

ФУРНИТУРА ДЛЯ УПАКОВОЧНЫХ ЧЕХЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ФУРНИТУРА ДЛЯ УПАКОВОЧНЫХ ЧЕХЛОВ

ГОСТ
18176-79

Технические условия

Furniture of packing cases.
SpecificationsВзамен
ГОСТ 18176-72МКС 59.140.35
ОКП 10 6600Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.79 № 1125 дата введения установлена
01.07.80

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 18.12.91 № 1981

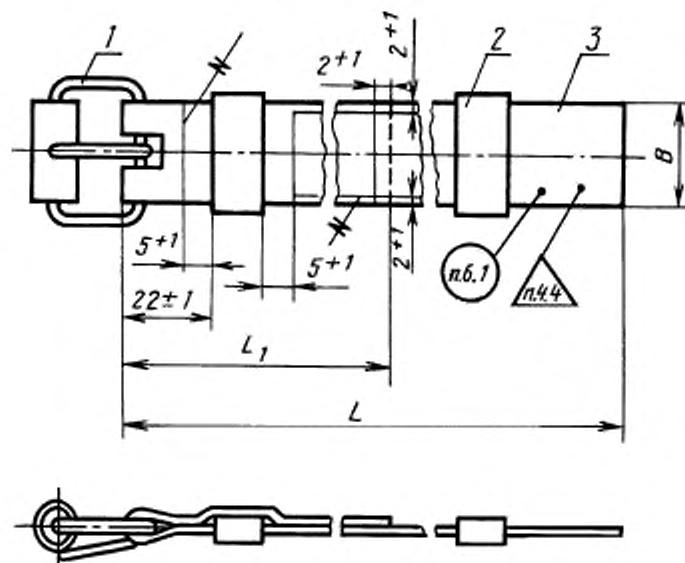
Настоящий стандарт распространяется на фурнитуру (напряжники и ремни-штирики) для упаковочных чехлов из брезента, текстовинила, полизтилена, искусственной кожи и других мягких материалов, применяемых для предохранения изделий от попадания пыли, атмосферных осадков и прямого воздействия солнечных лучей.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры напряжников типа I с шпеньковой пряжкой должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Тип I

Исполнение 1



Издание официальное

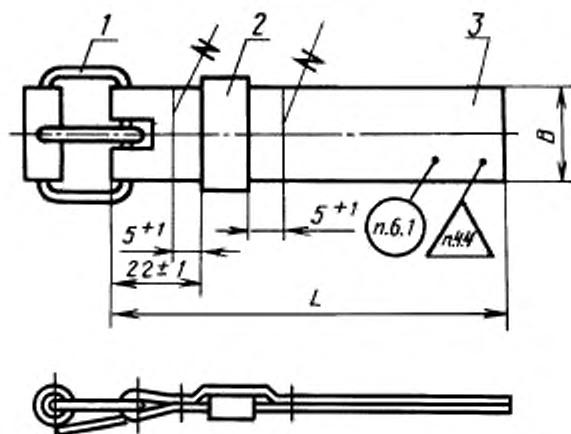


Издание (август 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1981 г., мае 1984 г., декабре 1989 г.
(ИУС 8-81, 9-84, 3-90).

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1979
© Стандартинформ, 2005

Исполнение 2



1 — пряжка, 2 — шлевка; 3 — ремень

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

B	L ± 3	L ₁ ± 1	Прижка, размер B (табл. 11)	Шлевка размер B (табл. 10)	Ремень (черт. 8)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
						из ленты	из кожи	из тесмы
15	80*	80	17	17	15 × 160	—	0,92	—
	200				15 × 280	—	1,25	—
	250				15 × 330	—	1,36	—
	300				15 × 380	—	1,46	—
	350				15 × 430	—	1,59	—
	400				15 × 480	—	1,69	—
	450				15 × 530	—	1,81	—
	500				15 × 580	—	1,92	—
	80*				20 × 160	1,49	1,62	1,30
	200	80	22	22	20 × 280	2,08	2,31	1,73
20	250				20 × 330	2,35	2,51	1,85
	300				20 × 380	2,42	2,71	1,98
	350				20 × 430	2,59	2,91	2,10
	400				20 × 480	2,76	3,11	2,23
	450				20 × 530	2,93	3,31	2,35
	500				20 × 580	3,10	3,51	2,48
	550				20 × 630	3,27	3,71	2,60
	600				20 × 680	3,44	3,91	2,73
	650				20 × 730	3,61	4,11	2,85
	800				20 × 880	4,12	4,71	3,23
1000	1000				20 × 1080	4,80	5,51	3,73
	1250				20 × 1330	5,14	—	4,40
	1450				20 × 1530	5,60	—	5,02
	1600				20 × 1680	6,16	—	5,92
	2000				20 × 2080	7,52	—	6,70

Продолжение табл. I

Размеры в мм

B	$L \pm 3$	$L_1 \pm 1$	Пряжка, размер B (табл. 11)	Шлевка размер B (табл. 10)	Ремень (черт. 8)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
						из ленты	из кожи	из тесьмы
25	100*	—	27	28	25×200	2,60	3,09	2,39
	200	100	27	28	25×300	3,12	3,93	2,82
	250				25×350	3,32	4,19	2,98
	300				25×400	3,52	4,46	3,04
	350				25×450	3,72	4,80	3,31
	400				25×500	3,92	5,10	3,47
	450				25×550	4,12	5,48	3,64
	500				25×600	4,32	5,72	3,80
	550				25×650	4,52	6,04	3,97
	600				25×700	4,72	6,47	4,13
	650				25×750	5,02	6,78	4,30
	800				25×900	5,52	7,72	4,80
	1000				25×1100	6,42	8,97	5,44
	1250				25×1350	7,42	—	6,26
	1450				25×1550	8,22	—	6,92
	1600				25×1700	8,82	—	7,10
	2000				25×2100	10,42	—	8,72
35	100*	—	—	—	35×200	4,16	4,97	3,70
	500	100	37	38	35×600	7,01	9,30	5,75
	550				35×650	7,46	9,82	5,98
	600				35×700	7,80	10,35	6,22
	650				35×750	8,13	10,87	6,46
	800				35×900	9,14	12,45	7,18
	1000				35×1100	10,48	14,55	8,15
	1250				35×1350	12,15	—	9,35
	1450				35×1550	13,49	—	10,31
	1600				35×1700	14,50	—	11,03
	2000				35×2100	17,18	—	12,95
	2500				35×2600	20,53	—	15,35
	3000				35×3100	23,88	—	17,75

* Напряжники исполнения 2.

В условное обозначение включают: тип, исполнение, материал (техническая кожа — К; техническая капроновая лента — Л; лента ременная — Тесьма — Т), размеры и покрытие (кадмирование — Кд или цинкование — Ц).

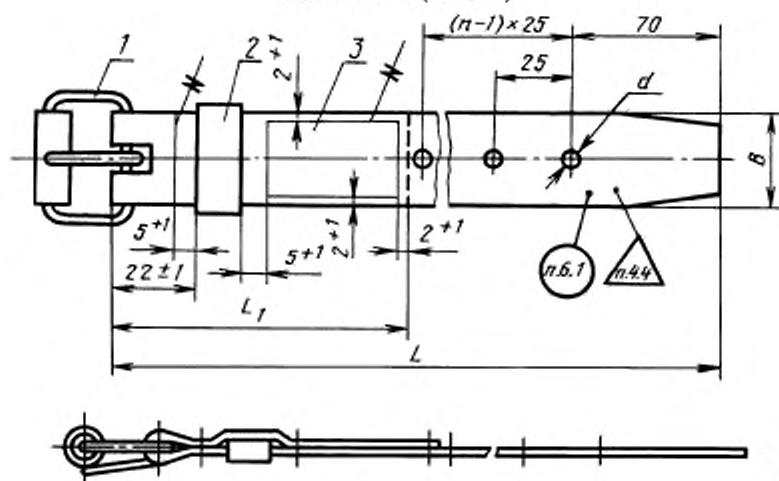
Пример условного обозначения напряжника типа I с размерами $B = 20$ мм и $L = 200$ мм с покрытием Кд (или Ц), исполнения 1 из ленты:

Напряжник I-Л-20×200-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

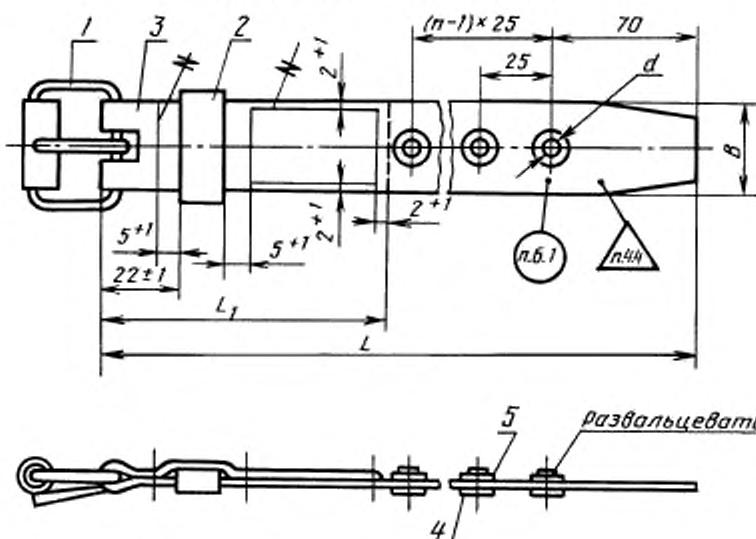
1.2. Размеры напряжников типа II со шпеньковой пряжкой и отверстиями на ремне должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Тип II

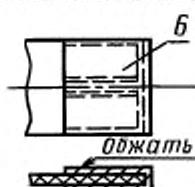
Исполнение 1 (из кожи)



Исполнение 2 (из ленты и тесьмы)



Исполнение из тесьмы



1 — пряжка; 2 — шлопка; 3 — ремень; 4 — заклепка; 5 — шайба; 6 — наконечник ремня

Таблица 2
Размеры в мм

B	L ± 3	L1 ± 1	d		n	Прижим, размер B (табл. 11)	Шайба, размер B (табл. 10)	Ремень(черт. 8)	Заклепка по ГОСТ 12638—80	Шайба по ГОСТ 11371—78	Масса 100 шт. напряжников, кг							
			Л11 кожа	Л11 ленты и тесьмы							Л12 кожа	Л12 ленты и тесьмы	Л13 кожа	Л13 ленты и тесьмы				
15	200	80	2,6	—	2	17	17	15 × 280	—	—	—	—	—	—				
	350								15 × 430									
	400								15 × 480									
	450								15 × 530									
	500								15 × 580									
20	250	80	2,6	4,0	3	22	22	20 × 330	5 × 5.01.016	5.02.019	19	2,07	2,30	1,72				
	400								20 × 480									
	450								20 × 530									
	500								20 × 580									
	550								20 × 630									
	600								20 × 680									
	650								20 × 730									
	800								20 × 880									
	1000								20 × 1080									
	300	100	3,0	4,0	4	27	28	25 × 400	5 × 5.01.016	5.02.019	24	3,43	4,37	3,07				
25	450								25 × 550									
	500								25 × 650									
	550								25 × 650									
	600								25 × 700	5 × 5—001	5.02.019							
	800								25 × 900									
	1000								25 × 1100	5 × 5—002	5.02.029							
	1250								25 × 1350									
35	500	100	3,5	5,0	5	37	38	35 × 600	6 × 6.01.016	6.02.019	34	7,13	8,30	6,49				
	600								35 × 700									
	800								35 × 900									
	1000								35 × 1100	6 × 6.01.026	6.04.019							
	1250								35 × 1350									
	1450								35 × 1550	6 × 6.04.016	6.02.029							
	1600								35 × 1700									
	2000								35 × 2100	6 × 6.04.026	6.04.029							
	2500								35 × 2600									

n — количество отверстий или заклепок и шайб.

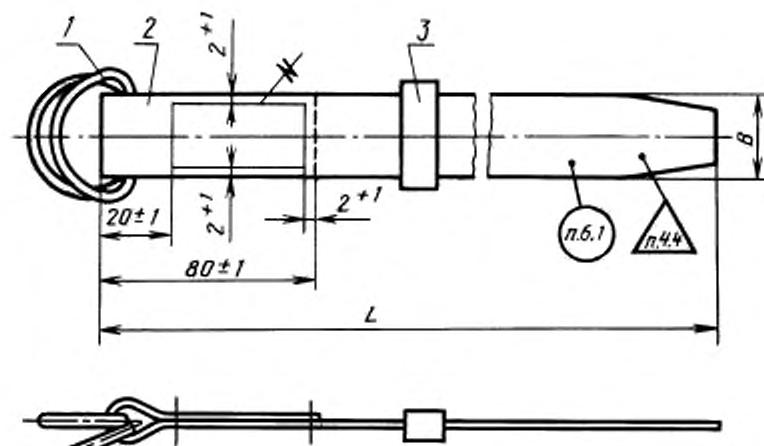
Пример условного обозначения напряжника типа II с размерами B = 20 мм и L = 400 мм, с покрытием Кд (или Ц), исполнения I из кожи:

Напряжник II-Кд (или Ц) 20×400 ГОСТ 18176—79

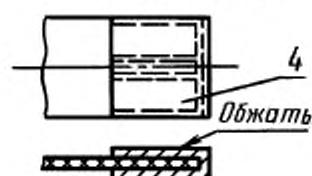
1.3. Размеры напряжников типа III с полукольцами должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Тип III

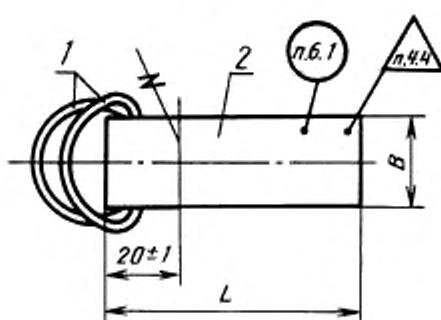
Исполнение 1



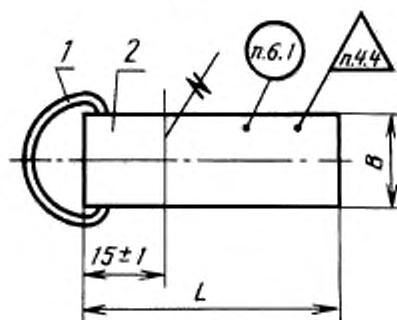
Исполнение из тесьмы



Исполнение 2



Исполнение 3



1 — полукольцо; 2 — ремень; 3 — шлевка; 4 — наконечник ремня

Черт. 3

Таблица 3
Размеры в мм

B	L ± 3	Полукольцо, размер B (табл. 19)	Ремень (черт. 8)	Шлевка, размер B (табл. 10)	Наконечник ремня, размер B (табл. 21)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
						из ленты	из кожи	из тесьмы
20	60*	22	20 × 120	—	—	0,70	0,78	0,60
	80*		20 × 160	—	—	0,84	0,94	0,70
	200		20 × 280	22	19	1,73	1,93	1,68
	250		20 × 330			1,90	2,13	1,80
	300		20 × 380			2,07	2,33	1,93
	350		20 × 430			2,24	2,53	2,05
	400		20 × 480			2,41	2,73	2,18
	450		20 × 530			2,58	2,93	2,30
	500		20 × 580			2,75	3,13	2,43
	550		20 × 630			2,92	3,33	2,55
	600		20 × 680			3,09	3,53	2,68
	650		20 × 730			3,26	3,73	2,80
	800		20 × 880			3,77	4,33	3,18
	1000		20 × 1080			4,45	5,13	3,68
25	80*	27	25 × 160	—	—	1,34	1,80	1,23
	100*		25 × 200	—	—	1,50	1,95	1,35
	200		25 × 280	28	24	2,72	3,49	2,78
	250		25 × 330			2,92	3,75	2,94
	300		25 × 380			3,12	4,02	3,10
	350		25 × 430			3,32	4,36	3,27
	400		25 × 480			3,52	4,66	3,43
	450		25 × 530			3,72	4,98	3,60
	500		25 × 580			3,92	5,28	3,76
	550		25 × 630			4,12	5,60	3,93
	600		25 × 680			4,32	6,03	4,09
	650		25 × 730			4,62	6,34	4,26
	800		25 × 880			5,22	7,28	4,76
	1000		25 × 1080			6,02	8,53	5,40
	1250		25 × 1330			7,02	—	6,22
	1450		25 × 1530			7,82	—	6,88
35	1600	37	25 × 1680	38	34	8,42	—	7,24
	2000		25 × 2080			10,02	—	8,68
	80*		35 × 160			4,62	6,34	4,26
	100*		35 × 200			5,22	7,28	4,76
	500		35 × 580			7,19	9,43	6,46
	550		35 × 630			7,64	9,95	6,69
	600		35 × 680			7,98	10,48	6,93
	650		35 × 730			8,31	11,00	7,17
	800		35 × 880			9,32	12,58	7,89
	1000		35 × 1080			10,66	14,68	8,86

Размеры в мм

B	$L \pm 3$	Полукольцо, размер B (табл. 19)	Ремень (черт. 8)	Шлевка, размер B (табл. 10)	Наконечник ремня, размер B (табл. 21)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
						из ленты	из кожи	из тесьмы
35	1250	37	35 × 1330	38	34	12,33	—	10,76
	1450		35 × 1530			13,67	—	11,02
	1600		35 × 1680			14,68	—	11,74
	2000		35 × 2080			17,36	—	13,66
	2500		35 × 2580			20,71	—	16,06
	3000		35 × 3080			24,06	—	18,46

* Напряжники исполнений 2 и 3.

Пример условного обозначения напряжника типа III с размерами $B = 20$ мм и $L = 200$ мм, с покрытием Кд (или Ц), исполнения 1 из ленты:

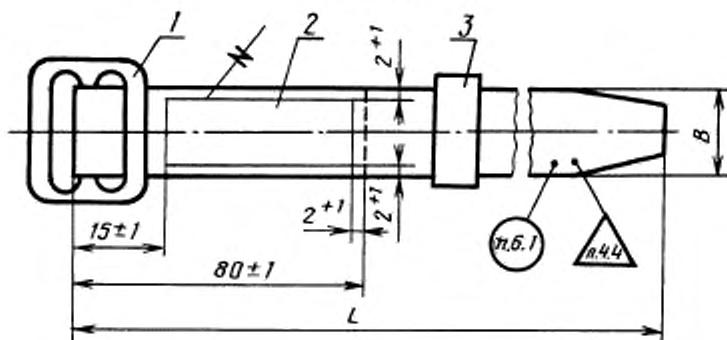
Напряжник III-Л-20 × 200-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

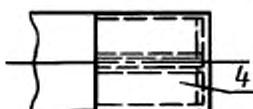
1.4. Размеры напряжников типа IV с пятистенной пружкой должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Черт. IV

Исполнение 1



Исполнение из тесьмы

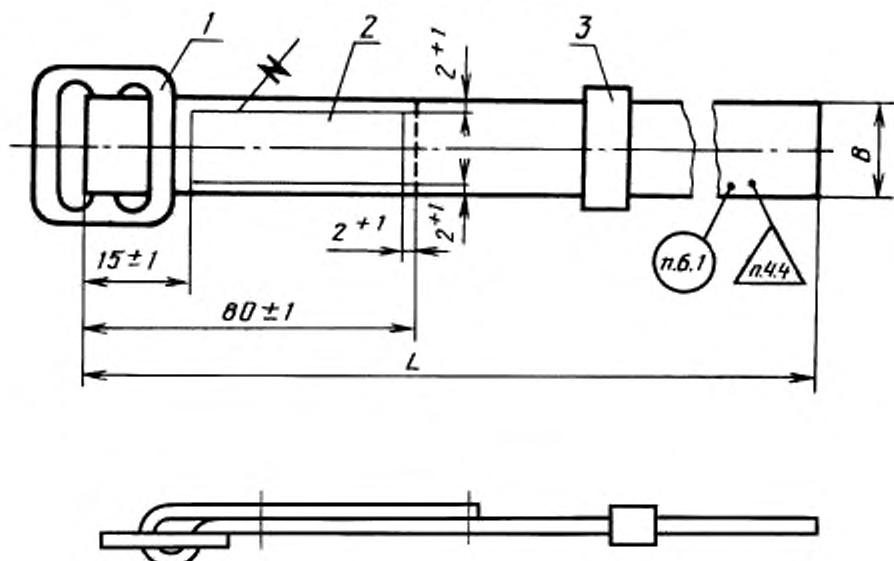


Обжать



1 — пружка; 2 — ремень; 3 — шлевка; 4 — наконечник ремня

Исполнение 2 (из тесьмы)



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

B	$L \pm 3$	Пряжка, размер B (табл. 15)	Ремень (черт. 8)	Шлевка, размер B (табл. 10)	Наконечник ремня, размер B (табл. 21)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
						из ленты	из кожи	из тесьмы
20	200	22	20 × 280	22	19	1,82	2,02	1,77
	250		20 × 330			1,99	2,22	1,89
	300		20 × 380			2,16	2,42	2,02
	350		20 × 430			2,33	2,62	2,14
	400		20 × 480			2,50	2,82	2,27
	450		20 × 530			2,67	3,02	2,39
	500		20 × 580			2,84	3,22	2,52
	550		20 × 630			3,01	3,42	2,64
	600		20 × 680			3,18	3,62	2,77
	650		20 × 730			3,35	3,82	2,89
	800		20 × 880			3,86	4,42	3,27
	1000		20 × 1080			4,54	5,52	3,77
25	300	27	25 × 380	28	24	2,79	3,69	2,79
	350		25 × 430			2,99	4,03	2,94
	400		25 × 480			3,19	4,33	3,10
	450		25 × 530			3,39	4,65	3,27
	500		25 × 580			3,59	4,95	3,43
	550		25 × 630			3,74	5,27	3,60
	600		25 × 680			3,99	5,70	3,76
	650		25 × 730			4,29	6,01	3,93
	800		25 × 880			4,89	6,95	4,43
	1000		25 × 1080			5,69	8,20	5,07

Размеры в мм

B	$L \pm 3$	Пружка, размер B (табл. 15)	Ремень (черт. 8)	Шлевка, размер B (табл. 10)	Наконечник ремня, размер B (табл. 21)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
						из ленты	из кожи	из тесьмы
25	1250	27	25 × 1330	28	24	6,69	—	5,70
	1450		25 × 1530			7,49	—	6,55
	1600		25 × 1680			8,09	—	6,91
	2000		25 × 2080			9,69	—	8,35
35	500	37	35 × 580	38	34	5,39	7,63	4,66
	550		35 × 630			5,84	8,15	4,89
	600		35 × 680			6,18	8,68	5,13
	650		35 × 730			6,51	9,20	5,37
	800		35 × 880			7,52	10,78	6,09
	1000		35 × 1080			8,86	12,88	7,06
	1250		35 × 1330			10,53	—	8,26
	1450		35 × 1530			11,87	—	9,22
	1600		35 × 1680			12,88	—	9,94
	2000		35 × 2080			15,56	—	11,86
	2500		35 × 2580			18,91	—	14,26
	3000		35 × 3080			22,26	—	16,66

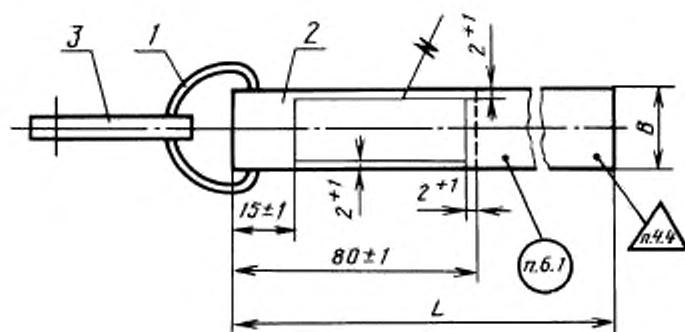
Пример условного обозначения напряжника типа IV с размерами $B = 20$ мм и $L = 200$ мм, с покрытием Кд (или Ц), исполнения 1 из ленты:

Напряжник IV-1Л-20×200-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

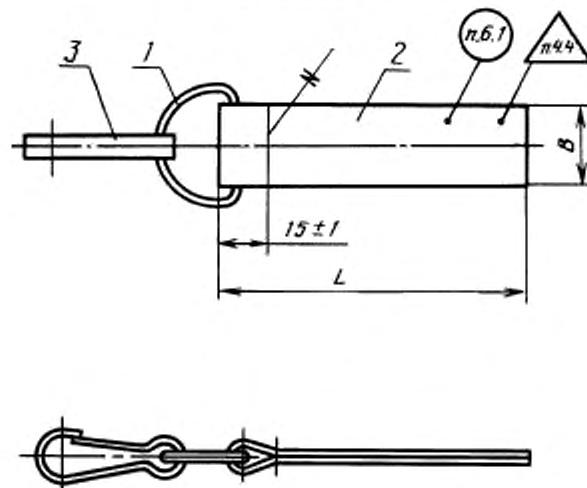
1.5. Размеры напряжников типа V с карабином должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

Тип V

Исполнение 1



Исполнение 2



1 — полукольцо; 2 — ремень; 3 — карабин

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

B	L ± 3	Полукольцо, размер B (табл. 19)	Ремень (черт. 8)	Карабин, размер L (табл. 20)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
					из ленты	из кожи	из тесьмы
20	80*	22	20 × 160	50	1,87	1,97	1,70
	100*		20 × 200		2,01	2,13	1,83
	300		20 × 380		2,62	2,85	2,28
	400		20 × 480		2,96	3,25	2,58
	500		20 × 580		3,30	3,65	2,78
	600		20 × 680		3,64	4,05	3,03
25	80*	27	25 × 160	75	3,32	3,78	3,21
	100*		25 × 200		3,48	3,98	3,33
	300		25 × 380		4,18	5,04	3,92
	400		25 × 480		4,58	5,68	4,25
	500		25 × 580		4,98	6,30	4,58
	600		25 × 680		5,38	7,05	4,91
35	80*	37	35 × 160	75	4,55	5,16	4,25
	100*		35 × 200		4,82	5,58	4,44
	500		35 × 580		7,38	9,27	6,28
	600		35 × 680		8,17	10,62	6,75
	800		35 × 880		9,51	12,72	7,71
	1000		35 × 1080		10,85	14,82	8,68

* Напряжники исполнения 2.

Пример условного обозначения напряжников типа V с размерами B = 20 мм и L = 300 мм, с покрытием Кд (или Ц), исполнения 1 из ленты:

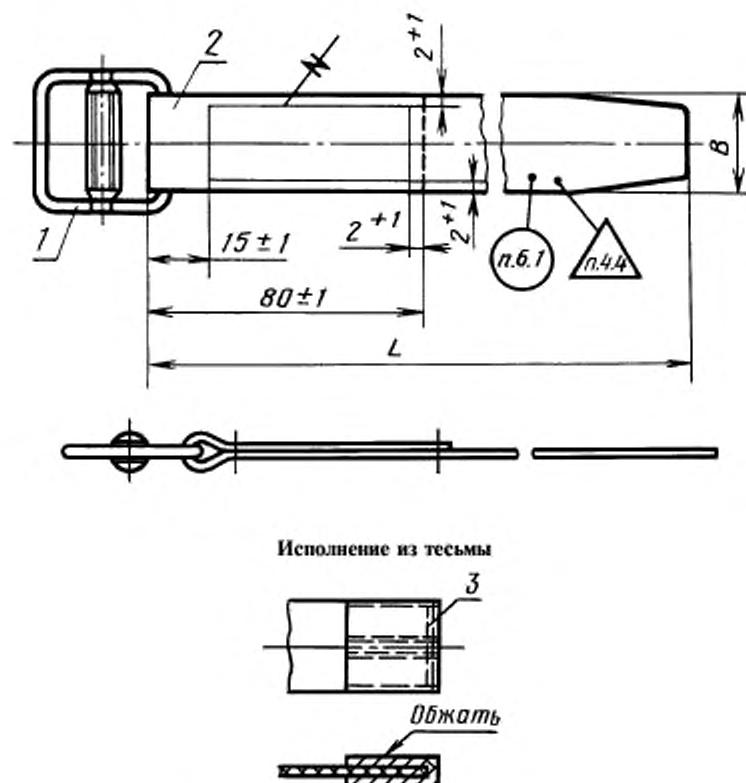
Напряжник V-1Л-20×300-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

С. 12 ГОСТ 18176-79

1.6. Размеры напряжников VI с пряжкой бесступенчатого натяжения ремня должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.

Черт. 6



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

B	L ± 3	Пряжка, размер B (табл. 16)	Ремень (черт. 8)	Наконечник ремня, размер B (табл. 21)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
					из ленты	из кожи	из тесьмы
20	300	22	20 × 380	19	3,93	4,22	3,65
	400		20 × 480		4,33	4,62	3,90
	500		20 × 580		4,67	5,02	4,15
	600		20 × 680		5,01	5,42	4,40
	800		20 × 880		5,69	6,22	4,90
	1000		20 × 1080		6,37	7,02	5,40
25	400	27	25 × 480	24	4,60	5,70	4,27
	500		25 × 580		5,00	6,32	4,60
	600		25 × 680		5,40	7,07	4,93
	800		25 × 880		6,30	8,32	5,60

Продолжение табл. 6
Размеры в мм

B	$L \pm 3$	Прижка, размер B (табл. 16)	Ремень (черт. 8)	Наконечник ремня, размер B (табл. 21)	Масса 100 шт. напряжников, кг		
					из ленты	из кожи	из тесьмы
25	1000	27	25 × 1080	24	7,10	9,57	6,24
	1250		25 × 1330		8,10	—	7,06
	1450		25 × 1530		8,90	—	7,72
	1600		25 × 1680		9,50	—	8,08
	2000		25 × 2080		11,10	—	9,52
35	500	37	35 × 580	34	6,60	8,79	5,50
	600		35 × 680		7,39	9,84	5,97
	800		35 × 880		8,73	11,94	6,93
	1000		35 × 1080		10,07	14,04	7,90
	1250		35 × 1330		11,74	—	9,10
	1450		35 × 1530		13,08	—	10,06
	1600		35 × 1680		14,09	—	10,78
	2000		35 × 2080		16,77	—	12,70
	2500		35 × 2580		20,12	—	15,10
	3000		35 × 3080		23,47	—	17,50

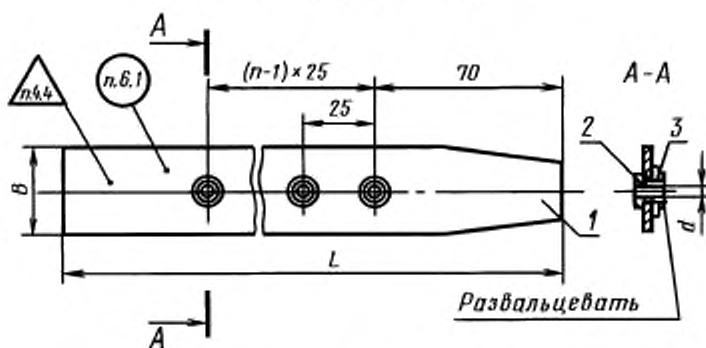
Пример условного обозначения напряжника типа VI с размерами $B = 20$ мм и $L = 300$ мм, с покрытием Кд (или Ц) из ленты:

Напряжник VI-Л-20 × 300-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

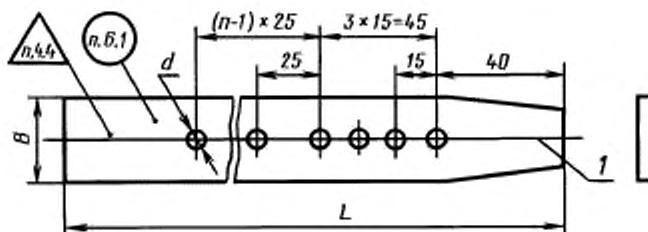
(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.7. Размеры ремней-штрапок должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.

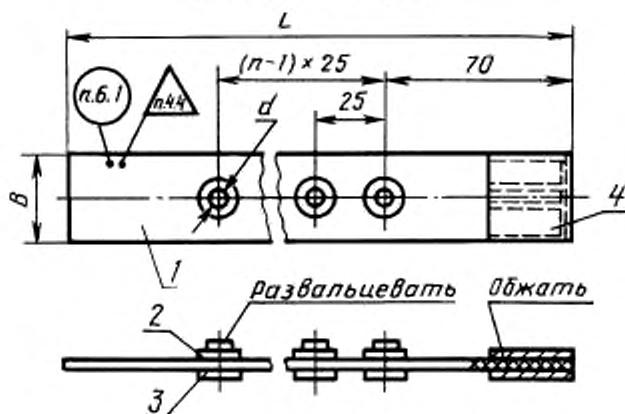
Исполнение 1 (из ленты)



Исполнение 2 (из кожи)

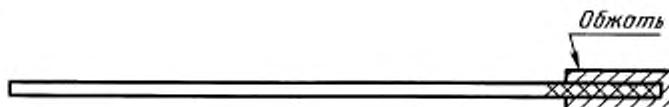
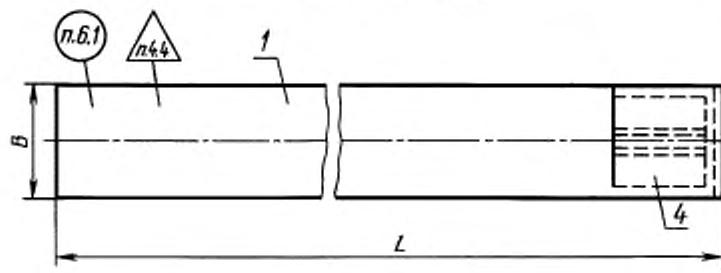


Исполнение 3 (из тесьмы)



1 — ремень; 2 — заклепка; 3 — шайба; 4 — наконечник ремня

Исполнение 4 (из тесьмы)



Черт. 7

Таблица 7

Размеры в мм										
B	L ± 3	d		n	Ремень (шерг. 8)	Заклепка по ГОСТ 12638-80	Шайба по ГОСТ 11371-78	Масса 100 шт. ремней-штирок, кг		
		для кожи	для ленты и тесьмы					из ленты	из кожи	из тесьмы
15	65	2,6	—	1	15 × L	—	—	—	0,20	—
	100							—	0,30	—
	200							—	0,45	—
	250							—	0,56	—
	300							—	0,67	—
	350							—	0,78	—
	400							—	0,90	—

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

B	L ± 3	d'		n	Резель (смрт. 8)	Заклепка по ГОСТ 12638—80	Шайба по ГОСТ 11371—78	Наконечник резин., размер B (табл. 2)	Масса 100 шт. ремней-штрапок, кг		
		для кожи	для ленты и тесьмы						из ленты	из кожи	из тесьмы
15	450	2,6	—	6	15 × L	—	—	—	—	1,01	—
	500								—	1,12	—
100									—	0,35	—
150									—	0,40	—
200				3					0,90	0,80	0,97
250									1,07	1,00	1,10
300									1,32	1,20	1,30
350				4					1,49	1,40	1,43
400									1,81	1,60	1,70
450									1,98	1,80	1,83
500				6					2,15	2,00	1,95
550									2,32	2,20	2,07
600									2,64	2,40	2,35
650				8					2,81	2,60	2,48
800									3,32	3,20	2,85
1000				9					4,07	4,00	3,42
200									1,02	1,25	1,17
250									1,22	1,56	1,32
300				3					1,50	1,87	1,58
350				4					1,70	2,18	1,74
400									2,05	2,50	2,05
450									2,25	2,81	2,21
500				6					2,45	3,12	2,38
550									2,65	3,43	2,55
600									3,00	3,75	2,85
650									3,20	4,06	3,01
800									3,80	5,00	3,50
1000									4,67	6,25	4,27
1250									5,67	—	5,03
1450									6,47	—	5,67
1600									7,07	—	6,40
2000				9					8,67	—	7,70
500									4,10	5,25	3,60
600									5,02	6,30	4,35
700									5,69	7,35	4,82
800									6,36	8,40	5,30
1000				3,5					7,82	10,50	6,38
1250									9,49	—	7,58
1450									10,83	—	8,54
1600									12,23	—	9,64
2000									14,90	—	11,55
2500									18,45	—	14,20
3000				14					21,80	—	17,00

— количество отверстий или заклепок и шайб.

С. 16 ГОСТ 18176—79

Пример условного обозначения ремня-штирики с размерами $B = 20$ мм и $L = 200$ мм, с покрытием Кд (или Ц), исполнения 1:

Ремень-штирика 1Л-20×200-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

То же, без покрытия, исполнения 2:

Ремень-штирика 2Л-20×200 ГОСТ 18176—79

То же, с покрытием, исполнения 3:

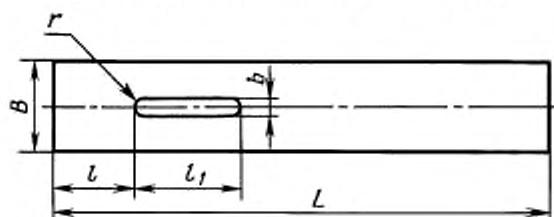
Ремень-штирика 3Л-20×200-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

То же, с покрытием, исполнения 4:

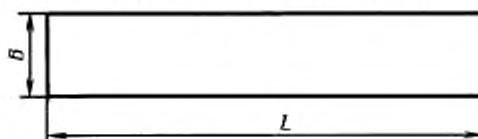
Ремень-штирика 4Л-20×200-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

1.8. Размеры ремней должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8 и 9.

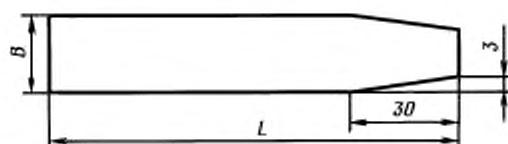
Исполнение 1 (для напряжников типа I и II из тесьмы)



Исполнение 2 (для напряжников типа III; IV; V; VI; ремней-штириков исполнения 3, 4)



Исполнение 3 (для напряжников типа III исполнения 1; типа IV; VI; ремней-штириков исполнения 1, 2)



Исполнение 4 (для напряжников типа II из кожи и ленты)

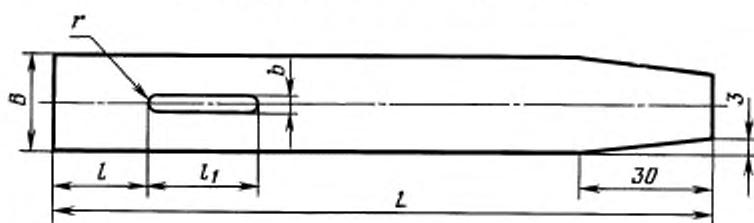


Таблица 8

мм

<i>B</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>b</i>	<i>r</i>
15	70	20	3,0	1,5
20				
25	90		4,0	2,0
35	87	26		

Размеры в мм

Таблица 9

L+3	Масса 100 шт. ремней, кг									
	Материал									
	Лента		Кожа				Тесьма			
	Ширина <i>B</i>									
	20	25	35	15	20	25	35	20	25	35
	Толщина <i>S</i>									
	2,6	2,7	3,0	1,5	2,0	2,5	3,0	2,0	2,1	2,2
120	0,40	—	—	—	0,48	—	—	0,30	—	—
160	0,54	0,64	1,07	0,36	0,64	1,10	1,68	0,40	0,53	0,77
200	0,68	0,80	1,34	0,45	0,80	1,25	2,10	0,50	0,65	0,96
250	0,85	1,00	—	0,56	1,00	1,55	—	0,63	0,80	—
280	0,95	1,10	—	0,63	1,12	1,83	—	0,70	0,92	—
300	1,02	1,20	—	0,67	1,20	1,87	—	0,75	0,98	—
330	1,12	1,30	—	0,74	1,32	2,09	—	0,82	1,08	—
350	1,19	1,40	—	0,78	1,40	2,18	—	0,87	1,14	—
380	1,29	1,50	—	0,84	1,52	2,36	—	0,95	1,24	—
400	1,36	1,60	—	0,90	1,60	2,50	—	1,00	1,30	—
430	1,46	1,70	—	0,97	1,72	2,70	—	1,07	1,41	—
450	1,53	1,80	—	1,01	1,80	2,81	—	1,13	1,46	—
480	1,63	1,90	—	1,07	1,92	3,00	—	1,20	1,57	—
500	1,70	2,00	3,35	1,12	2,00	3,12	5,25	1,25	1,63	2,40
530	1,80	2,10	3,55	1,19	2,12	3,32	5,56	1,32	1,74	2,55
550	1,87	2,20	3,68	1,23	2,20	3,43	5,77	1,37	1,80	2,64
580	1,97	2,30	3,90	1,30	2,32	3,62	6,09	1,45	1,90	2,80
600	2,04	2,40	4,02	—	2,40	3,75	6,30	1,50	1,95	2,90
630	2,14	2,50	4,35	—	2,52	3,94	6,61	1,57	2,07	3,03
650	2,21	2,60	4,52	—	2,60	4,06	6,82	1,63	2,11	3,13
680	2,31	2,70	4,69	—	2,72	4,37	7,14	1,70	2,23	3,27
700	2,38	2,80	4,89	—	2,80	4,50	7,35	1,76	2,30	3,37
730	2,48	3,00	5,02	—	2,92	4,68	7,66	1,82	2,40	3,51
750	2,55	3,07	5,09	—	3,00	4,75	7,84	1,88	2,46	3,59
800	2,72	3,20	5,36	—	3,20	5,00	8,40	2,00	2,60	3,85
880	2,99	3,60	6,03	—	3,52	5,62	9,24	2,20	2,90	4,23
900	3,10	3,70	6,23	—	3,64	5,70	9,42	2,30	3,00	4,40
1000	3,40	4,00	6,70	—	4,00	6,25	10,50	2,50	3,30	4,81
1080	3,67	4,40	7,37	—	4,32	6,87	11,34	2,70	3,54	5,20
1100	3,80	4,60	7,60	—	4,46	7,02	11,46	2,80	3,65	5,35

Размеры в мм

L ^{±3}	Масса 100 шт. ремней, кг									
	Материал									
	Лента		Кожа				Тесьма			
	Ширина B									
	20	25	35	15	20	25	35	20	25	35
	2,6	2,7	3,0	1,5	2,0	2,5	3,0	2,0	2,1	2,2
1250	3,99	5,00	8,37	—	—	—	—	3,20	4,06	6,00
1330	4,14	5,40	9,04	—	—	—	—	3,50	4,36	6,40
1350	4,35	5,50	9,14	—	—	—	—	3,60	4,42	6,52
1450	4,54	5,80	9,71	—	—	—	—	3,80	4,70	6,97
1530	4,71	6,20	10,38	—	—	—	—	4,12	5,02	7,36
1550	4,88	6,25	10,46	—	—	—	—	4,18	5,08	7,42
1600	5,02	6,40	10,72	—	—	—	—	4,30	5,20	7,69
1680	5,18	6,80	11,39	—	—	—	—	4,48	5,38	8,08
1700	5,30	6,90	11,50	—	—	—	—	4,60	5,50	8,20
2000	6,40	8,00	13,40	—	—	—	—	5,60	6,50	9,60
2080	6,58	8,40	14,07	—	—	—	—	5,80	6,82	10,00
2100	—	8,50	14,15	—	—	—	—	—	6,94	10,18
2500	—	—	16,75	—	—	—	—	—	—	12,00
2580	—	—	17,42	—	—	—	—	—	—	12,40
2600	—	—	17,58	—	—	—	—	—	—	12,50
3000	—	—	20,10	—	—	—	—	—	—	14,43
3080	—	—	20,77	—	—	—	—	—	—	14,80
3100	—	—	20,89	—	—	—	—	—	—	14,92

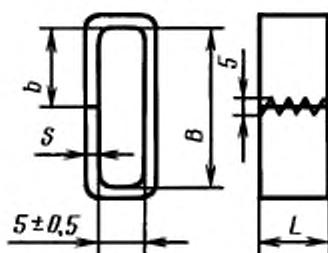
Пример условного обозначения ремня с размерами $B = 20$ мм и $L = 200$ мм, исполнения 1 из ленты:

Ремень 1Л-20×200 ГОСТ 18176-79.

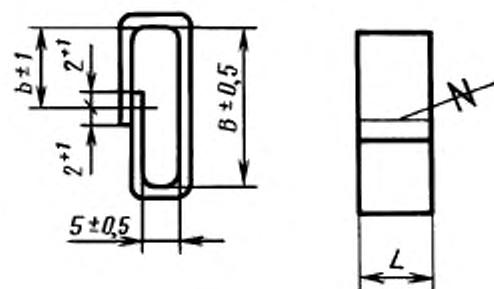
1.7, 1.8. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.9. Размеры шлевок должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 10.

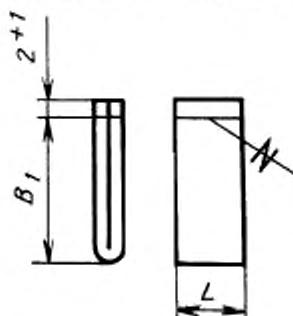
Исполнение 1
(из ленты и кожи)



Исполнение 2
(из тесьмы и ленты)



Исполнение 3 (из тесьмы)



Черт. 9

Размеры в мм

Таблица 10

Исполнение			L		Масса 100 шт. шлевок, кг							
1	2	3			Материал				Тесьма			
		для кожи	для ленты и тесьмы	Лента		Кожа		Тесьма				
B±0,5			b±1		B1±1	2,6	2,7	3,0	1,5	2,0	2,0	2,1
17	8,5	—	15	—		—	—	0,06	—	—	—	—
22	11,0	30	20	0,18		—	—	—	0,21	0,13	—	—
28	14,0	35	25	—		0,25	—	—	0,29	—	0,19	—
38	19,0	45	35	—		—	0,32	—	0,32	—	—	0,25

Пример условного обозначения шлевки размером $B = 22$ мм исполнения 1 из ленты:

Шлевка IЛ-22 ГОСТ 18176—79

(Измененная редакция, Изм. № 3).

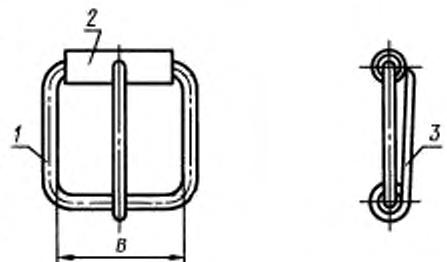
1.10. Размеры шпеньковых пряжек типа I должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 11.

Таблица 11

Type I

Размеры в мм

B	Рамка, размер B (табл. 12)	Ролик, размер L (табл. 13)	Шпенек, размер L (табл. 14)	Масса 100 шт. пряжек, кг
17	17	11	19	0,50
22	22	16	22	0,77
27	27	21	38	1,58
37	37	31	45	2,53



1 — рамка; 2 — ролик; 3 — шпенек

Черт. 10

Пример условного обозначения пряжки типа I с размером $B = 22$ мм, со шпенеком исполнения 1, с покрытием Кд (или Ц):

Пряжка I—22—I-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

С. 20 ГОСТ 18176-79

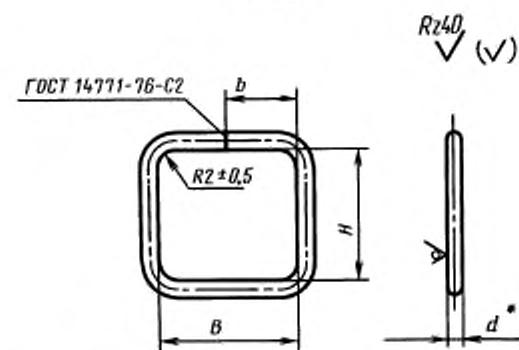
То же, со шпеньком исполнения 2:

Пряжка I-22-2-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.11. Размеры рамок типа I должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 12.

Черт. 11



* Размер для справок.

Черт. 11

Пример условного обозначения рамки типа I размером $B = 22$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

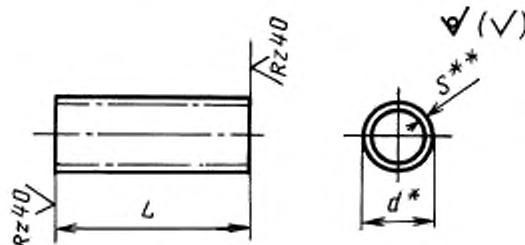
Рамка I-22-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79

Материал: проволока по ГОСТ 17305-91

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.12. Размеры роликов должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13.

Таблица 13



* Размер — после сборки.

** Размер для справок.

Черт. 12

Пример условного обозначения ролика размером $L = 16$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

Ролик 16-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79

Материал: лист $\frac{Б-ИИ-0,5}{I-III-H-10}$ ГОСТ 19904-90
ГОСТ 16523-97

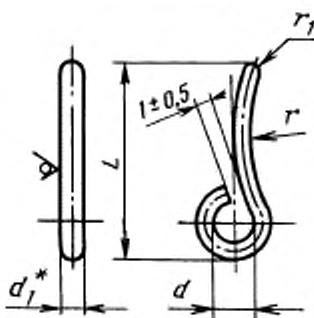
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.13. Размеры шпеньков должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 14.

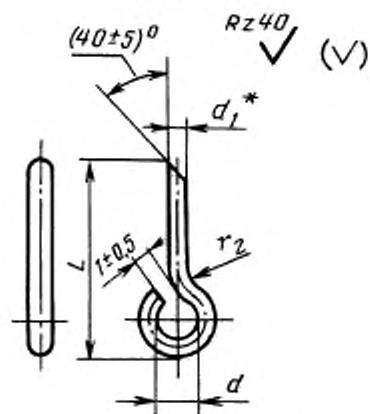
Таблица 12

Размеры в мм				
$B \pm 0,5$	$H \pm 1$	$b \pm 0,5$	d	Масса 100 шт. рамок, кг
17	10	8,5	3,0	0,30
22	12	11,0	3,5	0,50
27	25	13,5	4,0	1,00
37	30	18,5	4,5	1,70

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 13

Размеры в мм

Таблица 14

$L \pm 1$	$d \pm 0,5$	d_1	$r \pm 1$	$r_1 \pm 0,5$	$r_2 \pm 0,5$	Масса 100 шт. шпеньков, кг
19	4,0	2,5	20	4,0	2,5	0,12
22	4,5		21			0,14
38	5,0	3,0	32		3,0	0,38
45	5,5	3,5	54	5,0	3,5	0,45

Пример условного обозначения шпенька размером $L = 22$ мм, с покрытием Кд (или Ц) исполнения 1:

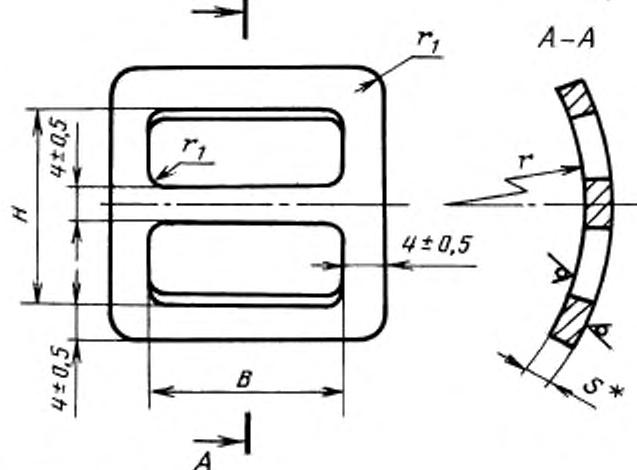
Шпенек I-22-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

Материал: проволока по ГОСТ 17305—91

1.14. Размеры пятистенных прядок типа II должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 15.

$Rz80$ \checkmark (✓)

Таблица 15



Размеры в мм

$B \pm 0,5$	$H \pm 1$	r	$r_1 \pm 0,5$	S	Масса 100 шт. прядок, кг
22	20	35	2	2,5	0,69
27					1,07
37	26	40	3		1,25

* Размер для справок.

Черт. 14

С. 22 ГОСТ 18176-79

Пример условного обозначения пряжки типа II размером $B = 22$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

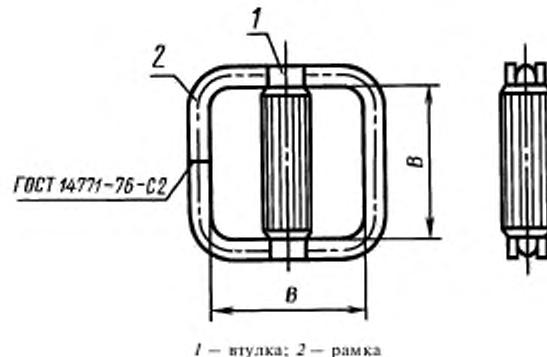
Пряжка II-22-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79

Материал: лист Б-ПН-2,5 ГОСТ 19904-90
1-ПН-Н-20 ГОСТ 16523-97

1.13, 1.14. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.15. Размеры пряжек типа III бесступенчатого натяжения ремня должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 16.

Черт. 15



Черт. 15

Таблица 16

Размеры в мм			
B	Втулка, размер L (табл. 17)	Рамка, размер B (табл. 18)	Масса 100 шт. пряжек, кг
22	30	22	2,6
27	35	27	2,8
37	45	37	3,6

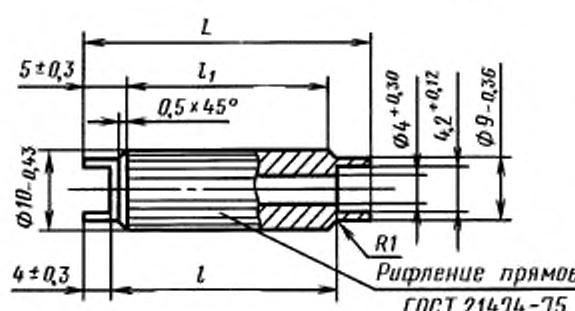
Пример условного обозначения пряжки типа III размером $B = 22$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

Пряжка III-22-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79

1.16. Размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 17.

Rz80

Таблица 17



Черт. 16

Размеры в мм

$L \pm 0,3$	$h1$	$l \pm 0,5$	Масса 100 шт. втулок, кг
30	22	20	1,3
35	27	25	1,6
45	37	35	2,2

Пример условного обозначения втулки размером $L = 30$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

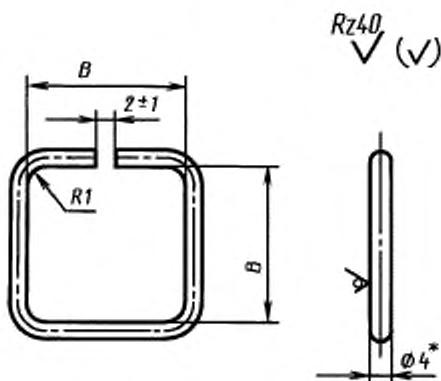
Втулка 30-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79

Материал: сталь 20 по ГОСТ 1050-88

1.17. Размеры рамок типа II должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 18.

Таблица 18

Размеры в мм	
$B \pm 0,5$	Масса 100 шт. рамок, кг
22	1,0
27	1,3
37	1,9



* Размер для справок.

Черт. 17

Пример условного обозначения рамки типа II размером $B = 22$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

Рамка П-22-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79
Материал: проволока 4-С-1 по ГОСТ 3282—74

1.16, 1.17. (Измененная редакция, Изм. № 3).

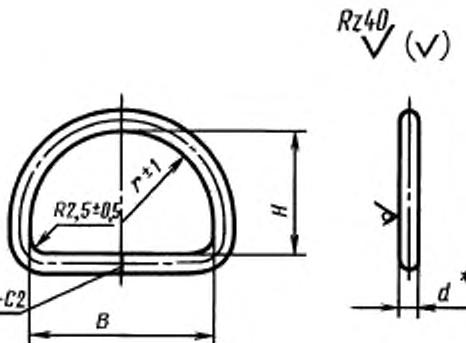
1.18. Размеры полуколец должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 19.

Таблица 19

Размеры в мм

$B \pm 0,5$	$H \pm 1$	d	$r \pm 1$	Масса 100 шт. полуколец, кг
22	15	2,5	11,0	0,30
27	20	3,5	13,5	0,70
37	25	4,5	18,5	1,50

ГОСТ 14771-76-Е2



* Размер для справок.

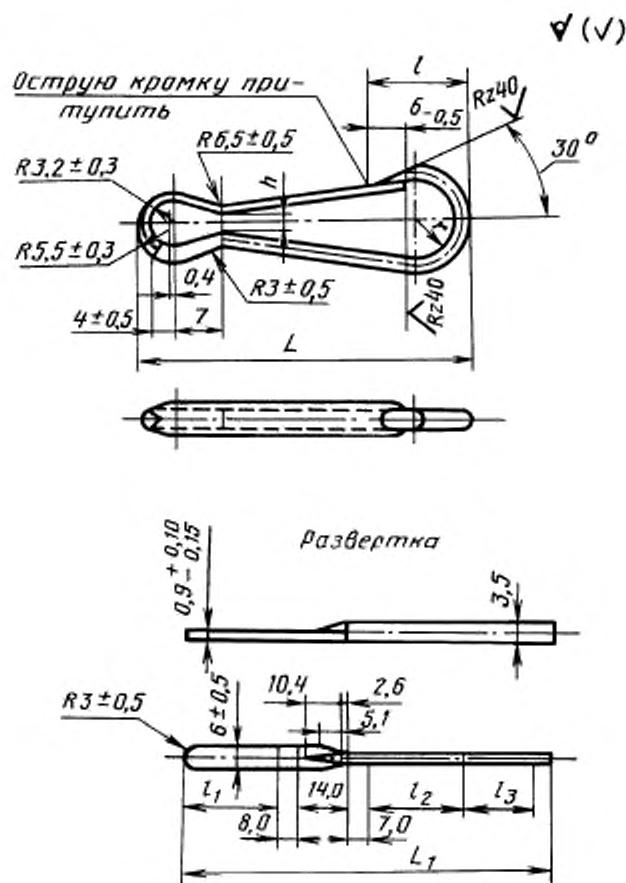
Черт. 18

Пример условного обозначения полукольца размером $B = 22$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

Полукольцо 22-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79
Материал: проволока по ГОСТ 17305—91

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.19. Размеры карабинов должны соответствовать указанным на черт. 19 и в табл. 20.



Допуски радиусов r обеспечиваются инструментом.

Черт. 19

Таблица 20

Размеры в мм

$L \pm 1,0$	L_1	l	$l_1 \pm 0,5$	l_2	h	h	$r \pm 0,3$	Масса 100 шт. карабинов, кг
50	113,1	15	27,8	28,6	21,2	2,5	5	0,75
75	167,2	18	49,3	51,0	31,4	3,5	8	0,98

Пример условного обозначения карабина размером $L = 50$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

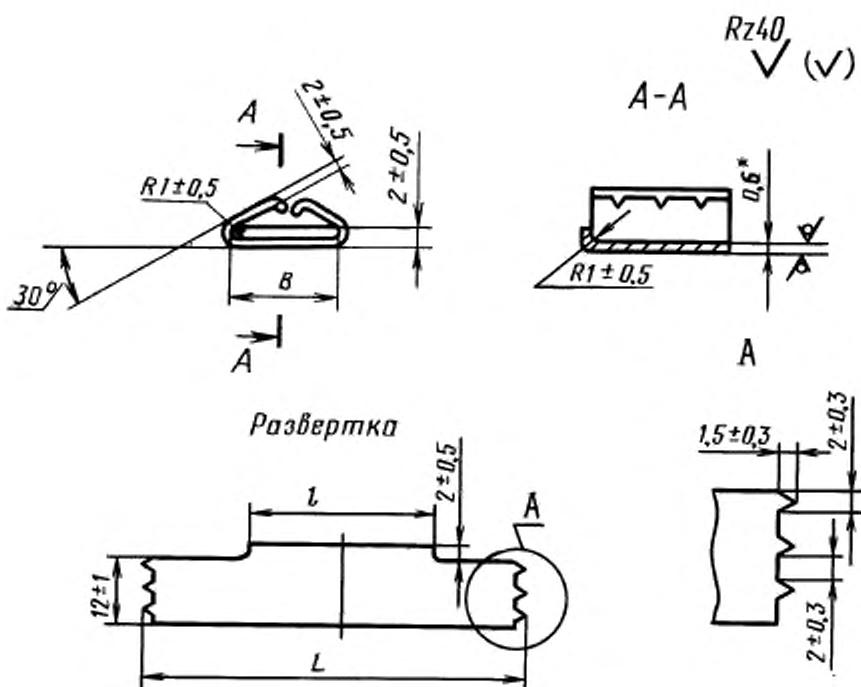
Карабин 50-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79

Материал: проволока стальная марки 51ХФА по ГОСТ 14963-78

Калибр: $\sigma_b = (1470 - 10^6 \pm 98 - 10^6) \text{ Па} / (150 \pm 10) \text{ кгс/мм}^2$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.20. Размеры наконечников должны соответствовать указанным на черт. 20 и в табл. 21.



Черт. 20

* Размер для справок.
Неуказанные радиусы — 1 мм

Размеры в мм

Таблица 21

$B \pm 0,5$	$L \pm 1$	$h \pm 0,5$	Масса 100 шт. наконечников, кг
19	40	17	0,25
24	50	22	0,30
34	70	32	0,45

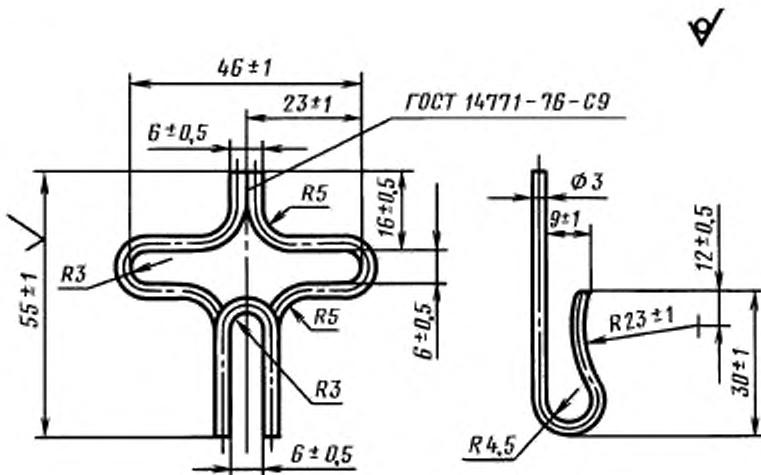
Пример условного обозначения наконечника размером $B = 19$ мм, с покрытием Кд (или Ц):

Наконечник 19-Кд (или Ц) ГОСТ 18176—79

Материал: лист $\frac{\text{Б-ПН-0,6 ГОСТ 19904—90}}{\text{1-III-H-10 ГОСТ 16523—97}}$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.21. Размеры крючков должны соответствовать указанным на черт. 21.



Черт. 21

Пример условного обозначения крючка с покрытием Кд (или Ц):

Крючок-Кд (или Ц) ГОСТ 18176-79

Материал: проволока стальная I—ГОСТ 9389—75.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.22. Допускается для изготовления металлических деталей фурнитуры применение материалов различных марок, приведенных в ГОСТ 19904—90, ГОСТ 16523—97, ГОСТ 1050—88, ГОСТ 3282—74, ГОСТ 14963—78 и ГОСТ 9389—75, с механическими свойствами не ниже указанных в разд. I настоящего стандарта.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Фурнитура должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров деталей, а также для построения инструмента или приспособлений для изготовления деталей из кожи, ленты и тесьмы: отверстий по $H16$ и валов по $h16$, остальных $\pm \frac{t_1}{2}$ по ГОСТ 25670—83*.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.3. Для изготовления ремней должны применяться следующие материалы:

- ленты технические по нормативно-технической документации;
- техническая кожа по ГОСТ 20836—75 и шорно-седельная кожа по ГОСТ 1904—81;
- лента ременная легкая марки ЛРЛ двухслойная с наполнением по ОСТ 17-113—87.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.4. На поверхностях деталей фурнитуры не должно быть острых режущих граней, заусенцев и вмятин.

Разрыв кромки заклепки при обжатии не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5. Ролики должны иметь сходящиеся встык кромки и свободно вращаться на рамке прядки. Концы шпенек должны быть притуплены и заходить за середину ролика, но не выступать по длине за габариты прядки.

2.6. Шпенеки, закрепленные на рамке, должны быть обжаты и свободно проворачиваться. Втулки должны свободно перемещаться по рамке.

* С 1 января 2004 г. введен в действие ГОСТ 30893.1—2002.

2.7. Поверхность металлических деталей должна иметь защитное покрытие Кд.9 хр. по ГОСТ 9.306—85.

Допускается покрытие Ц 9 хр. по согласованию с заказчиком.

Царапины, непокрытые места и лущения не допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.8. На поверхности напряжников и ремней-штирик не должно быть пятен, следов загрязнения и механических повреждений.

2.9. Ремни должны быть прошиты нитками:

— для ремня из капрона и кожи — капроновыми 10К по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке;

— для ремня из тесьмы — хлопчатобумажными глянцевыми № 00 по ГОСТ 6309—93.

Конструкция и размеры швов — по ГОСТ 16964—71 и ГОСТ 16966—71.

Швы должны быть плотными и ровными, строчки — без обрывов и пропусков.

Начало и концы швов должны быть прошиты обратным швом на 5—10 стежков.

Допускается использовать нитки хлопчатобумажные по другим НТД прочностью не ниже указанной в стандарте.

2.10. Обрезные концы напряжников, ремней, шлевок, кромки выреза под шпенек и отверстий под заклепки (кроме исполнения из кожи) в соответствии с черт. 1—6 должны быть обработаны kleem БФ-2 (БФ-4) по ГОСТ 12172—74.

2.9, 2.10. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.11. Сварку, пайку рамок, полуколец и крючков производят по технологической документации предприятия-изготовителя.

Сварной шов зачищают заподлицо, при этом допускается врезание и выступание сварного шва до 0,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.12. Напряжники и ремни-штирик должны иметь клеймо о качестве и маркировку.

2.13. Допускается применение шлевок из кожи для напряжников из тесьмы и ленты.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Требования безопасности при производстве фурнитуры должны соответствовать ГОСТ 12.3.002—75 и правилам техники безопасности, утвержденным в установленном порядке.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Напряжники и ремни-штирик предъявляют партиями.

Партией считают число напряжников или ремней-штирик одного исполнения, оформленных одним документом.

4.2. Каждая партия должна подвергаться приемочному контролю на предприятии-изготовителе.

4.3. При приемочном контроле проверяют: внешний вид напряжников и ремней-штирик, качество защитного покрытия и швов.

4.4. Клеймение напряжников и ремней-штирик наносят штампом в местах, указанных на чертежах.

При необходимости допускается пришивать ярлык из ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.5. Приемочному контролю должны подвергаться 5 % напряжников и ремней-штирик от партии (но не менее 10 напряжников или ремней-штирик).

4.6. При получении неудовлетворительных результатов приемочного контроля хотя бы по одному из показателей должен проводиться повторный контроль удвоенного числа образцов, взятых от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторного контроля партию бракуют.

Предприятию-изготовителю предоставляется право пересортировать неприняту партию.

4.7. Приемочный контроль проводят в объеме и последовательности, указанных в табл. 22.

Таблица 22

Контролируемые параметры	Объем выборки	Номера пунктов	
		технических требований	методов контроля
Проверка внешнего вида	5 % (не менее 10 шт.)	2.4; 2.8; 2.10	5.1
Проверка качества защитного покрытия и швов	5 % (не менее 10 шт.)	2.7; 2.9	5.1
Проверка размеров в соответствии с чертежами	То же	2.1; 2.2; 2.3	5.2
Проверка качества сборки	*	2.5; 2.6; 2.4 2.8; 2.10	5.3
Проверка качества сварки	*	2.11	5.3
Маркировка и клеймение	*	2.12	5.1

4.8. Потребитель (заказчик) проводит контроль качества поступивших к нему напряжников и ремней-штрапок в объеме и методами, установленными настоящим стандартом.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Внешний вид, качество защитного покрытия, швов, маркировки и клеймения проверяют внешним осмотром и сравнением с эталонными образцами, утвержденными в установленном порядке.

5.2. Конструкцию и размеры фурнитуры проверяют сличением с чертежами и измерением размеров измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

5.3. Качество сборки фурнитуры проверяют внешним осмотром и опробованием. Подвижные детали должны свободно вращаться (прорачиваться). Контроль качества сварки проводят по ГОСТ 3242-79.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркирование напряжников и ремней-штрапок производят краской, шрифт по ГОСТ 2930-62. Места нанесения маркировки указаны на чертежах.

Содержание маркировки должно состоять из условного обозначения изделия и товарного знака предприятия-изготовителя.

Марка краски устанавливается в зависимости от условий эксплуатации изделий.

Маркировка должна сохраняться в течение всего срока эксплуатации изделия.

Допускается маркировка напряжников и ремней-штрапок из ленты ременной ЛРЛ и ленты капроновой на ярлыке из ткани. Для предприятий, не имеющих товарного знака, маркировать условное обозначение изделия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

6.2. Принятые ОТК напряжники и ремни-штрапки связывают шпагатом по ГОСТ 17308-88 в пачки по 50 шт. В каждой пачке должна быть фурнитура одной конструкции и одного размера.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

6.3. К каждой пачке фурнитуры прикрепляют ярлык с указанием условного обозначения фурнитуры:

- номера пачки;
- числа фурнитуры в пачке;
- месяца и года изготовления.

6.4. Транспортирование пачек с фурнитурой должно производиться в деревянных ящиках по ГОСТ 2991-85, тип II-2, изготовленных по технической документации.

Для предохранения пачек от перемещения при транспортировании свободное пространство в ящиках должно быть заполнено бумажной макулатурой по ГОСТ 10700-97.

6.5. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, содержащий:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение;
- номер партии;
- дату выпуска.

На упаковочном листе ставят штамп отдела технического контроля предприятия-изготовителя.

6.6. Упакованная в ящики фурнитура должна транспортироваться всеми видами транспорта.

6.7. При транспортировании ящики с фурнитурой должны быть защищены от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

6.8. Маркирование транспортной тары должно производиться по ГОСТ 14192—96.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.9. Упакованная фурнитура должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от 278 до 308 К (от 5 до 35 °С), относительной влажности воздуха не более 80 % и отсутствии в окружающем воздухе кислотных и других агрессивных примесей.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие всей выпускаемой фурнитуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных стандартом.

7.2. Гарантийный срок хранения устанавливается 10 лет с момента приемки фурнитуры ОТК. Гарантийный срок эксплуатации фурнитуры на чехлах равен гарантийному сроку эксплуатации на чехлы.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.Н. Конопенко*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 16.09.2005. Формат 60x84¹/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 3,72.
Уч.-изд. л. 3,35. Тираж 11 экз. Зак. 163. С 1893.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано в ИПК Издательство стандартов на ПЭВМ.
Отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»