

ГОСТ 4736—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н И Й С Т А Н Д А Р Т

---

**ПРИХВАТЫ ОТКИДНЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

Б3 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## ПРИХВАТЫ ОТКИДНЫЕ

ГОСТ  
4736-69

## Конструкция

Tilttable clamp straps.  
DesignВзамен  
ГОСТ 4736-57

МКС 25.060.20

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

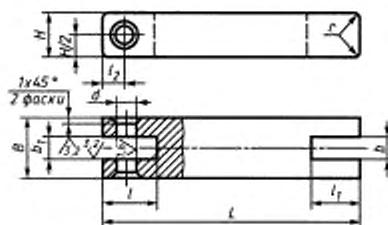
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028

Настоящий стандарт распространяется на откидные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

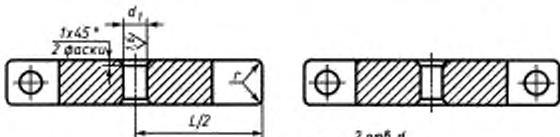
Исполнение 1

6.3 (✓)



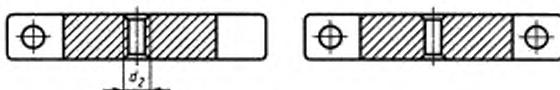
Исполнение 2

Исполнение 4



Исполнение 3

Исполнение 5



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9-80, 7-89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

### Размеры в мм

Обозна- чение прихватов	Приме- нение	Испол- нение	Под стержень диамет- ром	L	B	H	b	b <sub>1</sub> H11	d K7	d <sub>1</sub> H8	d <sub>2</sub>	I = I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	Масса, кг =
7011-0601		1	5	56	16	12	6	6	5	—	—	14	6	0,067	
7011-0602		2								6	—				0,064
7011-0603		3								—	M6				0,065
7011-0604		4								6	—				0,063
7011-0605		5								—	M6				0,064
7011-0606		1								6	—				0,088
7011-0607		2								—	6				0,085
7011-0608		3								6	—				0,086
7011-0609		4								—	6				0,084
7011-0610		5								6	—				0,085
7011-0611		1								—	—				0,118
7011-0612		2								6	—				0,115
7011-0613		3								—	—				0,116
7011-0614		4								—	—				0,114
7011-0615		5								—	M6				0,115
7011-0616		1	6	63	18	14	8	8	6	—	—	18	7	1,6	0,090
7011-0617		2								6	—				0,087
7011-0618		3								—	M6				0,088
7011-0619		4								6	—				0,085
7011-0620		5								—	M6				0,086
7011-0621		1								8	—				0,124
7011-0622		2								—	—				0,121
7011-0623		3								6	—				0,122
7011-0624		4								—	M6				0,119
7011-0625		5								6	—				0,120
7011-0626		1								—	M6				0,164
7011-0627		2								8	—				0,161
7011-0628		3								—	M6				0,162
7011-0629		4								6	—				0,159
7011-0630		5								—	M6				0,160
7011-0631		1	8	80	22	16	10	10	8	—	—	22	8	0,165	0,165
7011-0632		2								8	—				0,159
7011-0633		3								—	M8				0,160
7011-0634		4								8	—				0,154
7011-0635		5								—	M8				0,155
7011-0636		1								10	—				0,220
7011-0637		2								—	—				0,214
7011-0638		3								8	—				0,215
7011-0639		4								—	M8				0,209
7011-0640		5								8	—				0,210

## С. 3 ГОСТ 4736-69

Продолжение

## Размеры в мм

Обозна- чение прихватов	Приме- нение	Испол- нение	Под стержень диамет- ром	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>b<sub>1</sub></i> H11	<i>d</i> K7	<i>d<sub>1</sub></i> H8	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>l</i> = <i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>r</i>	Масса, кг =					
7011-0641		1	8	125	22	16	10	10	8	—	—	22	8	1,6	0,289					
7011-0642		2								8	—				0,283					
7011-0643		3								—	M8				0,284					
7011-0644		4								8	—				0,278					
7011-0645		5								—	M8				0,279					
7011-0646		1	10	100	25	20	12	12	10	—	—	25	10	2,5	0,291					
7011-0647		2								10	—				0,279					
7011-0648		3								—	M10				0,281					
7011-0649		4								10	—				0,271					
7011-0650		5								—	M10				0,272					
7011-0651		1		125						10	—				0,389					
7011-0652		2								—	M10				0,377					
7011-0653		3								10	—				0,379					
7011-0654		4								—	M10				0,369					
7011-0655		5								10	—				0,370					
7011-0656		1	160	160	32	25	12	10	10	—	—	30	13	4,0	0,526					
7011-0657		2								10	—				0,514					
7011-0658		3								—	M10				0,516					
7011-0659		4								10	—				0,506					
7011-0660		5								—	M10				0,507					
7011-0661		1	125	125	32	25	14	14	10	—	—	30	13	4,0	0,609					
7011-0662		2								10	—				0,593					
7011-0663		3								—	M12				0,590					
7011-0664		4								10	—				0,576					
7011-0665		5								—	M12				0,573					
7011-0666		1		160						10	—				0,829					
7011-0667		2								—	M12				0,804					
7011-0668		3								10	—				0,801					
7011-0669		4								—	M12				0,787					
7011-0670		5								—	M12				0,784					
7011-0671		1	200	200	32	25	14	14	10	—	—	36	16		1,080					
7011-0672		2								10	—				1,065					
7011-0673		3								—	M12				1,062					
7011-0674		4								10	—				1,048					
7011-0675		5								—	M12				1,045					
7011-0676		1	16	160	40	32	18	18	12	—	—	36	16		1,262					
7011-0677		2								12	—				1,233					
7011-0678		3								—	M16				1,219					
7011-0679		4								12	—				1,214					
7011-0680		5								—	M16				1,200					

Продолжение

## Размеры в мм

Обозна- чение прихватов	Приме- нение	Испол- нение	Под стержень диамет- ром	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>b<sub>1</sub></i> H11	<i>d</i> K7	<i>d<sub>1</sub></i> H8	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>l</i> = <i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>r</i>	Масса, кг =
7011-0681		1	16	200	40	32	18	18	12	—	—	36	16	4,0	1,665
7011-0682		2									12				1,636
7011-0683		3									—	M16			1,622
7011-0684		4									12	—			1,617
7011-0685		5									—	M16			1,603
7011-0686		1		250	50	40	18	18	12	—	—	36	16	4,0	1,167
7011-0687		2									12	—			1,138
7011-0688		3									—	M16			1,124
7011-0689		4									12	—			1,119
7011-0690		5									—	M16			1,105
7011-0691		1	20	200	50	40	22	22	16	—	—	42	20	6,0	1,515
7011-0692		2									16	—			2,452
7011-0693		3									—	M20			2,431
7011-0694		4									16	—			2,407
7011-0695		5									—	M20			2,387
7011-0696		1		250	50	40	22	22	16	—	—	42	20	6,0	3,300
7011-0697		2									16	—			3,237
7011-0698		3									—	M20			3,216
7011-0699		4									16	—			3,192
7011-0700		5		320	50	45	22	22	20	—	—	50	22	6,0	3,172
7011-0701		1									16	—			4,399
7011-0702		2									—	M20			4,336
7011-0703		3									16	—			4,315
7011-0704		4									16	—			4,291
7011-0705		5		280	60	45	26	26	20	—	—	50	22	6,0	4,271
7011-0706		1									20	—			4,965
7011-0707		2									—	M24			4,854
7011-0708		3									20	—			4,830
7011-0709		4									—	M24			4,767
7011-0710		5	24	360	60	45	—	25	20	—	—	50	22	6,0	4,744
7011-0711		1									20	—			6,661
7011-0712		2									—	—			6,550
7011-0713		3									20	—			6,526
7011-0714		4									20	—			6,463
7011-0715		5									—	M24			6,440

## С. 5 ГОСТ 4736—69

Пример условного обозначения откидного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 5 мм, размером  $L = 56$  мм:

*Прихват 7011-0601 ГОСТ 4736—69*

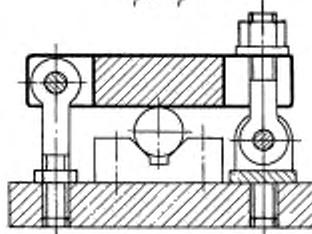
**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 30 . . . 35 HRC.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.
- 4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.
10. Пример применения откидных прихватов указан в приложении.

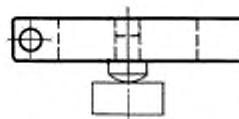
**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ ПРИХВАТОВ

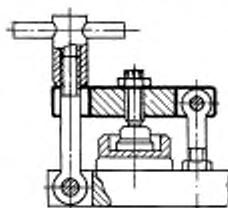
Пример 1



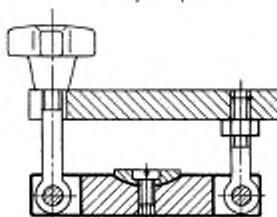
Пример 4



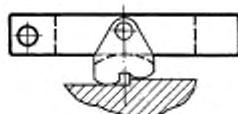
Пример 2



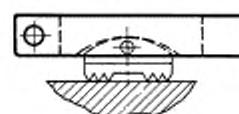
Пример 5



Пример 3



Пример 6



Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *М.С. Кабашова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 10.03.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,63.  
Тираж 181 экз. С 542. Зак. 135.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Коломенский пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Пар № 080102