



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРИПОИ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ 19248—73

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ПРИПОИ

Классификация

Solders.
ClassificationГОСТ
19248-73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 декабря 1973 г. № 2640 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.
до 01.01 1980 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на припой и устанавливает их классификацию по следующим признакам:

степени расплавления при пайке;
температуре расплавления;
способу образования;
основному компоненту;
способности к флюсованию;
способу изготовления;
виду полуфабриката.

2. По степени расплавления при пайке припой подразделяются на:

расплавляемые;
частично расплавляемые (применяемые при металлокерамической пайке).

3. По температуре расплавления припой подразделяются на:
особолегкоплавкие ($\leq 145^{\circ}\text{C}$);
леккоплавкие ($>145 \leq 450^{\circ}\text{C}$);
среднеплавкие ($>450 \leq 1100^{\circ}\text{C}$);
высокоплавкие ($>1100 \leq 1850^{\circ}\text{C}$);
тугоплавкие ($>1850^{\circ}\text{C}$).

4. По способу образования припой подразделяются на:
готовые;
образующиеся при пайке (контактно-реактивные и реактивно-флюсовые).

5. По основному компоненту припой подразделяются на:
галлиевые;
индийские;
висмутовые;
оловянно-свинцовые;
оловянные;
кадмийевые;
свинцовые;
цинковые;
алюминиевые;
германиевые;
магниевые;
серебряные;
медно-цинковые (латунные);
медные;
кобальтовые;
никелевые;
марганцевые;
золотые;
палладиевые;
платиновые;
титановые;
железные;
циркониевые;
ниобиевые;
молибденовые;
ванадиевые.

5.1. В наименовании припоя с содержанием нескольких основных компонентов (менее 50% каждого) необходимо указывать все компоненты. Например, оловянно-свинцово-кадмийевый припой

5.2. Наименование припоя, содержащего драгоценные или редкие металлы независимо от их количества, определяется этими металлами. Например, серебряный, германиевый, палладиевый, серебряно-палладиевый, галлиево-индийевый припой.

6. По способности к флюсованию припой подразделяются на:
флюсуемые;
самофлюсующие.

7. По способу изготовления припой подразделяются на:
литые;
тянутые;
катаные;
прессованные;
измельченные;
спеченные;
штампованные.

8. По виду полуфабриката припои подразделяются на:
листовые;
ленточные;
трубчатые;
пастообразные;
проволочные;
таблетированные;
прутковые;
композитные (металлокерамические и армированные);
фасонные;
порошковые;
плакированные;
гальванические;
термовакуумные;
многослойные.

Редактор *Т. П. Шашина*

Технический редактор *В. В. Рымкевич*

Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 01.06.77 Подп. в печ. 16.08.77 0,5 п. л. 0,31 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, д-22. Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2634