
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й
С Т А Н Д А Р Т

ГОСТ
19116—
2005

ОБУВЬ МОДЕЛЬНАЯ

Общие технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт кожевенно-обувной промышленности» (ФГУП ЦНИИКП)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 28 от 9 декабря 2005 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азгосстандарт
Армения	AM	Армгосстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узгосстандарт
Украина	UA	Госстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 мая 2006 г. № 94-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19116—2005 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2007 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 19116—84

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2007 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе (каталоге) «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты».

© Стандартинформ, 2006

© Стандартинформ, 2007

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация, основные параметры и размеры	2
4 Общие технические требования	2
5 Правила приемки	3
6 Методы контроля	3
7 Транспортирование и хранение	3
8 Гарантии изготовителя	3
Приложение А (обязательное) Линейные размеры обуви и ее деталей.	4
Приложение Б (рекомендуемое) Требования к обуви, предусматриваемые в техническом описании	4
Приложение В (обязательное) Конструктивные особенности обуви для людей пожилого возраста	5
Приложение Г (справочное) Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви.	5
Приложение Д (рекомендуемое) Указания по эксплуатации	8

ОБУВЬ МОДЕЛЬНАЯ**Общие технические условия**

Fancy shoes. General specifications

Дата введения — 2007—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на модельную обувь, изготовленную в соответствии с требованиями моды, ручного и механического производства из кожи, высококачественных синтетических и искусственных кож, текстильных материалов, с комбинированным верхом.

Требования стандарта, кроме 4.6.1, являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

- ГОСТ 939—88 Кожа для верха обуви. Технические условия
- ГОСТ 940—81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия
- ГОСТ 1838—91 Кожи из спилка. Общие технические условия
- ГОСТ 1903—78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия
- ГОСТ 3717—84 Замша. Технические условия
- ГОСТ 3927—88 Колодки обувные. Общие технические условия
- ГОСТ 4661—76 Овчина меховая выделанная. Технические условия
- ГОСТ 7065—81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия
- ГОСТ 7296—81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 9134—78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа
- ГОСТ 9135—2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника
- ГОСТ 9136—72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки
- ГОСТ 9182—75 Кожа для рантов. Технические условия
- ГОСТ 9289—78 Обувь. Правила приемки
- ГОСТ 9290—76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха
- ГОСТ 9292—82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления
- ГОСТ 9542—89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия
- ГОСТ 9705—78 Кожа лаковая обувная. Технические условия
- ГОСТ 9718—88 Обувь. Метод определения гибкости
- ГОСТ 10124—76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия
- ГОСТ 11373—88 Обувь. Размеры

ГОСТ 19116—2005

ГОСТ 12632—79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

- ГОСТ 14226—93 Обувь. Нормы гибкости
- ГОСТ 19196—93 Ткани обувные. Общие технические условия
- ГОСТ 21463—87 Обувь. Нормы прочности
- ГОСТ 23251—83 Обувь. Термины и определения
- ГОСТ 28371—89 Обувь. Определение сортности
- ГОСТ 28735—2005 Обувь. Метод определения массы
- ГОСТ 29277—92 Кожа для низа обуви. Технические условия
- ГОСТ 29298—92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

При меч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ изменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Обувь по видам, назначению и конструкции должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251 и образцам-эталонам — ГОСТ 15.007.

3.2 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

3.2.1 Обувь для людей пожилого возраста следует изготавливать на колодках средних, широких и особо широких полнот.

3.3 Обувь следует изготавливать на низком, среднем, высоком и особо высоком каблуках.

3.3.1 Обувь для людей пожилого возраста следует изготавливать на низком и среднем каблуках.

3.3.2 Высота каблука в обуви определяется индексом (фасоном) колодки в соответствии с требованиями ГОСТ 3927.

3.4 Линейные размеры обуви и ее деталей — в соответствии с приложением А.

4 Общие технические требования

4.1 Обувь следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, техническому описанию (модельному паспорту, структуре комплекта деталей), утвержденными в установленном порядке, и образца-эталона — по ГОСТ 15.007.

4.2 Обувь должна соответствовать образцам-эталонам по моделям, индексам (фасонам) колодки и каблука, материалам и расцветкам верха и низа, применяемой фурнитуре, способам обработки и отделки верха и низа, маркировке.

4.3 Требования технического описания — в соответствии с приложением Б.

4.4 Конструктивные особенности обуви для людей пожилого возраста — в соответствии с приложением В.

4.5 Характеристики

4.5.1 Обувь следует изготавливать на колодках по ГОСТ 3927.

4.5.2 Обувь по методам крепления должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251.

Не допускается изготавливать обувь строчечно-литьевого метода крепления, зимнюю — строчечно-клееевого метода крепления.

4.5.3 Нормы прочности крепления деталей в обуви — по ГОСТ 21463.

4.5.4 Величины деформаций подноска и задника — по ГОСТ 21463.

4.5.5 Масса обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

4.5.6 Нормы гибкости обуви — по ГОСТ 14226.

4.6 Требования к сырью, материалам и комплектующим изделиям

4.6.1 Перечень материалов, применяемых на наружные, внутренние и промежуточные детали верха и низа обуви, в соответствии с приложением Г.

4.6.1.1 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применять и другие материалы при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

4.7 Толщины деталей верха и низа обуви в соответствии с нормативными документами на соответствующие виды материалов, принятymi на территории государств — участников Соглашения.

4.8 Оценка качества обуви по внешнему виду — в соответствии с требованиями ГОСТ 28371.

4.9 Маркировка обуви — по ГОСТ 7296.

4.10 Упаковка обуви — по ГОСТ 7296.

5 Правила приемки

Приемка — по ГОСТ 9289.

6 Методы контроля

6.1 Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289 и в соответствии с требованиями национальных систем сертификации.

6.2 Определение линейных размеров — по нормативному документу.

6.3 Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.

6.4 Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

6.5 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.6 Определение прочности каблука — по ГОСТ 9136.

6.7 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

6.8 Определение массы — по ГОСТ 28735.

6.9 Внешний вид определяют сравнением с образцом-эталоном или его дубликатом.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение изделий — по ГОСТ 7296.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (приложение Д), транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок носки обуви — не менее 30 дней со дня продажи через розничную сеть или с начала сезона.

**Приложение А
(обязательное)**

Линейные размеры обуви и ее деталей

A.1 Высота задника и обуви исходного размера должна соответствовать нормам, указанным в таблице А.1.

Таблица А.1

В миллиметрах

Половозрастная группа обуви	Высота обуви, не менее				Высота задника
	сапог, сапожек	полусапожек	ботинок	полуботинок, ботинок, туфель	
1 Мужская	215	180	126	66	48
2 Женская	210	180	156	61	44

A.2 Во всех полнотах высота обуви и задника не меняется.

A.3 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви.

A.4 Разница по высоте обуви смежных размеров должна быть, мм:

- 4 — сапог, сапожек;
- 3 — полусапожек;
- 2 — ботинок;
- 1 — полуботинок и туфель.

A.5 Высота смежных размеров обуви с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви.

**Приложение Б
(рекомендуемое)**

Требования к обуви, предусматриваемые в техническом описании

- 1 Модель
- 2 Вид и половозрастная группа
- 3 Метод крепления
- 4 Размер, полнота, высота обуви и жесткого задника
- 5 Индекс (фасон) колодки
- 6 Индекс (фасон) и высота каблука
- 7 Материал и толщина деталей обуви
- 8 Способы обработки и отделки верха и низа
- 9 Конструктивные особенности
- 10 Потребительская упаковка
- 11 Другие требования, не регламентированные настоящим стандартом

**Приложение В
(обязательное)**

Конструктивные особенности обуви для людей пожилого возраста

В.1 Конструкция заготовки верха обуви должна предусматривать минимальное число швов.

В.1.1 Не допускаются в конструкции заготовки верха швы в пучковой части обуви.

В.1.2 Соединения внутренних деталей обуви не должны образовывать утолщений, оказывающих вредное действие на стопу.

В.1.3 Не допускается изготавливать обувь, заготовка верха которой состоит из ремешков.

В.2 Обувь должна быть плотно закреплена на ноге.

В.2.1 Допускается изготавливать сапожки и полусапожки с регулировкой ширины голенищ на ноге.

В.3 Задники в обуви должны быть асимметричны (с удлиненным внутренним крылом).

В.3.1 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем применять симметричные задники.

В.4 Не допускается применение резины кожволов в осенне-весенней и зимней обуви.

**Приложение Г
(справочное)**

Перечень материалов, применяемых для изготовления обуви

Таблица Г.1

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных документов
	1 Наружные детали верха
1.1 Перед, голенище, союзка, берцы, носок, задинка, наружный ремень, обтяжка, язычок, овальная вставка, окантовочная деталь	Кожа для верха обуви по ГОСТ 939 с естественной лицевой поверхностью гладкая, с рельефным рисунком, бычок, яловка, полукохник, выросток, опек, шевро, козлина, с отделками «нубук», «велюр», ГОСТ 9705 (лаковая), ГОСТ 3717 (замша), эластичная (кроме свиной), по техническим документам. Ткани по ГОСТ 19196. Кожа для верха обуви по ГОСТ 939 из сырья тяжелых развесов для сапожек и полусапожек, искусственные и синтетические материалы по техническим документам
	2 Внутренние детали верха
2.1 Подкладка	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940; кожа для верха обуви по ГОСТ 939 (кроме кож из сырья тяжелых развесов), кожа из спилка для верха и подкладки обуви по ГОСТ 1838 (кроме кож покрытого крашения); кожевенные куски по техническим документам. Ткани для подкладки по ГОСТ 19196, байка по ГОСТ 29298, холстопрошивные полотна для подкладки обуви по техническим документам. Натуральный мех по ГОСТ 4661, искусственный мех по техническим документам. Трикотажное полотно, дублированное пенополиуретаном, трикотажное полотно по техническим документам
2.1.1 Задний внутренний ремень, в том числе уширенный в зимней обуви и по образцу в осенне-весенней обуви	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940; кожа для верха обуви по ГОСТ 939 (кроме кож из сырья тяжелых развесов), кожа из спилка для верха и подкладки обуви по ГОСТ 1838 (кроме кож покрытого крашения); кожевенные куски по техническим документам
2.2 Вкладная и втачная стелька, полустелька, подпяточник, подносочки	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, кожа для верха обуви по ГОСТ 939, кожа из спилка по ГОСТ 1838, по техническим документам. Хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 19196, по техническим документам. Искусственная и синтетическая кожа по техническим документам

ГОСТ 19116—2005

Продолжение таблицы Г.1

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных документов
2.2.1 Вкладная стелька: в зимней и осенне-весенней обуви	Натуральный мех по ГОСТ 4661, искусственный мех по техническим доку- ментам. Шпальт кож для низа обуви. Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам. Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196, по техническим доку- ментам.
в осенне-весенней обуви с ко- жаной подкладкой	Полотно холстопрошивное, войлок по техническим документам Кожа по ГОСТ 940, кожа из спилка для подкладки по ГОСТ 1838, по техни- ческим документам
2.2.2 Второй слой дублиро- ванной стельки	Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви. Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам.
2.3 Клапан под застежку «мол- ния»	Кожа для верха обуви по ГОСТ 939 с естественной лицевой поверхностью гладкая, с рельефным рисунком, бычок, яловка, полуожник, выросток, опо- ек, шевро, козлина, с отделками «нубук», «велюр», ГОСТ 9705 (лаковая), ГОСТ 3717 (замша), эластичная (кроме свиной), по техническим документам. Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940; кожа для верха обуви по ГОСТ 939 (кроме кож из сырья тяжелых развесов), кожа из спилка для верха и подкладки обуви по ГОСТ 1838 (кроме кож покрытого крашения); кожевен- ные куски по техническим документам. Искусственные и синтетические материалы по техническим документам
	3 Промежуточные детали верха
3.1 Боковинка, межподбloc- ник, межподкрючник	Хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 19196. Нетканые и термопластичные материалы по техническим документам
3.2 Межподкладка	Хлопчатобумажные ткани по ГОСТ 19196. Нетканые и термопластичные материалы по техническим документам
3.3 Подносок	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, ГОСТ 939 (отходы от основного и допол- нительного края). Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065. Эластичные и термопластичные материалы по техническим документам
3.4 Задник	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам. Эластичные и термопластичные материалы по техническим документам
	4 Наружные детали низа
4.1 Подошва	Кожа по ГОСТ 29277, по техническим документам. Поливинилхорид, полиуретан, каучук, кожволон, термопластичный эластомер по техническим документам. Дерево, пробка по техническим документам. Резина пористая по ГОСТ 12632 для мужской обуви рантово-клеевого ме- тода крепления
4.2 Накладка	Резина с рифленой поверхностью по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, по техни- ческим документам
4.3 Рант	Кожа по ГОСТ 9182, по техническим документам. Искусственная и синтетическая кожа по техническим документам
4.4 Каблук	Синтетические материалы, пластмасса, дерево, пробка по техническим документам. Резина пористая по ГОСТ 12632 для мужской обуви рантово-клеевого ме- тода крепления
4.5 Набойка	Металл, пластмасса и синтетические материалы по техническим докумен- там. Резина по ГОСТ 12632 для мужской обуви рантово-клеевого метода креп- ления

Окончание таблицы Г.1

Детали обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных документов
	5 Внутренние детали низа
5.1 Стелька основная	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам
5.2 Стелька комбинированная: первый слой (к ноге)	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам. Обувной войлок тонкошерстный, драп, сукно, нетканый иглопробивной материал по техническим документам Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам
второй слой	
5.3 Полустелька (взамен основной стельки)	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам
	6 Промежуточные детали низа
6.1 Подложка	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277
6.2 Платформа	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Кожа из спилка для низа обуви по техническим документам. Шпальт кож для низа обуви. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам. Синтетические материалы, войлок, дерево, пробка, пробковая крошка по техническим документам
6.3 Полустелька для укрепления пяточно-геленочного узла в обуви клеевого метода крепления на среднем, высоком и особо высоком каблуках	Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам. Синтетические материалы по техническим документам
6.4 Геленок	Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам. Металл, синтетические материалы и пластмассы по техническим документам
6.5 Полустелька (взамен геленка в обуви на низком каблуке)	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам
6.6 Флик кожаного каблука	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277
6.7 Подпяточник жесткий	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам
6.8 Подпяточник мягкий в обуви с открытой пяточной частью и по образцу в другой обуви	Пенополиуретан, текстильные материалы, войлок, другие мягкие материалы по техническим документам
6.9 Простилка	Отходы кож, войлока, текстильных материалов. Обувной картон по ГОСТ 9542, по техническим документам. Береста, текстильные, нетканые материалы, резиновая и кожаная пыль в смеси с связующей массой, шпальт резины, ватин по техническим документам
6.10 Прокладка	Пенополиуретан, текстильные материалы, войлок, другие мягкие материалы по техническим документам
6.11 Обводка, кранец	Кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277

Приложение Д
(рекомендуемое)

Указания по эксплуатации

Обувь должна эксплуатироваться по назначению.

При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия:

- правильно подбирать обувь по размеру стопы: стопа не должна быть ската;
- просушивать обувь при комнатной температуре. Нельзя сушить обувь на нагревательных поверхностях парового отопления, электро- и электромасляных радиаторах и др.;
- чистить обувь из кожи рекомендуется щетками для обуви с применением или без применения обувного крема; из замши, нубука и велюра — специальными ластиками, щеткой или специальным препаратом, из лаковой кожи — жидкостью для чистки лаковой обуви; из текстильных материалов — щетками для обуви;
- избегать воздействия на обувь щелочей, кислот, активных растворителей и т. п.;
- обувь на кожаной подошве не рекомендуется носить в сырую погоду.

УДК 685.31:006.354

МКС 61.060

M12

ОКП 88 0000

Ключевые слова: обувь модельная, натуральные, искусственные и синтетические материалы для изготовления обуви, методы крепления, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Редактор *Л.В. Коротникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 19.04.2007. Формат 60×84 1/16. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 58 экз. Зак. 368. С 3963.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.