

ГОСТ 14725—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ
С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

Б3 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

Конструкция

Eye bolts with acme-thread.
DesignГОСТ
14725-69

МКС 25.060.99

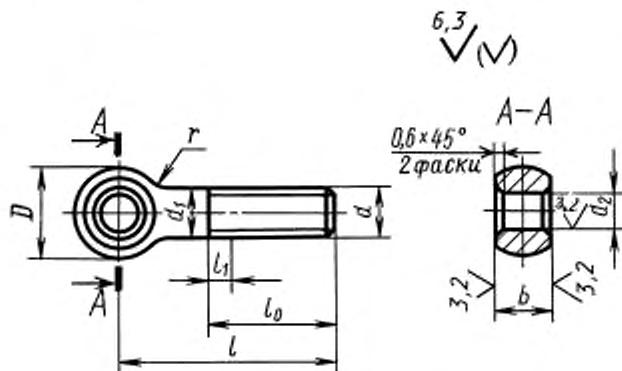
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозна- чение болтов	Приме- няемость	d	l		D	d ₁	d ₂ D11	b d11	l ₀	Длина сбега l ₁ не более	r	Δ*	Масса, кг =
			Номин.	Пред. откл.									
7002-0641		Tr 16 × 4	70	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,129
7002-0642			80										0,145
7002-0643			90										0,160
7002-0644			100										0,176
7002-0645			110										0,192
7002-0646			125	±2,0	34	20	16	22	60	10	10	0,6	0,216
7002-0647			140										0,239
7002-0648			160										0,271
7002-0649			180										0,303
7002-0650			200										0,334
7002-0651		Tr 20 × 4	90	±1,8	42	24	20	25	70	12	12	0,7	0,262
7002-0652			100										0,286
7002-0653			110										0,311
7002-0654			125										0,348
7002-0655			140										0,385
7002-0656			160	±2,0	52	30	25	32	80	12	12	0,8	0,430
7002-0657			180										0,470
7002-0658			200										0,529
7002-0659			220										0,578
7002-0660			250										0,652
7002-0661		Tr 24 × 5	100	±1,8	42	24	20	25	70	10	10	0,7	0,416
7002-0662			110										0,451
7002-0663			125										0,505
7002-0664			140										0,558
7002-0665			160	±2,0	52	30	25	32	80	12	12	0,8	0,622
7002-0666			180										0,693
7002-0667			200										0,765
7002-0668			220										0,836
7002-0669			250										0,942
7002-0670			280	±2,5	52	30	25	32	80	12	12	0,8	1,049
7002-0671		Tr 30 × 6	125										0,834
7002-0672			140										0,917
7002-0673			160	±2,0	52	30	25	32	80	12	12	0,8	1,018
7002-0674			180										1,130
7002-0675			200										1,240
7002-0676			220	±2,5	52	30	25	32	80	12	12	0,8	1,350
7002-0677			250										1,517
7002-0678			280										1,683
7002-0679			320	±3,0									1,905

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

С. 3 ГОСТ 14725—69

Пример условного обозначения откисного болта с трапецидальной резьбой размерами $d = \text{Tr } 16 \times 4$, $l = 70$ мм:

Болт 7002—0641 ГОСТ 14725—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 33 . . . 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба трапецидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8е по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

Редактор *Р.Г. Говердовская*

Технический редактор *Н.С. Гришанова*

Корректор *М.И. Першина*

Компьютерная верстка *И.А. Назеякиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 18.03.2005. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 199 экз. С 655. Зак. 156.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Ппр № 080102