

**ГОСТ 4087—69**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**ШАЙБЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ**

**Издание официальное**

БЗ 4-2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ШАЙБЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ

ГОСТ

## Конструкция

4087-69

Quick-detachable washers.  
Gesign

Взамен ГОСТ 4087-57

МКС 21.060.30

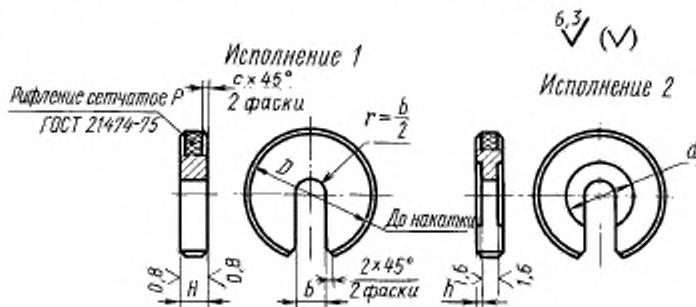
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на быстросъемные шайбы, предназначенные для стационарных приспособлений.

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение шайб	Примене- мость	Испол- нение	Под стержень диаметром	$D$	$H$	$b$	$d$	$h$	$c$	$P$	Масса, кг	
7019-0431	5	1	4	16	6	—	—	0.6	0.8	0.004		
7019-0432		2					12	0.6				
7019-0433		1		20			—	—				
7019-0434		2					12	0.6				
7019-0435		1		25			—	—				
7019-0436		2					12	0.6				
7019-0437		1		30			—	—				
7019-0438		2					12	0.6				

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9-80, 7-89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

## С. 2 ГОСТ 4087—69

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение шайб	Примене- ние	Испол- нение	Под стержень диаметром	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>c</i>	<i>P</i>	Масса, кг —
7019-0439		1	6	20	5	7	—	—	0,8	0,009	
7019-0440		2		25			16	0,8			0,008
7019-0441		1		30			—	—			0,015
7019-0442		2		36			16	0,8			0,014
7019-0443		1		25	6	9	—	—			0,027
7019-0444		2		30			16	0,8			0,026
7019-0445		1		36			—	—			0,042
7019-0446		2		25			16	0,8			0,041
7019-0447		1	8	30			—	—	0,6	0,016	
7019-0448		2		36			20	1,0			0,014
7019-0449		1		40			—	—			0,025
7019-0450		2		50			20	1,0			0,023
7019-0451		1		30			—	—			0,046
7019-0452		2		36			20	1,0			0,044
7019-0453		1		40			—	—			0,057
7019-0454		2		50			20	1,0			0,055
7019-0455		1		30			—	—			0,094
7019-0456		2		36			20	1,0			0,092
7019-0457		1		40			—	—			0,029
7019-0458		2		50			24	1,0			0,025
7019-0459		1		60			—	—			0,043
7019-0460		2		30			24	1,0			0,039
7019-0461		1	10	36			—	—	1,0	0,063	
7019-0462		2		40			24	1,0			0,059
7019-0463		1		50			—	—			0,103
7019-0464		2		60			24	1,0			0,099
7019-0465		1		30			—	—			0,154
7019-0466		2		36			24	1,0			0,150
7019-0467		1		40			—	—			0,046
7019-0468		2		50			28	1,6			0,038
7019-0469		1		60			—	—			0,059
7019-0470		2		30			28	1,6			0,051
7019-0471		1		36			—	—			0,099
7019-0472		2		40			28	1,6			0,091
7019-0473		1		50			—	—			0,186
7019-0474		2		60			28	1,6			0,178
7019-0475		1	12	30			—	—			0,261
7019-0476		2		36			28	1,6			0,254
7019-0477		1		40			—	—			0,349
7019-0478		2		50			28	1,6			0,341
7019-0479		1		60			—	—			0,063
7019-0480		2		30			32	1,6			0,053
7019-0481		1	16	36			—	—			0,112
7019-0482		2		40			32	1,6			0,102
7019-0483		1		50			—	—			0,173
7019-0484		2		60			32	1,6			0,163

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение шайб	Признаки: массы	Исполнение	Подстержень диаметром	D	H	b	d	h	c	P	Масса, кг
7019-0485	16	1	16	70	10	17	—	—	1,0	0,246	
7019-0486		2					32	1,6			0,236
7019-0487		1					—	—			0,399
7019-0488		2					32	1,6			0,389
7019-0489		1		90	12	17	—	—			0,517
7019-0490		2					32	1,6			0,507
7019-0491		1					—	—			0,649
7019-0492		2					32	1,6			0,639
7019-0493	20	1	20	50	10	22	—	—	1,0	0,094	
7019-0494		2					42	2,0			0,077
7019-0495		1					—	—			0,155
7019-0496		2					42	2,0			0,138
7019-0497		1		70	12	22	—	—			0,227
7019-0498		2					42	2,0			0,210
7019-0499		1					—	—			0,373
7019-0500		2					42	2,0			0,356
7019-0501	110	1	110	90	12	22	—	—	1,0	0,488	
7019-0502		2					42	2,0			0,471
7019-0503		1					—	—			0,618
7019-0504		2					42	2,0			0,601
7019-0505		1		100	14	26	—	—			0,891
7019-0506		2					42	2,0			1,874
7019-0507		1					—	—			1,177
7019-0508		2					42	2,0			1,160
7019-0509	24	1	24	60	12	26	—	—	1,2	0,169	
7019-0510		2					50	2,0			0,144
7019-0511		1					—	—			0,252
7019-0512		2					50	2,0			0,227
7019-0513		1		80	14	32	—	—			0,351
7019-0514		2					50	2,0			0,326
7019-0515		1					—	—			0,464
7019-0516		2					50	2,0			0,439
7019-0517	100	1	100	60	14	32	—	—	1,6	0,691	
7019-0518		2					50	2,0			0,668
7019-0519		1					—	—			0,858
7019-0520		2					50	2,0			0,833
7019-0521		1		125	16	32	—	—			1,304
7019-0522		2					50	2,0			1,279
7019-0523	30	1	30	80	14	32	—	—	1,6	0,368	
7019-0524		2					63	2,0			0,327
7019-0525		1					—	—			0,497
7019-0526		2		90	14	32	63	2,0			0,456
7019-0527		1					—	—			0,643
7019-0528		2					63	2,0			0,602
7019-0529		1					—	—			0,922
7019-0530		2					63	2,0			0,881

## С. 4 ГОСТ 4087—69

*Продолжение*

Размеры в мм

Обозначение шайб	Примене- ние	Испол- нение	Под стержень диаметром	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	<i>c</i>	<i>p</i>	Масса, кг —
7019-0531		1					—	—			1,240
7019-0532		2					63	2,0			1,198
7019-0533		1					—	—			1,802
7019-0534		2					63	2,0			1,761
7019-0535		1					—	—			0,513
7019-0536		2					72	2,5			0,451
7019-0537		1					—	—			0,677
7019-0538		2					72	2,5			0,615
7019-0539		1					—	—			0,860
7019-0540		2					72	2,5			0,798
7019-0541		1					—	—			1,172
7019-0542		2					72	2,5			1,111
7019-0543		1					—	—			1,719
7019-0544		2					72	2,5			1,658
7019-0545		1					—	—			2,591
7019-0546		2					72	2,5			2,529
7019-0547		1					—	—			0,881
7019-0548		2					85	2,5			0,796
7019-0549		1					—	—			1,360
7019-0550		2					85	2,5			1,275
7019-0551		1					—	—			1,797
7019-0552		2					85	2,5			1,712
7019-0553		1					—	—			2,523
7019-0554		2					85	2,5			2,438
7019-0555		1					—	—			1,679
7019-0556		2					95	3,0			1,562
7019-0557		1					—	—			2,921
7019-0558		2					95	3,0			2,804
7019-0559		1					—	—			3,867
7019-0560		2					95	3,0			3,750

Пример условного обозначения быстросъемной шайбы исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм, размером *D* = 16 мм:

*Шайба 7019-0431 ГОСТ 4087—69*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 40 . . . 45 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: *H14*, *h14*,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

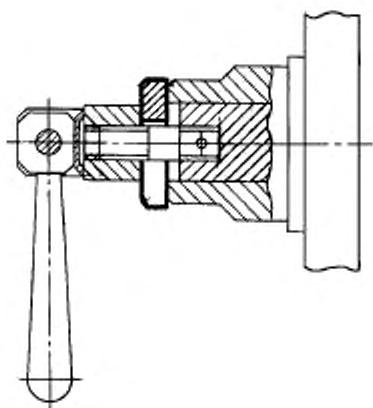
7. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии шайб одного типоразмера.

8. Примеры применения быстросъемных шайб указаны в приложении.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

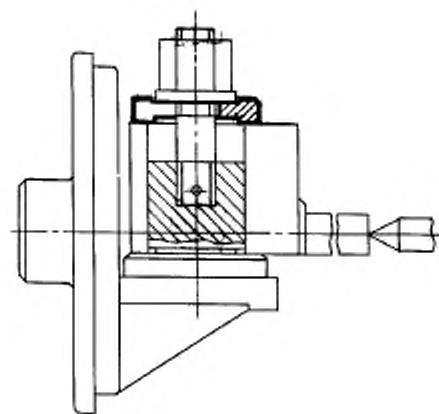
*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ ШАЙБ**

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Гонердовская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 22.03.2005. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 192 экз. С 760. Зак. 163.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колоездный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102