

**ГОСТ 8724—2002  
(ИСО 261—98)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**Основные нормы взаимозаменяемости  
РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ  
Диаметры и шаги**

**Издание официальное**

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск**

**ГОСТ 8724—2002**

**Предисловие\***

**1 РАЗРАБОТАН** Научно-исследовательским и конструкторским институтом средств измерения в машиностроении (ОАО «НИИизмерения»)

**2 ВНЕСЕН** Госстандартом России

**3 ПРИНЯТ** Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	Азгосстандарт
Армения	Армгосстандарт
Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	Кыргызстандарт
Молдова	Молдова-стандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	Узгосстандарт

**4** Настоящий стандарт представляет собой идентичный текст международного стандарта ИСО 261—98 «Резьбы ИСО общего назначения. Диаметры и шаги в диапазоне диаметров от 1 до 300 мм» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

**5** Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 23 июня 2003 г. № 201-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2004 г.

**6 ВЗАМЕН ГОСТ 8724—81**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандarta России

\* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 9).

Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Определения .....	1
4 Выбор диаметров и шагов .....	1
5 Обозначения резьбы .....	7

В каком месте	
Пункт 4.1. Таблица 1	Нарушена последовательность изложения таблицы 1: после с. 3 продолжение таблицы следует на с. 5, далее — на с. 4 и окончание таблицы на с. 6

(ИУС № 6 2015 г.)

Основные нормы взаимозаменяемости

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ

Диаметры и шаги

Basic norms of interchangeability.  
Metric screw threads. General plan

Дата введения 2004—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на метрические резьбы общего назначения с профилем по ГОСТ 9150 и устанавливает их диаметры от 0,25 до 600 мм и шаги от 0,075 до 8 мм.

Основные размеры метрической резьбы — по ГОСТ 24705.

Допуски резьбы — по ГОСТ 9000 и ГОСТ 16093.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9000—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая для диаметров менее 1 мм. Допуски

ГОСТ 9150—2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль

ГОСТ 11708—82 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба. Термины и определения

ГОСТ 16093—70 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 24705—81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры

## 3 Определения

Термины и определения — по ГОСТ 11708.

## 4 Выбор диаметров и шагов

4.1 Диаметры и шаги резьб должны соответствовать указанным в таблице 1.\*

При выборе диаметров резьб следует предпочитать первый ряд второму, а второй — третьему.

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			Шаг $P$						
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий					
				1	0,75	0,5	0,35	0,25	0,2
0,25			0,075						
0,3			0,08						
	0,35		0,09						
0,4			0,1						
	0,45		0,1						
0,5			0,125						
	0,55		0,125						
0,6			0,15						
	0,7		0,175						
0,8			0,2						
	0,9		0,225						
1			0,25					0,2	
	1,1		0,25					0,2	
1,2			0,25					0,2	
	1,4		0,3					0,2	
1,6			0,35					0,2	
	1,8		0,35					0,2	
2			0,4				0,25		
	2,2		0,45				0,25		
2,5			0,45			0,35			
3			0,5			0,35			
	3,5		0,6			0,35			

## ГОСТ 8724—2002

Продолжение таблицы I

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			Шаг $P$								
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий							
				4	3	2	1,5	1,25	1	0,75	0,5
4			0,7								0,5
	4,5		0,75								0,5
5			0,8								0,5
		5,5									0,5
6			1								0,5
	7		1							0,75	0,5
8			1,25						1	0,75	0,5
		9	1,25						1	0,75	0,5
10			1,5					1,25	1	0,75	0,5
		11	1,5						1	0,75	0,5
12			1,75				1,5	1,25	1	0,75	0,5
	14		2				1,5	1,25	1	0,75	0,5
		15					1,5		1		
16			2				1,5		1	0,75	0,5
		17					1,5		1		
	18		2,5			2	1,5		1	0,75	0,5
20			2,5			2	1,5		1	0,75	0,5
	22		2,5			2	1,5		1	0,75	0,5
24			3			2	1,5		1	0,75	
		25				2	1,5		1		
		26					1,5				
	27		3			2	1,5		1	0,75	
		28				2	1,5		1		
30			3,5		(3)	2	1,5		1	0,75	
		32				2	1,5				
	33		3,5		(3)	2	1,5		1	0,75	
		35					1,5				
36			4		3	2	1,5		1		
		38					1,5				
	39		4		3	2	1,5		1		
		40			3	2	1,5				
42			4,5	4	3	2	1,5		1		
	45		4,5	4	3	2	1,5		1		
48			5	4	3	2	1,5		1		

## Продолжение таблицы I

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			Шаг $P$					
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий				
				8	6	4	3	2
		175			6	4	3	2
180				8	6	4	3	2
		185			6	4	3	2
	190			8	6	4	3	2
		195			6	4	3	2
200				8	6	4	3	2
		205			6	4	3	
	210			8	6	4	3	
		215			6	4	3	
220				8	6	4	3	
		225			6	4	3	
		230		8	6	4	3	
		235			6	4	3	
	240			8	6	4	3	
		245			6	4	3	
250				8	6	4	3	
		255			6	4	3	
	260			8	6	4	3	
		265			6	4	3	
		270		8	6	4	3	
		275			6	4	3	
280				8	6	4	3	
		285			6	4	3	
		290		8	6	4	3	
		295			6	4	3	
	300			8	6	4	3	
		310			6	4		
320				8	6	4		
		330			6	4		
	340			8	6	4		
		350			6	4		
360				8	6	4		
		370			6	4		
	380			8	6	4		
		390			6	4		
400				8	6	4		

## ГОСТ 8724—2002

Продолжение таблицы 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			крупный	Шаг $P$							
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд		мелкий							
				8	6	4	3	2	1,5	1	
		50					3	2	1,5		
	52		5			4	3	2	1,5	1	
		55				4	3	2	1,5		
56		5,5				4	3	2	1,5	1	
		58				4	3	2	1,5		
	60	5,5				4	3	2	1,5	1	
		62				4	3	2	1,5		
64		6				4	3	2	1,5	1	
		65				4	3	2	1,5		
	68	6				4	3	2	1,5	1	
		70			6	4	3	2	1,5		
72				6	4	3	2	1,5		1	
		75				4	3	2	1,5		
	76			6	4	3	2	1,5		1	
		78					2				
80				6	4	3	2	1,5		1	
		82					2				
	85			6	4	3	2	1,5			
90				6	4	3	2	1,5			
	95			6	4	3	2	1,5			
100				6	4	3	2	1,5			
	105			6	4	3	2	1,5			
110				6	4	3	2	1,5			
	115			6	4	3	2	1,5			
	120			6	4	3	2	1,5			
125			8	6	4	3	2	1,5			
	130		8	6	4	3	2	1,5			
		135		6	4	3	2	1,5			
140			8	6	4	3	2	1,5			
		145		6	4	3	2	1,5			
	150		8	6	4	3	2	1,5			
		155		6	4	3	2				
160			8	6	4	3	2				
		165		6	4	3	2				
	170		8	6	4	3	2				

## Окончание таблицы 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d = D$			Шаг $P$					
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупный	мелкий				
				8	6	4	3	2
		410			6			
		420		8	6			
		430			6			
440				8	6			
		450			6			
		460		8	6			
		470			6			
480				8	6			
		490			6			
		500		8	6			
		510			6			
520				8	6			
		530			6			
		540		8	6			
		550			6			
560				8	6			
		570			6			
		580		8	6			
		590			6			
600				8	6			

П р и м е ч а н и я

- 1 Резьба М14×1,25 применяется только для свечей зажигания.
- 2 Резьба М35×1,5 применяется только для стопорных гаек шарикоподшипников.
- 3 Шаги, указанные в скобках, рекомендуется по возможности не применять.

## 5 Обозначения резьбы

5.1 В условное обозначение размера резьбы должны входить: буква М, номинальный диаметр резьбы и шаг резьбы, выраженные в миллиметрах и разделенные знаком « х ».

Пример: M8x1,25

Крупный шаг в обозначении резьбы может быть опущен.

Пример: M8.

5.2 Условное обозначение левой резьбы должно дополняться буквами LH.

Пример M8x1 — LH

5.3 Многозаходная резьба должна обозначаться буквой М, номинальным диаметром резьбы, знаком х, буквами Ph, значением хода резьбы, буквой Р и значением шага\*.

Пример условного обозначения двухзаходной резьбы с номинальным диаметром 16 мм, ходом 3 мм и шагом 1,5 мм:

M16xPh3P1,5

То же, для левой резьбы:

M16xPh3P1,5 — LH

Для большей ясности в скобках текстом может быть указано число заходов резьбы.

Пример: M16xPh31,5 (два захода)

5.4 Полное обозначение резьбы включает обозначение размера и полей допусков резьбы по ГОСТ 9000 или ГОСТ 16093.

---

\* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 9).

УДК 621.882.082.1:006.354

МКС 21.040.10

Г13

ОКСТУ 0071

Ключевые слова: резьба, метрическая резьба, диаметры, шаги, условные обозначения

---

## ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

1 Указанные в разделе 2 «Нормативные ссылки» к ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98):  
ГОСТ 16093—70 заменен на ГОСТ 16093—2004 (ИСО 965-1:1988, ИСО 965-3:1998);  
ГОСТ 24705—81 заменен на ГОСТ 24705—2004 (ИСО 724:1993).

2 В информационном указателе «Национальные стандарты» опубликованы поправки:  
а) в № 10—2004

к ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги

В каком месте	Напечатано	Должно быть	
Предисловие, Таблица согласования	—	Украина	UA Госстандарт Украины

б) в № 4—2006

к ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.1. Таблица 1. Графа «Шаг $P$ мелкий 0,75». Для $d = D = 6$ мм	—	0,75
Пункт 5.3. Пример условного обозначения	Пример: M16×Ph31,5	Пример: M16×Ph3P1,5

Редактор Р.Г. Говердовская  
Технический редактор В.Н. Пруссакова  
Корректор М.С. Кабашова  
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Подписано в печать 29.04.2008. Формат 60×84 $\frac{1}{8}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч. изд. л. 0,65. Тираж 178 экз. Зак. 418.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

**к ГОСТ 8724—2004 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги**

В каком месте	Напечатано	Должно быть	
Предисловие. Таблица согласования	—	Украина	UA   Госстандарт Украины

(ИУС № 10 2004 г.)

**к ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.1. Таблица 1. Графа «Шаг $P$ мелкий 0,75». Для $d = D = 6$ мм	—	0,75
Пункт 5.3. Пример условного обозначения	Пример: M16·Ph31,5	Пример: M16·Ph3P1,5

(ИУС № 4 2006 г.)

<b>В каком месте</b>	
Пункт 4.1. Таблица 1	Нарушена последовательность изложения таблицы 1: после с. 3 продолжение таблицы следует на с. 5, далее — на с. 4 и окончание таблицы на с. 6

(ИУС № 6 2015 г.)