

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
52990.2—
2010/
ИСО 9902-2:2001

Шум машин
МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ.
ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ

Часть 2

Приготовительно-прядильные
и прядильные машины

(ISO 9902-2:2001, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Автономной некоммерческой организацией «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (АНО «НИЦ КД») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 358 «Акустика»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2010 г. № 617-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9902-2:2001 «Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 2. Приготовительно-прядильные и прядильные машины» (ISO 9902-2:2001 «Textile machinery — Noise test code — Part 2: Spinning preparatory and spinning machinery», IDT).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные и межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© ISO, 2001 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2011, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения1
2 Нормативные ссылки1
3 Термины и определения2
4 Испытуемый объект2
5 Определение уровня звуковой мощности2
6 Определение уровня звука излучения3
7 Условия установки и монтажа4
8 Режим работы4
9 Неопределенность измерений4
10 Регистрируемые данные4
11 Протокол испытаний4
12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик4
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным и межгосударственным стандартам	17

Шум машин

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ

Часть 2

Приготовительно-прядильные и прядильные машины

Noise of machines. Textile machinery. Noise test code. Part 2.
Spinning preparatory and spinning machinery

Дата введения — 2011—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт, применяемый совместно со стандартом ИСО 9902-1, устанавливает условия монтажа, режим работы и методы измерений, заявления и подтверждения значений шумовых характеристик приготовительно-прядильных и прядильных машин.

Стандарт устанавливает технический (степень точности 2) и ориентировочный (степень точности 3) методы измерения шума следующего семейства машин согласно стандарту ИСО 2187:

- машины разрыхлительно-трепального агрегата (разборщики кип, питатели, смесители, разрыхлители и др. оборудование):
 - чесальные;
 - ленточные;
 - гребнечесальные;
 - ровничные;
 - кольцепрядильные;
 - пневмомеханические прядильные;
 - крутильные и тростильно-крутильные.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ISO 2187:1990, Spinning preparatory machinery, spinning and doubling (twisting) machinery; list of equivalent terms (Машины прядильно-подготовительные, крутильные и тростильно-крутильные. Перечень эквивалентных терминов)

ISO 3744:1994¹⁾, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure — Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

¹⁾ Заменен на ISO 3744:2010.

ISO 3746:1995¹⁾, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure — Survey method using an enveloping measurement surface over a reflecting plane (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием охватывающей измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью)

ISO 3747:2000²⁾, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound pressure — Comparison method for use in situ (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки)

ISO 9614-1:1993, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 1: Measurements at discrete points (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 1. Измерения в дискретных точках)

ISO 9614-2:1996, Acoustics — Determination of sound power levels of noise sources using sound intensity — Part 2: Measurement by scanning (Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 2. Измерения сканированием)

ISO 9902-1:2001, Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (Текстильные машины. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования)

ISO 11201:1995³⁾, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Measurement of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions — Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью)

ISO 11202:1995⁴⁾, Acoustics. — Noise emitted by machinery and equipment — Measurement of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions. Survey method in situ (Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод на месте установки)

ISO 11204:1995⁵⁾, Acoustics — Noise emitted by machinery and equipment — Measurement of emission sound pressure levels at a work station and at other specified positions — Engineering method in an essentially free field over a reflecting plane (Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод коррекций на акустические условия)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины по ИСО 9902-1.

4 Испытуемый объект

См. таблицу 1 настоящего стандарта и ИСО 9902-1 (раздел 4).

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 Основополагающие международные стандарты, необходимые для измерений

5.1.1 Общие положения

См. ИСО 9902-1.

5.1.2 Определение по интенсивности звука

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} по интенсивности звука применяют ИСО 9614-1 (измерение в дискретных точках) и ИСО 9614-2 (сканирование).

¹⁾ Заменен на ISO 3746:2010.

²⁾ Заменен на ISO 3747:2010.

³⁾ Заменен на ISO 11201:2010.

⁴⁾ Заменен на ISO 11202:2010.

⁵⁾ Заменен на ISO 11204:2010.

5.1.3 Определение по уровням звукового давления на измерительной поверхности

Для определения корректированного по А уровня звуковой мощности L_{WA} по уровням звука на данной измерительной поверхности применяют один из следующих стандартов:

- ИСО 3744,
- ИСО 3747,
- ИСО 3746, если ИСО 3744 и ИСО 3747 неприменимы.

5.2 Крупногабаритные машины

См. 5.2 ИСО 9902-1. Крупногабаритные машины обозначают буквой L в таблице 1 настоящего стандарта.

6 Определение уровня звука излучения**6.1 Основополагающие стандарты, необходимые для измерений**

См. ИСО 9902-1 (подраздел 6.1).

Уровень звука излучения L_{pA} определяют по одному из следующих стандартов:

- ИСО 11201,
- ИСО 11204,
- ИСО 11202, если ИСО 11201 и ИСО 11204 неприменимы.

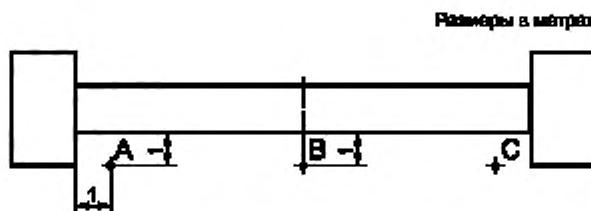
6.2 Выбор рабочего места и других контрольных точек

См. ИСО 9902-1 (подраздел 6.2).

Для определения рабочего места используют три возможных варианта конфигурации оборудования, обозначенные далее d), e) и f)¹⁾. Для каждого вида машин применяемый вариант указан в таблице 1.

Вариант d) предусматривает несколько точек на измерительной линии на расстоянии 1 м от поверхности машины и на высоте 1,6 м над полом или рабочей платформой. Если машина имеет ось симметрии, то обе точки пересечения оси с измерительной линией должны быть выбраны в качестве точек измерений. Дополнительные точки равномерно располагают на измерительной линии с расстоянием между ними не более 2 м.

Вариант e) предусматривает три точки измерений на высоте 1,6 м, показанные на рисунке 1.



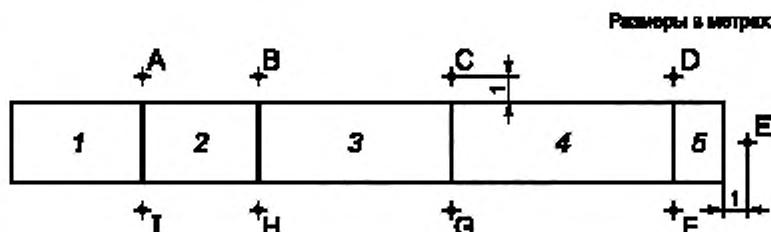
A, B и C -- точки измерений

Примечание — У односторонней машины измерения выполняют с рабочей стороны. У двусторонней машины измерения выполняют только с одной стороны.

Рисунок 1 — Вариант e)

Вариант f) предусматривает девять точек измерений на высоте 1,6 м, показанных на рисунке 2.

¹⁾ Варианты конфигурации оборудования, обозначенные а), б) и с), приведены в ИСО 9902-1 (раздел 4).



1 — устройство переключения таза; 2 — лентоукладчик; 3 — корпус машины; 4 — шпулярник, 5 — камера всасывания,
 $A \dots F$ — точки измерения

Рисунок 2 — Вариант f)

Для каждого из трех вариантов рассчитывают L_{pA} по измеренным в указанных точках значениям [см. ИСО 9902-1 (подраздел 6.1)].

Если свободное пространство вокруг машины ограничено, то измерительное расстояние может быть уменьшено до 0,5 м и должно быть указано в протоколе испытаний.

7 Условия установки и монтажа

См. ИСО 9902-1 (раздел 7).

8 Режим работы

См. ИСО 9902-1 (раздел 8) и таблицу 1 настоящего стандарта.

9 Неопределенность измерений

См. ИСО 9902-1 (раздел 9).

10 Регистрируемые данные

См. ИСО 9902-1 (раздел 10).

11 Протокол испытаний

См. ИСО 9902-1 (раздел 11). Информация должна включать сведения, указанные в таблице 1 настоящего стандарта.

12 Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик

См. ИСО 9902-1 (раздел 12).

таблица 1 — Условия измерений для прядильно-подготовительных и прядильных машин

Режим работы [см ИСО 9902-1 (раздел 8)]					
Семейство машин	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Объект испытаний (см раздел 4)		Указание габаритов машин (см 5.2)	Рабочее место (см 6.2)
		Обработка, частично из состава объекта испытаний	Тип объекта испытаний [см ИСО 9902-1 (раздел 4)]		
Автоматический кипоразрядхип-теплосмеситель	Отсасывающий вентилятор, Канал для волокна	b)	Тип и число площащильных валиков Рабочий диаметр площащильных валиков, мм	—	d) Без обработки вакуумного материала Номинальная частота вращения площащильных валиков, об/мин
Машина шиноподъемная съемко-вакуумная	Отсасывающий вентилятор Конденсор	b)	Метод обработки (предварительное рыхление, комплексное рыхление, послерыхление) Ширина и диаметр барабана(ов), мм	—	Автоматическая подача: d) Ручная подача: перед серединой стола подачи на расстоянии 0,5 м и на высоте 1,6 м
Кипоразрядхип-тепл	Встроенный вентилятор	b)	Тип съемывающего и разрывающего валиков Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d) Без обработки вакуумного материала Максимальная частота вращения ободного и разрывывающего валиков, об/мин

6) *Продолжение таблицы 1*

Семейство машин	Объект испытаний [см. раздел 4]		Указание на габариты машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 5.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Тип объекта испытаний, идентичный испытанию ИСО 9902-1 (раздел 4)			Заданные параметры	Варьируемые параметры
Разрьз-литель	Встроенный вентилятор	b) Отсадывающий вентилятор	Тип и число разрываемых вентиляторов Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d) Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения разрывильных валиков, об/мин	— Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Очиститель	Встроенный вентилятор	b) Отсадывающий вентилятор	Тип и число чистильных вентиляторов Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	d) Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения чистильных валиков, об/мин	—
Много-камерный смеситель	Все камеры Встроенный вентилятор	b) Отсадывающий вентилятор	Число камер Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	d) Измерение только при работе отсадывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения чистильных валиков, об/мин	—

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]			Параметры, указанные в протоколе испытаний
		Указание баритов машин (см. 5.2)	Рабочее место (см. 6.2)	Заданные параметры	
Передвижной бункер-опорожнитель	Встроенный вентилятор	б) Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности отражаемые в протоколе испытаний	Рабочее место (см. 6.2)
Бункер-опорожнитель	Встроенный вентилятор	б) Камера Отсасывающий вентилятор	Рабочая ширина, мм	—	—
Конденсор	Привод	—	б) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного валика, об/мин	Скорость изготочкой решетки, м/мин
	Встроенный вентилятор	б) Камера Отсасывающий вентилятор	Рабочая ширина, мм	—	—
	Привод	б) Встроенный вентилятор Приемное устройство	—	Измерение только при работе отсасывающего вентилятора Без обрабатываемого материала Максимальная частота вращения обдирного валика, об/мин	Скорость изготочкой решетки, м/мин

Семейство машин	Объект испытаний [см. раздел 4]		Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 5.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]			Заданные параметры	Варьируемые параметры
Вентилятор	Привод	— b)	— —	— —	d)	Без обработываемого материала Частота вращения вентилятора, об/мин
Машина для промывки шерсти	Укомплектованная установка	— a)	— —	L —	d)	Без обработываемого материала Максимальная скорость работы, м/мин — —
Машина для промывки-пакетирования отходов	Литатель и предварительный прессователь Пресс-камера Переключатель	— a)	— —	L —	d)	С обрабатываемым материалом Максимальное число прессований в час — Давление, Па
Машина чесаль-наношлип-пончая	Желоб Лентоукладчик Встроенное отсыпающее устройство	Преобразователь пакета	b)	Рабочая ширина, мм Диаметр валиков, мм Тип и число валиков предварительного чесания Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	d)	Без обработываемого материала Максимальная частота вращения барабана, об/мин Скорость приема, м/мин Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Объект испытаний (см. раздел 4)		Указание на барабаны машин (см. 5.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	Варьируемые параметры	Параметры, указанные в протоколе испытаний
		Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности отражаемые в протоколе испытаний				
Машина чесаль-ная ван-личная	Питатель приемное устройство (лентоукладчик, конденсор ленты) Сборник очеса (без газов)	a), b)	Рабочая ширина, мм Диаметры барабанов, мм Число пар рабочих/съемных барабанов Тип питателя Тип устройства снятия очеса (например, съемный барабан, съемный барабан) Тип чесальной машины (прямое устройство, например лентоукладчик, конденсор ленты, преобразователь процеса) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L (только для групп валичных чесальных машин)	d) Без обработываемого материала Максимальная частота вращения барабана(ов), об/мин 80—85 % максимальной скорости съемного барабана, м/мин	—	Число двойных ходов съемного гребня в минуту Резина Число двойных ходов в минуту, если имеется конденсор ленты Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)		Указанные габариты машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 5.2)	Заданные параметры	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	Параметры, указанные в протоколе испытаний
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]					
Машина для резки и разрыва жгута	Встроенное отсасывающее устройство	Шнупарник	а)	Тип паромпелеватора (игольчатая гарнитура, вытяжной прибор) Пылесборник	Л	д) Без обработываемого материала 80—85 % максимальной скорости приема, м/мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Разрывно-штапико-пилирующая машина	Двупольная или цепная гравионная ленточная машина Приемное устройство (лентоукладчик и заменяемый газ или мотальное устройство для ровнико-ци)	Шнупарник	а)	Приемное устройство (перенасытывающий лентоукладчик или мотальник) Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	Л	д) С обрабатываемым материалом 80—85 % максимальной скорости приема, м/мин	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин Сведения о материале Линейная плотность, текс. Производительность, кг/ч

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Объект испытаний (см. раздел 4)		Указание на баритов машин (см. 5.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	Параметры, указанные в протоколе испытаний
		Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]				
Вытяжная машина без игольчатой гарнитуры для холода	Встроенные отсасывающие устройства Лентоупледчик	Пытатель Сборник очеса	а) Число головок Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	д) С обрабатываемым материалом	Скорость приема, м/мин	Сведения о материале производительность, м/ч Трение Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Вытяжная машина с игольчатой гарнитурой и подачи для сушки	Встроенные отсасывающие устройства Устройство подачи Приемное устройство	—	а) Число головок Тип вытяжной машины	л	б) без обрабатываемого материала 1) если отсыпающее устройство в случае червячных гребней: 80—85 % максимальной вытяжки; 80—85 % максимальной вытяжки; мального числа пополнено со стороны шпунтника	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин Для червячных гребней: скорость приема, м/мин

Продолжение таблицы 1

Объект испытаний (см. раздел 4)			Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
Семейство машин	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Указание габаритов машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 5.2)	Заданные параметры
Машина ленточно-сочинительная, холстовая-тканная	Встроенные отсасывающие устройства подачи	а) Тип машины Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	—	д) С обрабатываемым материалом	Скорость приема, м/мин Максимальная скорость приема, м/мин
Моющая машина	—	—	а) Рабочая ширина, мм	л) С обрабатываемым материалом	—
Гребневочесальная машина для хлопка	Лентоукладчик Встроенные отсасывающие устройства	а) Число головок Ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	л) е) С обрабатываемым материалом	Число эжажей в минуту	Сведения о материале Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
Гребневочесальная машина	—	а) Рабочая ширина, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	л) д) если отсыревающее устройство расположено со стороны шпульника	Без обрабатываемого материала Максимальное число зажимов в минуту	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Объект испытаний (см. раздел 4)		Указание на барабанах машин (см. 5.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	Рабочее место (см. 6.2)	Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указанные в протоколе испытаний
		Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности отражаемые в протоколе испытаний						
МашинаРовнич-нэр	Встроенное отсасывающее устройство	а)	Устройство подачи Оборудование, используемое из состава объекта испытаний	Число воротен барабана, мм	Л	ε)	Без обрабатываемого материала	—	Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
			Тип вытяжного оборудования	Тип сцепления бобины			80—85 % максимальной частоты вращения барабана, об/мин		
			Размер бобины	Тип бандоброша			80—85 % максимальной скорости приема, м/мин		
			Тип сцепления бобины	Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)					
Механизм высокой вытяжки (ровнич-нэр ма-шина для сучленной ровницы)	Устройство отсасывающее устройство	а)	Устройство подачи	Число галопок Ширина, мм	Л	ε)	Без обрабатываемого материала	—	Продольная подача устройства, раскатки в минуту
			Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)				80—85 % максимальной скорости приема, м/мин		Частота вращения вентилятора при испытаниях, об/мин
							80—85 % максимального числа двойных ходов сучильных рулевов в минуту		

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)			Указанные габариты машины (см. 5.2)	Рабочее место (см. 5.2)	Заданные параметры	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	Параметры, указанные в протоколе испытаний
	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности, отражаемые в протоколе испытаний					
Машина копько-предильная	Встроенное отсасывающее устройство	При использовании основных составных машин: мотыльная машина и внешнее транспортирующее оборудование	а) Одностороннее съемное устройство	Число веретен Ширина, мм	Л	С обрабатываемым материалом С пологовинным по-чткотом	С обрабатываемым материалом С пологовинным по-чткотом Для машин для прядения шерсти: 80—85 % мак-мальной частоты вращения веретена, об/мин	Скорость приема, м/мин Скорость бегуна, м/с Сведення о материале Производительность в траммах на веретено в час Частота вращения ве-ретена при испытыва-ниях, об/мин

Продолжение таблицы 1

Семейство машин	Оборудование, включаемое в состав объекта испытаний	Объект испытаний (см. раздел 4)		Указание на баритов машин (см. 5.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]	Рабочее место (см. 6.2)	Заданные параметры	Варьируемые параметры	Параметры, указанные в протоколе испытаний
		Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Характерные особенности отражаемые в протоколе испытаний						
Машина прядильная роторная	Встроенное отсасывающее устройство	а)	Тип ротора Диаметр жголовка ротора, мм Число роторов Ширина, мм Тип привода ротора (например, ременный, отдельный привод) Описание ременного привода (поверхность, новый ремень), если применяется Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	е)	С обработываемым материалом	Частота вращения ротора, об/мин	Частота вращения нити в циклах в минуту	Скорость приема, м/мин Сведение о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота раскладки нити в циклах в минуту
Машина прядильная пневматическая	—	—	а) Описание сопла Число прицельных мест Ширина, мм	L	е)	С обработываемым материалом	Скорость приема, м/мин	Давление воздуха, Па Сведение о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота раскладки нити в циклах в минуту	

Окончание таблицы 1

Семейство машин	Объект испытаний (см. раздел 4)			Указанные габариты машин и машины (см. 5.2)	Режим работы [см. ИСО 9902-1 (раздел 8)]		
	Оборудование включаемое в состав объекта испытаний	Тип объекта испытаний [см. ИСО 9902-1 (раздел 4)]	Рабочее место (см. 6.2)		Заданные параметры	Вариативные параметры	Параметры, указываемые в протоколе испытаний
Машина прядильно-ткацкая	Встроенное отсадывающее устройство	а) Передвижной пылесос	Число вореgeй Ширина, мм Размер шпулы Диаметр катыша, мм Тип кольца Тип бегунка Тип веретена Тип привода веретена (например, ременный, отдельный привод) Односторонний или двухсторонний привод, Длина шпули, мм Тип встроенного вентилятора (постоянная или регулируемая частота вращения)	L	С обрабатываемым материалом С половенным пылесосом	Частота вращения, об/мин Число двойных ходов подача-щего гребня в минуту	Скорость приема, м/мин Число двойных ходов подача-щего гребня в минуту Скорость бегунка, м/с С баллоном, с уменьшенным или малым баллоном Сведения о материале Производительность в граммах на веретено в час Частота вращения вентилято-ра при испытаниях, об/мин

а Это оборудование может быть необходимо при работе машины с обрабатываемым материалом.

б Шум при работе с обрабатываемым материалом значительно выше, но не стабилен.

Приложение ДА
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
национальным и межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ISO 2187:1990	MOD	ГОСТ 28835—90 «Машины предварительные, прядильные и крутильные. Перечень эквивалентных терминов»
ISO 3744:1994	MOD	ГОСТ Р 51401—99 (ISO 3744—94) ¹⁾ «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3746:1995	MOD	ГОСТ Р 51402—99 (ISO 3746—95) ²⁾ «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью»
ISO 3747:2000	MOD	ГОСТ 27243—2005 ³⁾ «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки»
ISO 9614-1:1993	MOD	ГОСТ 30457—97 (ISO 9614-1—93) «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод»
ISO 9614-2:1996	—	*
ISO 9902-1:2001	MOD	ГОСТ Р 52990.1—2008 «Шум машин. Машины текстильные. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования»
ISO 11201:1995	MOD	ГОСТ 31172—2003 (ISO 11201:1995) ⁴⁾ «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью»
ISO 11202:1995	MOD	ГОСТ 31169—2003 (ISO 11202:1995) ⁵⁾ «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод для измерений на месте установки»
ISO 11204:1995	MOD	ГОСТ 30683—2000 (ISO 11204—95) ⁶⁾ «Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия»

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- MOD — модифицированные стандарты.

1) Заменен на ГОСТ Р ИСО 3744—2013.

2) Заменен на ГОСТ Р ИСО 3746—2013.

3) Утратил силу. Действует ГОСТ Р ИСО 3747—2013.

4) Заменен на ГОСТ ISO 11201—2016.

5) Заменен на ГОСТ ISO 11202—2016.

6) Заменен на ГОСТ ISO 11204—2016.

УДК 534.322.3.08:006.354

ОКС 17.140.20

59.120.10

Ключевые слова: текстильные машины предпрядильные, прядильные, ленточные, крутильные, испытания на шум, уровень звуковой мощности, уровень звука излучения, технический метод, ориентировочный метод, заявление значений шумовых характеристик

Редактор *Е.В. Яковлева*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 27.03.2019. Подписано в печать 20.05.2019. Формат 60×84 1/16. Гарнитура Ариал
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,23.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru