

# БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ

## Конструкция

Eye bolts. Design

ГОСТ  
14724—69

МКС 25.060.99

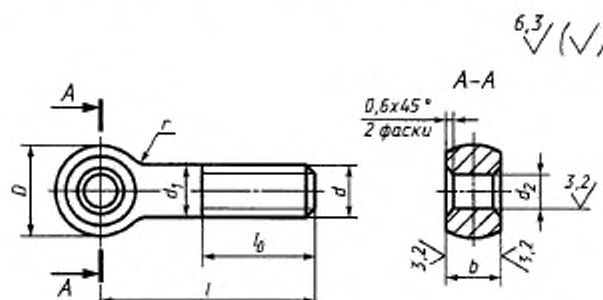
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение болтов	Примечание	d	l		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> D11	b d11	l <sub>0</sub>		r	Δ*	Масса**, кг
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	16	—	2,5	0,25	0,004
7002-0552			32							22			0,005
7002-0553			40							30			0,006
7002-0554			50	±1,5						35			0,008
7002-0555			60										
7002-0556		M6	32	±0,8	12	6	6	8	20	—	4,0	0,3	0,009
7002-0557			40							25			0,011
7002-0558			50							35			0,013

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.  
(ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> D11	b d11	l <sub>0</sub>		r	Δ*	Масса**, кг =
			Номинал.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная			
7002-0559		M6	60	±1,5	12	6	6	8	20	35	4,0	0,3	0,015
7002-0560			70										
7002-0561		M8	40	±0,8	16	8	8	10	25	—			0,020
7002-0562			50							35			0,024
7002-0563			60	±1,5						45			0,028
7002-0564			70							0,032			
7002-0565			80							0,036			
7002-0566			90							55			0,040
7002-0567			100										0,044
7002-0568			50							±0,8			—
7002-0569		M10	60	±1,5	20	10	10	30	50	0,048			
7002-0570			70						0,054				
7002-0571			80						60	0,060			
7002-0572			90						0,066				
7002-0573			100						70	0,073			
7002-0574			110						0,079				
7002-0575			125							0,088			
7002-0576			M12						60	12	14	40	—
7002-0577		70		55	0,068								
7002-0578		80		65	0,077								
7002-0579		90		0,086									
7002-0580		100		75	0,094								
7002-0581		110			0,103								
7002-0582		125			0,117								
7002-0583		140		90	0,130								
7002-0584		160		0,148									
7002-0585		M16	70	±1,8	28	16	12	18	50	—	6,0	0,5	0,135
7002-0586			80							65			0,151
7002-0587			90							75			0,167
7002-0588			100							90			0,183
7002-0589			110							110			0,198
7002-0590			125										0,222
7002-0591			140							±2,0			0,246
7002-0592			160										0,277
7002-0593		180	0,309										
7002-0594		200	0,341										
7002-0595		M20	90	±1,8	34	20	16	22	70	0,6	0,266		
7002-0596			100						80		0,291		
7002-0597			110						95		0,316		
7002-0598			125						110		0,353		
7002-0599			140	±2,0					0,390				
7002-0600			160						0,435				
7002-0601			180						0,485				
7002-0602			200						0,534				
7002-0603		220	±2,5						0,583				
7002-0604		250							125		0,657		

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d <sub>i</sub>	d <sub>2</sub> D11	h d11	l <sub>0</sub>		r	Δ*	Масса**, кг =			
			Номин.	Пред. откл.					Нормальная	Увеличенная						
7002-0605		M24	100	±1,8	42	24	20	25	60	—	10,0	0,7	0,420			
7002-0606			110							80			0,456			
7002-0607			125							95			0,509			
7002-0608			140							110			0,563			
7002-0609			160	±2,0					70	125			95	0,628		
7002-0610			180											0,699		
7002-0611			200											0,770		
7002-0612			220											0,841		
7002-0613			250	±2,5					80	110			125	0,947		
7002-0614			280											1,054		
7002-0615		125	±1,8		52	30	25	32			95	0,8		0,841		
7002-0616		140												0,934		
7002-0617		160		1,037												
7002-0618		180		1,148												
7002-0619		200	±2,0	80					125	140	1,259					
7002-0620		220									1,370					
7002-0621		250									1,536					
7002-0622		280									1,703					
7002-0623		320	±3,0	65					36	32	40		100	16,0	1,0	1,925
7002-0624		140	±2,0													125
7002-0625		160			1,605											
7002-0626		180			1,765											
7002-0627		200			1,925											
7002-0628		220	±2,5		140	2,084										
7002-0629		250				2,324										
7002-0630		280				2,564										
7002-0631		320				±3,0	2,883									

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

\*\* Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы  $l_0$ .

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы  $l_0$  размерами  $d = M5$ ,  $l = 32$  мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724—69

То же, с увеличенной длиной резьбы  $l_0$ :

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

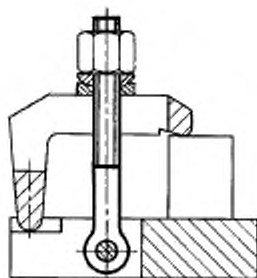
2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 33 ... 38 HRC.

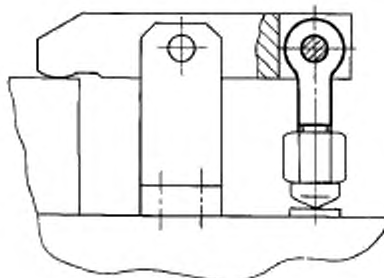
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$ .  
(Измененная редакция, Изм. № 2).
5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.
6. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).
7. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
8. (Исключен, Изм. № 1).
9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 200 экз. С 796. Зак. 192.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102