с^{-1}
Сила	ньютон	Н	—	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$\text{Н}/\text{м}^2$	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	дюйль	Дж	$\text{Н}\cdot\text{м}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	$\text{Дж}/\text{с}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	$\text{А}\cdot\text{с}$	$\text{с}\cdot\text{А}$
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	$\text{Вт}/\text{А}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарада	Ф	$\text{Кл}/\text{В}$	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	$\text{В}/\text{А}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	$\text{А}/\text{В}$	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	$\text{В}\cdot\text{с}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	tesла	Тл	$\text{Вб}/\text{м}^2$	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	$\text{Вб}/\text{А}$	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	Лм	—	$\text{кд}\cdot\text{ср}$
Освещенность	люкс	Лк	—	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	с^{-1}
Доза излучения	грей	Гр	—	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица — стерадиан.