

ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

ГОСТ
14733—69

Конструкция

Hook clamps.
DesignГОСТ 9056—59 в части
дет. 1, ГОСТ 9055—59

МКС 25.060.20

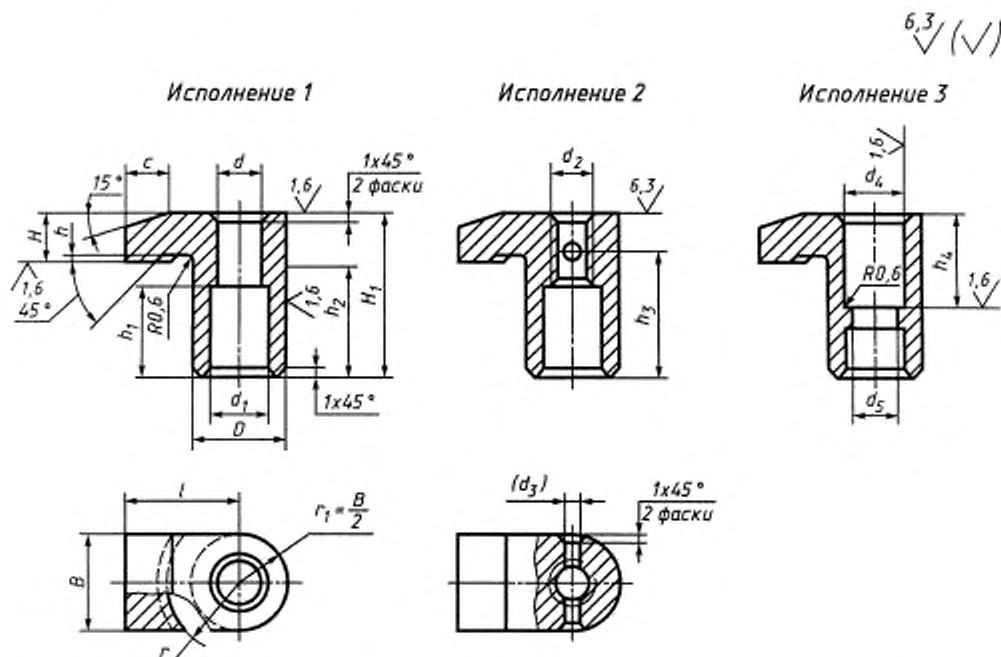
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие d_3 под штифт развернуть с полем допуска K7.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозначение прихватов	Приращение	Исполнение	Подсчёт жёсткости	f	D	B — 0,1 — 0,2	H	H_1	$d = d_5$	d_1	d_2	d_3	d_4 H11	h	h_1	h_2	h_3	h_4	r	c	Масса, кг
7011-0721		1	6	18	16	16	8	28	6,6	10	—	—	—	1,0	16	19	—	—	14	8	0,041
7011-0722		2							—		M6	2	—		—	—	18	—	—	—	0,042
7011-0723		3							6,6		—	—	10		8	—	—	16	—	—	0,038
7011-0724		1							—		M6	2	—		22	—	—	—	—	12	0,055
7011-0725		2	8	22	20	20	10	36	—	14	—	—	—	1,0	—	—	24	—	—	10	0,057
7011-0726		3							6,6		—	—	10		14	25	—	16	—	18	0,053
7011-0727		1							9,0		—	—	—		20	—	—	—	—	—	0,075
7011-0728		2							—		M8	3	—		—	—	24	—	—	10	0,078
7011-0729		3	10	28	25	25	12	45	9,0	16	—	—	14	1,0	12	—	—	20	—	—	0,067
7011-0730		1							—		—	—	—		28	32	32	—	—	14	0,100
7011-0731		2							—		M8	3	—		20	—	—	20	—	—	0,103
7011-0732		3							9,0		—	—	14		20	—	—	20	—	24	0,092
7011-0733		1	12	36	32	32	14	55	11,0	20	—	—	—	1,6	25	30	30	—	—	12	0,163
7011-0734		2							—		M10	3	—		—	—	30	—	—	—	0,167
7011-0735		3							11,0		—	—	18		16	—	—	25	—	—	0,139
7011-0736		1							—		M10	3	—		35	—	—	—	—	30	0,215
7011-0737		2	16	45	40	40	16	70	11,0	25	—	—	—	1,6	25	38	—	25	—	16	0,192
7011-0738		3							13,0		—	—	—		30	—	—	—	—	—	0,330
7011-0739		1							—		M12	4	—		18	—	—	32	—	28	0,337
7011-0740		2							13,0		—	—	22		45	48	50	—	—	18	0,452
7011-0741		3	20	55	50	50	25	90	13,0	30	—	—	—	1,6	32	—	—	32	—	36	0,418
7011-0742		1							—		M12	4	—		45	—	—	—	—	18	0,458
7011-0743		2							—		—	—	—		32	—	—	32	—	—	0,418
7011-0744		3							17,0		—	—	—		40	46	50	—	—	20	0,519
7011-0745		1	24	65	60	60	32	100	—	36	—	—	—	1,6	22	—	—	40	—	—	0,528
7011-0746		2							17,0		—	—	25		22	—	—	40	—	—	0,474
7011-0747		3							—		M16	5	—		60	63	70	—	—	45	0,694
7011-0748		1							—		M16	5	—		40	—	—	40	—	25	0,705
7011-0749		2	28	75	70	70	36	120	17,0	36	—	—	—	1,6	40	—	—	40	—	—	0,653
7011-0750		3							—		—	—	—		45	50	55	—	—	40	0,777
7011-0751		1							22,0		M20	6	—		22	—	—	50	—	—	0,810
7011-0752		2							—		—	—	—		60	—	—	—	—	—	0,708
7011-0753		3	32	85	80	80	40	120	22,0	36	—	—	30	1,6	60	—	—	—	—	—	0,977
7011-0754		1							—		M20	6	—		70	—	—	—	—	—	1,009
7011-0755		2							—		—	—	—		40	66	—	50	—	50	0,900
7011-0756		3							22,0		—	—	30		50	—	—	—	—	—	1,432
7011-0757		1	36	95	90	90	45	120	26,0	36	—	—	—	1,6	50	—	—	—	—	—	1,485
7011-0758		2							—		M24	6	—		32	—	—	60	—	—	1,216
7011-0759		3							26,0		—	—	38		70	82	—	—	—	60	1,761
7011-0760		1							—		M24	6	—		50	—	—	60	—	35	1,815
7011-0761		2	40	105	100	100	48	120	—	36	—	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	1,553
7011-0762		3							26,0		—	—	38		50	—	—	60	—	—	—

Пример условного обозначения Г-образного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 6 мм, размером $l = 18$ мм:

Прихват 7011-0721 ГОСТ 14733—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал для исполнений 1 и 3 — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88, для исполнения 2 — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марок 45 и 20Х.

3. Твердость для исполнений 1 и 3 — 40 . . . 45 HRC; для исполнения 2 — 50 . . . 55 HRC. Цементировать h 0,8 . . . 1,2 мм. Отверстия d_2 и d_3 от цементации предохранить.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; $h14, \pm \frac{t_1}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

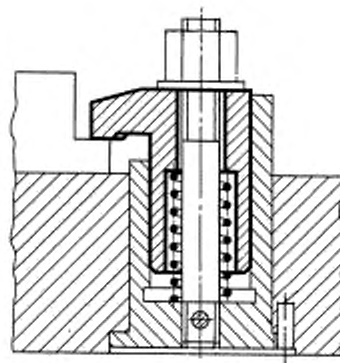
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

10. Примеры применения Г-образных прихватов указаны в приложении.

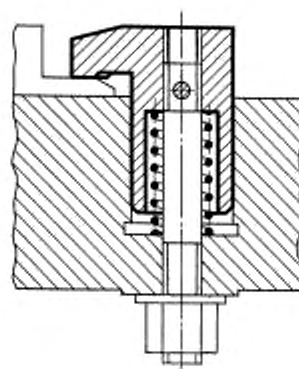
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ ПРИХВАТОВ

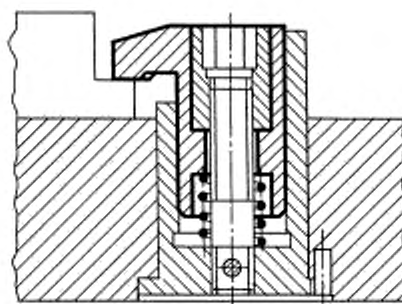
Пример 1



Пример 2



Пример 3



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Н. Вареникова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.03.2005. Подписано в печать 04.04.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.
Тираж 190 экз. С 810. Зак. 202.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102