

ГОСТ 14733—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

**ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

Е3 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

Конструкция

Hook clamps. Design

ГОСТ
14733-69

ГОСТ 9056—59 в части
дет. 1, ГОСТ 9055—59

MKC 25.060.20

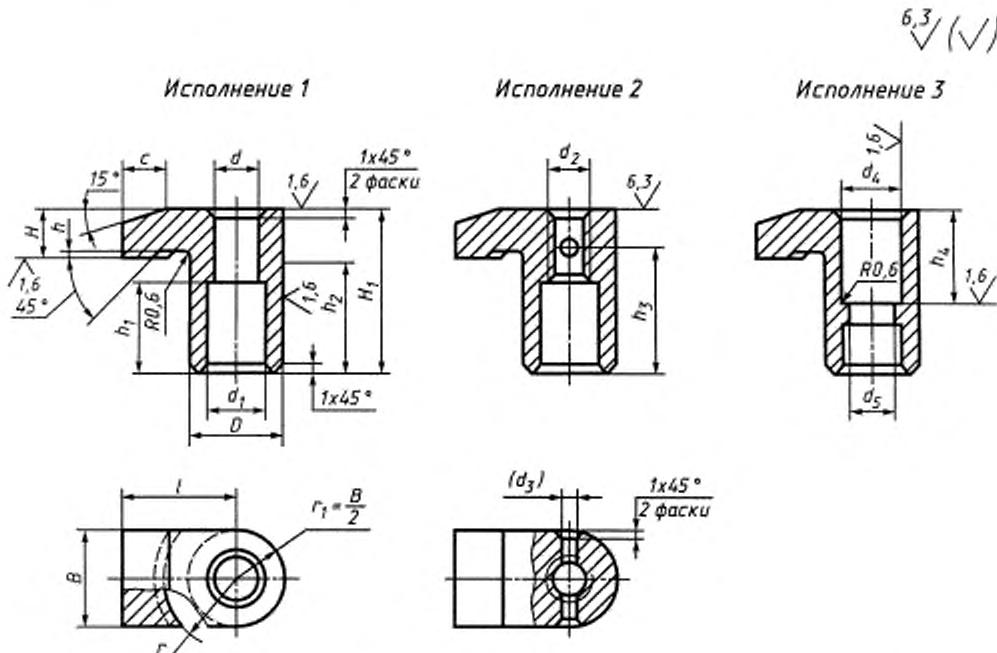
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



П р и м е ч а н и е. Размер в скобках — после сборки. Отверстие d_3 под штифт развернуть с полем допуска K7.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 7-89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

С. 2 ГОСТ 14733—69

Размеры в мм

Обозна- чение прихватов	При- меняе- мость	Ис- пол- не- ние	Под- стерь- жень- диа- мет- ром	<i>t</i>	<i>D</i> (<i>D</i>)	<i>B</i> —0,1 —0,2	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>d</i> = <i>d</i> ₅	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	<i>d</i> ₄ H11	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>h</i> ₄	<i>r</i>	<i>c</i>	Масса, кг			
7011-0721	1								6,6		—	—	—									0,041		
7011-0722	2						8	28	—						16	19	—	—	14	8		0,042		
7011-0723	3		6		18	16	16				M6	2	—				8		16				0,038	
7011-0724	1								6,6	10													0,055	
7011-0725	2								—		M6	2	—						24				0,057	
7011-0726	3				22			10	36	6,6		—	—	10			14	25	—	16	18		0,053	
7011-0727	1								9,0									20					0,075	
7011-0728	2								—		M8	3	—					24					0,078	
7011-0729	3		8		20	20			9,0	14		—	—	14			12		—	20			0,067	
7011-0730	1								9,0							1,0		28	32	—			0,100	
7011-0731	2								—		M8	3	—				20		32	32			0,103	
7011-0732	3				28				9,0			—	—	14				20		20	24		0,092	
7011-0733	1								11,0									25	30	30			0,163	
7011-0734	2								—		M10	3	—					16		25			0,167	
7011-0735	3		10		25	25			11,0	16		—	—	18				35					0,139	
7011-0736	1								—		M10	3	—					35		—	30		0,215	
7011-0737	2								—		M10	3	—					40		—	30		0,219	
7011-0738	3				36				16	55	11,0		—	—	18			25	38	—	25		0,192	
7011-0739	1								13,0									30					0,330	
7011-0740	2								—		M12	4	—					36		—	28		0,337	
7011-0741	3		12		32	32			13,0	20		—	—	22				18		32			0,285	
7011-0742	1								—		M12	4	—					45	48	50			0,452	
7011-0743	2								13,0			—	—	22				32		36			0,458	
7011-0744	3				45				—		M12	4	—										0,418	
7011-0745	1								17,0									40	46	50			0,519	
7011-0746	2								—		M16	5	—					22		—	40		0,528	
7011-0747	3		16		36	36			17,0	25		—	—	25				60	63	70			0,474	
7011-0748	1								—		M16	5	—					40		—	45		0,694	
7011-0749	2								17,0			—	—	25				45	50	55			0,705	
7011-0750	3				55				—		M16	5	—					40		—	40		0,653	
7011-0751	1								22,0									45	50	55			0,777	
7011-0752	2								—		M20	6	—					22		—	50		0,810	
7011-0753	3		20		40	40			22,0	30		—	—	30				60		70			0,708	
7011-0754	1								—		M20	6	—					60		—	70		0,977	
7011-0755	2								—		M20	6	—					70		—	80		1,009	
7011-0756	3				65				32	100	22,0		—	—	30			40	66	—	50	50	30	0,900
7011-0757	1								26,0									50		—	60		1,432	
7011-0758	2								—		M24	6	—					65		—	65		1,485	
7011-0759	3		24		50	50			26,0	36		—	—	38	2,5			70	82	—	60		1,216	
7011-0760	1								—		M24	6	—					70	82	—	85		1,761	
7011-0761	2								26,0			—	—	38				50		—	60	60	1,815	
7011-0762	3								—		M24	6	—					50		—	60		1,553	

Пример условного обозначения Г-образного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 6 мм, размером $l = 18$ мм:

Прихват 7011-0721 ГОСТ 14733-69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал для исполнений 1 и 3 — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88, для исполнения 2 — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543-71. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марок 45 и 20Х.

3. Твердость для исполнений 1 и 3 — 40 . . . 45 HRC; для исполнения 2 — 50 . . . 55 HRC. Цементировать h 0,8 . . . 1,2 мм. Отверстия d_2 и d_3 от цементации предохранить.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, $\pm \frac{t_1}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093-81.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549-80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

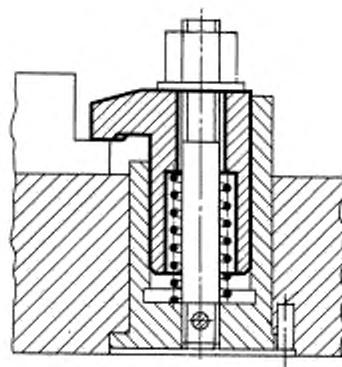
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

10. Примеры применения Г-образных прихватов указаны в приложении.

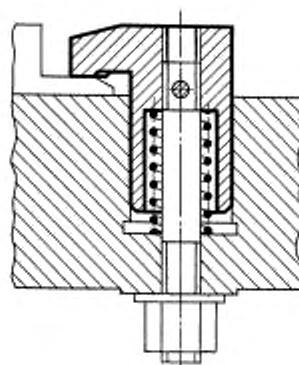
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ ПРИХВАТОВ

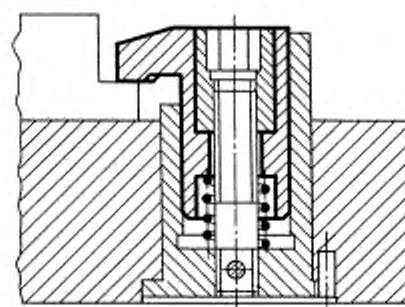
Пример 1



Пример 2



Пример 3



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.03.2005. Подписано в печать 04.04.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.
Тираж 190 экз. С 810. Зак. 202.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано Издательство на ПЭВМ
Отпечатано в физиале ИПК Издательство стандартов – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102