
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 11286—
2014

ЧАЙ

**Классификация по размеру чаинок
с помощью гранулометрического анализа**

(ISO 11286:2004, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Некоммерческой организацией «Российская Ассоциация производителей чая и кофе «РОСЧАЙКОФЕ» (Ассоциация «РОСЧАЙКОФЕ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 июня 2014 г. № 45)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 августа 2014 г. № 920-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 11286—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2016 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 11286:2004 «Чай. Классификация сортов с помощью гранулометрического анализа» («Tea — Classification of grades by particle size analysis», IDT).

Международный стандарт разработан Подкомитетом ISO/TC 34/SC 15 «Кофе» Технического комитета по стандартизации ISO/TC 34 «Пищевые продукты» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2004 — Все права сохраняются
© Стандартиформ, оформление, 2015, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

В течение многих лет в торговле чаем использовались разные методы классификации чайного листа с применением сортировки с помощью сит. Однако названия чаев, действующие в одной стране, не всегда имеют то же значение в другой. Некоторые страны, в частности страны — производители чая, пришли к выводу, что единый международный метод классификации чая в соответствии с гранулометрическим составом должен облегчить международную торговлю чаем.

Метод, представленный в настоящем стандарте, представляет такую систему, которая дополнит уже существующие традиционные методы.

ЧАЙ

Классификация по размеру чаинок с помощью гранулометрического анализа

Tea.

Classification by particle size analysis

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод классификации чая в соответствии с его гранулометрическим анализом.

Метод не применим для чайных смесей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения).

ISO 3310:1990, Test sieves — Technical requirements and testing — Part 1: Test sieves of metal wire cloth (Сита лабораторные. Технические требования и испытания. Часть 1. Лабораторные сита из проволоки ткани)

3 Сущность метода

Чай разделяют на фракции, состоящие из чаинок различного размера, с использованием ряда сит, установленных на встряхивателе. Чай, удерживаемый на каждом сите, взвешивают и затем рассчитывают процент по массе чая, оставшегося на каждом сите.

4 Оборудование

Используют обычное лабораторное оборудование, в частности:

4.1 Встряхиватель для сит со скоростью вибрации до 3000 в минуту, вибрационным ходом до 3 мм и углом вибрации 30°, с автоматическим таймером¹⁾.

4.2 Сита для анализа, соответствующие ISO 3310-1, с номинальным диаметром 200 мм и номинальными размерами отверстий 2, 1,4, 1 мм, 710, 355, 250, 150 и 75 мкм, в комплекте с низким лотком (менее 75 мкм) и зажимом.

5 Отбор пробы

Отбор проб не является частью метода, изложенного в настоящем стандарте. Рекомендуемый метод отбора проб представлен в ISO 1839²⁾.

¹⁾ Endecotts Octagon 200 и Endecotts EFC Mark 1 — примеры марок подходящих выпускаемых встряхивателей. Данная информация приведена для удобства пользователей настоящего стандарта и не накладывает обязательств со стороны ISO использовать данное оборудование.

²⁾ ISO 1839:1980, Tea. Sampling (Чай. Отбор проб).

Важно, чтобы лаборатория получила представительную пробу, которая не имеет повреждений и изменений вследствие транспортировки и хранения.

6 Процедура

6.1 Если в наличии имеется достаточное количество материала для отбора пробы, рекомендуется выполнять анализы дважды.

6.2 Располагают сита для анализа (см. 4.2) в порядке уменьшения размера отверстий и собирают их вместе.

6.3 Взвешивают (100 ± 1) г лабораторной пробы в лабораторном стакане вместимостью 400 см³.

Переносят определенное количество чая в верхнее сито и закрывают крышкой.

6.4 Помещают сита на встряхиватель (см. 4.1) и закрепляют их с помощью зажима.

Устанавливают автоматический таймер на 10 мин и включают встряхиватель.

6.5 После остановки встряхивателя снимают сита и аккуратно их разделяют.

6.6 Переносят чай, который удержался на каждом сите, в лабораторные стаканы, предварительно взвешенные с точностью до 0,01 г. Взвешивают с точностью до 0,01 г.

6.7 Рекомендуется использовать подходящую щетку для сбора чая с сит в стаканы.

7 Обработка результатов

Определяют долю чая, в процентах, оставшегося на каждом сите для анализа, и записывают размеры отверстий сит, на которых было удержано наибольшее количество (максимум) и второе по величине количество чая.

8 Классификация

Классифицируют чай по размерам чаинок, указанным в таблице 1, в соответствии с приведенными определениями.

Каждый из размеров с 1 по 6 из таблицы 1 можно подразделить на типы А, В и С следующим образом:

А: до 2,0 % чая прошло через отверстия размером 355 мкм;

В: более 2,0 % чая прошло через отверстия размером 355 мкм;

С: более 5,0 % чая прошло через отверстия размером 355 мкм.

Каждый из размеров с 7 по 10 из таблицы 1 можно подразделить на типы А, В и С следующим образом:

А: до 2,0 % чая прошло через отверстия размером 250 мкм;

В: более 2,0 % чая прошло через отверстия размером 250 мкм;

С: более 5,0 % чая прошло через отверстия размером 250 мкм.

Каждый из размеров с 11 по 15 из таблицы 1 можно подразделить на типы А, В и С следующим образом:

А: до 2,0 % чая прошло через отверстия размером 150 мкм;

В: более 2,0 % чая прошло через отверстия размером 150 мкм;

С: более 5,0 % чая прошло через отверстия размером 150 мкм.

Таблица 1 — Классификация размеров

Размер	Определение
1	Максимум 2 мм
2	Максимум 1,4 мм и второй самый высокий пик 2 мм
3	Максимум 1,4 мм и второй самый высокий пик 1 мм
4	Максимум 1 мм и второй самый высокий пик 1,4 мм
4.5	Максимум 1 мм и второй самый высокий пик 2 мм
5	Максимум 1 мм и второй самый высокий пик 710 мкм и количество сит, удерживающих > 25 %, равно 1

Окончание таблицы 1

Размер	Определение
6	Максимум 1 мм и второй самый высокий пик 710 мкм и количество сит, удерживающих > 25 %, равно 2 или более
7	Максимум 710 мкм и второй самый высокий пик 1 мм
8	Максимум 710 мкм и второй самый высокий пик 355 мкм
9	Максимум 355 мкм и второй самый высокий пик 710 мкм и количество сит, удерживающих > 25 %, равно 2 или более
9.5	Максимум 355 мкм и второй самый высокий пик 1 мм
10	Максимум 355 мкм и второй самый высокий пик 710 мкм и количество сит, удерживающих > 25 %, равно 1
11	Максимум 355 мкм и второй самый высокий пик 250 мкм и количество сит, удерживающих < 25 %, равно 1
12	Максимум 355 мкм и второй самый высокий пик 250 мкм и количество сит, удерживающих < 25 %, равно 2 или более
12.5	Максимум 355 мкм и второй самый высокий пик 150 мкм
13	Максимум 250 мкм и второй самый высокий пик 355 мкм
14	Максимум 150 мкм или максимум 250 мкм и второй самый высокий пик 150 мкм и количество сит, удерживающих < 50 %, равно 1
15	Максимум 150 мкм или максимум 250 мкм и второй самый высокий пик 150 мкм и количество сит, удерживающих < 50 %, равно 0

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- информацию, необходимую для идентификации пробы;
- информацию о методе отбора пробы;
- информацию о методе испытания со ссылкой на настоящий стандарт;
- детали испытания, не установленные в настоящем стандарте или считающиеся необязательными, а также подробности всех обстоятельств, которые могут повлиять на результат;
- результаты испытаний.

Приложение ДА
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 1839:1980	IDT	ГОСТ ISO 1839—2018 «Чай. Отбор проб»
ISO 3310-1:1990	—	*
<p>*Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.</p> <p>Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:</p> <p>- IDT — идентичный стандарт.</p>		

УДК 663.95:006.354

МКС 67.140.10

Ключевые слова: чай, классификация, гранулометрический анализ

Редактор А.Е. Минкина
Технические редакторы В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова
Корректор Е.М. Поляченко
Компьютерная верстка Г.В. Струковой

Сдано в набор 24.09.2019. Подписано в печать 04.10.2019. Формат 60 × 84^{1/8}. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru