



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ПРИПОИ**

**КЛАССИФИКАЦИЯ**

**ГОСТ 19248—73**

**Издание официальное**

**3 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва**

## ПРИПОИ

## Классификация

Solders.  
ClassificationГОСТ  
19248-73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 декабря 1973 г. № 2640 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.  
до 01.01 1980 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на припои и устанавливает их классификацию по следующим признакам:

степени расплавления при пайке;  
температуре расплавления;  
способу образования;  
основному компоненту;  
способности к флюсованию;  
способу изготовления;  
виду полуфабриката.

2. По степени расплавления при пайке припои подразделяются на:

расплавляемые;  
частично расплавляемые (применяемые при металлокерамической пайке).

3. По температуре расплавления припои подразделяются на:

особолегкоплавкие ( $\leq 145^{\circ}\text{C}$ );  
легкоплавкие ( $> 145 \leq 450^{\circ}\text{C}$ );  
среднеплавкие ( $> 450 \leq 1100^{\circ}\text{C}$ );  
высокоплавкие ( $> 1100 \leq 1850^{\circ}\text{C}$ );  
тугоплавкие ( $> 1850^{\circ}\text{C}$ ).

4. По способу образования припои подразделяются на:

готовые;  
образующиеся при пайке (контактно-реактивные и реактивно-флюсовые).

5. По основному компоненту припой подразделяются на:

галлиевые;  
индиевые;  
висмутовые;  
оловянно-свинцовые;  
оловянные;  
кадмиевые;  
свинцовые;  
цинковые;  
алюминиевые,  
германиевые;  
магниевые;  
серебряные;  
медно-цинковые (латунные);  
медные;  
кобальтовые;  
никелевые;  
марганцевые;  
золотые;  
палладиевые;  
платиновые;  
титановые;  
железные;  
циркониевые;  
ниобиевые;  
молибденовые;  
ванадиевые.

5.1. В наименовании припоя с содержанием нескольких основных компонентов (менее 50% каждого) необходимо указывать все компоненты. Например, оловянно-свинцово-кадмиевый припой

5.2. Наименование припоя, содержащего драгоценные или редкие металлы независимо от их количества, определяется этими металлами. Например, серебряный, германиевый, палладиевый, серебряно-палладиевый, галлиево-индиевый припой.

6. По способности к флюсованию припой подразделяются на:  
флюсуемые;  
самофлюсующие.

7. По способу изготовления припой подразделяются на:

литые;  
тянутые;  
катаные;  
прессованные;  
измельченные;  
спеченные;  
штампованные.

8. По виду полуфабриката припой подразделяются на:

- листовые;
- ленточные;
- трубчатые;
- пастообразные;
- проволочные;
- таблетированные;
- прутковые;
- композитные (металлокерамические и армированные);
- фасонные;
- порошковые;
- плакированные;
- гальванические;
- термовакuumные;
- многослойные.

---

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *В. В. Римкявичюс*  
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 01.06.77/ Подп. в печ. 16.08.77 0,5 п. л. 0,31 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22. Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2634