

ГОСТ 8921—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

---

# ГАЙКИ С ШАРНИРНОЙ РУКОЯТКОЙ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ГАЙКИ С ШАРНИРНОЙ РУКОЯТКОЙ

## Конструкция

Swing handle nuts.  
DesignГОСТ  
8921-69Взамен  
ГОСТ 8921-58

МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

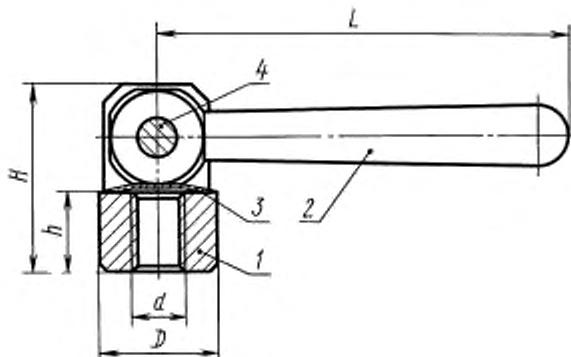
01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на гайки с шарнирной рукояткой, предназначенные для станочных приспособлений.

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЕК С ШАРНИРНОЙ РУКОЯТКОЙ

1.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

С. 2 ГОСТ 8921—69

Таблица 1  
Размеры в мм

| Обозначение гаек    | При-<br>меняе-<br>мость | <i>d</i> | <i>H</i> | <i>D</i> | <i>L</i> | <i>h</i> | Масса,<br>кг<br>— | Дет. 1<br>Гайка | Дет. 2<br>Рукоятка | Дет. 3<br>Пружина | Дет. 4<br>Штифт<br>по ГОСТ<br>3128—70 |
|---------------------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|---------------------------------------|
|                     |                         |          |          |          |          |          |                   | Количество      |                    |                   |                                       |
|                     |                         |          |          |          |          |          |                   | 1               | 1                  | 1                 | 1                                     |
| Обозначение деталей |                         |          |          |          |          |          |                   |                 |                    |                   |                                       |
| 7003-0341           |                         | M6       | 28       | 16       | 63       | 12       | 0,065             | 7003-0341/001   | 7003-0341/002      | 7003-0341/003     | 5m6x16                                |
| 7003-0342           |                         | M8       | 32       | 18       |          | 16       | 0,079             | 7003-0342/001   |                    |                   |                                       |
| 7003-0343           |                         | M10      | 40       | 20       | 80       | 20       | 0,137             | 7003-0343/001   | 7003-0343/002      | 7003-0343/003     | 6m6x18                                |
| 7003-0344           |                         | M12      | 50       | 25       | 100      | 25       | 0,256             | 7003-0344/001   | 7003-0344/002      | 7003-0344/003     | 8m6x22                                |
| 7003-0345           |                         | M16      | 60       | 32       | 125      | 28       | 0,499             | 7003-0345/001   | 7003-0345/002      | 7003-0345/003     | 10m6x30                               |
| 7003-0346           |                         | M20      | 70       | 40       | 160      | 32       | 0,960             | 7003-0346/001   | 7003-0346/002      | 7003-0346/003     | 12m6x36                               |

Пример условного обозначения гайки с шарнирной рукояткой размером *d* = M6.

Гайка 7003-0341 ГОСТ 8921—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

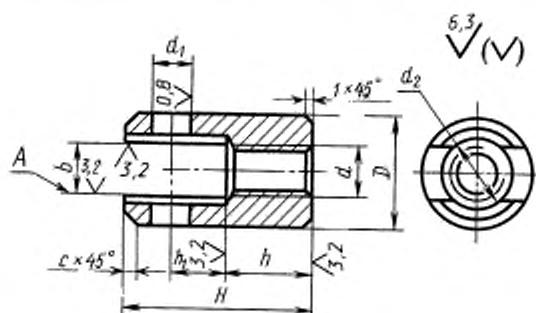
1.2. Маркировать: наименование изделия, обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

1.3. Пример применения гаек с шарнирной рукояткой указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЙКИ (дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение гаек | <i>d</i> | <i>H</i> | <i>D</i> | <i>b</i><br>H11 | <i>d</i> <sub>1</sub><br>K7 | <i>d</i> <sub>2</sub> | <i>h</i> | <i>h</i> <sub>1</sub><br>-0,1 | <i>c</i> | Масса,<br>кг = |
|------------------|----------|----------|----------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|----------|-------------------------------|----------|----------------|
| 7003-0341/001    | M6       | 28       | 16       | 8               | 5                           | 10,2                  | 12       | 8,6                           | 2        | 0,024          |
| 7003-0342/001    | M8       | 32       | 18       | 8               | 5                           | 10,2                  | 16       | 8,6                           | 2        | 0,038          |
| 7003-0343/001    | M10      | 40       | 20       | 10              | 6                           | 12,2                  | 20       | 10,6                          | 3        | 0,054          |
| 7003-0344/001    | M12      | 50       | 25       | 12              | 8                           | 14,25                 | 25       | 13,3                          | 3        | 0,110          |
| 7003-0345/001    | M16      | 60       | 32       | 16              | 10                          | 18,25                 | 28       | 16,5                          | 4        | 0,201          |
| 7003-0346/001    | M20      | 70       | 40       | 20              | 12                          | 22,25                 | 32       | 21,5                          | 4        | 0,354          |

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3 Твердость — 30 . . . 35 HRC.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .**(Измененная редакция, Изм. № 2).**2.5. Предельное отклонение от перпендикулярности оси отверстия *d*<sub>1</sub> к поверхности *A* — не более 0,05 мм.

2.6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

2.8. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

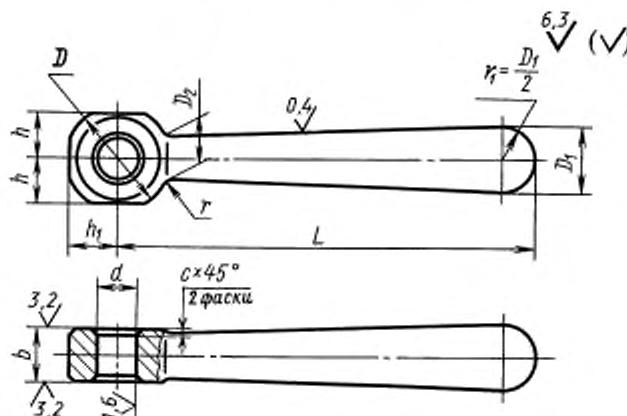
При мер у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я г а и к и р а з м е р о м *d* = M6:

Гайка 7003-0341/001 ГОСТ 8921-69

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУКОЯТКИ (дет. 2)

3.1. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

С. 4 ГОСТ 8921—69

Таблица 3  
Размеры в мм

| Обозначение рукояток | $b$<br>d11 | $L$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$<br>~ | $d$<br>D11 | $h$ | $h_1$<br>-0,1 | $c$ | $r$ | Масса, кг = |
|----------------------|------------|-----|-----|-------|------------|------------|-----|---------------|-----|-----|-------------|
| 7003-0341/002        | 8          | 63  | 16  | 10    | 7          | 5          | 7   | 7,2           | 0,6 | 1,6 | 0,038       |
| 7003-0343/002        | 10         | 80  | 20  | 13    | 9          | 6          | 9   | 9,2           | 0,6 | 1,6 | 0,075       |
| 7003-0344/002        | 12         | 100 | 25  | 16    | 11         | 8          | 11  | 11,2          | 0,6 | 2,5 | 0,136       |
| 7003-0345/002        | 16         | 125 | 32  | 20    | 14         | 10         | 14  | 14,3          | 1,0 | 2,5 | 0,267       |
| 7003-0346/002        | 20         | 160 | 40  | 25    | 18         | 12         | 18  | 18,3          | 1,0 | 4,0 | 0,570       |

Пример условного обозначения рукоятки размером  $b = 8$  мм:

Рукоятка 7003-0341/002 ГОСТ 8921—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Рекомендуется изготавливать рукоятки из заготовок по ГОСТ 3055—69.

3.3. Твердость — 35 . . . 40 HRC.

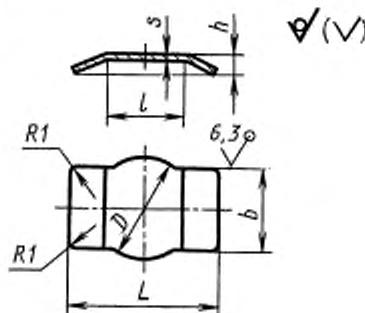
3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{1}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИНЫ (дет. 3)

4.1. Конструкция и размеры пружины должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

| Обозначение пружин | $D$ | $L$ | $s$ | $b$  | $h$ | $f$ | Масса, кг = |
|--------------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-------------|
| 7003-0341/003      | 10  | 16  | 0,4 | 7,8  | 1,6 | 8   | 0,0004      |
| 7003-0343/003      | 12  | 19  | 0,4 | 9,8  | 1,6 | 9   | 0,0006      |
| 7003-0344/003      | 14  | 22  | 0,5 | 11,8 | 2,3 | 10  | 0,0015      |
| 7003-0345/003      | 18  | 27  | 0,6 | 15,8 | 2,5 | 13  | 0,0025      |
| 7003-0346/003      | 22  | 35  | 0,8 | 19,8 | 3,5 | 15  | 0,0045      |

Пример условного обозначения пружины размером  $D = 10$  мм:

Пружина 7003-0341/003 ГОСТ 8921—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.2. Материал: лента стальная пружинная ЗП-Ч по ГОСТ 21996-76, из стали марки У7А — по ГОСТ 1435-99. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

4.3. Твердость — 50 . . . 55 HRC.

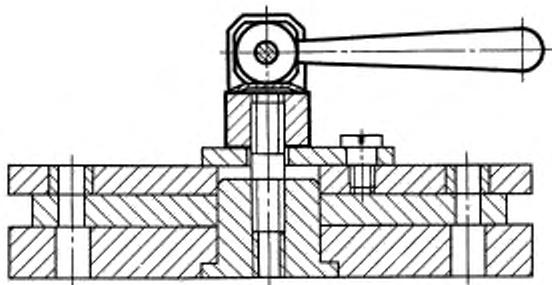
4.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ГАЕК С ШАРНИРНОЙ РУКОЯТКОЙ



Редактор *Р.Г. Гонердовская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бунная*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 16.03.2005. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.  
Тираж 194 экз. С 648. Зак. 151.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102