
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
54143—
2010

Менеджмент рисков

**РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ОРГАНИЗАЦИОННЫХ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ
И ОЦЕНКИ РИСКОВ**

Промышленные инциденты

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2020

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-техническим центром «ИНТЕК»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 100 «Стратегический и инновационный менеджмент»

3 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 декабря 2010 г. № 889-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2020 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2014, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины и определения	3
4 Сокращения	4
5 Идентификация барьеров безопасности и оценка их эффективности	4
6 Построение для каждого критического события дерева отказов	5

Введение

В настоящем стандарте изложена методология идентификации инцидентов, представляющих серьезные угрозы (МИСУИ), предназначенная для сбора информации, необходимой для идентификации потенциально опасного оборудования на предприятии и выбора того оборудования, которое может быть связано с возникновением значительных инцидентов. В рамках данной методологии составляют список оборудования, связанного с потенциальными критическими событиями. Затем для каждого критического события на основе родовых деревьев, предлагаемых данной методологией, осуществляют построение деревьев отказов и деревьев событий. Комбинация дерева отказов и дерева событий составляет схему «песочные часы» («галстук-бабочка»), в которой на этом этапе барьеры безопасности не рассматриваются. Этап общей методологии МИСУИ позволяет реально идентифицировать угрозы. После идентификации всех возможных угроз проводят следующий этап, описываемый методологией идентификации эталонных сценариев инцидентов (МИЭСИ), позволяющей идентифицировать риски, к которым приводят сценарии угроз и отказы в работе барьеров безопасности.

В настоящем стандарте использована методология, основанная на принципах и процедурах оценки рисков для выполнения требований директивы ЕС 96/82/ЕС для помощи в защите людей и окружающей среды от серьезных угроз катастроф и инцидентов. Данная директива от 9 декабря 1996 г. о контроле за представляющими собой серьезную опасность авариями на объектах, имеющих дело с опасными веществами, известна также как Директива SEVESO II.

Настоящий стандарт входит в комплекс стандартов в области менеджмента рисков, посвященных применению организационных мер безопасности и оценки рисков критических событий.

Данный комплекс стандартов включает в себя следующие стандарты:

- ГОСТ Р 54141;
- ГОСТ Р 54142;
- ГОСТ Р 54144;
- ГОСТ Р 54145.

Данный комплекс предназначен для использования в случаях, когда вредные вещества на предприятиях присутствуют или используются в количествах, способных нанести существенный вред здоровью людей или состоянию окружающей среды. Этот комплекс стандартов может также использоваться и в других случаях, когда на предприятиях необходимо оценивать риски от своей деятельности, способной нанести существенный вред.

ГОСТ Р 54141 определяет методологию идентификации эталонных сценариев инцидентов (МИЭСИ). Цель МИЭСИ — идентифицировать эталонные сценарии инцидентов, которые будут учтены при вычислении индекса серьезности последствий. Принципиально выбраны только сценарии, соответствующие опасным феноменам с частотой или последовательностью, которые могут оказать действенный эффект с точки зрения последствий. Для оценки частот происхождения (на основе анализа дерева отказов и действенности барьеров или используя родовые частоты) и оценки классов последствий опасных феноменов составляют матрицу риска.

В ГОСТ Р 54142 представлены методология и детализированная процедура построения для критических событий схем родовых деревьев событий, описывающих последовательность наступления нежелательных событий и распространения опасностей, приводящих к проявлению опасного феномена, при помощи использования соответствующих категорий разновидностей рисков и классификаций оборудования.

В ГОСТ Р 54144 представлена методология идентификации инцидентов, представляющих существенные угрозы (МИСУИ), описана методология построения схемы «песочные часы» («галстук-бабочка»), на которой дерево отказов (неисправностей) и дерево событий связаны через критическое событие, рассмотрены алгоритмы идентификации и выбора опасного оборудования, основанные на использовании предложенных категорий разновидности рисков и классификации оборудования.

В ГОСТ Р 54145 приведены общие положения оценки рисков критических событий, основанные на европейском подходе по контролю за представляющими серьезную опасность авариями на объектах с опасными веществами, перечни возможных опасных веществ и действующих нормативных документов в области оценки рисков.

В настоящем стандарте для различных критических событий представлены родовые схемы деревьев отказов, описывающие последовательность наступления нежелательных событий и распространения опасностей, приводящих к проявлению критического события.

Менеджмент рисков

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ
МЕР БЕЗОПАСНОСТИ И ОЦЕНКИ РИСКОВ

Промышленные инциденты

Risk management. Implementation guide for organizational security
measures and risk assessment. Industrial incidents

Дата введения — 2011—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методологию технического регулирования и оценки рисков для промышленных инцидентов с серьезными последствиями, предназначенную для характеристики уровня риска с интегрированным показателем (индексом) риска, включающим независимые параметры, связанные с оценкой последующей серьезности развития сценариев, эффективностью превентивного менеджмента и оценкой подверженности (уязвимости) окружающей среды, учитывая чувствительность потенциальных объектов, подпадающих под действие настоящего стандарта.

Настоящий стандарт может быть использован на предприятиях, на которых вредные вещества присутствуют в количествах, способных нанести существенный вред здоровью людей или состоянию окружающей среды. Термин «присутствие вредных веществ» означает фактическое или ожидаемое присутствие таких веществ на предприятии или же присутствие тех, которые, возможно, могут образовываться во время потери управляемости промышленным химическим процессом в количествах, равных или превышающих установленные пороговые величины.

Настоящий стандарт также может использоваться другими организациями, деятельность и оборудование которых могут представлять опасность.

Положения настоящего стандарта касаются введения мер по содействию усовершенствованиям в области обеспечения экологической безопасности и охраны труда.

Пользователями настоящего стандарта являются индивидуальные или корпоративные организации, которые работают или содержат установки или оборудование или, если это установлено национальным законодательством, имеют экономические рычаги, влияющие на принятие технических решений.

Целью настоящего стандарта является описание методологии оценки риска и отдельных элементов менеджмента риска в указанной области деятельности, поэтому используемые в нём виды опасностей и их аспекты, а также связанные с ними события и последовательности их наступления приводятся исключительно с информационной и методической целью и их не следует рассматривать как полные и настоятельные рекомендации. Применение данного стандарта носит исключительно добровольный характер и призвано содействовать развитию организационных мер безопасности в тех случаях, когда существующих рекомендуемых нормативных документов недостаточно для однозначного достижения необходимых целей регулирования на предприятиях.

Общий обзор методологии представлен на рисунке 1.

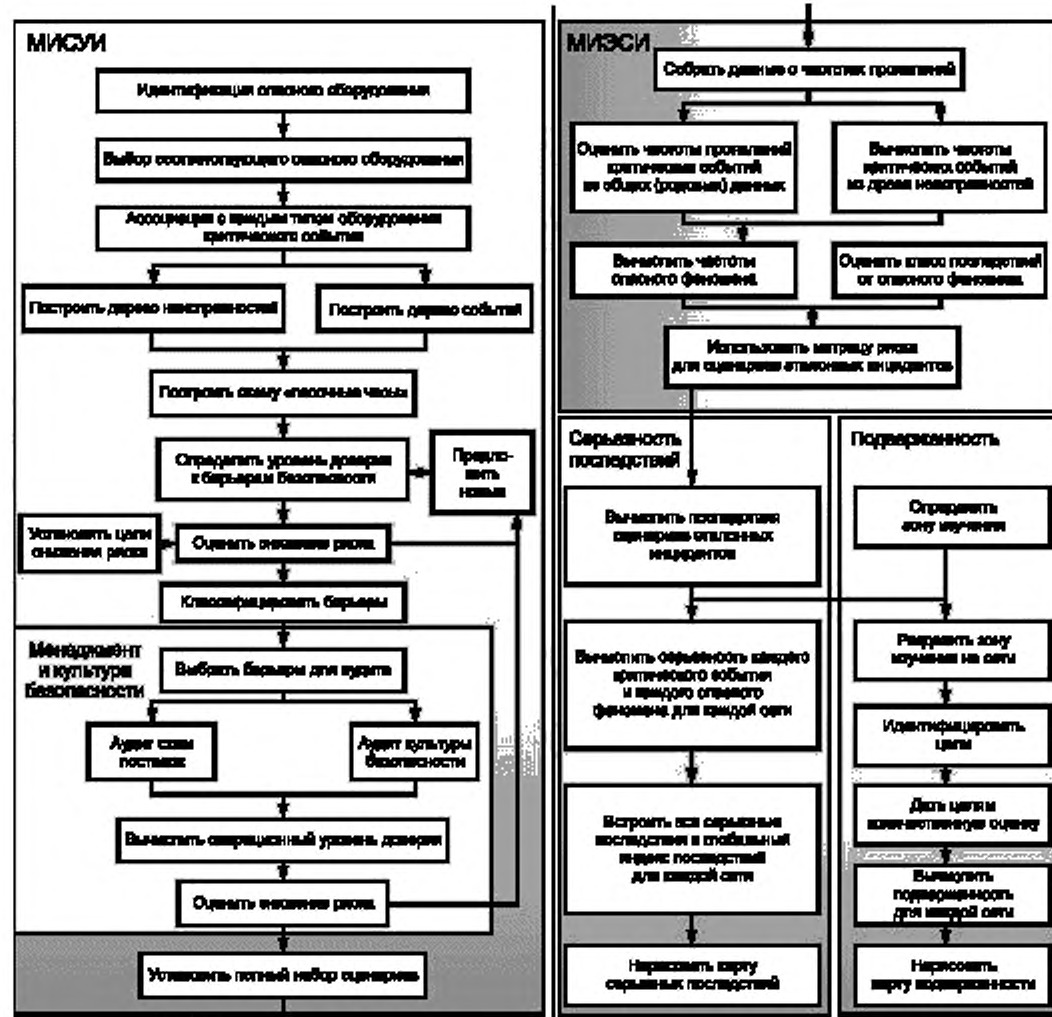


Рисунок 1 — Общий обзор методологии

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт:
ГОСТ Р 51897/Руководство ИСО 73:2009 Менеджмент риска. Термины и определения

Примечание — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная

ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 51897, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 критическое событие (КС): Событие, определяемое, как правило, как потеря герметичности (ЛОС).

Примечание — Это определение является абсолютно точным применительно к жидкостям, поскольку они обычно характеризуются опасным поведением после утечки. Для твердых материалов и особенно для массового твердотельного хранилища скорее применим термин «потеря сдерживания» или «потеря физической целостности (ПФЦ)», рассматриваемый как изменение химического и/или физического состояния веществ. Критическое событие расположено в центре схемы «песочные часы» («галстук-бабочка»).

3.2 опасный феномен, явление (ОФ): Событие, следующее за третичным критическим событием [например, пожар лужицы (скопления жидкости) после воспламенения лужицы]. Примерами опасных феноменов являются взрыв облака пара, мгновенный пожар (пожар-вспышка), пожар резервуара, распространение (дисперсия) токсичного облака и т. д.

3.3 детальные прямые причины (ДПП): События, расположенные на схеме «песочные часы» («галстук-бабочка») на стороне дерева отказов (неисправностей).

Примечание — В случае событий, которые могут вызвать прямые причины, или в случае, когда выявление прямой причины является слишком общим, детальная прямая причина повышает точность в определении природы прямой причины.

3.4 прямые причины (ПП): События, расположенные на схеме «песочные часы» («галстук-бабочка») на дереве отказов.

Примечание — Непосредственные причины необходимых и достаточных причин (НДП). Для данной НДП перечень прямых причин должен быть по возможности наиболее полным.

3.5 эффективность барьера безопасности: Эффективность является способностью технического барьера безопасности выполнять функцию безопасности в течение определенного периода времени в неиспорченном (деградированном) режиме и установленных условиях.

Примечание — Эффективность выражается либо в процентном отношении, либо в виде вероятности выполнения конкретной функции безопасности. Если эффективность выражается в процентном отношении, она может изменяться в течение рабочего времени барьера безопасности. Например, клапан, который не будет полностью закрыт по требованию безопасности, не будет иметь 100 %-ную эффективность.

3.6 дерево события: Правая часть схемы «песочные часы» («галстук-бабочка»), идентифицирующая возможные последствия критического события.

3.7 дерево отказов (неисправностей): Левая часть схемы «песочные часы» («галстук-бабочка»), идентифицирующая возможные причины критического события.

3.8 опасное вещество: Вещество, смесь или препарат, представленные как сырьевой материал, продукт, побочный (сопутствующий) продукт, остаток или полупродукт, включая вещества, которые могут образовываться в случае аварии.

Примечание — Опасным веществом является вещество, токсичность, воспламеняемость, нестабильность или взрывчатость которого могут подвергнуть опасности людей, окружающую среду или оборудование.

3.9 иницирующее событие: Изначальные причины по направлению вверх каждой ветви, ведущей к критическому событию на дереве отказов (в левой части схемы «песочные часы»).

3.10 основные события: События, характеризующиеся как значительный эффект, оказывающие существенное влияние на цели (люди, структура, окружающая среда и т. д.) идентифицированных опасных феноменов, расположенные на схеме «песочные часы» на стороне дерева отказов.

Примечание — Возможными значительными эффектами являются следующие: тепловое излучение, чрезмерное давление, разлет частей, токсичные эффекты (на людей или окружающую среду).

3.11 необходимые и достаточные причины (НДП): Непосредственные причины, которые могут вызвать критическое событие (КС).

Примечание — На схеме «песочные часы» расположены на стороне дерева отказов. Для конкретного критического события предполагается, что перечень НДП будет исчерпывающим. Это означает, что по крайней мере одна НДП должна быть включена в схему, чтобы критическое событие могло произойти.

3.12 вторичное критическое событие (ВКС): Событие, следующее за критическим событием (например, образование лужицы после прорыва сосуда).

Примечание — На схеме «песочные часы» расположено на стороне дерева событий.

3.13 третичное критическое событие (ТКС): Событие, следующее за вторичным критическим событием (ВКС) (например, воспламенение лужицы после ее образования).

Примечание — На схеме «песочные часы» расположено на стороне дерева события.

3.14 нежелательные события (НС): Последний уровень причин дерева отказов.

Примечание — Нежелательными событиями являются по большей части общие события, которые связаны с организацией поведения человека, которое может всегда в конечном итоге рассматриваться как причина критического события. На схеме «песочные часы» расположены на стороне дерева отказов.

3.15 индекс риска: Показатель (S_{dp}), описывающий уровень риска, ассоциированный с конкретным опасным феноменом (DP).

3.16 индекс серьезности риска: Показатель (S_{se}), выражаемый в виде комбинации специфических индексов рисков [$S_{dp}(d)$], ассоциированных с каждым опасным явлением (феноменом) (DP), присутствующим критическому событию, принимая во внимание вероятности наступления этих феноменов [P_{dp}].

$$S_{se}(d) = \sum_i [P_{dp} i \cdot S_{dp} i(d)].$$

4 Сокращения

В настоящем стандарте использованы следующие обозначения и сокращения:

МИСУИ — методология идентификации инцидентов, представляющих серьезные (существенные) угрозы (MIMAN);

МИЭСИ — методология идентификации эталонных сценариев инцидентов (MIRAS);

КС — критическое событие;

ВКС — вторичное критическое событие;

ТКС — третичное критическое событие;

ПФЦ — потеря физической целостности;

ДО — дерево отказов;

ОФ — опасный феномен/процесс.

НДП — необходимые и достаточные причины;

ПП — прямые причины;

ДПП — детальные прямые причины;

НС — нежелательное событие;

ЛОС — потеря герметичности;

HAZOP — исследования опасности и работоспособности.

5 Идентификация барьеров безопасности и оценка их эффективности

Идентификация барьеров безопасности и оценка их эффективности предназначены для точной оценки уровня риска и предоставления сведений о применении систем безопасности. Они включают идентификацию функций безопасности и барьеров безопасности, появляющихся на основе анализа

схемы «песочные часы». Влияние барьеров безопасности определяется путем оценки их действенности (уровня доверия, эффективности и времени реагирования) в соответствии со сценарием. Цель снижения риска, определяемая в терминах совокупного уровня доверия, предписывается каждому сценарию для достижения приемлемого уровня риска вследствие его анализа.

Менеджмент оказывает сильное влияние на возможности контроля риска. Цель настоящего стандарта и методологии — предоставить инструменты для оценки систем менеджмента безопасности и культуры безопасности и способствовать их принятию компетентными властями, а также помочь операторам определить цели и характеристики систем менеджмента безопасности.

6 Построение для каждого критического события дерева отказов

Общий вид структуры дерева отказов представлен на рисунке 2. Дерево отказов ограничено пятью уровнями, связанными логическими элементами И/ИЛИ в соответствии со следующим правилом: комбинация нежелательных событий (НС) приводит к детальным прямым причинам (ДПП), которые в свою очередь приводят к прямым причинам (ПП), вызывающим необходимые и достаточные причины/условия (НДП), приводящие к наступлению критического события (КС).

Под НС подразумевается самый глубокий причинный уровень в дереве отказов.

НС наиболее часто представляет родовые события, которые касаются организации или поведения людей, которые могут всегда рассматриваться как причина критического события.

ДПП — событие, которое приводит к прямым причинам или, когда ПП является слишком общей, обеспечивает точность выявления истинной природы ПП.

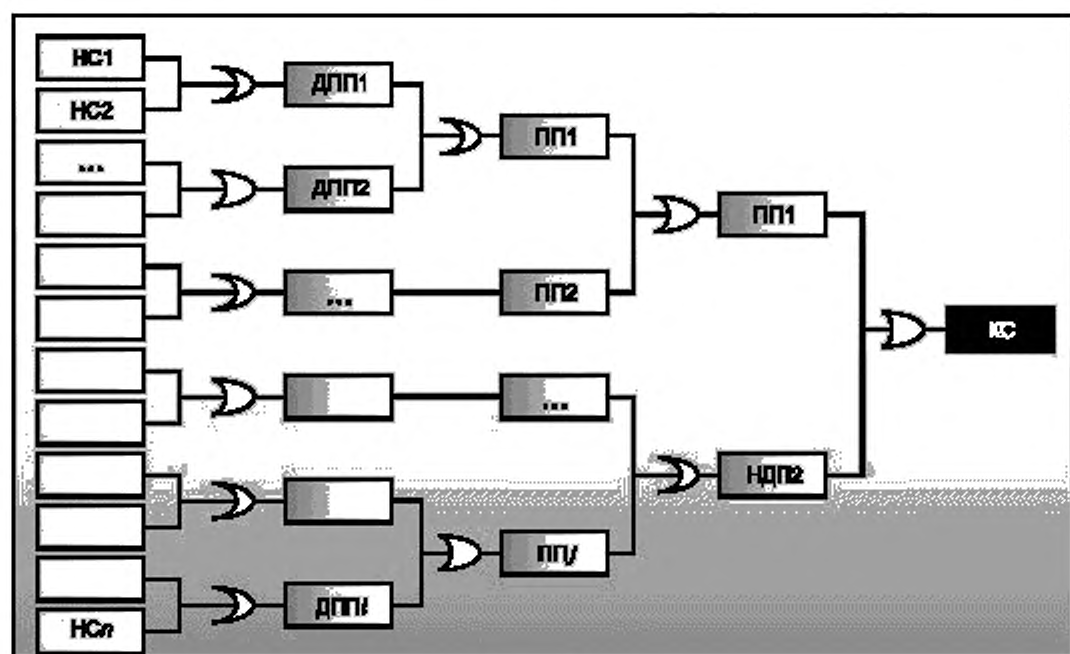


Рисунок 2 — Структура дерева отказов

ПП — непосредственная причина для НДП. Для данной НДП перечень ПП должен быть по возможности максимально полным.

НДП — непосредственная причина, которая приводит к критическому событию. Для данного критического события перечень НДП должен быть по возможности исчерпывающим. Это означает, что критическое событие произойдет только в том случае, если по крайней мере имеется одна НДП.

В настоящем стандарте для 12 критических событий предложены 14 родовых деревьев отказов. В таблице 1 приведены деревья отказов, ассоциированные с критическими событиями. Дерево отказов строится на основе дедуктивного подхода, то есть от следствия (критического события) к вызвавшим его причинам (нежелательным событиям).

Таблица 1 — Критические события и родовые деревья отказов

Обозначение	Критическое событие (КС)	Родовое дерево отказов (ДО)
КС1	Разложение	Химическое разложение. Разложение, связанное с точечным источником возгорания. Тепловое разложение
КС2	Взрыв	Взрыв взрывоопасного материала. Взрыв (активная реакция)
КС3	Приведение материала в движение воздушным потоком	Приведение материала в движение воздушным потоком
КС4	Приведение материала в движение потоком жидкости	Приведение материала в движение потоком жидкости
КС5	Начало пожара (ПФЦ)	Начало пожара (ПФЦ)
КС6	Трещина в корпусе/обшивке в условиях газообразной фазы	Большая трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Средняя трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Малая трещина в корпусе или утечка из трубопровода
КС7	Трещина в корпусе/обшивке в условиях жидкой фазы	Большая трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Средняя трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Малая трещина в корпусе или утечка из трубопровода
КС8	Утечка жидкости из трубопровода	Большая трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Средняя трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Малая трещина в корпусе или утечка из трубопровода
КС9	Утечка газа из трубопровода	Большая трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Средняя трещина в корпусе или утечка из трубопровода. Малая трещина в корпусе или утечка из трубопровода
КС10	Катастрофический прорыв	Катастрофический прорыв
КС11	Разрушение сосуда	Катастрофический прорыв
КС12	Разрушение крыши	Разрушение крыши

Первый этап предполагает идентификацию необходимых и достаточных причин (НДП) для критического события. На этой стадии рассматриваются только технические аспекты. Например, непосредственное условие для термического разложения — это наличие термически чувствительного материала, используемого в непосредственной близости от теплового источника.

Второй этап включает идентификацию причин, приводящих к НДП. Их называют прямыми причинами (ПП). Здесь также используют технический подход. Обозначение ПП, как правило, очень общее. Большинство из причин, рассматриваемых на этом уровне, это те, которые обычно рассматриваются в базах данных о несчастных случаях. Здесь рассматриваются такие прямые причины, как эрозия, коррозия, чрезмерное давление.

На следующем этапе выявляются детальные прямые причины (ДПП), являющиеся непосредственными причинами для ПП, например коррозия. Они могут являться следствием окружения, которое может приводить к коррозии, или следствием того, что материалы, из которых состоит оборудование, могут обладать слабой защитой от коррозии.

На последнем этапе надо постараться предложить как можно больше общих причин, связывающих поведение людей и организационные факторы. Не ошибка человека является прямой причиной

разрушения, а ее ПП или даже ДПП. Например, ошибка человека может привести к переполнению резервуара, приводящему к превышению давления, что создает механические нагрузки для структур и приводит к разрушению корпуса. По этой причине ошибки человека должны проявляться только на уровне нежелательных событий (НС), а на более близких к критическому событию уровнях следует указывать технические следствия этих ошибок.

Ошибки людей могут присутствовать на различных стадиях жизненного цикла предприятия: на этапе разработки конструкции, при производстве, строительстве, обслуживании, проведении операций. Их разделяют на несколько типов: неосознанные ошибки, несоблюдение правил или процедур, враждебные намерения.

И, наконец, необходимо ассоциировать деревья отказов с идентифицированными критическими событиями.

Главная цель этого этапа — построить дерево отказов, связав каждое критическое событие с выбранным оборудованием.

Родовые (общие) деревья отказов могут модифицироваться в целях их адаптации к характеристикам оборудования.

Также возможно построить несколько деревьев отказов для одного критического события для разных этапов жизненного цикла оборудования (ввод в эксплуатацию, обслуживание, вывод из эксплуатации и т.п.). Некоторые из причин могут быть удалены или добавлены. Более того, некоторые барьеры безопасности могут отсутствовать или активироваться в процессе этапов жизненного цикла либо может использоваться больше ручных операционных процедур, чем на операционном этапе, которые могут быть более автоматизированы.

И, наконец, родовые деревья отказов не должны противоречить другим методам оценки риска (подобно HAZOP или другим системным методам для идентификации причин инцидентов). Кроме того, метод HAZOP является дополнительным методом для предложенного родового дерева отказов для идентификации некоторых возможных случаев, особенно для процессного оборудования (подобно реакторам, ректификационным колонкам). Можно использовать и результаты предыдущих оценок риска для данных объектов.

Итак, экспертам рекомендуется предпринять следующие действия:

- для каждого критического события рассмотреть одно или несколько родовых деревьев отказов согласно приведенной в таблице 1 информации;
- каждое родовое дерево отказов может быть рассмотрено в качестве перечня возможных причин и может быть модифицировано (причины добавлены или удалены) в целях его адаптации к конкретным характеристикам оборудования;
- если другие методы оценки риска предлагают дополнительные причины, они должны быть добавлены в дерево отказов.

В таблице 2 приведены родовые деревья отказов.

Необходимо иметь в виду, что представленные ниже деревья отказов и события приведены в качестве примеров, целью которых является помощь в понимании методологии оценки рисков, а не в качестве обязательных элементов, которые должны быть включены в проводимую предприятием оценку рисков. В случае если соответствующими нормативными документами, регулирующими конкретные области деятельности, рекомендуется использовать другие события или деревья, то ими следует руководствоваться в первую очередь.

Таблица 2 — Родовые деревья отказов

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие				
КС1 Разложение (химическое разложение)								
		Правильное хранение	или*	Хранение чувствительных химических реактивов	и	Химическое разложение		
Ошибка при заказе изделия	или	Ошибка при поставке изделия	или	Неправильное хранение				
Ошибка при поставке изделия								
Преднамеренное неповиновение								
Злонамеренное вмешательство								
Загрязнение при транспортировании, поставке или хранении	или	Изделие качественное, но загрязненное						
Неудовлетворительная поставка высококачественного изделия								
Ошибка в маркировке, обозначающей место хранения							или	Несоответствующий выбор хранения или места
Ошибка человека								
Ошибка в маркировке изделия								
Преднамеренное неповиновение								
Злонамеренное вмешательство								
Ошибка при заказе изделия	или	Ошибка при поставке изделия	или	Неправильное хранение, присутствие в месте хранения несовместимых реактивов	или	Контакт с несовместимым реактивом		
Преднамеренное неповиновение								
Злонамеренное вмешательство								
Ошибка при поставке изделия								

* Союз «или» означает, что возможны либо указанное событие, либо события, следующие ниже в том же столбце. Союз «и» означает, что должны быть выполнены все условия, указанные ниже в том же столбце.

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Критическое событие
Ошибка человека или	Несоответствующий выбор хранения или места			
Несоответствующая маркировка изделия				
Несоответствующая маркировка, обозначающая место хранения				
Ошибка при заказе изделия или	Неудовлетворительная поставка высококачественного изделия			
Загрязнение при транспортировании/ поставке				
Производственная ошибка				
Ошибка проекта (например, материал, из которого изготовлено оборудование, несовместим с другими хранящимися материалами) или	Некоторые виды оборудования нельзя хранить в одном месте			
Производственная ошибка				
Несоответствующее обслуживание или очистка				
Другая ошибка человека (забытый материал)				
Инсталляционная ошибка				
		Утечка из трубопровода или сосуда (эффект домино)	Загрязнение естественным путем (воздух, вода)	
Недостаточное или плохое обслуживание или	Протечка крыши или			
Ошибка в концепции		Открытая дверь		
Инсталляционная ошибка				
Ошибка человека или				
Недостаток в процедуре				
Преднамеренное неповиновение				
Предприятие находится в районе затопления или				
Дефекты в защите				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка человека или	Падение контейнера или	Случайное загрязнение		
Препятствия на пути	Протечка малого контейнера			
Опасное движение				
Ошибка при заказе изделия или	Ошибка при по- ставке изделия или	Нежелательное или присутствие катализатора	Присутствие катализатора	
Ошибка при поставке изделия	Неудовлетворительная поставка высококаче- ственного изделия			
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка при заказе изделия или	Материал, составляю- щий оборудование, — катализатор			
Загрязнение при транспор- тировании/поставке				
Производственная ошибка				
Ошибка в концепции или				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
		Утечка из трубопровода или сосуда (эффект домино)		
Ошибка человека или	Падение контейнера или	Случайное загрязнение		
Препятствия на пути	Протечка малого контейнера			
Опасное движение				
		Открытый огонь (пожар) (эффект домино)	Переменный или постоянный источник энергии (если требуется)	
		Химическая энергия (эффект домино)		

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Недостаточное или плохое обслуживание	или Перегрев	или Печь, котел, двигатель, другая неогражденная горячая поверхность		
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)	Непредусмотренное наличие			
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции				
Инсталляционная ошибка	Непредусмотренное наличие			
Недостаточное или плохое обслуживание				
Недостаточное или плохое обслуживание	или Перегрев (установленный отказ)	или Высокая температура транспортирования в канализационных сетях		
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)	Неправильное транспортирование горячего вещества			
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции				
Инсталляционная ошибка	Непредусмотренное наличие	Увеличительное стекло		
Ошибка в концепции			или	
Инсталляционная ошибка	или Перегрев (установленный отказ, короткое замыкание)	Электрический проводник (сопротивление, короткое замыкание)		
Недостаточное или плохое обслуживание			или	
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Неправильный сигнал датчика	Непредусмотренное наличие			
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции или	Непредусмотренное наличие	Трение (конвейеры, двери или механические устройства)		
Инсталляционная ошибка				
Ошибка в концепции или	Чрезмерные условия использования			
Инсталляционная ошибка				
Ошибка человека				
Ошибка человека или				
Неправильная процедура	Недостаток смазки			
Недостаточное или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции	Дефектный механизм			
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Недостаточное или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции	Удар между металлическими частями	Искра		
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Преднамеренное неповиновение или				
Ошибка при манипулировании	Измельчение			
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Преднамеренное неповиновение или				
Ошибка при манипулировании				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие	
Другая ошибка человека	Отказ электри- ческой системы	или	Электрическая дуга (дефект электри- ческой установки, сварочная дуга)		
Отсутствие разрешения на эксплуатацию					
Невыполнение процедур					
Недостаточное или плохое обслужива- ние					
Ошибка человека	Сварка				
Обслуживание					
Другая сварочная деятельность	Статическое электричество				
Трение					
Сухая окружающая среда	Двигатель				
Недостаточное или плохое обслуживание					
Нормальное присутствие	Другая электрическая дуга				
Электрический выключатель					
Обслуживание	Стук	или	Воздействие		
Другой стук	Воздействие при транспортировании и обработке				
Опасное движение					
Препятствия на пути	Падение объекта				
Ошибка при обслуживании					
Нарушение элементов структуры	Внешняя агрессия (авиационная катастро- фа, подъем объекта воздушным потоком)				
					Ракета, снаряд (эффект домино)
					Падение элемента структуры (эффект домино)
Обслуживание	Пламя, факел (сварка)	или	Пламя сгорания или высокая температура (газ или сварка, курение)		

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Другая сварочная деятельность	Курение	Естественное освещение		
Невыполнение за- прета на курение				
Курение не запрещено				
		Нагрев ракеты, снаряда (эффект домино)		
КС1 Разложение, связанное с точечным источником возгорания				
		Нормальное хранение	или Хранение огнеопасного изделия	Разложение, связанное с точечным вос- пламенением
Ошибка при заказе изделия	или Ошибка при по- ставке изделия	Неправильное хранение		
Ошибка поставки	Плохое поставленное изделие высокого качества			
Ошибка при заказе изделия				
Загрязнение при транспор- тировании/поставке				
Производственная ошибка	Несоответствующий выбор места хранения			
Ошибка человека				
или				
Несоответствующая маркировка изделия				
Несоответствующая маркировка, обозначающая место хранения				
		Открытый огонь (пожар) (эффект домино)		
		Химическая энергия (эффект домино)		
Недостаточное или плохое обслуживание	или Перегрев	или Печь, котел, двигатель или дру- гая неогражденная горячая поверхность		
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Неправильный сигнал датчика	Непредусмотренное наличие			
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции или	Перегрев (установленный отказ) или	Высокая температура транспортирования в канализационной сети		
Инсталляционная ошибка				
Недостаточное или плохое обслуживание				
Недостаточное или плохое обслуживание	Неправильное транспортирование горячего вещества			
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи	Непредусмотренное наличие	Увеличительное стекло		
Ошибка человека				
Ошибка в концепции или	Перегрев (установленный отказ, короткое замыкание) или	Электрический проводник (сопротивление, короткое замыкание)		
Инсталляционная ошибка				
Недостаточное или плохое обслуживание	Непредусмотренное наличие			
Неправильная команда и/или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка в концепции или	Непредусмотренное наличие	Трение (конвейеры, двери или механи- ческие устройства)		
Инсталляционная ошибка				
Ошибка в концепции или	Непредусмо- тренное наличие	Искра		
Инсталляционная ошибка				
Ошибка человека				
Ошибка человека или	Чрезмерные условия			
Неправильная процедура				
Недостаточное или или плохое обслуживание	Недостаток смазки			
Ошибка концепции	Дефектный механизм			
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Недостаточное или или плохое обслуживание				
Ошибка концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Преднамеренное или неповиновение	Удар между металлическими частями			
Ошибка при манипулиро- вании	Измельчение			
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Преднамеренное или неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Недостаточное или плохое обслуживание	или	Отказ электрической системы	или	Электрическая дуга (дефект электрической установки, сварочная дуга)
Ошибка человека				
Обслуживание	или	Сварка		
Другая сварочная деятельность				
Трение	или	Статическое электричество		
Нормальная окружающая среда				
Недостаточное или плохое обслуживание	или	Двигатель		
Нормальное присутствие				
Электрический выключатель	или	Другая электрическая дуга		
Обслуживание	или	Стук	или	Воздействие
Другой стук				
Опасное движение	или	Воздействие при транспортировании и обработке		
Препятствия на пути				
Ошибка при обслуживании	или	Падение объекта		
Нарушение элементов структуры				
		Внешняя агрессия (авиационная катастрофа, перемещение объекта воздушным потоком)		
		Ракета, снаряд (эффект домино)		
		Падение элемента структуры (эффект домино)		
Обслуживания	или	Пламя, факел (сварка)	или	Пламя сгорания или высокая температура (газовая сварка, курение)
Другая сварочная деятельность				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Невыполнение или запрета на курение	Курение	Естественный случай (освещение) Нагрев ракеты, снаряда (эффект домино)		
Курение не запрещено				
КС1 Разложение (тепловое разложение)				
		Нормальное хранение или	Аккумуляция процесса теплового разложения чувствительных химических веществ	Тепловое разложение
Ошибка человека или	Отказ в поставке или	Неправильное хранение		
Недостаточное или плохое обслуживание	Несоответствующий выбор места хранения			
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка в маркировке, обозначающей место хранения	Изделие качественное, но не чистое			
Ошибка человека				
Ошибка в маркировке изделия				
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Загрязнение				
Неудовлетворительная поставка высококачественных изделий				
		Открытый огонь (пожар) (эффект домино) или	Высокая температура	

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Недостаточное или плохое обслуживание	или Перегрев	или Химическая энергия (эффект домино) Печь, котел, двигатель или другая неопражденная горячая поверхность		
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)	Неправильное присутствие			
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции				
Инсталляционная ошибка				
Недостаточное или плохое обслуживание	Перегрев (установленный отказ)	или Высокая температура транспортирования в канализационной сети		
Недостаточное или плохое обслуживание				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка концепции	Неправильное транспортирование горячего вещества			
Инсталляционная ошибка				
Недостаточное или плохое обслуживание				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека	Перегрев (установленный отказ, короткое замыкание)	или Электрический проводник (сопротивление, короткое замыкание)		
Ошибка концепции				
Инсталляционная ошибка				
Недостаточное или плохое обслуживание				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Неправильный сигнал датчика	Непредусмотренное наличие электрического элемента нагрева			
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции или				
Инсталляционная ошибка	Отказ электрической системы или	Электрическая дуга (дефект электрической установки, сварочная дуга)		
Другая ошибка человека				
Недостаточное или плохое обслуживание	Сварка			
Ошибка человека				
Обслуживание или	Пламя, факел (сварка) или	Пламя сгорания или высокая температура (газ или сварка, курение)		
Другая сварочная деятельность				
Обслуживание или	Нахождение вблизи огня (пожар)			
Другая сварочная деятельность				
Пренебрежение запретом разведения огня	Курение			
Случайный огонь (пожар)				
Огонь не запрещен	Естественное освещение			
Невыполнение или запрета на курение				
Курение не запрещено	Нагрев (эффект домино)			
КС2 Взрыв (взрывоопасного материала)				
		Нормальное хранение или	Использование взрывчатого материала	и Взрыв

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка при заказе изделия или	Ошибка при поставке изделия или	Неправильное хранение		
Ошибка при поставке изделия	Изделие качественное, но не чистое			
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка в маркировке, обозначающей место хранения или				
Ошибка в маркировке изделия				
Ошибка человека				
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Загрязнение при транспортировании, поставке или хранении или	Изделие качественное, но не чистое			
Неудовлетворительная поставка высококачественного изделия				
Чрезмерные причины, созданные окружающей средой или	Перегревание (установленный отказ) или	Огонь (пожар) (эффект домино) или	Источник воспламенения	
		Химическая энергия (эффект домино)		
Несоответствующее или плохое обслуживание		Печь, котел, двигатель и другая неогражденная горячая поверхность		
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Неправильный сигнал датчика	Непредусмотренное наличие			
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Ошибка концепции или				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Чрезмерные или причины, созданные окружающей средой	Перегрев (установленный отказ)	или	Высокая температура транспортирования в канализационной сети	
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Несоответствующее или плохое обслуживание	Неправильное транспортирование горячего вещества			
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка передачи				
Ошибка в интерпретации				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Непредусмотренное наличие	или	Увеличительное стекло	
Ошибка в концепции				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Перегрев (установленный отказ, короткое замыкание)	или	Электрический проводник (сопротивление, короткое замыкание)	
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка передачи				
Ошибка интерпретации				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Непредусмотренное наличие			
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Преднамеренное или неповиновение	Непредусмотрен- ное наличие	Трение		
Ошибка при манипулировании				
Ошибка концепции				
Производственная ошибка				
Преднамеренное или неповиновение	Чрезмерные условия использования			
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Чрезмерные или условия, созданные окружающей средой	Дефектный механизм			
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Ошибка установки				
Преднамеренное или неповиновение	Удар между металлическими частями	Искра		
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Преднамеренное или неповиновение	Измельчение			
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Чрезмерные или условия, созданные окружающей средой	Отказ электрической системы	Электрическая дуга		

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Несоответствующее или плохое обслуживание	Сварка			
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Преднамеренное или неповиновение				
Ошибка при манипулировании	Статическое электричество			
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур	Двигатель			
Чрезмерные или условия, созданные окружающей средой				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления)				
Чрезмерные или условия, созданные окружающей средой				
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Невыполнение процедур	Другая электрическая дуга			
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур	Стук или Воздействие			
Преднамеренное или неповиновение				
Ошибка при манипулировании	Воздействие при транспортировании и обработке			
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Преднамеренное или неповиновение	Падение объекта			
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Преднамеренное или неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Преднамеренное неповиновение	Внешняя агрессия (авиационная ката- строфа, перемещение объекта воздушным потоком)	Пламя при сгорании или высокая температура		
	Ракета, снаряд (эффект домино)			
	Падение элемента структуры (эффект домино)			
или	Пламя, факел (сварка)	или		
Ошибка при манипулировании	Курение			
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Преднамеренное неповиновение				
Ошибка при манипулировании	Другой огонь процесса (выхлопной газ или горелка)			
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию				
Невыполнение процедур				
Ошибка в концепции				
или	Другой огонь процесса (выхлопной газ или горелка)			
Производственная ошибка				
Исходная ошибка	Естественный случай (молния)			
Несоответствующее или плохое обслуживание				
или	Недостаток защиты (громоотвод)			
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка концепции	Дефектная защита			
Производственная ошибка				
Исходная ошибка				
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка концепции				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Производственная ошибка Инсталляционная ошибка		Нагрев (эффект домино)		
КС2 Взрыв (активная реакция)				
		Нормальное или	Использование	Взрыв
		хранение	реактивного	
			вещества	
Ошибка человека или	Отказ (неудача) или	Неправильное		
	поставки	хранение		
Преднамеренное неповиновение				
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка в маркиров- ке, обозначающей место хранения	Несоответствующий выбор хранения или места			
Ошибка человека				
Ошибка в маркировке изделия				
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Загрязнение при транспортировании, поставке или хранении	Качественное, но загрязненное изделие			
Неудовлетворительная поставка высококачествен- ного изделия				
Ошибка при заказе изделия	Неудовлетвори- тельная поставка изделия. Несо- ответствующий выбор места хранения	Неправильное хранение, или присутствие несовмести- мых реакти- вов в месте хранения	Контактиро- вание с несо- вместимым реактивом	
Ошибка при поставке изделия				
Ошибка человека				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Несоответствующая маркировка изделия	Неудовлетворительная поставка высококачественного изделия	Утечка из трубопровода или контейнера (эффект домино)		
Несоответствующая маркировка места хранения				
Ошибка при заказе или изделия				
Загрязнение при транспортировании/поставке	Некоторые виды оборудования нельзя хранить в одном месте			
Производственная ошибка				
Ошибка проекта (например, материал, из которого изготовлено оборудование, несовместим с хранящимися материалами) или				
Производственная ошибка	Протечка крыши или			
Другая ошибка человека (забытый материал)				
Несоответствующее обслуживание или очистка				
Инсталляционная ошибка				
Несоответствующее или плохое обслуживание или	или	Загрязнение естественным путем (воздух, вода)		
Ошибка концепции	Открытая дверь	Случайное загрязнение		
Инсталляционная ошибка				
Ошибка человека или				
Недостаток в процедуре	Наводнение			
Преднамеренное неповиновение				
Предприятие находится в районе затопления или				
Плохая защита	Падение контейнера или			
Ошибка человека или				
Препятствия на пути				
Опасное движение				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Утечка от маленького контейнера				
Ошибка при заказе изделия или	Ошибка при по- ставке изделия или	Присутствие катализатора		
Ошибка при поставке изделия				
Ошибка при заказе изделия или	Неудовлетворитель- ная поставка высоко- качественного изделия			
Загрязнение при транспортировании				
Производственная ошибка				
Ошибка в концепции или	Наличие катализатора в месте хранения			
Производственная ошибка				
Дефектное обслуживание				
Другая ошибка человека (забытый материал)				
Инсталляционная ошибка				
		Утечка из ближай- шего трубопровода или резервуара (эффект домино)		
Ошибка человека или	Падение контейнера или	Случайное загрязнение		
Препятствия на пути				
Опасное движение				
		Огонь (пожар) (эффект домино) или	Переменный или постоянный источник энергии (если требуется)	
		Химическая энергия (эффект домино)		
Несоответствующее или плохое обслуживание	Перегрев или	Печь, котел, двигатель, другая или неогражденная горячая поверхность		
Неправильная команда и/или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка человека	Непредусмотренное наличие			
Ошибка в концепции или				
Инсталляционная ошибка				
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Несоответствующее или или плохое обслуживание	Перегрев (установленный отказ)			
Неправильная команда и/или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка концепции или	Неправильное транс- портирование горячего вещества			
Инсталляционная ошибка	Непредусмотренное наличие			
Ошибка в концепции или				
Инсталляционная ошибка	Перегрев (установлен- ный отказ, короткое замыкание)			
Несоответствующее или или плохое обслужи- вание				
Неправильная команда и/или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции или	Непредусмотренное наличие			
Инсталляционная ошибка	Отказ защиты			
Несоответствующее или или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Инсталляционная ошибка	Непредусмотренное наличие	Искра		
Ошибка в концепции или				
Инсталляционная ошибка	Чрезмерные условия использования			
Ошибка человека				
Ошибка человека или	Недостаток смазки			
Неправильная процедура				
Несоответствующее или или плохое обслуживание	Дефектный механизм			
Ошибка концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Несоответствующее или или плохое обслуживание	Удар между металлическими частями			
Ошибка концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Преднамеренное или неповиновение	Измельчение			
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствует разрешение на эксплуатацию				
Невыполнение процедур	Отказ электри- ческой системы	или	Электрическая дуга (дефект электри- ческой установки, сварочная дуга)	
Преднамеренное или неповиновение				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Отсутствие разрешения на эксплуатацию	Несоответствующее или плохое обслуживание			
Невыполнение процедур				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие	
Ошибка человека	Сварка	Воздействие			
Обслуживание или					
Другая сварочная деятельность	Статическое электричество				
Трение или					
Нормальная окружающая среда	Двигатель				
Несоответствующее или плохое обслуживание					
Предусмотренное наличие	Другая электрическая дуга				
Электрический или выключатель					
Обслуживание или	Стук или	Воздействие			
Другой стук	Воздействие при транспортировании и обработке				
Опасное движение или					
Препятствия на пути	Падение объекта				
Ошибка при или обслуживании					
Нарушение элементов структуры	Внешняя агрессия (авиационная ката- строфа, перемещение объекта воздушным потокom)				
					Ракета, снаряд (эффект домино)
					Падение элемента структуры (эффект домино)
Обслуживание или	Пламя, факел или (сварка)	Пламя сгорания или высокая температу- ра (газовая сварка, курение)			
Другая сварочная деятельность	Курение				
Невыполнение или запрета на курение					
Курение разрешено					

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка в концепции или	Дефектная защита или	Естественное освещение		
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции или	Недостаток защиты			
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Нагрев (эффект домино)				
КСЗ Приведение материала в движение воздушным потоком				
	Нормальное состояние или	Фрагменти- рованный материал или	Потенциаль- но мобиль- ный мате- риал и	При- ведение материала в движе- ние воз- душным потоком
Недостаточная или плохая уборка или	Материал, подвержен- ный механическому воздействию (конвейеры, двери)			
Материал в дверном проеме				
Нормальная ситуация или	Легкоиспаряю- щееся вещество смешано с вещест- вом в твердом состоянии или	Материал, способ- ный испускать пары (растворитель)		
Загрязнение				
Поставка некачественного изделия				
Нормальная ситуация или	Часть материала изменчива под воздей- ствием окружающей температуры и давления			
Поставка некачественного изделия				
	Нормальное функциони- рование или	Проветрива- ние или	Присутствие воздушного вектора	
Ошибка человека или	Чрезмерное проветривание			
Недостаточное проветривание				
Ошибочная команда				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие			
Хранение на откры- той площадке	или Незащищенный материал	или Ветер					
Поврежденная крыша или стена	Дверь открылась						
Ошибка человека							
Нет возможности закрывать изделие							
Закрытие двери, которое не требуется в соответ- ствии с процедурами							
Ошибка в концепции	или Выход выхлоп- ного газа около места хранения	или Выхлопные газы					
Инсталляционная ошибка	Утечка газа из выхлопной трубы	Утечка газа из тре- щины в трубопрово- де (эффект домино) Воздушная волна из-за взрыва близко расположенного оборудования (эффект домино)					
Несоответствующее или плохое обслуживание							
КС4 Приведение материала в движение потоком жидкости							
	Нормальное состояние	или Фрагменти- рованный материал	Потенциаль- но мобиль- ный мате- риал	При- ведение материала в дви- жение потоком жидкости			
Недостаток или дефектная уборка	или Материал, сокрушен- ный механическим действием (конвейеры, двери и т. д.)						
Материал в дверном проеме	Полностью растворимый материал (на- пример, соль)						
Нормальная ситуация							
Загрязнение							
Поставка материала плохого качества							

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие		
Нормальная ситуация	или	Частично растворимый материал				
Поставка материала плохого качества						
Несоответствующее или плохое обслуживание	Утечка или трещина в трубопроводе	или			Жидкость вытекает из пробоины	Присутствие потока жидкости
Воздействие						
Другая причина утечки						
		Утечка или трещина в трубопроводе или резервуаре (зффект домино)				
		Огонь (пожар)			и	Исчезновение воды
Нормальное использование воды	или	Предполагаемый объ- ем испарений				
Несоответствующая процедура испарения						
Предприятие находится в районе затопления	и	Наводнение			или	Естественный ход событий
Незащищенное хранение						
Повреждение крыши или или стены	Дождь					
Открытая площадка						
Несоответствующая процедура	или	Размывание			или	Другие водные источники
Нормальное использование воды для мытья						
Ошибка	или	Переполнение водного резервуара				
Управление отказом						
КС5 Начало пожара (ПФЦ)						
		Нормальное хранение/ использование	или	Присутствие окислителя (R7 или R8)	и	Начало пожара
Ошибка при заказе изделия	или	Ошибка при поставке изделия	или	Неправильное хранение/ использование		
Ошибка при поставке изделия						

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка при заказе изделия или	Неудовлетворительная поставка высококачественного изделия	Протечка оборудования, находящегося поблизости (эффект домино)		
Загрязнение при транспортировании	Несоответствующий выбор места хранения			
Производственная ошибка				
Ошибка человека или				
Несоответствующая маркировка изделия	Падение контейнера или			
Несоответствующая маркировка, обозначающая место хранения				
Ошибка человека, управляющего контейнером				
Препятствия на пути	Утечка из малого контейнера	Другое случайное загрязнение		
Опасное движение				
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Воздействие				
Ошибка при заказе изделия или	Неудовлетворительная поставка высококачественного изделия	Неправильное хранение, присутствие несовместимых реактивов в месте хранения	Контакт с горючими веществами в месте хранения	
Преднамеренное неповиновение	Несоответствующий выбор места хранения			
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка при поставке изделия				
Ошибка человека или				
Несоответствующая маркировка изделия				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Критическое событие			
Несоответствующая маркировка, обозначающая место хранения	Неудовлетворительная поставка высококачественного оборудования						
Ошибка при заказе или изделия							
Загрязнение при транспортировании	Некоторые виды оборудования нельзя хранить в одном месте						
Производственная ошибка							
Ошибка проекта (например, материал, из которого изготовлено оборудование, несовместим с другими хранящимися материалами)							
Производственная ошибка							
Несоответствующее обслуживание или очистка							
Другая ошибка человека (забытый материал)							
Инсталляционная ошибка							
Ошибка человека или	Падение контейнера	или	Протечка оборудования, находящегося поблизости (эффект домино)				
Препятствия на пути	Утечка из малого контейнера		Случайное загрязнение				
Опасное движение							
	Нормальная ситуация	или	Восстановитель — часть хранящихся на складе химических веществ (органический пероксид)				
КС6 КС7 Большая трещина в корпусе/обшивке или КС8 КС9 Утечка из трубопровода							
Чрезмерная скорость потока жидкости в системе (ошибка человека в управлении процессом)	или	Резервуар заполнен сверхдопустимого уровня	Переполнение резервуара создает сверхдавление	или	Внутреннее сверхдавление	или	Большая трещина или утечка из трубопровода

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Недостаточная пропуск- ная способность системы (ошибка в проекте, неудовлетворительное обслуживание)			Большой объем утечки	
Нарушение водо- или энергоснабжения				
Внутреннее блокирование, ведущее к переполнению системы (несоответствую- щее обслуживание, неожиданная реакция)				
Блокирование выхода, ведущее к переполнению системы [несоответствую- щее обслуживание, неожиданная реакция (кристаллизация)]				
Несоответствующее или или плохое обслужи- вание (неадекватное замещение)	Поступает жидкости больше, чем вытекает	и	Насос созда- ет сверхдав- ление	
Неправильная команда и/или сигнал контроля	Резервуар максимально заполнен			
Нарушение водо- или энергоснабжения				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Другая ошибка человека				
Нормальная или ситуация	Внутреннее сгорание/взрыв		Сгорание/взрыв создает сверхдавление	
Неправильная ситуация (ошибки, отказ)				
Огнеопасная или взрывчатая смесь внутри резервуара	Необратимая реакция		Необратимая реакция создает сверхдавление	
Источник воспламенения				
Неправильно вве- денное вещество				
Вещество введено в несоответствующей форме				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Вещество введено в неправильном соотношении				
Совокупность неисправностей				
Первичное охлаждение/ контроль реакции прошли неудачно				
Вещество введено слишком быстро				
У резервуара, или заполненного в со- ответствии с проек- том, заблокированы входное и выходное отверстия	Заполненный резервуар задерживает жидкость	и	Тепловое расширение жидкости создает сверхдавление	
Резервуар переполнен	Повышение температуры			
Охлаждение прохо- или дит неудачно				
Внешнее нагревание				
Быстрое закрывание или клапана	Внезапная блокировка		Напор с обратной стороны создает сверхдавление	
Внезапная блокировка осадка	Потенциальное расслоение в резервуаре (например, LNG)	и	Перемещение со- держимого внутри резервуара вызы- вает избыточное давление	
Несоответствующее или или плохое обслуживание				
Чрезвычайные обстоя- тельства, обусловленные процессом, приводят к сбою или отказу системы смешивания				
Нарушение водо- или энергоснабжения				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции				
Инсталляционная ошибка				
Отказ команды				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Верхний слой охлаждается и быстро испаряется	Различие в температу- ре между слоями (тем- пературная инверсия)			
Низшие слои быстрее нагреваются				
Заполнение сосуда				
Предусмотренное наличие	Присутствие воды в трубе	и	Замораживание и расширение в жидкой стадии	
Загрязнение				
Дефект при нагревании	Низкая температура			
Холодная погода				
Превышение скорости компрессора	Сверхсжатие	Сверхсжа- тие создает сверхдавле- ние	или	Внутреннее сверх- давление (веще- ство в газообраз- ном состоянии)
Блокировка в трубопроводе ниже по течению				Большой объем утечки
Не удастся регулировать давление				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Место утечки/ трещина — ис- точник повыше- ния внутреннего давления, напри- мер, в паровом змеевике	Внутренний источник повышения давления создает сверхдавление		
Чрезмерные причины, созданные процессом				
Ошибка человека	Неправильная процедура связи	Внешний источник объединяет причины сверхдавления		
Неправильно разработан- ная процедура				
Сознательное неповиновение	Источники не должны быть связаны			
Ошибка человека				
Ошибка команды/ регулирования	Сверхдавление во внешнем источнике			
Ошибка человека				
Неправильное введенное вещество	Необратимая реакция	Необратимая реакция создает сверхдавление		

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Вещество введено в несоответствующей форме	Внутреннее сгорание/взрыв	Сгорание/взрыв соз- дает сверхдавление	Внутреннее сверх- давление (веще- ство в твердом состоянии)	
Вещество введено в непра- вильном соотношении				
Совокупность отказов				
Первичное охлаждение/ контроль прошли неудачно				
Вещество введено слишком быстро				
Внутренняя смесь и огнеопасна	Огнеопасная атмосфера	и	Взрыв пыли или создает сверхдавле- ние	
Источник воспламенения				
Огнеопасная пыль и	Источник воспламенения		Большой объем утечки	
Искра или				
Место перегрева				
Трение				
Нормальное хране- ние/использование неустойчивого твер- дого тела	Твердое тело неустойчиво	и	Неустой- чивое тело взрывается	
Тело стало неустойчивым из-за физических условий				
Тело стало неустойчивым из-за смеси с несовмести- мым химическим веществом	Нарушено состояние стабильности			
Ошибочное использование неустойчивого твердого тела				
Высокая температура или				
Воздействие				
Трение	Естественные причины (снег, лед, вода, ветер)	или	Перегрузка или	
Ошибка в концепции (недостаточный выпуск или уменьшение веса)				
			Разрыв из-за чрез- мерного механи- ческого напряже- ния или внешних причин	

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Инсталляционная ошибка	Оборудование излишне загружено		Большой объем утечки	
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Преднамеренное или неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
	Переполнение			
Несоответствующее или или плохое обслуживание	Неудачная поддержка			
Инсталляционная ошибка				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Ошибка в концепции или (установка в сейсми- ческой зоне риска)	Землетрясение или	Высокие колебания амплитуды		
Неизвестный или недооце- ненный сейсмический риск	Двигатель			
Несоответствующее или или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Неправильные условия использования				
	Другой источник вибрации			
Несоответствующее или или плохое обслуживание	Внешние или причины (печь, котлы и т. д.)	Расширение		
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Неправильная команда и/или сигнал контроля				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Неправильный сигнал датчика	Внутренние причины (перегрев)			
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Внутренние причины (перегрев)			
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Неправильная команда и/или сигнал контроля				
Прекращение водоснабжения				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Преднамеренное неповиновение				
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Открытый огонь (пожар) (эффект домино)	Внешнее сверхдавление		
	Взрыв (эффект домино)			
Несоответствующее или плохое обслуживание	Вращающий момент	Касательное напряжение		
Ошибка в концепции				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Производственная ошибка	Недостаток или дефект поддержки			
Инсталляционная ошибка				
Ошибка в концепции или				
Инсталляционная ошибка	Использование отработанного материала	Несоответ- ствующий материал	Недостаточные начальные меха- нические свойства структуры	
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка в проекте или	Использование отработанного материала	Несоответ- ствующий материал	Недостаточные начальные меха- нические свойства структуры	
Неправильно заказанный материал	Плохое качество используемого материала		Большой объем утечки	
Ошибка при поставке материала				
Ошибка человека				
Плохое качество, или связанное с транс- портированием или условиями хранения	При выполне- нии задания не выполнены спецификации	Несоот- ветствие измерений		
Некачественные условия поставки				
Недостаточная или несовершенная процедура проверки				
Производственная ошибка	Неправильные спецификации			
Ошибка человека или				
Надуманное нагроможде- ние спецификаций	Неправильные спецификации			
Ошибка в проекте или				
Ошибка передачи/ информации				
Ошибка в проекте или	Несоблюдение порядка прове- дения процедур	Несоответствующая сборка		
Ошибка передачи/ информации	Несоблюдение порядка проведения процедур			
Ошибка человека или				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Невозможность применять процедуры				
Плохое обслужива- ние (не проведена адекватная замена)	Малая упругость материала	Ломкая структура	Ломкий разрыв	
Ошибка в проекте			Большой объем утечки	
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка (неправильно используе- мый материал)				
Ошибка при поставке материала				
Холодная погода или	Низкая температура			
Нагреватель работает недостаточно хорошо				
Эндотермическая реакция				
Ошибка человека (напри- мер, при регулировании температурного режима)				
Неправильная команда или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка передачи				
Нормальная ситуация				
Гидрокрекинг или чувствительных материалов	Водород или другие химические вещества — причина хрупкости			
Загрязнение через водород	Хрупкость материала из-за сварки			
Несоответствующий или материал				
Неправильно проведенная сварка				
Несанкционированная сварка	Хрупкость вызвана перепадом тепловых циклов			
Чувствительный или материал				
Нагревание, сопровождае- мое быстрым охлаждением	Стук или	Воздействие		
Преднамеренное или неповиновение				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Злонамеренное вмешательство				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Преднамеренное или неповиновение	Воздействие во время транспортирования и обработки			
Ошибка человека	Падение объекта			
Ошибка человека или				
Падение объекта из-за колебаний или по другой причине (ветер)	Воздействие на элементы структуры			
Большая вибрация или амплитуды				
Другая причина				
	Огненная ракета (эффект домино)			
	Падение элемента структуры (эффект домино)			
КС6, КС7 Средняя трещина в корпусе/обшивке или КС8, КС9 Утечка из трубопровода				
Неправильная или недостающая информация о процессе	Недостоверная информация	Клапан открыт по ошибке	Функциональное открывание	Средняя трещина в корпусе или утечка из трубы
Неправильная инструкция, данная другим оператором/сотрудником	Ошибочная интерпретация сигнала		Средний объем утечки	
Неправильная или несоответствующая процедура				
Ошибочная или недостоверная информация от другого оператора/сотрудника				
Достоверная информация неправильно истолкована оператором	Другая ошибка			
Неправильное представление о проведении процедуры				
Ошибка человека: клапан открыт не в нужную сторону				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка человека: открыт не тот клапан	Недоверенная информация или Клапан оставлен открытым по ошибке			
Неправильная или недостаточная информация о процессе				
Неправильная инструкция, данная другим оператором/сотрудником				
Неправильная или несоответствующая процедура				
Неправильная или недостаточная информация от другого оператора/сотрудника				
Достоверная информация неправильно истолкована оператором				
Неправильное представление о проведении процедуры	Другая ошибка			
Ошибка человека: клапан открыт не в нужную сторону				
Ошибка человека: открыт не тот клапан	Коррозия или Клапан заблокирован			
Агрессивная или окружающая среда				
Изделие подвержено коррозии	Эрозия			
Источник электроэнергии				
Напряжение связано с возникновением коррозии				
Несоответствующий материал				
Недостаточная или плохая защита				
Внутреннее трение с эрозийным материалом				
Режим течения способствует эрозии				
Внешнее трение с эрозийным материалом (пыль)				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Несоответствующее или плохое обслуживание	Отказ электрооборудования			
Общий отказ электрооборудования	Отказ команды			
Внешняя причина (попадание воды создает короткое замыкание)				
Дефектное или программное обеспечение				
Дефектные аппаратные средства ЭВМ	Окисление или Уплотнение, закупорка приводят к снижению эффективности процесса			
Дефекты в системе передачи				
Чрезмерные условия, созданные окружающей средой				
Чрезмерные условия, созданные процессом	Несоответствующий материал			
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Неправильная или поставка материала	Ошибка при проектировании			
Неправильное использование материала				
Ошибка или в измерениях	Плохая установка или процедура обслуживания			
Несоответствующий материал				
Неадекватная или замена материала	Физическая или химическая агрессивная реакция			
Плохая установка или процедура обслуживания				
Нормальное использование/хранение агрессивных химических веществ	Нормальное функционирование безопасного клапана или безопасное вспомогательное устройство			
Загрязнение				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Несоответствующее или плохое обслуживание	Слишком чувстви- тельный безопасный клапан			
Ошибка в проекте				
Ошибка установки/ калибровки				
Ошибка оператора или	Неадекватная процедура изоляции	или Произошла утечка через трещину, пре- жде чем поврежде- ние было устранено		
Преднамеренное неповиновение				
Неправильная процедура				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Некачественные изоляционные материалы			
Ошибка в концепции				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Ошибка человека или	Неудавшаяся процедура удаления содержимого			
Блокирование выходов				
Ошибка человека или	Разъединение произведено оператором	или Разъединение произведено во время заполнения резервуара		
Неправильная информация о процессе				
Преднамеренное неповиновение				
Воздействие или	Разъединение произо- шло по другой причине			
Перемещение части структуры				
Неправильный сигнал датчика	Недостаточная или неправиль- ная информация о содержимом	или В структуру включе- на деталь, сделан- ная из опасного или несоответствующего материала		
Ошибка в интерпретации				
Ошибка передачи				
Ошибка человека				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Преднамеренное или неповиновение	Сознательная работа над частью структуры, содержащей опасный материал	Процесс начался, когда защита не работает		
Злонамеренное вмешательство				
Неправильный сигнал датчика	Недостаток или неправильная информация о сдерживании			
Ошибка в интерпретации	Заключительная процедура локализации не удалась	Неконтролируемый поток во время отбора проб/фильтрации		
Ошибка передачи				
Ошибка человека				
Неправильная команда и/или сигнал контроля	Вовремя не использовался промежуточный контроль остановки потока			
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка человека				
Контроль (управление) остановки потока не доступен	или			
Затруднение в регулировании контроля потока				
Ошибка при манипулировании				
Другая ошибка человека				
Недостаток в информации ведет к замедлению действия				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Контроль (управление) остановки потока не доступен			
Контроль (управление) остановки потока не доступен	Контроль (управление) остановки потока используется неправильно			
Ошибка оператора				
Неправильная информация относительно потока затрудняет контроль (управление)				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
КС6, КС7 Малая трещина в корпусе/обшивке или КС8, КС9 Утечка из трубопровода				
Высококачественный материал, но нуждающийся в обработке	Внутреннее трение с эрозийным материалом	Эрозия или	Деградация механических свойств ведет к неспособности выдерживать высокое давление	Малая трещина в корпусе/обшивке или утечка из трубопровода
Высококачественный материал, но нуждающийся в очистке	Режим течения способствует возникновению эрозии		Малый размер утечки	
Высококачественный материал, пострадавший, например, из-за коррозии (плохое обслуживание)				
Поток жидкости имеет слишком высокую скорость				
Турбулентность				
Ошибка в концепции или	Внешнее трение с эрозийным материалом (пыль)			
Инсталляционная ошибка				
Эрозийный материал привнесен из окружающей среды (пыль, песок)				
Нормальная ситуация				
Ошибка в концепции или	Окружающая среда способствует возникновению коррозии	или Коррозия		
Инсталляционная ошибка				
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Эффект домино (поблизости утечка коррозионного продукта)				
Окружающая среда способствует возникновению коррозии (море, соль)	Изделие, подвергшееся коррозии			
Нормальная ситуация или				
Загрязнение из-за ошибки человека				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие	
Загрязнение по другой причине	Источник электроэнергии				
Ошибка в концепции или					
Несоответствующее или плохое обслуживание	Воздействие способ- ствует возникновению коррозии				
Инсталляционная ошибка					
Производственная ошибка					
Ошибка в концепции или	Несоответствующий материал				
Производственная ошибка					
Инсталляционная ошибка					
Несоответствующее или плохое обслуживание					
Ошибка в концепции или	Недостаточная или плохая защита				
Производственная ошибка					
Инсталляционная ошибка					
Несоответствующее или плохое обслуживание (неадекватная замена материала)					
Ошибка в концепции или	Изношенность и чувствительного материала				Изношенность
Производственная ошибка					
Инсталляционная ошибка					
Несоответствующее или плохое обслуживание (неадекватная замена материала)					
Ошибка в концепции или	Вибрация или циклическая нагрузка				
Производственная ошибка					
Инсталляционная ошибка					
Несоответствующее или плохое обслуживание (неадекватная замена материала)					
Ошибка в концепции или					
Производственная ошибка					
Инсталляционная ошибка					
Несоответствующее или плохое обслуживание (неадекватная замена материала)					

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Критическое событие
Инсталляционная ошибка	Внешние или причины (печь, нагревательные котлы)	Тепловое ослабление (снижение эластичности или предела прочности при сжатии из-за повышения температурного режима)		
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Вибрация оборудования (нормальная ситуация)				
Ошибка человека (тепловая защита удалена, ошибка в регулировании заданной температуры) или				
Ошибка в концепции (недостаточная защита, несоответствующий материал)	Внутренние причины (перегрев содержимого)			
Инсталляционная ошибка				
Несоответствующее или плохое обслуживание (не поддерживается управление температурным режимом)				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (несоответствующий температурный контроль)				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка человека (например, ошибка при регулировании общего температурного режима) или				
Инсталляционная ошибка				
Неправильная команда и/или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка в интерпретации				
Нарушение водоснабжения				
Ошибка проекта (неправильно установленная система, несоответствующий материал)				
Производственная ошибка				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Инсталляционная ошибка				
Ошибка проекта (несовместимость материала и растворителя)	Огонь (пожар) (эффект домино) Растворитель или	Другое химическое воздействие на оборудование		
Несоответствующее или плохое обслуживание	Другие химические вещества			
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Ошибка человека				
Загрязнение изделия				
Ошибка проекта (несовместимость материала и химикатов)				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Прямое освеще- ние ультра- фиолетового светочув- ствительного материала	или Другое физическое воздействие		
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Ошибка человека				
Загрязнение изделия				
Ошибка проекта (несоответствующий материал или защита)				
Несоответствующее или плохое обслуживание	Другое физическое воздействие			
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				
Ошибка проекта (несоответствующий материал или защита)				
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие			
КС10 Катастрофический прорыв							
Чрезмерное пере- мещение жидкости в системе партии (человеческий фактор, нарушение водоснабжения или неправильная команда)	или	Заполнение ре- зервуара свыше нормального уровня	Переполне- ние резерву- ара создает сверхдавле- ние	или	Внутреннее сверхдавле- ние (жид- кость)	или	Ката- строфи- ческий прорыв
Недостаточная вмести- мость системы партии (ошибка в проекте, плохое обслуживание)							
Нарушение водоснабжения							
Блокировка внутри резер- вуара ведет к переполне- нию непрерывной системы (плохое обслуживание, неожиданная реакция)							
Блокировка выхода ведет к переполнению непрерывной системы (плохое обслуживание, неожиданная реакция)							
Несоответствующее или или плохое обслужи- вание (неадекватная замена)	или	Жидкости поступает больше, чем вытекает	и	Насос создает сверхдавление			
Неправильная команда и/или сигнал контроля							
Нарушение водоснабжения							
Неправильный сигнал датчика							
Ошибка в интерпретации							
Ошибка передачи							
Другая ошибка человека							
Нормальная или ситуация	или	Резервуар заполнен по максимуму					
Нестандартная ситуация (ошибка, отказ)							
Огнеопасная смесь внутри	и	Внутреннее сго- рание/взрыв	и	Сгорание/взрыв создает сверхдав- ление			
Источник воспламенения							

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Введено несоответ- ствующее вещество	или	Необратимая реакция	или	Необратимая реакция создает сверхдавление
Вещество введено в неправильной форме				
Вещество, введенное в неправильном соотноше- нии/порядке, препятствует смешению				
Не удается произвести первичное охлаждение/ контроль реакции				
Вещество введено слишком быстро				
У резервуара, заполненного в соответствии с проектом, заблоки- рованы входные и выходные отверстия	или	Жидкость заполнила весь резервуар	и	Тепловое расширение жидкости создает сверхдавление
Резервуар перепол- нен	или	Повышение температуры		
Нет возможности произвести охлаждение				
Нагрев происходит из внешней среды				
Быстрое закрывание клапана	или	Внезапная блокировка	и	Обратная волна соз- дает сверхдавление
Внезапная блокировка осадка	или	Потенциал стра- тификации в резервуаре (например, LNG)	и	Резкое опрокиды- вание резервуара создает сверхдав- ление
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Чрезмерные условия необходимо учитывать, иначе произойдет отказ системы смешивания		Не происходит смешения в резервуаре		
Нарушение водоснабжения				
Ошибка человека				
Ошибка в концепции				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие	
Инсталляционная ошибка	Различие в температу- ре между слоями (тем- пературная инверсия)				
Отказ команды					
Испаряющийся или верхний слой					
Нагревается низший слой					
Заполнение резервуара					
Превышение или скорости компрессора	Сверхсжатие	и	Сверхсжа- тие создает сверхдавле- ние		Внутреннее сверхдавление (газообразный материал)
Блокировка трубопровода ниже по течению	Утечка/про- рыв источника внутреннего высокого дав- ления, напри- мер парового змеевика		Внутренний источник высокого дав- ления создает сверхдавле- ние		
Не удастся отрегулировать давление					
Несоответствующее или плохое обслужи- вание					
Чрезмерные причины, созданные процессом	Неправильная процедура связи	или	Внешний источник высокого давления является причиной сверхдавления		
Ошибка человека или					
Неправильно разработанная процедура	Источники не должны быть соединены				
Преднамеренное или неповиновение					
Ошибка человека					
Вещество введено или неправильно	Неконтролируе- мая реакция		Необратимая реакция создает сверхдавление		
Вещество введено в неправильной форме					
Вещество введено в неправильном соотноше- нии/порядке					
Не происходит смешения					
Не удастся произвести первичное охлаждение/ контроль реакции					

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Вещество введено слишком быстро	Внутреннее сгорание/взрыв	Сгорание/взрыв соз- даёт сверхдавление		
Огнеопасная смесь и внутри				
Источник воспламенения	Огнеопасная атмосфера	Взрыв пыли или создаёт сверхдавле- ние	Внутреннее сверхдавление (твёрдый материал)	
Огнеопасная пыль и				
Пыль находится во взвешенном состоянии	Источник воспламенения			
Искра или				
Участок перегрева				
Трение	Тело неустойчиво	Взрыв неустойчивого твёрдого тела		
Нормальные или условия хранения/ использования неустойчивого тела				
Тело потеряло устойчи- вость из-за физических условий	Превышено состояние стабильности			
Тело потеряло устойчи- вость из-за несовместимо- сти химических реакций				
Неустойчивое тело исполь- зовано не по назначению/ несоответствующие усло- вия хранения				
Высокая или температура				
Воздействие				
Трение				
Ошибка в концеп- ции (недостаточное облегчение или уменьшение веса)	Естественные причины (снег, лед, вода, ветер)	Перегрузка	Чрезмерное внешнее напряжение	
Инсталляционная ошибка	Землетрясение	Большие колебания амплитуды		
Несоответствующее или плохое обслуживание				
Ошибка в концепции (установка в сейсми- ческой зоне риска)				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Неизвестный или недооцениваемый сейсмический риск				
Несоответствующее обслуживание (не-адекватная замена) или	Низкий уровень упругости материала или	Ломкая структура и	Ломкий разрыв	
Ошибка проекта				
Производственная ошибка				
Инсталляционная ошибка (использование несоответствующего материала)				
Ошибка при поставке материала				
Холодная погода или	Низкая температура			
Нагреватель не функционирует				
Эндотермическая реакция				
Ошибка человека (например, в регулировании температурного режима)				
Неправильная команда или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка передачи				
Нормальная ситуация				
Гидрокрекинг чувствительного материала или	Водород или другие химические вещества, способствующие хрупкости материала			
Загрязнение через водород	Хрупкость вызвана сварочными работами			
Несоответствующий материал или				
Неправильное выполнение сварочной процедуры	Хрупкость вызвана перепадом тепловых циклов			
Несанкционированные сварочные работы				
Чувствительный материал и				
Нагревание сопровождается быстрым охлаждением				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие		
Преднамеренное или неповиновение	Стук или	Воздействие				
Злонамеренное вмешательство						
Ошибка при манипулировании						
Другая ошибка человека						
Преднамеренное или неповиновение	Воздействие при транспортировании и обработке					
Ошибка человека						
Ошибка человека или						
Падение объекта из-за колебаний или по другой причине	Падение объекта					
Большая вибрация или амплитуды	Воздействие через элементы структуры					
Другая причина						
					Огненная ракета (эффект домино)	
					Падение элемента структуры (эффект домино)	
КС11 Разрушение сосуда						
Холодная погода или	Уменьшение температуры	Уменьшение давления из-за уменьшения температуры			или	Пониженное или давление (давление ниже допусти- мого предела)
Нагреватель не функционирует						
Эндотермическая реакция						
Ошибка человека (напри- мер, при регулировании температурного режима)						
Нарушение водо- или электроснабжения						
Неправильная команда или сигнал контроля						
Неправильный сигнал датчика						
Ошибка передачи						

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Нормальная ситуация				
Холодная погода или	Уменьшение темпера- туры ниже точки росы	Уплотнение		
Нагреватель не функцио- нирует				
Эндотермическая реакция				
Ошибка человека (напри- мер, при регулировании температурного режима)				
Нарушение водо- или электроснабжения				
Неправильная команда или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка передачи				
Нормальная ситуация				
Несоответствующее или или плохое обслуживание ведет к загрязнению	Адсорбция (напри- мер, активированным углеродом или другим газом, поглощающим реакцию, исключая поглощение аммиака в воде)	Химическая реакция, поглощающая газы		
Ошибка в концепции ведет к контакту с химически активным веществом (загрязнение)				
Производственная ошибка ведет к контакту с химиче- ски активным веществом (загрязнение)				
Инсталляционная ошибка ведет к контакту с химиче- ски активным веществом (загрязнение)				
Неправильная команда и/или сигнал контроля (управления) ведут к кон- такту с химически активным веществом (загрязнение)				
Другая ошибка человека ведет к контакту с химиче- ски активным веществом (загрязнение)				
Нормальная ситуация				

Продолжение таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие		
Ошибка человека или	Быстрый выброс	Быстрый выброс из резервуара				
Неправильная команда или сигнал контроля						
Неправильный сигнал датчика						
Ошибка передачи						
Нормальная ситуация						
КС12 Разрушение крыши						
Холодная погода или	Уменьшение температуры	Уменьшение давления из-за умень- шения тем- пературы	или	Пониженное давление (давление ниже допусти- мого предела)	или	Разру- шение крыши
Нагреватель не функционирует						
Эндотермическая реакция						
Ошибка человека (напри- мер, при регулировании температурного режима)						
Нарушение водо- или энергоснабжения						
Неправильная команда или сигнал контроля						
Неправильный сигнал датчика						
Ошибка передачи						
Нормальная ситуация						
Холодная погода или	Уменьшение температуры ниже точки росы	Уплотнение				
Нагреватель не функционирует						
Эндотермическая реакция						
Ошибка человека (напри- мер, при регулировании температурного режима)						
Нарушение водо- или энергоснабжения						
Неправильная команда или сигнал контроля						
Неправильный сигнал датчика						

Окончание таблицы 2

Нежелательное событие	Детальные прямые причины	Прямые причины	Необходимые и достаточные причины	Крити- ческое событие
Ошибка передачи	Адсорбция (например, активированным углеродом или другим газом, поглощающим реакцию)	Химическая реакция, поглощающая газы		
Нормальная ситуация				
Несоответствующее или или плохое обслуживание ведет к загрязнению				
Ошибка в концепции ведет к контакту с химически активным веществом (загрязнение)				
Производственная ошибка ведет к контакту с химиче- ски активным веществом (загрязнение)				
Инсталляционная ошибка ведет к контакту с химиче- ски активным веществом (загрязнение)				
Неправильная команда и/или сигнал контроля ведут к контакту с химиче- ски активным веществом (загрязнение)				
Другая ошибка человека ведет к контакту с химиче- ски активным веществом (загрязнение)				
Нормальная ситуация				
Ошибка человека или	Быстрый выброс	и Быстрый выброс из резервуара		
Неправильная команда или сигнал контроля				
Неправильный сигнал датчика				
Ошибка передачи				
Нормальная ситуация				

УДК 658.562.012:006.354

ОКС 03.100.50

Ключевые слова: риск, проект, оценка, менеджмент, критические события, «песочные часы», вероятность критического события, частота критического события

Редактор *Е.И. Мосур*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 21.05.2020. Подписано в печать 10.09.2020. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 7,91. Уч.-изд. л. 7,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,

117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru