

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
26573.3—  
2014

---

**ПРЕМИКСЫ**  
**Метод определения крупности**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2020

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт комбикормовой промышленности» (ОАО «ВНИИКП»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 4 «Комбикорма, белково-витаминные добавки, премиксы»

3 ПРИНЯТ Межгосударственный советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 июля 2014 г. № 68-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Армения   | AM                                 | Минэкономики Республики Армения                                 |
| Беларусь  | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                 |
| Киргизия  | KG                                 | Кыргызстандарт  |
| Россия  | RU                                 | Росстандарт   |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 августа 2014 г. № 976-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26573.3—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2016 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26573.3—85

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2020 г.

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Стандартиформ, оформление, 2014, 2020



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

|  |   |
|--|---|
| 1 Область применения . . . . .                             | 1 |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .                             | 1 |
| 3 Сущность метода . . . . .                                | 2 |
| 4 Отбор проб . . . . .                                     | 2 |
| 5 Подготовка проб для испытания . . . . .                  | 2 |
| 6 Лабораторное оборудование и средства измерения . . . . . | 2 |
| 7 Проведение испытания . . . . .                           | 2 |
| 8 Обработка результатов . . . . .                          | 2 |
| 9 Контроль точности результатов измерений . . . . .        | 3 |
| 10 Требования безопасности при проведении работ . . . . .  | 3 |

## ПРЕМИКСЫ

## Метод определения крупности

Premixes. Method for determination of particle size

Дата введения — 2016—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на премиксы и устанавливает метод определения крупности.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.2.007.0—75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ ИСО 3310-1—2002 Сита контрольные. Часть 1. Сита контрольные из металлической проволочной ткани. Технические требования и испытания<sup>1)</sup>

ГОСТ 3826—82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ ИСО 5725-1—2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения<sup>2)</sup>

ГОСТ ИСО 5725-2—2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений<sup>3)</sup>

ГОСТ ИСО 5725-6—2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике<sup>4)</sup>

ГОСТ 13496.0—80 Комбикорма, комбикормовое сырье. Методы отбора проб

ГОСТ 31218—2003 (ИСО 6498—98) Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Подготовка испытываемых проб<sup>5)</sup>

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 51568—99 (ИСО 3310-1—90) «Сита лабораторные из металлической проволочной сетки. Технические условия».

<sup>2)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-1—2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения».

<sup>3)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-2—2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений».

<sup>4)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 5725-6—2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике».

<sup>5)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 51419—99 «Корма, комбикорма, комбикормовое сырье. Подготовка испытываемых проб».

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Сущность метода

Сущность метода заключается в просеивании анализируемой пробы премикса через сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм, взвешивании остатка на сите и последующем вычислении его массовой доли.

### 4 Отбор проб

Отбор проб — по ГОСТ 13496.0.

### 5 Подготовка проб для испытания

Подготовка проб для испытания — по ГОСТ 31218.

### 6 Лабораторное оборудование и средства измерения

Используют следующее лабораторное оборудование.

Весы неавтоматического действия с пределами допускаемой абсолютной погрешности  $\pm 0,1$  г по ГОСТ OIML R 76-1 или нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

Сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм по ГОСТ 3310-1 или из сетки по ГОСТ 3826.

Стеклоянная или пластиковая емкость вместимостью 500 см<sup>3</sup>.

### 7 Проведение испытания

100,0 г анализируемой пробы, взвешенной с погрешностью  $\pm 0,1$  г, переносят на сито с размером стороны квадратных ячеек 1,2 мм и закрывают крышкой. Сито укрепляют на платформе рассева лабораторного, включают прибор и просеивают анализируемую пробу в течение 10 мин при 190—210 колебаний в минуту.

Для очистки сита при просеивании применяют резиновые кружочки массой не более 1 г и диаметром 10—15 мм, которые помещают по 5 штук на сито.

**Примечание** — Допускается просеивание ручным способом в течение 10 мин при 110—120 движениях в минуту и размахе колебаний сита около 10 см.

Остаток на сите переносят в стеклянную или пластиковую емкость и взвешивают с погрешностью не более  $\pm 0,1$  г.

### 8 Обработка результатов

Массовую долю остатка на сите,  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m_1$  — масса остатка на сите, г;

$m$  — масса анализируемой пробы, г;

100 — коэффициент пересчета в проценты.

Вычисления проводят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

За окончательный результат измерения принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений, выполненных в условиях повторяемости и удовлетворяющих условию приемлемости 9.2 настоящего стандарта.

## 9 Контроль точности результатов измерений

9.1 Контроль точности результатов измерений проводят в соответствии с ГОСТ ИСО 5725-1, ГОСТ ИСО 5725-2 и ГОСТ ИСО 5725-6.

### 9.2 Приемлемость результатов измерений, полученных в условиях повторяемости (сходимости)

Абсолютное расхождение между результатами двух отдельных независимых испытаний, полученными одним и тем же методом на одной лабораторной пробе в одной и той же лаборатории одним и тем же оператором на одном и том же экземпляре оборудования в течение короткого промежутка времени при доверительной вероятности  $P = 0,95$ , не должно превышать предела повторяемости (сходимости)  $r$ , %, рассчитанного по формуле

$$r = 0,2 \cdot \bar{x}, \quad (2)$$

где  $\bar{x}$  — среднеарифметическое значение массовой доли остатка на сите, полученное в условиях повторяемости, %.

Если расхождение между результатами параллельных определений превышает предел повторяемости, то испытание повторяют, начиная со взятия анализируемой пробы.

Если расхождение между результатами параллельных определений вновь превышает предел повторяемости, выясняют и устраняют причины плохой повторяемости результатов испытаний.

### 9.3 Приемлемость результатов измерений, полученных в условиях воспроизводимости

Абсолютное расхождение между результатами двух отдельных испытаний, полученными одним и тем же методом на идентичных пробах в разных лабораториях разными операторами на различных экземплярах оборудования при доверительной вероятности  $P = 0,95$ , не должно превышать предела воспроизводимости  $R$ , %, рассчитанного по формуле

$$R = 0,4 \cdot \bar{X}, \quad (3)$$

где  $\bar{X}$  — среднеарифметическое значение массовой доли остатка на сите, полученное в условиях воспроизводимости, %.

При выполнении этого условия приемлемы оба результата измерений, и в качестве окончательного может быть использовано их среднеарифметическое значение. Если это условие не соблюдается, могут быть использованы методы оценки приемлемости результатов измерений согласно ГОСТ ИСО 5725-6.

## 10 Требования безопасности при проведении работ

Требования электробезопасности при работе с приборами — по ГОСТ 12.2.007.0.

Ключевые слова: премиксы, крупность, рассев лабораторный, сито, остаток на сите, просеивание, предел повторяемости, предел воспроизводимости

---

Редактор переиздания *Н.Е. Рагузина*  
Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*  
Корректор *Е.М. Поляченко*  
Компьютерная верстка *Г.В. Струковой*

Сдано в набор 24.07.2020. Подписано в печать 30.09.2020. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.  
[www.jurisizdat.ru](http://www.jurisizdat.ru) [y-book@mail.ru](mailto:y-book@mail.ru)

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)