

ГОСТ 14743—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

КРЮЧКИ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

E3 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КРЮЧКИ

Конструкция

Hooks.
DesignГОСТ
14743-69

МКС 25.060.99

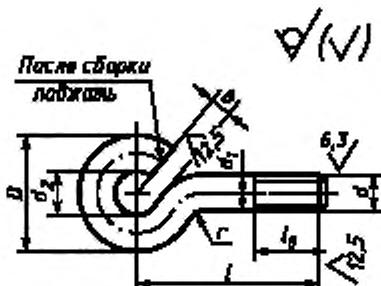
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1030

Настоящий стандарт распространяется на крючки, предназначенные для крепления цепочек в станочных приспособлениях.

1. Конструкция и размеры крючков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение крючков	Применимость	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>D</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>l₀</i>	<i>b</i>	<i>n</i>	Длина заготовки	Масса 100 шт., кг =
7090-0001		M3	12	10	3	4	5	2	2,5	28	0,155
7090-0002		M5	20	16	5	6	8	3	4,0	44	0,680

Пример условного обозначения крючка размером *d* = M3:

Крючок 7090-0001 ГОСТ 14743-69

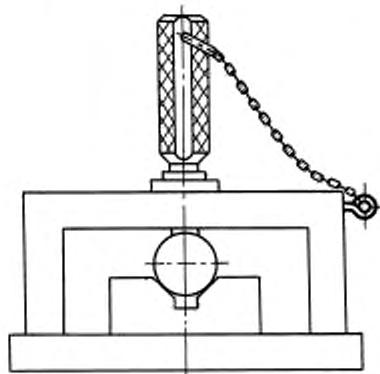
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал: проволока $d_1 = 35$ ГОСТ 17305—91. Допускается применение проволоки из стали других марок, указанных в ГОСТ 17305—91.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 g по ГОСТ 16093—81.
- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).
5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
6. (Исключен, Изм. № 1).
7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
8. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии крючков одного типоразмера.
9. Пример применения крючка для крепления цепочек (тросиков) указан в приложении. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 2).

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное*

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦЕПОЧЕК (ТРОСИКОВ)



(Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 14.03.2005. Усл. печл. 0,47. Уч.-издл. 0,38.
Тираж 184 экз. С 551. Зак. 148.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102